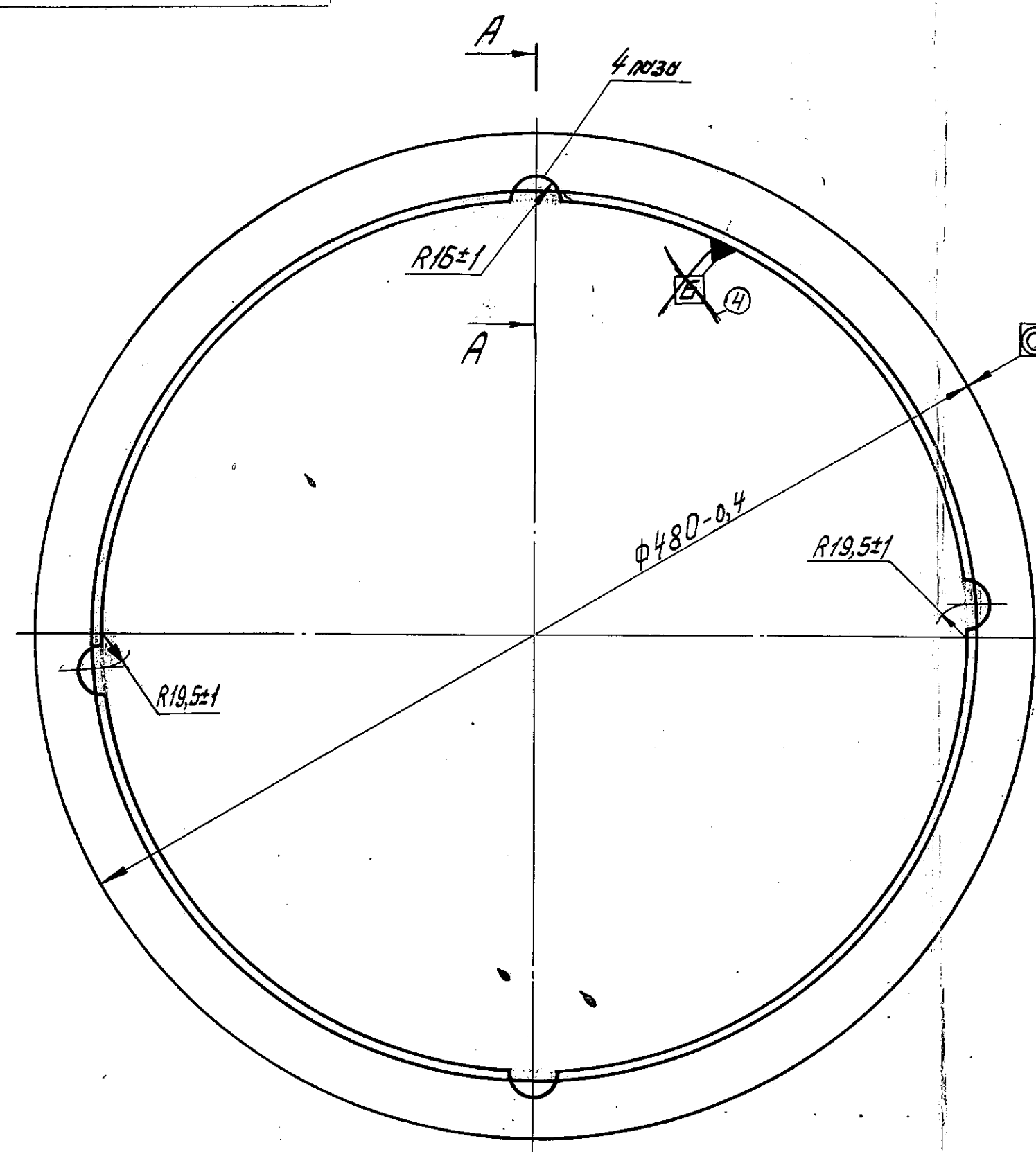
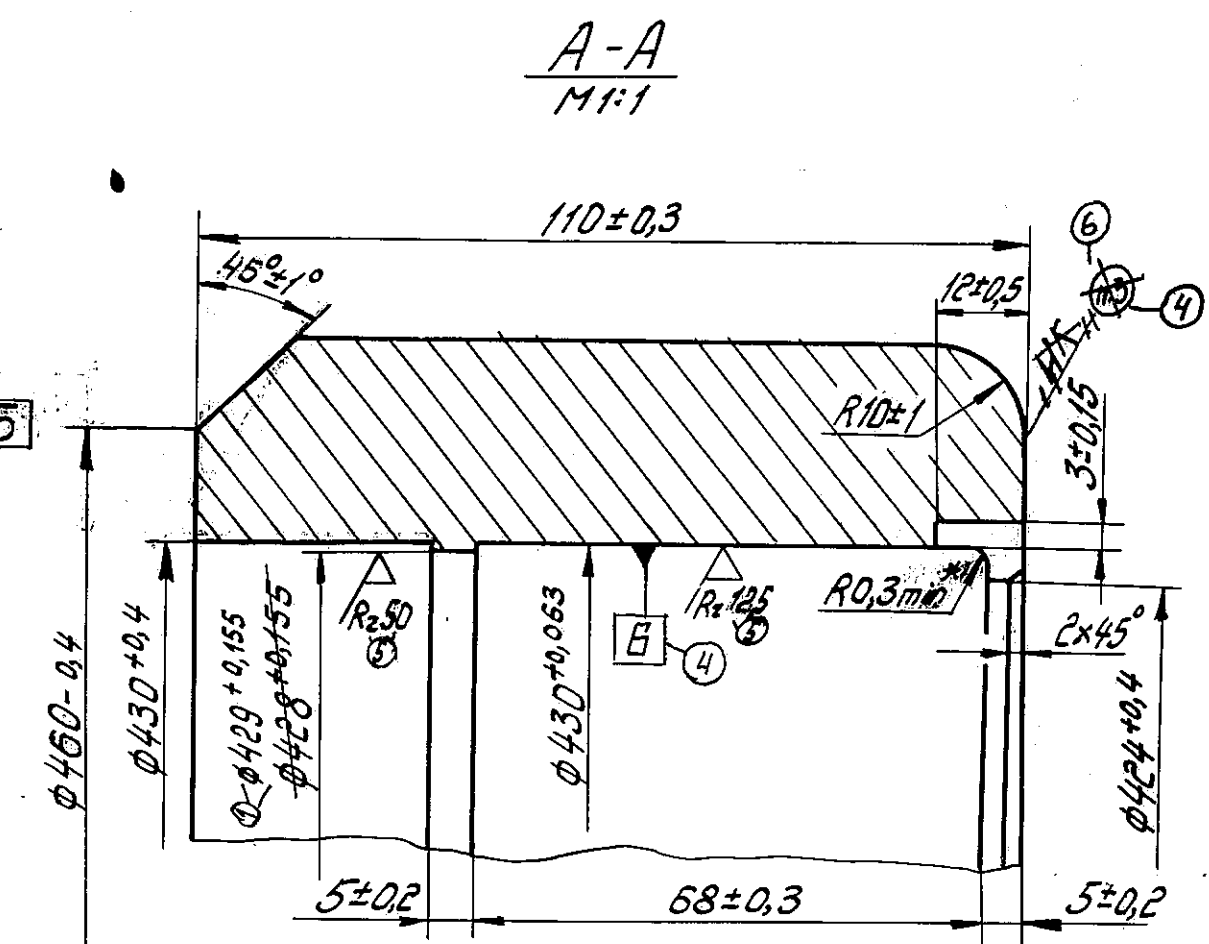


