

900 919 711 АИВ

1.5

Пер. прим.

Спр. №

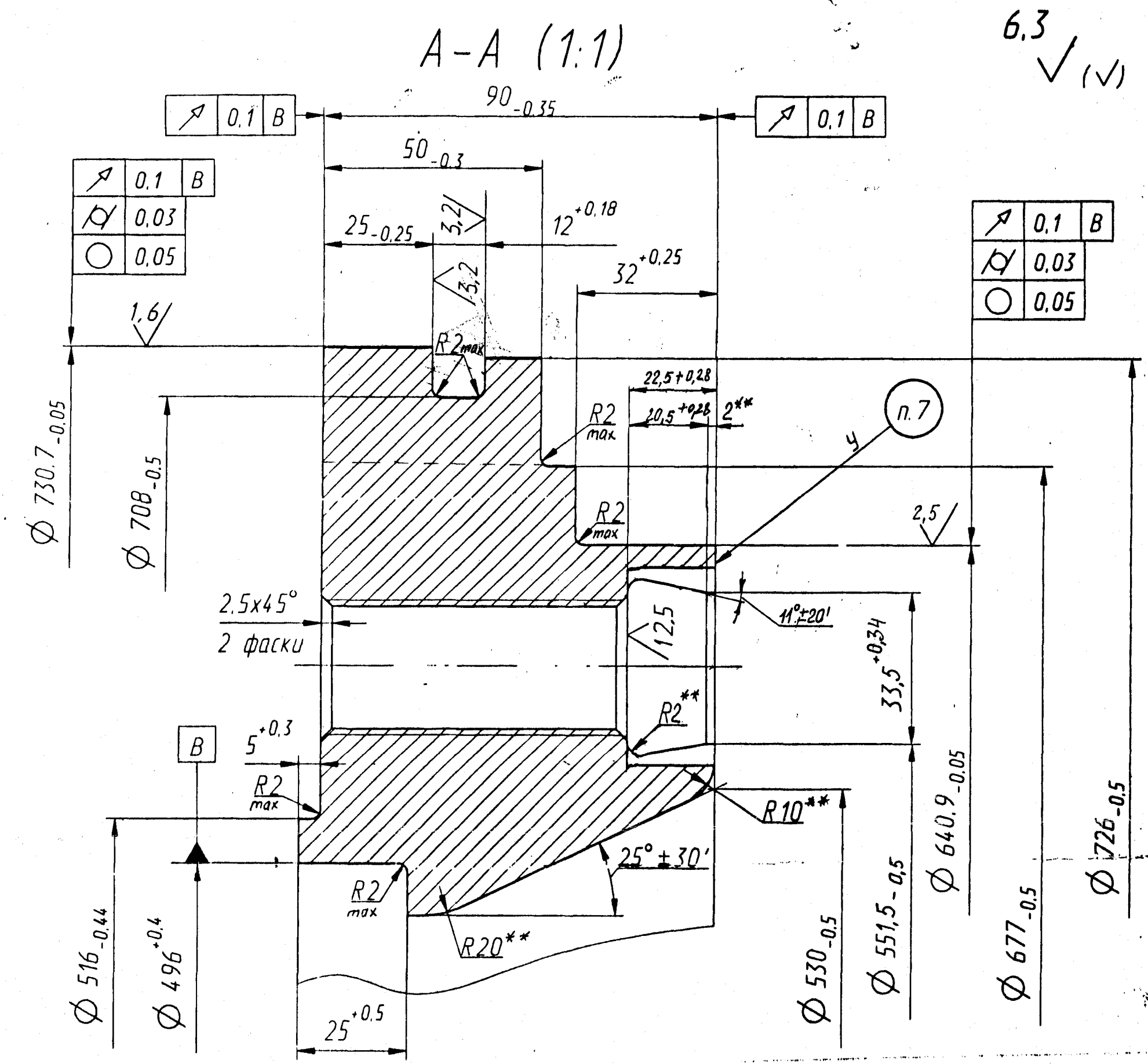
