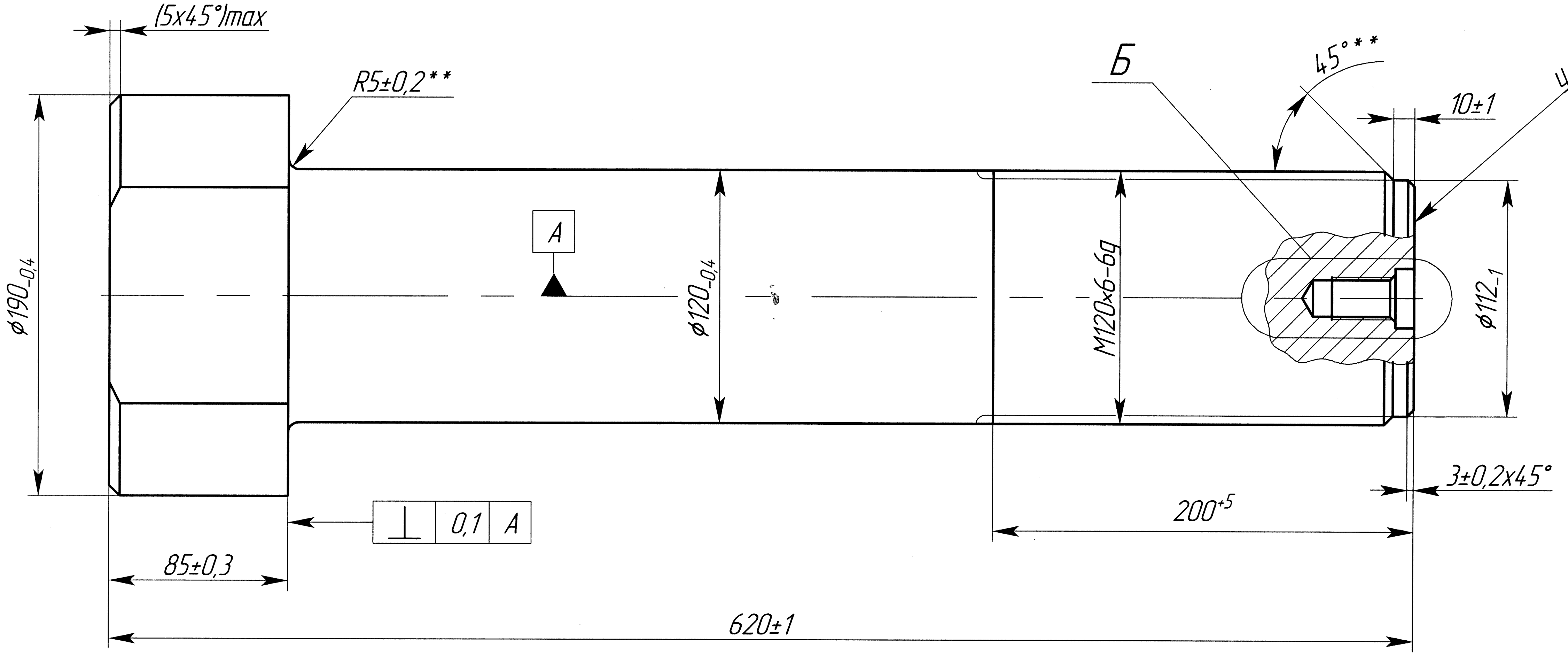
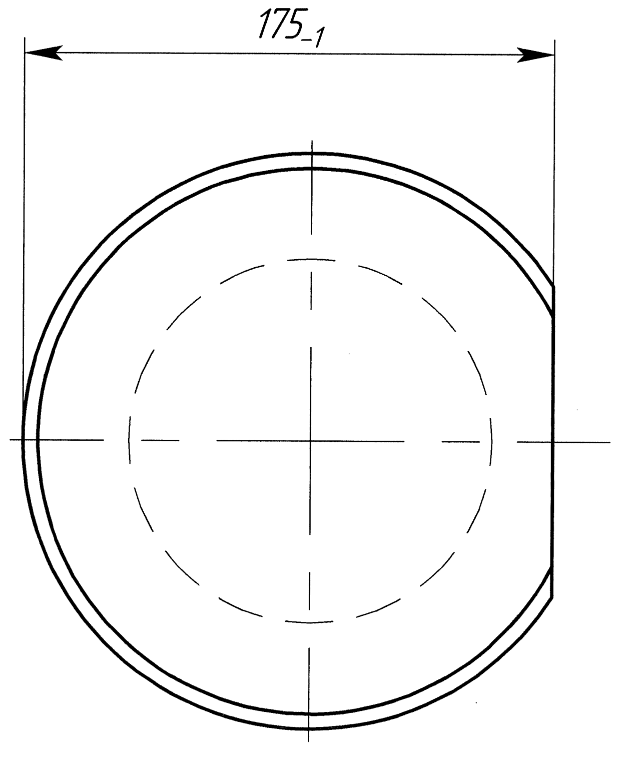
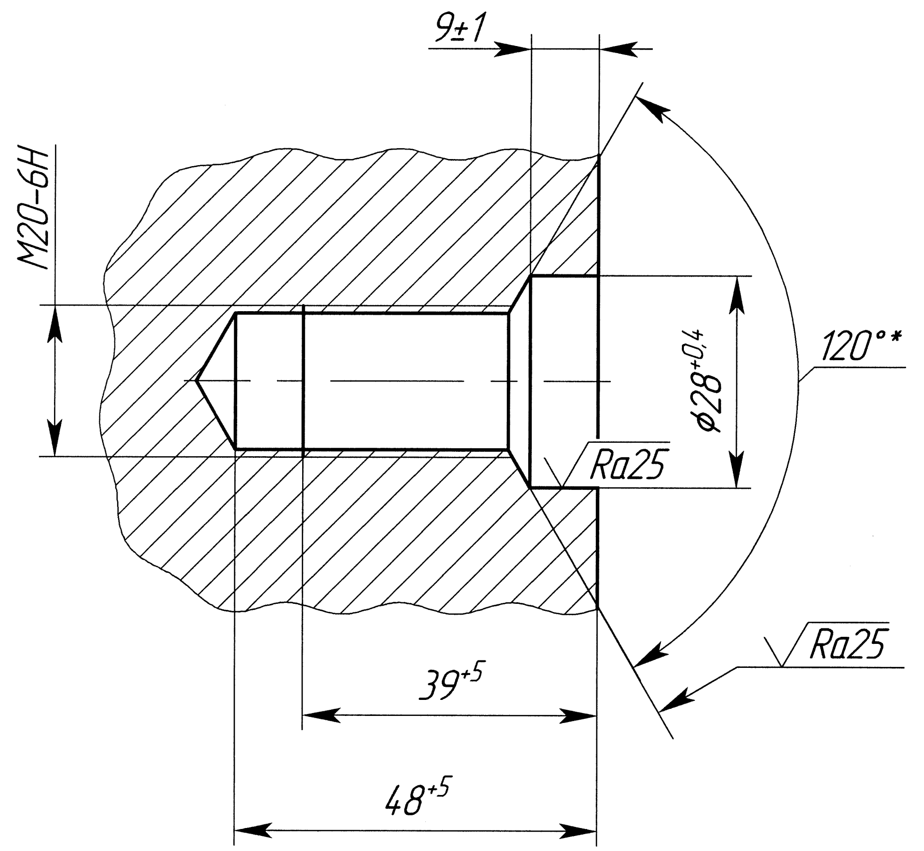
ВКИА.758133.013

