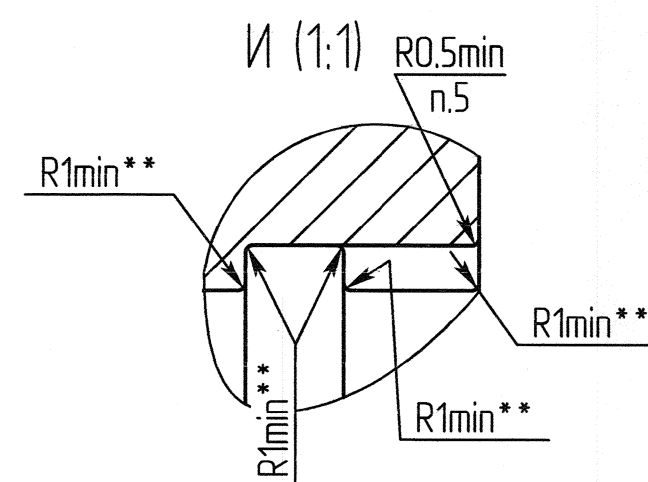
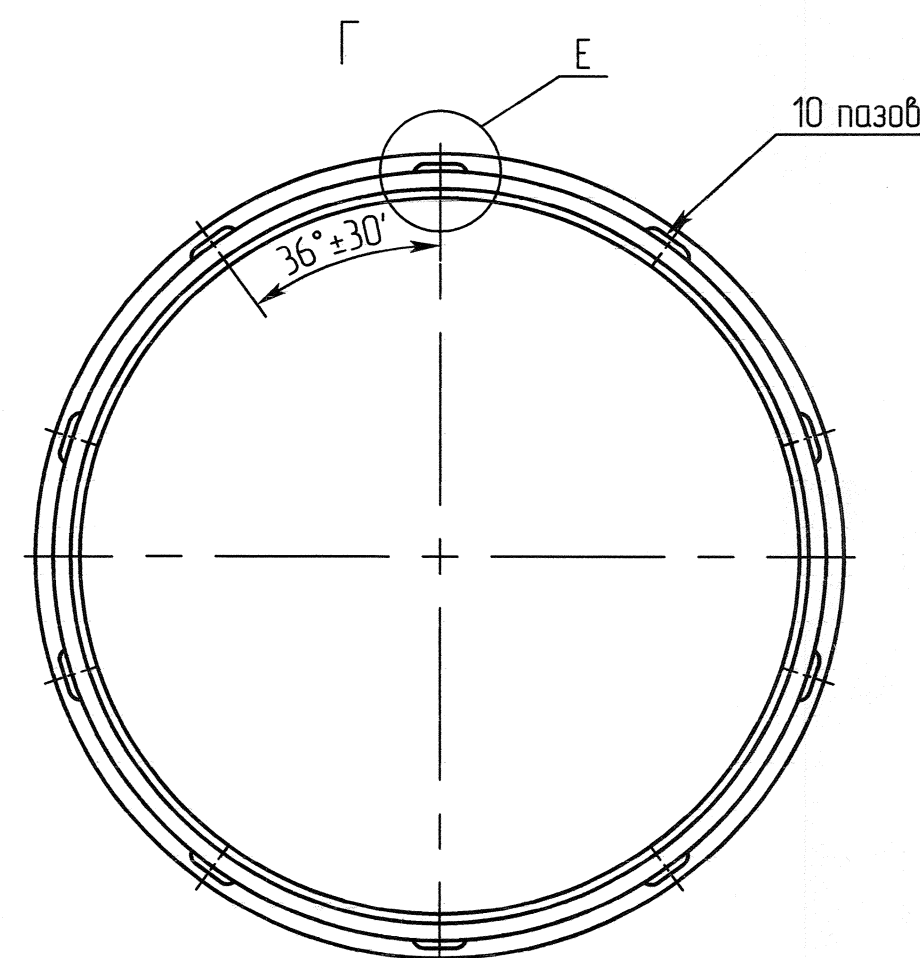
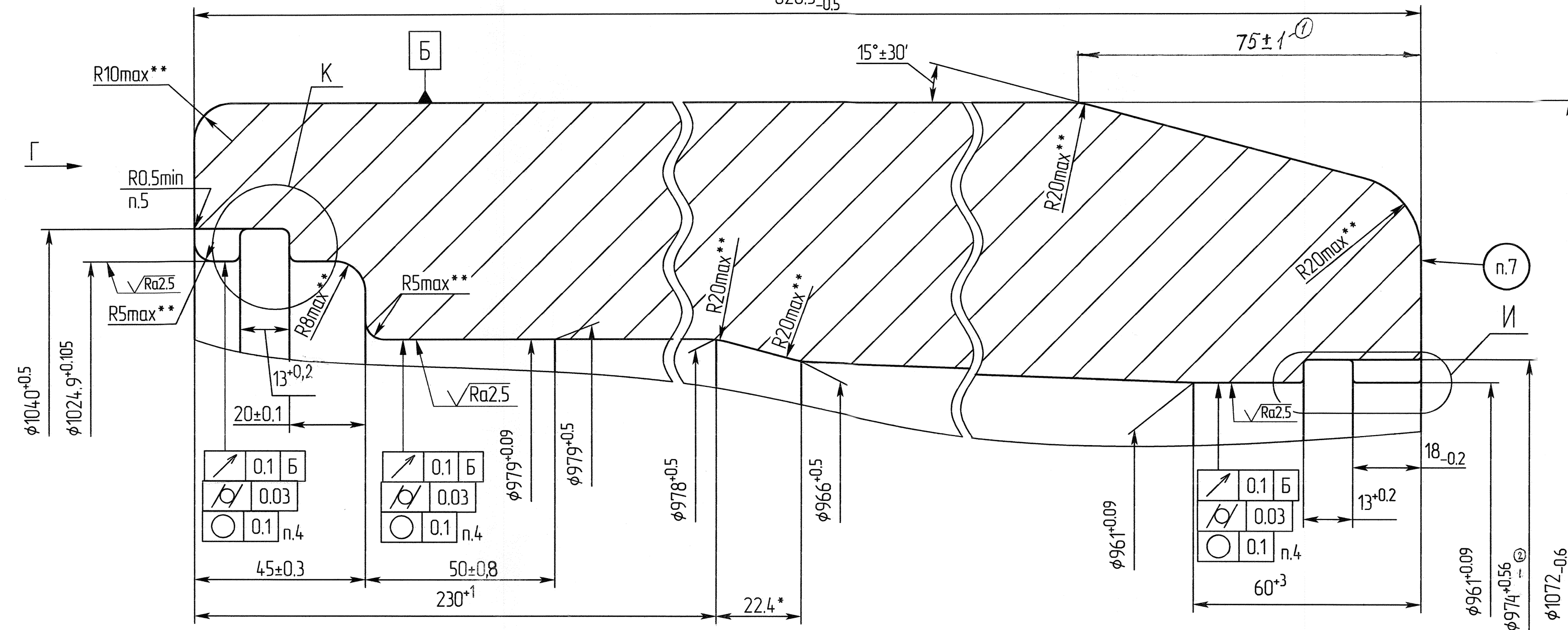
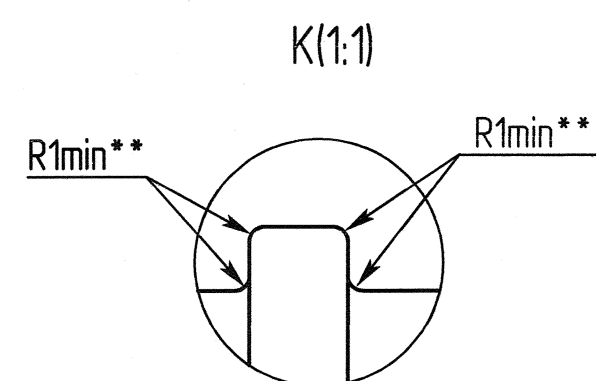
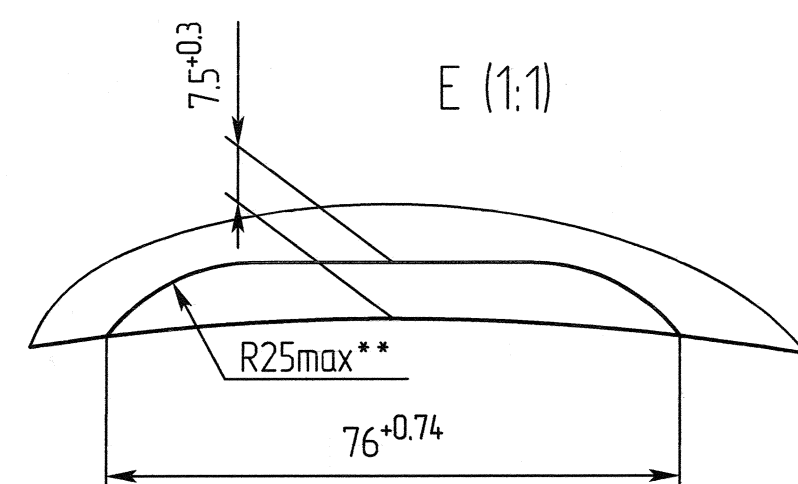
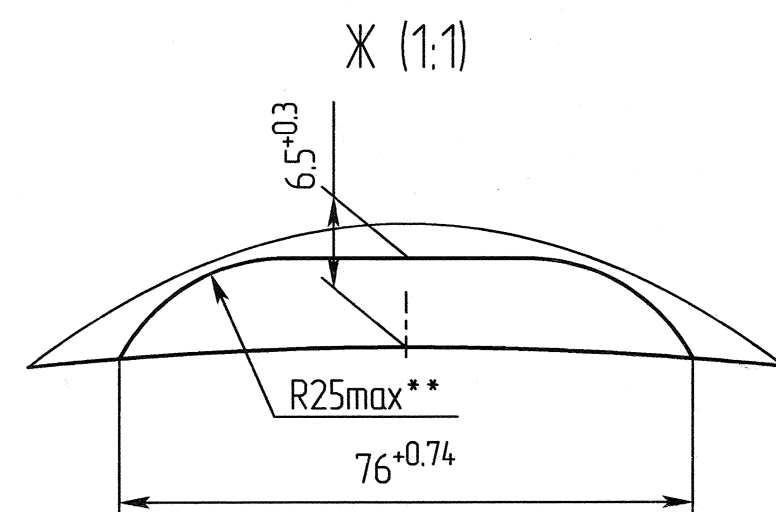
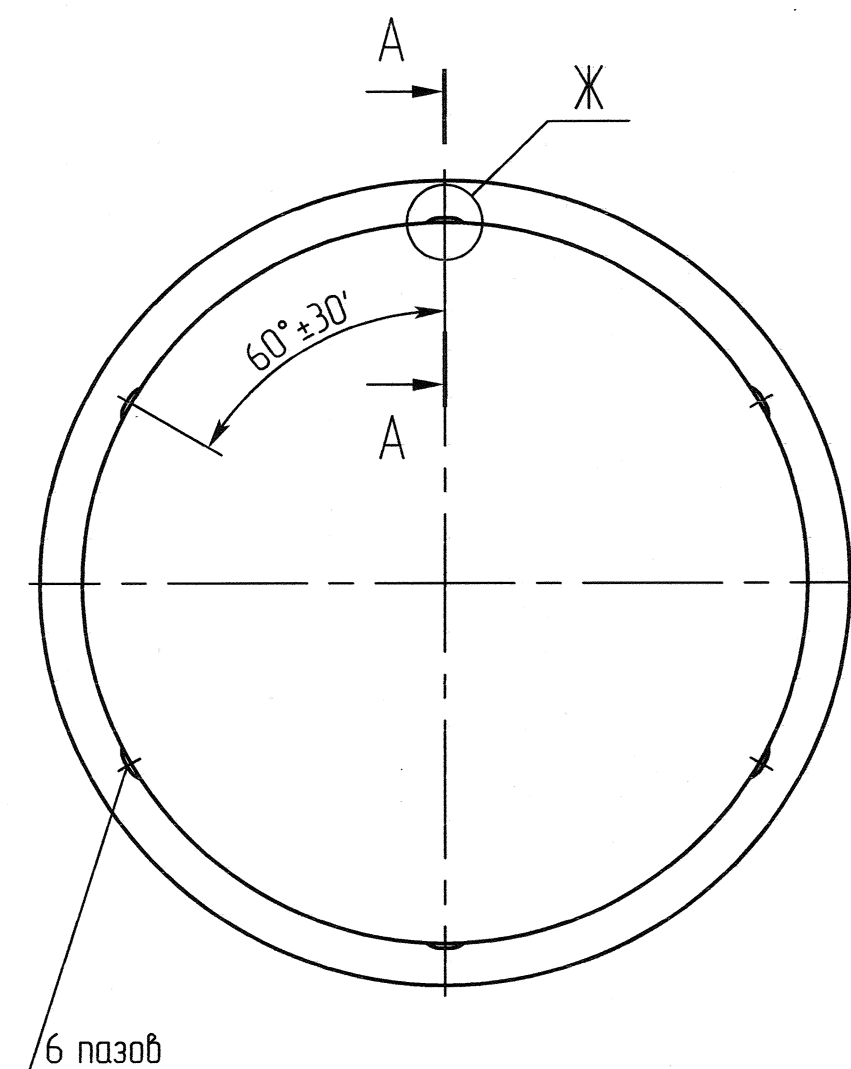


11М отрезка образцов Дуничева 24.05.21



1. Механические свойства материала (на тангенциальных образцах).
Предел текучести, МПа
 - наружных ≥ 863 (кгс/мм² ≥ 88),