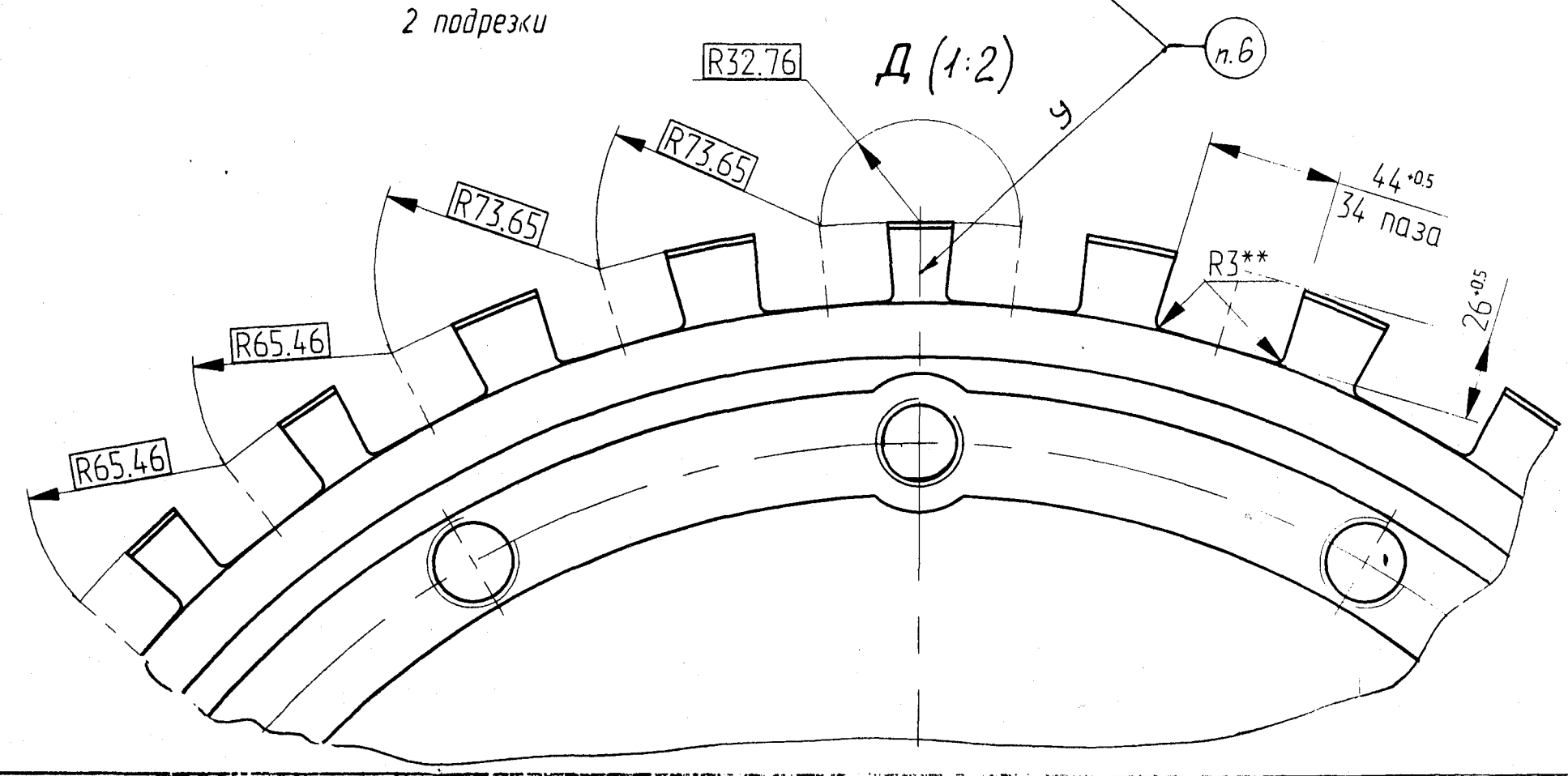
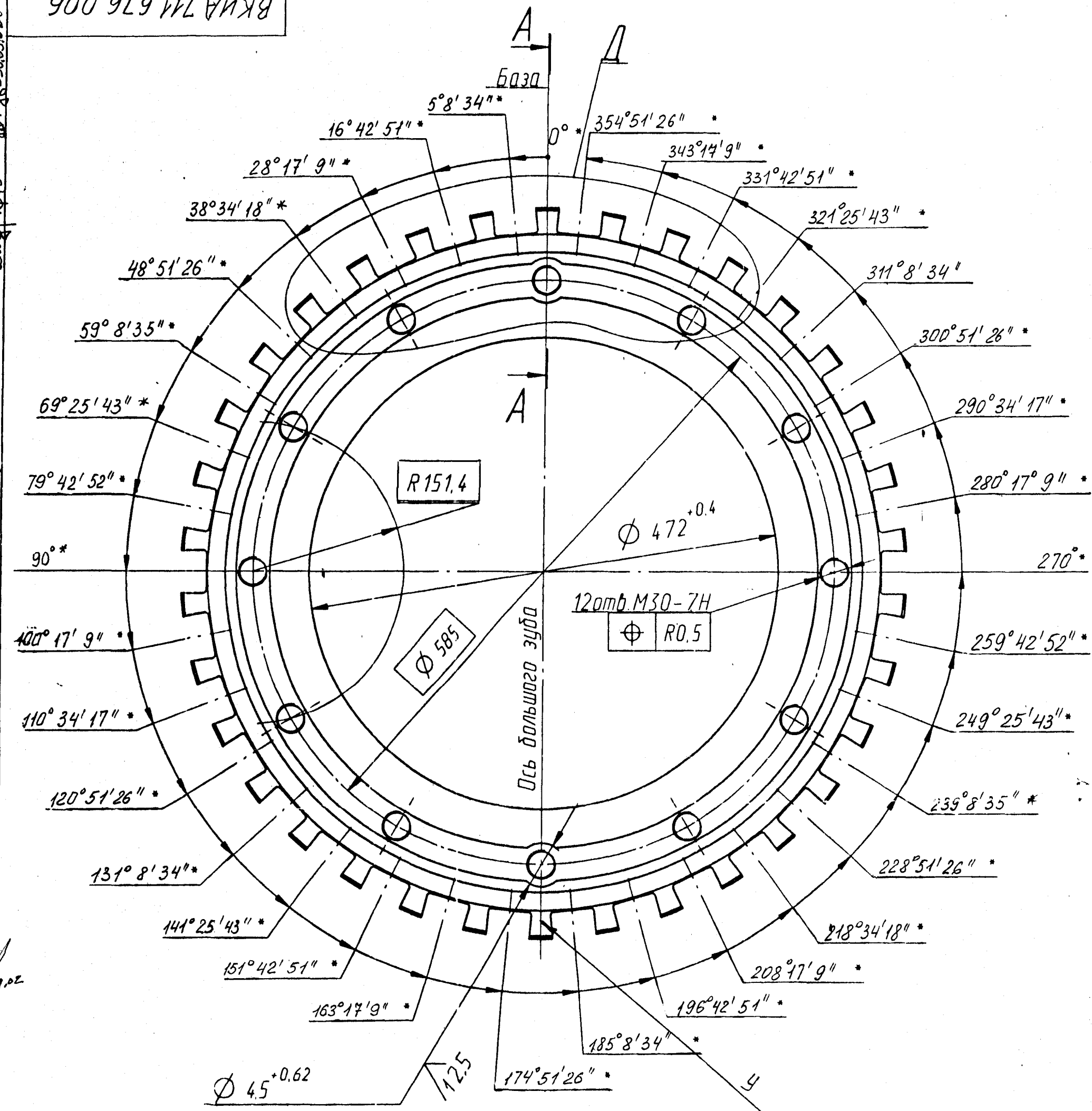
ТФ-32-2

