



НПО «ЭЛСИБ» ПАО

Утверждаю
Технический директор
А.В. Чириков
«02» 04 2024 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

на приобретение токарно-винторезного станка с УЦИ для УГМ

1. **Заказчик, адрес:** НПО «ЭЛСИБ» ПАО, г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.
2. **Адрес поставки:** г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.
3. **Требования к техническим характеристикам:**

Место установки: 6 пролет ГК, участок механической обработки УГМ, НПО «ЭЛСИБ» ПАО.

В качестве приобретаемого оборудования рассматриваем аналоги токарно-винторезного станка с УЦИ модели 1М63Н с техническими характеристиками, не уступающими ниже приведенным:

№ п/п	Наименование	Параметр
1	Класс точности станка	Н ГОСТ 8-82
2	Наибольший диаметр изделия, мм: устанавливаемый над станиной обрабатываемый над станиной обрабатываемый над суппортом	700 630 350
3	Наибольшая масса заготовки, устанавливаемой в центрах, кг.	2500
4	Грузоподъемность задней бабки, кг	2500
5	Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм.	3000
6	Наибольшее перемещение суппорта, мм: поперечное продольное (от задней бабки)	400 2750
7	Скорость быстрых перемещений суппорта, м/мин.: продольное до поперечное до	5,2 2
8	Количество суппортов	1
9	Величина подач, мм/об: продольных поперечных	0,033...5,6 0,013...2,064
10	Величина шагов нарезаемых резьб: метрических, мм. дюймовых, ниток/дюйм модульных/модуль питчевых, питч диам.	1...224 28...0,25 0,25...56 112...0,5
11	Условный размер конца шпинделя бабки шпиндельной по ГОСТ 12595-85	11М
12	Подшипники шпинделя	FAG
13	Высота устанавливаемого резца, мм.	32

14	Диаметр отверстия в шпинделе, мм.	105
15	Пределы частот вращения шпинделя, об/мин.	10...1250
16	Количество ступеней частот вращения шпинделя	22
17	Мощность привода главного движения, кВт	15
18	Электроаппаратура	50Гц, 380 В
19	Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	5250х1780х1550
20	Масса оборудования, кг	5750
21	Класс точности станка Н	ГОСТ 8-82
22	Вид климатического исполнения УХЛ 4	ГОСТ 15150-69
23	Место размещения	Напольный

4. Комплектация токарно-винторезного станка:

- Токарно-винторезный станок – 1 ед.;
- Система охлаждения;
- 4-х позиционный резцедержатель – 1 шт.;
- центр вращающийся в пиноль задней бабки – 2шт.;
- люнет неподвижный 20...350 мм – 1 шт.;
- люнет неподвижный 200...410 мм – 1 шт.;
- люнет подвижный 20...150 мм – 1 шт.;
- ограждение зоны резания;
- ограждение патрона;
- электрошкаф с защитой класса IP 64;
- электроаппаратура 380 В, 50 Гц;
- кабельная цепь;
- патрон 3-х кулачковый 400 мм;
- дополнительный комплект кулачков (ЗИП - прямые, обратные, комбинированные);
- ЗИП - дополнительный комплект подшипников шпинделя FAG;
- 2-х осевое УЦИ – 1 комплект;
- комплект технической документации;
- комплект закладных для монтажа оборудования (клиновые опоры, анкерные болты, башмаки и т.д.);

5. Требования к документации:

- Пакет технической документации на русском языке в твёрдой копии (2 экз.) и на электронном носителе;
- Паспорт оборудования;
- Руководство по эксплуатации;
- Электрическая схема;
- Гидравлическая схема;
- Электромонтажные чертежи (схемы электрических соединений и таблицы соединений);
- Кинематическая схема механизмов со спецификацией подшипников;
- Альбом с чертежами быстроизнашивающихся деталей;
- Спецификация запасных частей, инструментов, приспособлений;
- Паспорта на двигатели.

6. Прочие требования:

1. Оборудование должно быть укомплектовано ЗИП (в том числе для ТО-1), комплект шпиндельных подшипников, быстроизнашивающимися деталями и расходными материалами на

«02» 04 2024г.