 - внутренних ≥ 981 (кгс/мм² ≥ 100).Временное сопротивление разрыву, МПа
 - наружных ≥ 942 (кгс/мм² ≥ 96),
 - внутренних ≥ 1020 (кгс/мм² ≥ 104).Относительное удлинение, % ≥ 20 .
Магнитная проницаемость $\mu \leq 1,1$.
Прочие требования к поковке по ТУ 24.00.4821-89 для 5 группы прочности.
2. *Размеры для справок.
3. **Размеры обеспеч. инстр.
- ✓4. При измерении на станке – овальность в пределах допуска.
5. В местах выхода пазов в канавку и на торец кольца скруглить кромки радиусом R0,5min мм.
6. Риски, царапины и забоины недопустимы.
7. Маркировать электрографом (ток записи 2000 А) № плавки, № поковки, № заводского заказа и место установки (сторона турбины – Т, сторона контактных колец – К).
8. После окончательной обработки произвести дефектоскопию методом цветной пробы.
9. Провести ультразвуковой контроль заготовок, не прошедших УЗК у изготовителя, на заводе-заказчике согласно ГОСТ 12503-75.
10. Заполнить документ контрольных замеров ВКИА.713551.023 ДК

						ВКИА.713551.023			
2	-	ВКО804-2023	<i>Березин</i>	02.11.23					
1		ВКО796-2021	<i>Сев</i>	2.12.21					
Изм./Лист		№ докум.	Подп.	Дата		Лист		Масса	Масштаб
Разраб.		Чепелюкова	<i>Сев</i>	29.12.21	Кольцо (бандажное)	0 ₁		772	1:10
Пров.		Маззоб	<i>Маззоб</i>	29.04.22					
Т. контр.		<i>Полухин</i>	<i>Маззоб</i>	11.05.2021		Лист		Листов	1
Заб. сект.									
Н. контр.		<i>Полухин</i>	<i>Маззоб</i>	11.05.21	Заготовка бандажного кольца 5-12X18АГ18-Ш ТУ 24.00.4821-89				
Умб.		Шведов	<i>Шведов</i>	26.08.21					