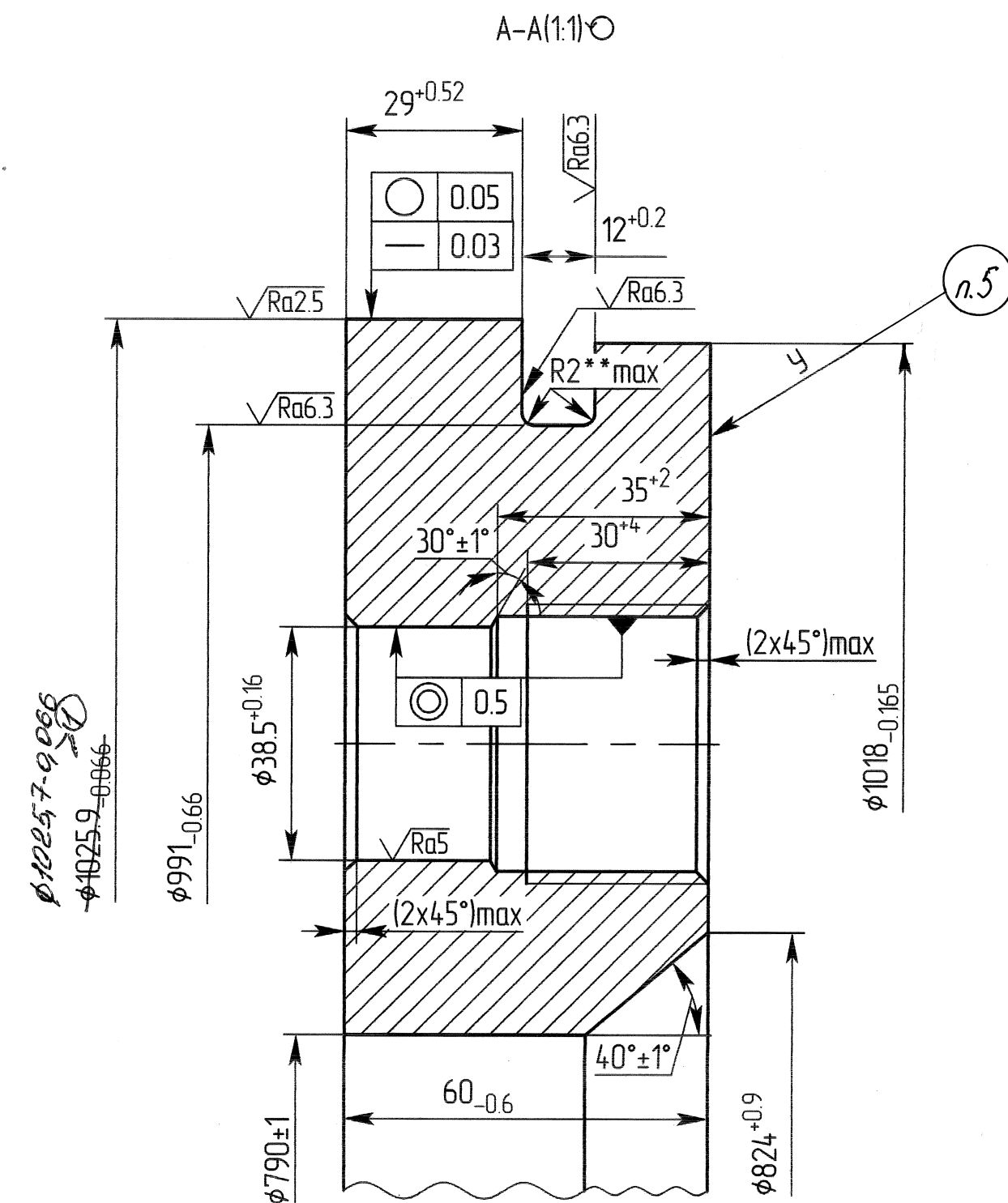
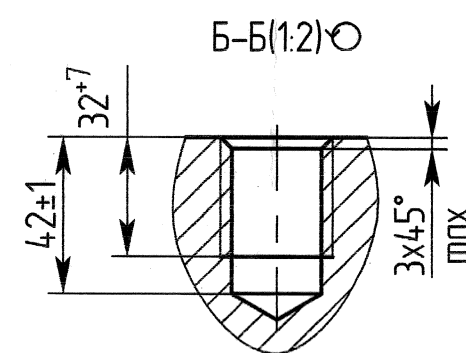
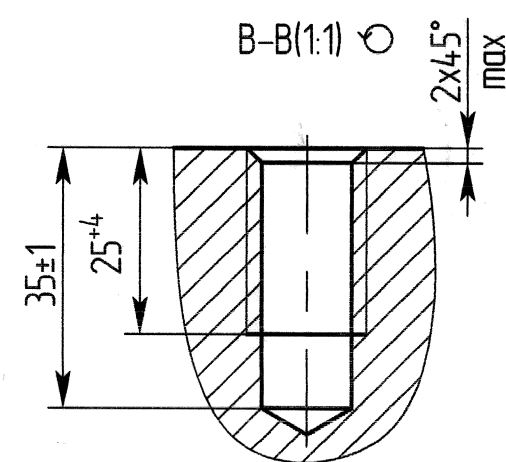
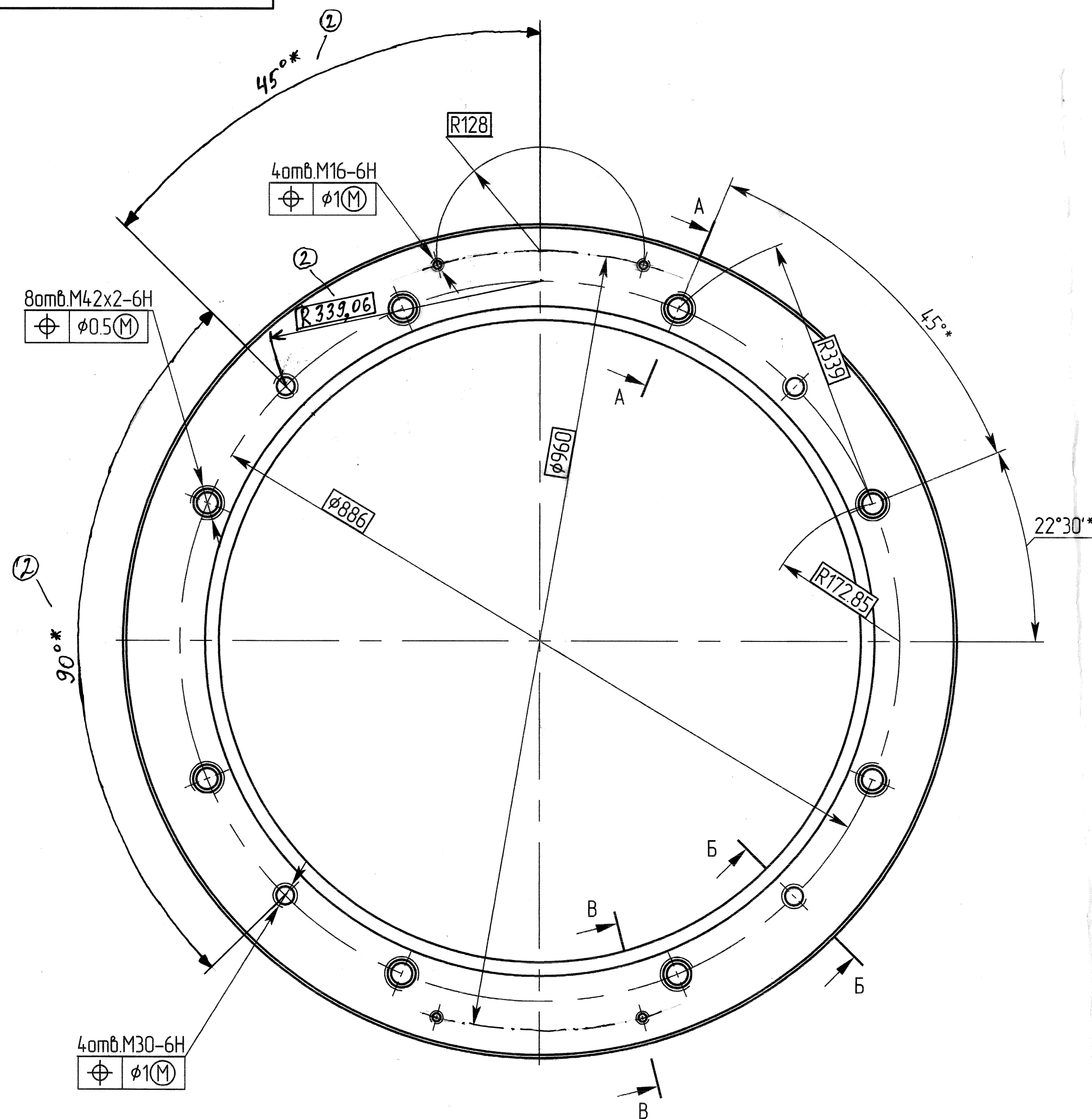


Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взаиминв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата
1021157	2012.01.01.2012			



- 1 *Размеры для справок.
- 2 **Размер обеспеч. инстр.
- 3 Механические свойства материала (на тангенциальных образцах)
Предел текучести МПа ($k\sigma_s/\text{мм}^2$) ≥ 785 (80)
Предел прочности МПа ($k\sigma_b/\text{мм}^2$) ≥ 932 (95)
Относительное удлинение (при $l_0 \geq 5d$) $\geq 14\%$
Относительное сужение $\geq 35\%$
3. Острые кромки притупить.
4. На поверхностях радиусных закруглений кольцевой канавки забоины и трещины недопустимы.
5. Маркировать по инструкции ОБК 419 003-2018 шрифтом 10-Пр-3 ГОСТ 26.020-80 номера: плавки, поковки, заводского заказа и места установки
(сторона турбины – Т, сторона колец контактных – К).
6. Заполнить документ контрольных замеров ВКИА 711 676 021 ДК.

				ВКИА 711 676 021			
2	ВК 0465-2020	Иль	02.09.20				
1	ВК 0167-2020	Иль	02.09.20				
Изм./Лист	№ докум.	Проб.	Дата				
Разраб.	Чепелюкова	Иль	02.09.20	Кольцо (центрирующее)			
Проб.	Моззоб	Иль	02.09.20				
Т.контр.	Умноба	Иль	02.09.20				
Н.контр.	Чепелюкова	Иль	02.09.20	Лист	Масса	Масштаб	
Умб.	Швецоб	Иль	02.09.20	01	156	1:5	1