

Санкционное давление, которое оказывается сегодня на Россию, требует разработки и принятия мер, нацеленных на обеспечение непрерывности деятельности, широкое внедрение отечественных технологий и оборудования во всех отраслях ТЭКа, в том числе в сегменте нефтепереработки и нефтехимии. Обеспечение технологического суверенитета становится сегодня залогом выживания и устойчивого развития отрасли. За последние годы НПО «ЭЛСИБ» реализовало достаточно много проектов по освоению новой техники, замещающей зарубежные аналоги.



**ВАСИЛИЙ КОВЫРШИН**

МЕНЕДЖЕР ПО ПРОДАЖАМ НПО «ЭЛСИБ»

О том, какие возможности импортозамещения предоставляет отечественным компаниям НПО «ЭЛСИБ», менеджер по продажам компании Василий Ковыршин рассказал «ЭПР» в ходе совещания главных энергетиков нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий России и СНГ «Опыт импортозамещения, включая поэтапный ремонт энергетического оборудования. Реинжиниринг, сервисное обслуживание».

— Василий Сергеевич, насколько интересно заводу «ЭЛСИБ» принимать участие в совещании главных энергетиков нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий?

— Нефтеперерабатывающие заводы (НПЗ) и нефтехимические комбинаты являются потребителями продукции и услуг НПО «ЭЛСИБ». Поэтому для нашей компании участие в совещании — это хорошая возможность представить продукцию нашего предприятия перед широким кругом руководителей служб главного энергетика.

Формат, предлагаемый организаторами мероприятия, очень удобен и практичен. В одном месте для обмена мнениями, опытом собрались главные энергетика в нефтеперерабатывающей отрасли России и стран СНГ, и поставщики оборудования мо-

# НПО «ЭЛСИБ»: работа по импортозамещению продолжается

гут адресно донести информацию о своей продукции, новых разработках, возможностях сервиса и оказания услуг.

Необходимо отметить, что энергетическое хозяйство любого НПЗ является сердцем производственной инфраструктуры. Электродвигатели приводят в движение насосы, компрессоры, нагнетатели, которые в свою очередь по технологическим линиям осуществляют транспортировку сырья, полуфабрикатов переработки и готовых конечных продуктов.

Вклад НПО «ЭЛСИБ» в это постоянное движение потоков жидких и газообразных продуктов — поставка электропривода: двигателей во взрывозащищенном и общепромышленном исполнении.

В настоящее время на всех крупных НПЗ постсоветского пространства успешно работают двигатели под маркой «ЭЛСИБ» — везде, где нужен электропривод в диапазоне мощностей от 250 до 6300 кВт и на напряжение 6 и 10 кВ.

География наших поставок обширна. Двигатели «ЭЛСИБ» успешно эксплуатируются на Омском НПЗ, Московском НПЗ, Киришинефтеоргсинтезе, Уфинефтеоргсинтезе, Салаватнефтеоргсинтезе, Мозырском НПЗ, Хабаровском НПЗ, Астраханском НПЗ и других предприятиях.

**Основная специализация НПО «ЭЛСИБ» — выпуск высокооборотных (3000 об/мин) асинхронных электродвигателей. Двухполюсные двигатели с короткозамкнутым ротором исторически были и остаются основной номенклатурой завода.**

— Тематика совещания главных энергетиков НПЗ весьма актуальна в нынешних геополитических обстоятельствах. Совещание посвящено возможностям импортозамещения. Что может предложить в этой области НПО «ЭЛСИБ»?

— Тема импортозамещения не является новой для нашего завода, работа в этом направлении ведется постоянно.

За последние годы НПО «ЭЛСИБ» реализовало достаточно много проектов по освоению новой техники, замещающей зарубежные

аналоги. Причем по результатам проектирования, испытаний наши электрические машины по своим параметрам не уступают, а по ряду характеристик — превосходят бренды известных зарубежных производителей.

Как показывает опыт, такого рода проекты реализуются по двум сценариям. Первый — заказчик ищет российский вариант альтернативы насосного (компрессорного) агрегата. Второй — заказчик ищет российский двигатель на замену ранее установленному импортному. НПО «ЭЛСИБ» выполняет поставки двигателей по обоим вариантам.

