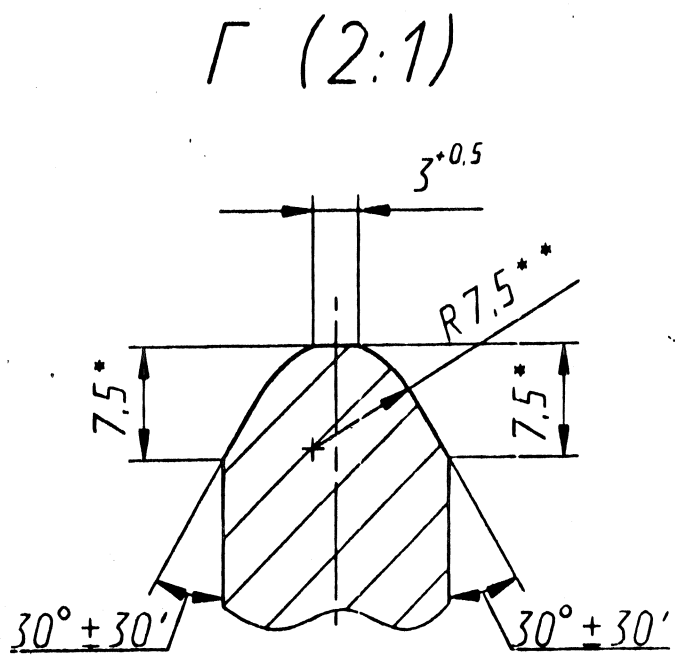
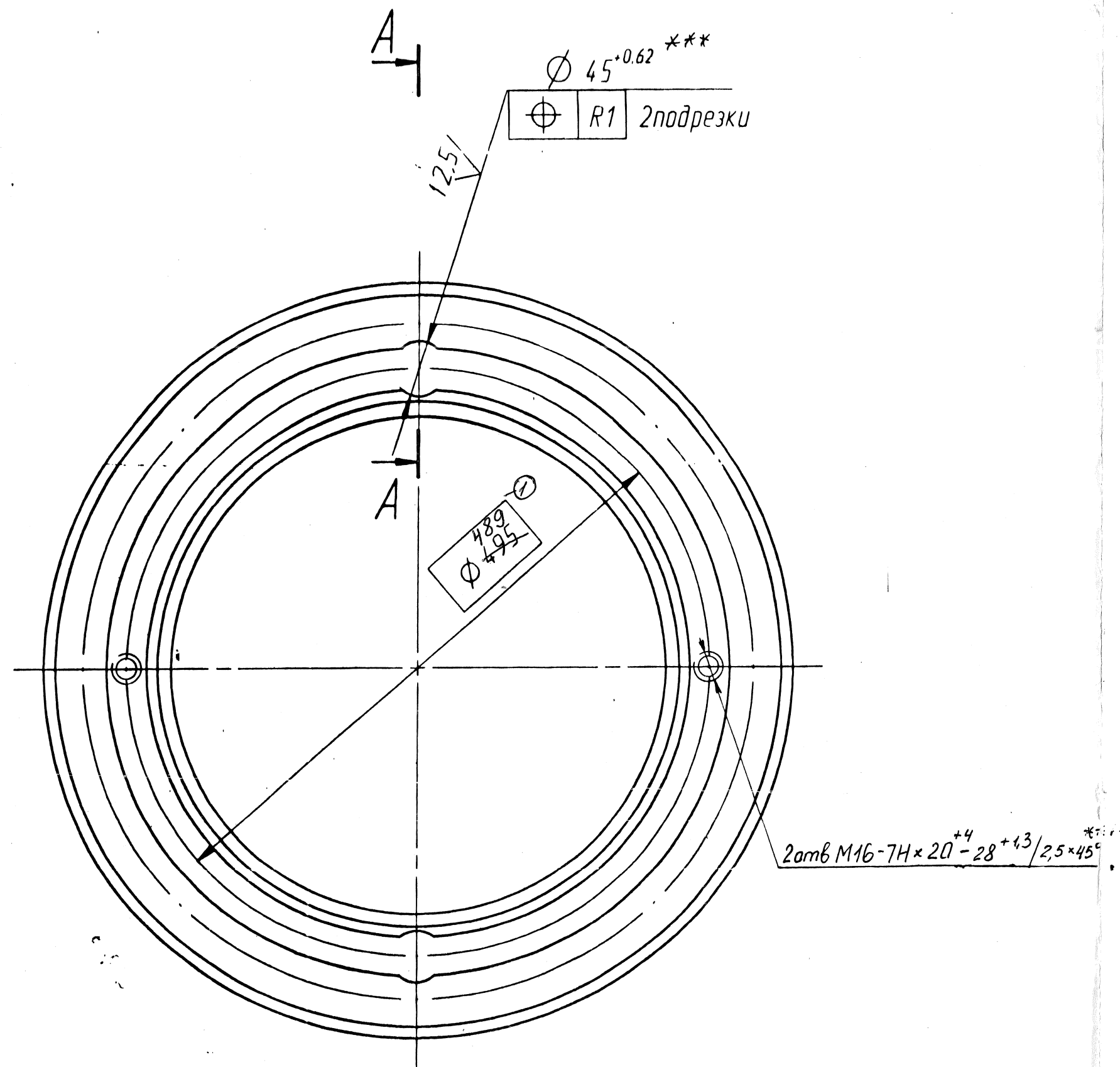
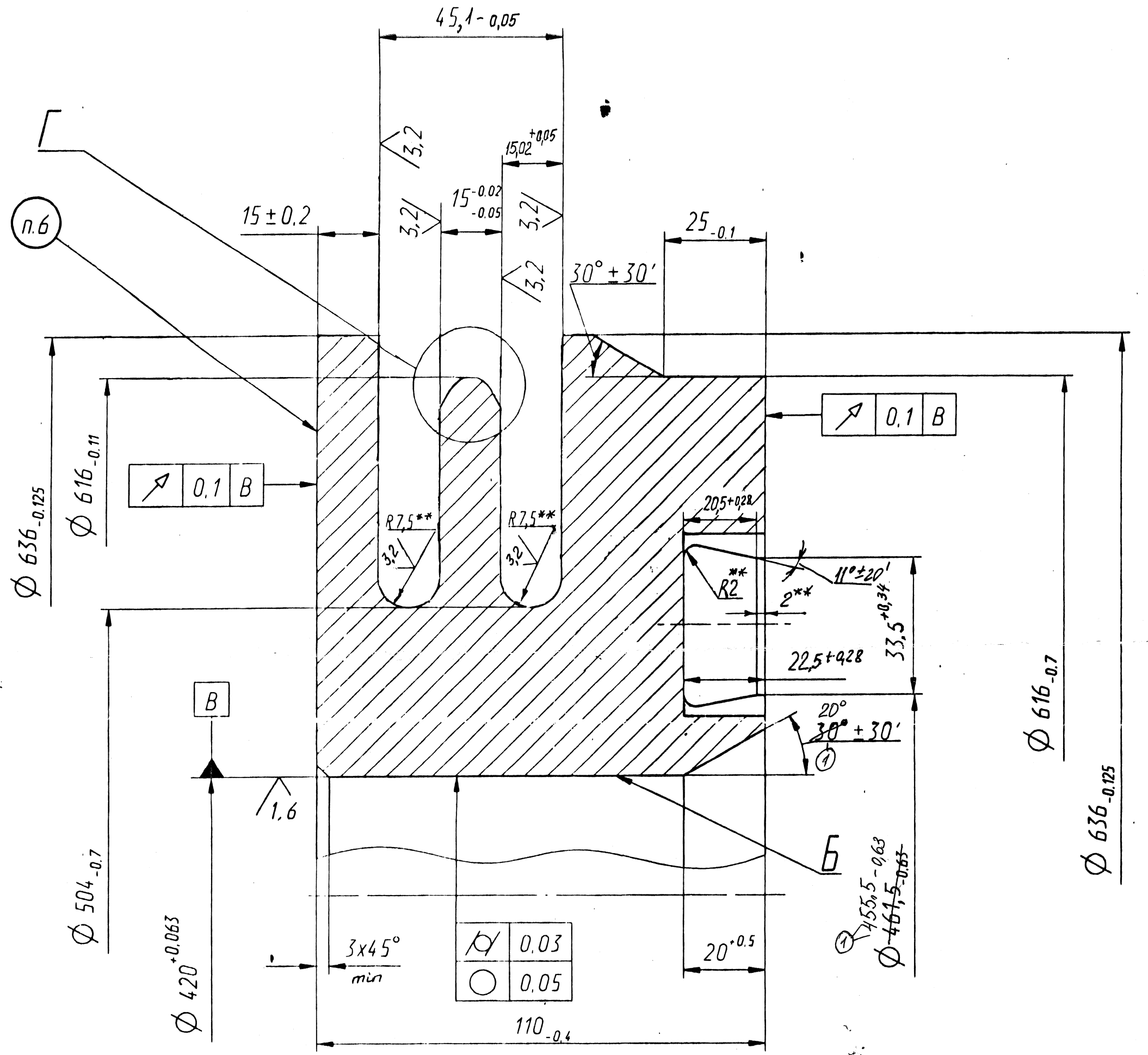


Справ. №	Перв. примен.
ВКИА 306 251 086	7Ф-32-2
Подп. и дата	Инд. №
Взак. инд. №	Инд. №
Подп. и дата	Инд. №
Инд. № подл.	Инд. №



5. *** Подрезки и отверстия разрешается выполнять в вентиляторе черт. ВКИА 306 251 086 с. и ВКИА 306 252 086-01.
6. Маркировать шрифтом В - ПрЗ ГОСТ 26 020-80
№ плавки, № покойки, № заводского заказа.

A-A (1:1)



1. Допускается применение других марок сталей, обеспечивающих указанные в чертеже механические свойства.
2. * Размеры для справок.
3. ** Размеры обеспечить инструментом.
4. Острые кромки скруглить радиусом 1мм.

ВКИА 711 661 005				Ступица вентилятора (Втулка)		Лист	Листов 1
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Исполн.	Масса	Масштаб
Разраб.	Черепанова	12.11.12			0	109	1:4
Провер.	Новосадов	31.01.12					
Т.контр.	Шестакова	31.01.12					
Провер.	Чириков	31.01.12					
Утвердил	Роскошников	31.01.12					