88к. 296.004
 403М-4000-6300/6000УХЛ4 5Вк. 674.500
 Спроб. №
 403М-4000-6300/6000УХЛ4 5Вк. 674.500
 Инв. № подл.
 70009 80000 6000 81
 Подп. и дата
 11.08.86
 Инв. № дубл.
 11.08.86
 Подп. и дата
 11.08.86



R25
 5



3. Клеймить по инструкции ВК 404-86 шрифтом ВП-3 ГОСТ 26060-80
 1. *Размер, обеспеч. инструментом.
 2. Контрольную проверку механических свойств материала поковки (предел прочности, предел текучести и относительное удлинение) в части условия комплектования партии поковки и порядка испытаний производить в соответствии с требованиями к группе IV поковки по ГОСТ 8479-70 (не реже 1 раза в квартал). Поковки, испытанные поставщиком допускается использовать по назначению без испытаний на основании данных сертификата.
 6. ВК 404-86 2017 2017 11.08.86
 5. ВК 385-87 11.08.87

Механические свойства материала

Предел прочности не менее $58,8 \cdot 10^4 \text{ кПа}$ (60 кг/мм^2)
 Предел текучести не менее $31,4 \cdot 10^4 \text{ кПа}$ (32 кг/мм^2)
 Относительное удлинение не менее 25%
 Магнитная проницаемость не более 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
4		ВК 4-87	Маш	11.08.87
3		ВК 404-86	Маш	13.08.86
2		ВК 599-84	Маш	15.02.85
1		ВК 468-83	Маш	24.10.83
Разраб.		Гришина	М.С.	18.03.82
Провер.		Шибачов	М.С.	04.03.82
Т. кантр.		Соболев	М.С.	18.03.82
Н. кантр.		Чубашова	М.С.	18.03.82
Утверд.		Ясупова	М.С.	24.04.82
		Аргунов	М.С.	25.08.82

88к. 296.004

Кольцо
 бандажное

Лит.	Масса	Масштаб
А-2	31	1:2,5
Лист	Листов	
8	7	

Поковка
 сталь 10ХНД
 ТУ 24.00.4817-80
 74 4875-3