В первом случае идет работа с заказчиком через нашего партнера-смежника, который осуществляет комплектную поставку агрегата через насосный или компрессорный завод. Подбирается двигатель-аналог или разрабатывается новый двигатель в соответствии с техническим заданием смежника.

Во втором случае взаимодействие идет напрямую с конечным заказчиком. Когда нужна новая разработка или есть возможность подобрать двигатель-аналог, заказчику необходимо заполнить опросный лист. После получения и изучения опросного листа НПО «ЭЛСИБ» предлагает заказчику оптимальный вариант поставки приводного двигателя.

Электродвигатели НПО «ЭЛСИБ» могут работать в составе частотно-регулируемого привода, причем на заводской испытательной станции есть возможность проведения комплексных испытаний привода под нагрузкой.

Основная специализация НПО «ЭЛСИБ» — выпуск высокооборотных (3000 об/мин) асинхронных электродвигателей. Двухполюсные двигатели с короткозамкнутым ротором исторически были и остаются основной номенклатурой завода.

На нефтеперерабатывающих предприятиях используются двигатели типа 4АЗМП, 4АРМП, 2АЗМВ, 4АЗМВ в основном для привода насосов и компрессоров.

Технологические возможности, инженерные компетенции, положительный опыт проектирования и освоение производства высоковольтных электродвигателей позволяют НПО «ЭЛСИБ» удовлетворить практически любые требования заказчиков, предъявляемые сегодня к современному электроприводу.

— Один из актуальных сегодня вопросов для предприятий нефтепереработки — необходимость ремонта электродвигателей зарубежного производства. У НПО «ЭЛСИБ» есть возможности для оказания такого рода услуг?

— За последние 20 лет НПО «ЭЛСИБ» накопило достаточно большой опыт выполнения сложных капитальных ремонтов и модернизаций высоковольтных электродвигателей различных производителей, как российских, так и зарубежных (Англия, Италия, Германия, Япония, США, Франция). Есть успешный опыт ремонтов электродвигателей таких фирм, как ABB, Schorch, Siemens, Schneider Electric, Jeumont Electric и других. Выполняем ремонт и модернизацию двигателей мощностью до 12 500 кВт.



Оптимальный вариант, когда двигатель для выполнения капремонта поступает на завод в собранном виде. Проводится разборка и дефектация всех узлов, деталей, составляется перечень работ, необходимых для устранения обнаруженных дефектов.

При ремонте статорных обмоток используем изоляцию типа «Монолит-4». За счет более вы-

**В настоящее время на всех крупных НПЗ постсоветского пространства успешно работают двигатели под маркой «ЭЛСИБ» — везде, где нужен электропривод в диапазоне мощностей от 250 до 6300 кВт и на напряжение 6 и 10 кВ.**

сокой теплопроводности «Монолита-4» улучшается тепловое состояние обмотки, появляется возможность эксплуатировать двигатели в условиях повышенной влажности, высокая механическая прочность обеспечивает надежную работу изоляции в ре-

жиме прямого пуска двигателя. В процессе ремонта витковая и корпусная изоляция подвергается испытаниям на электрическую прочность в соответствии с нормативами, как для новой продукции.

Выполняем ремонт роторов электрических машин любого типа. В роторах асинхронных двигателей с медной «беличьей клеткой» меняем поврежденные стержни различного профиля и короткозамыкающие кольца.

Сохранение точности геометрических размеров на ремон-

тируемых электродвигателях — одна из главных решаемых задач. Восстановление геометрии шеек роторов является одним из основных условий надежной работы подшипниковых узлов. Используя метод электроискрового напыления, восстанавливаем до необходимого размера шейки валов под подшипниками, приводные концы валов в случае их прослабления или искривления. В случае выявления трещин в валах, сильного искривления можем изготовить надставку или произвести полную замену вала при сохранении сердечника ротора.

После окончания ремонта электродвигатель проходит приемосдаточные испытания в соответствии с нормами для новой продукции, что наиболее полно гарантирует надежность дальнейшей работы отремонтированной машины.

Капитальный ремонт дает оборудованию вторую жизнь. Наш заказчик в итоге после капремонта или модернизации двигателя получает полностью восстановленную электрическую машину, соответствующую всем заданным требованиям, в том числе требованиям надежности, что подтверждается испытаниями на заводском стенде.

Подготовил  
Евгений ГЕРАСИМОВ