Подл. и дата

Изм. и дата

Изм. и дата

Изм. и дата



1. Допускается применение других марок сталей обеспечивающих механические свойства данной категории прочности.
2. \* Размеры для справок.
3. Позиционный допуск осей пазов  $T/2$  0.2 мм.
4. \*\* Размер обесп. инстр.
5. Острые кромки скруглить радиусом 1мм.
6. Нанести ось большого зуба (молоса)
7. Маркировать № плавки, № поковки, № заводского заказа.

|                                 |          |         |         |                   |       |         |
|---------------------------------|----------|---------|---------|-------------------|-------|---------|
| ВКИА 711 676 006                |          |         |         | Литера            | Масса | Масштаб |
| Изм                             | Лист     | № докум | Подпись | Дата              | 0     | 101 1:4 |
| Разраб                          | Чепуров  | Ильин   | Ильин   | 29.09             |       |         |
| Пробер                          | Николаев | Ильин   | Ильин   | 29.09             |       |         |
| Т. контр.                       | Ильин    | Ильин   | Ильин   | 29.09             |       |         |
| Пробер                          | Ильин    | Ильин   | Ильин   | 29.09             |       |         |
| Утвердил                        | Ильин    | Ильин   | Ильин   | 29.09             |       |         |
| Кольцо центрирующее             |          |         |         | Лист 1 из 1       |       |         |
| Грунт-кп395С-85716 ГОСТ 8479-70 |          |         |         | 38ХМ ГОСТ 4543-71 |       |         |