




НПО «ЭЛСИБ» ПАО

Утверждаю  
Технический директор

  
А.В. Чириков  
«12» 02 2024 г.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**  
**на приобретение вертикального ленточнопильного станка VBS-800TF**

1. **Заказчик, адрес:** НПО «ЭЛСИБ» ПАО, г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.
2. **Адрес поставки:** г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.
3. **Требования к техническим характеристикам:**

В качестве приобретаемого оборудования для ИОП(ц10) медзаготовительный участок рассматривается **вертикальный ленточнопильный станок VBS-800TF** с нижеприведенными характеристиками:

Наименование параметра	Данные
Размер поверхности стола, мм	1000x1150
Глубина реза, мм	800
Высота реза, мм	500
Скорость полотна, м/мин	40÷400
Регулирование скорости полотна	бесступенчатое
Размер полотна, мм	5600x20x0,9
Максимальная нагрузка на стол, кг	700
Натяжение полотна	ручное
Подача заготовки	ручное
Мощность привода главного движения, кВт	5,5
Габаритные размеры станка, мм, не более	
длина	1550
ширина	1750
высота	2600
Масса станка, кг, не более	2000
Электрооборудование	
Род тока питающей сети	Трёхфазный переменный
Напряжение, В	380 ± 38
Частота тока, Гц	50 ± 1
Напряжение цепи управления, В	24
Напряжение цепи местного освещения, В	24

4. **Требования к комплектации оборудования:**

Вертикальный ленточнопильный станок VBS-800TF должен быть оснащен пылезаборником с патрубком Ø160мм под столом, в месте выхода пильного полотна (направление патрубка, в тыловую часть), для присоединения вытяжной вентиляции.

Комплект ЗИП предусмотренный производителем.

В комплект документов на оборудование входит:

- Пакет технической документации на русском языке в твёрдой копии (2 экз.) и на электронном носителе, в том числе:
  - Паспорт оборудования;
  - Руководство по эксплуатации;
  - Электрические схемы;
  - Гидравлическая схема (при наличии);
  - Электромонтажные чертежи (схемы электрических соединений и таблицы соединений);
  - Кинематическая схема механизмов со спецификацией подшипников;
  - Альбом с чертежами быстроизнашивающихся деталей;

**5. Прочие требования:**

Требуется осуществить доставку оборудования на склад НПО «ЭЛСИБ» ПАО, провести монтаж, пуско-наладочные работы, испытания, инструктаж персонала.

Требуется провести инструктаж после сдачи оборудования Заказчику на территории НПО «ЭЛСИБ» ПАО следующему персоналу: слесарь по выводам и обмоткам (2 человека); слесарь по обслуживанию и ремонту (2 человека), электромонтер (2 человека).

Вновь приобретаемое оборудование должно соответствовать общим требованиям безопасности согласно ГОСТ 12.2.009-99 и Правилам по охране труда при обработке металлов утвержденными приказом Минтруда России № 887н от 11.12.2020.

Гарантия не менее 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию оборудования на территории НПО «ЭЛСИБ» ПАО.

Поставляемое оборудование должно быть новым и качественным, изготовленным не ранее 2023 года.

**СОГЛАСОВАНО:**

Главный технолог



Е.С. Климович

«12» 02 2024г.

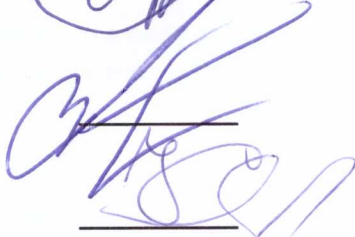
Начальник ОСПИИД



Д.Л. Сафронов

«23» 04 2024 г.

Начальник УГМ –  
главный механик



В.Е. Вылегжанин

«09» 02 2024г.

Начальник УОТПБиЭ



К.Л. Скачков

«09» 02 2024г.

Ведущий инженер-  
технолог ТД ПГТ



О.Н. Барановский

«09» 02 2024г.

Начальник ОЭБ



С.М. Романов «23» 04 2024г.