√Ra6,3 (√)

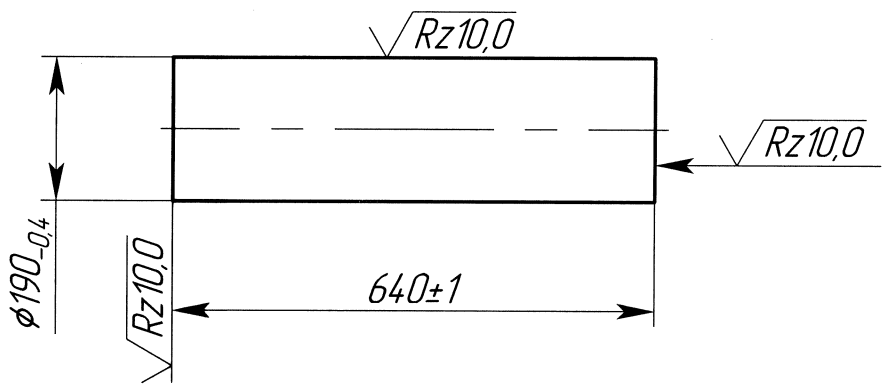




Б (1:1)



Обработка заготовки болта для проведения УЗК (1:10)



1. * Размер для справок.
2. ** Размеры обеспеч. инстр.
3. Провести УЗК заготовки каждого болта по ГОСТ 24507–80 – группа 2п. Заготовку болта для проведения УЗК обрабатывать, выполняя требования чертежа. По результатам УЗК заполнить документ контрольных замеров ВКИА.758133.013 ДК на каждый болт.
4. Провести испытания механических свойств болтов на соответствие ГОСТ 8479–70, для чего в размерах заготовок предусмотреть припуск на вырез образцов. По результатам испытаний заполнить документ контрольных замеров ВКИА.758133.013 ДК на каждый болт. Если из одной поковки изготавливаются заготовки для нескольких болтов, допускается испытания механических свойств проводить не для каждого болта, а для всей поковки. В этом случае, в таблице документа контрольных замеров в строках болтов, вырезанных из одной поковки, заполнять данные механических свойств их общей поковки.
5. Обеспечить твердость болта HRC 29...35. Остальные механические свойства согласно ГОСТ 8479–70.
6. На заводе выполнить контрольную сборку с гайкой ВКИА.758412.156.
7. После контрольной сборки болт маркировать номером от 1 до 10, одинаковым с гайкой, шрифтом 8–Пр3 ГОСТ 26.020–80.
8. Покрытие: масло К-17 ГОСТ 10877–76 (80%) и смазка ПВК ГОСТ 19537–83 (20%), площадь покрытия 0,31 м^2, обернуть бумагой БП-3-35 ГОСТ 9569–2006 в два слоя и перевязать ЛЭСБ-0,2× 25 ГОСТ 5937–81.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВКИА.758133.013			
Разраб.		Малявко		16.06.22	Болт	Лит. И	Масса 65	Масштаб 1:2.5
Пров.		Вишневский		16.06.22		Лист	Листов 1	
Т.контр.		Белецкий		12.07.22				
Н. контр.		Фролухина		22.07.22	Поковка $\frac{\text{ГрV КП785 ГОСТ 8479–70}}{\text{38ХН3МФА ГОСТ 4543–2016}}$			
Утв.		Вишневский		22.07.22				

Копировал

Формат А4х3

Перв. примен.	Справ. №
ВКИА.296371.205	СВ 1343/150-100 УХЛ4

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
177 807	25.07.2022			

Гр. сборки консерв Митрофанов 22.06.2022

Гр. мех. обр. – Ол-ка „Б" Мирагуля

мех. свойства обеспечивает поковщик 22.06.22

ОЗ Чирг Чуриникова ЕС 30.06.22

М: Полная обработка, кроме отв ⌀28 и М20. Балуев 30.06.22