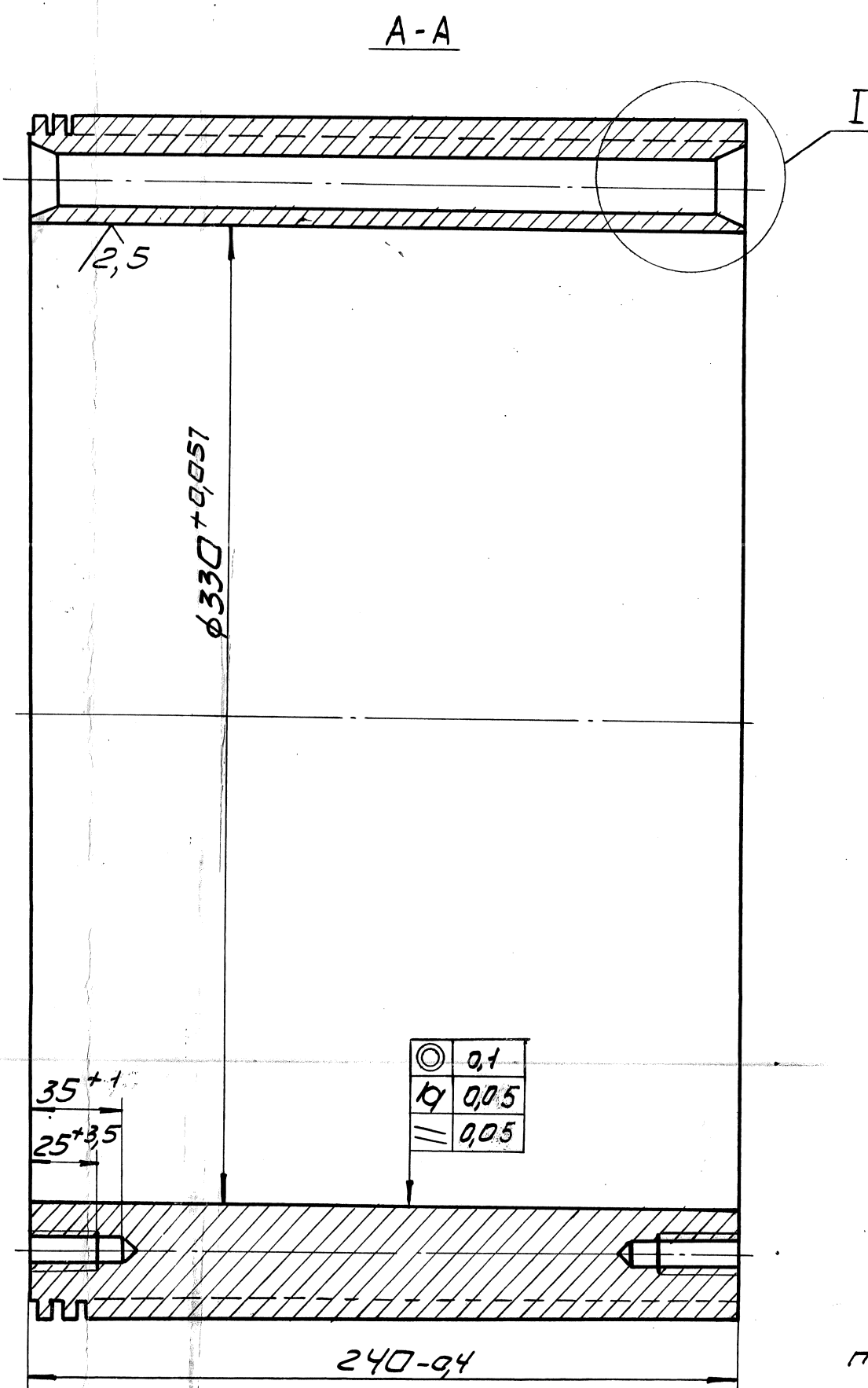


1. Механические свойства материала (на тангенциальных образцах)
Предел текучести МПа ≥ 687
Относительное удлинение (при $l=5d$) % > 14
Прочие требования к поставке по ГОСТ 8479-70.
2. Провести контрольные испытания механических свойств на заводе-заказчике.
3. Острые кромки скруглить R 0,5 мм.
4. * Размер для справок.
5. После нарезки винтовой канавки острые кромки выгнать до толщины 2 мм.
6. Допускается увод сверла $\phi 18$ не более 1 мм.
7. ~~Покрытие поверхности Д - М12, площадь покрытия 183 м²~~
- ① ~~Покрытие поверхности Г - С8, площадь покрытия 123 м²~~

				8БК.555.093							
1	ПК 0296-2019	Лин	18.4.91	Кольцо контактное				Итого		Масса	Масштаб
Изм./Исх.	№ докум.	Подп.	Дат					0	55,7	1:2	
Разработ.	Челенков	В.И.	25.8.94								
Пров.	Бригинец	А.С.	20.05.95								
Г. контр.	Григорьев	В.В.	29.05.98								
Зав. сект.	Новосад	В.И.	12.06.98	Итого		Итого		Итого		Итого	
Г. контр.	Лажиков	В.В.	29.05.98	Пакет		Гр. № 687С ГОСТ 8479-70					
Уч. в.	Чириков	В.В.	19.04.94	38ХН3МА ГОСТ 4543-74							