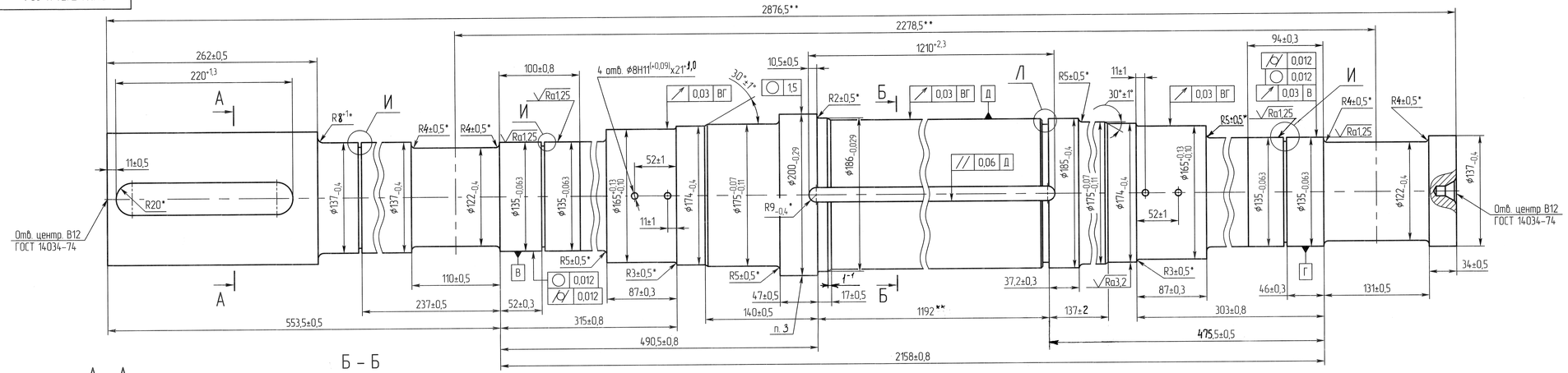
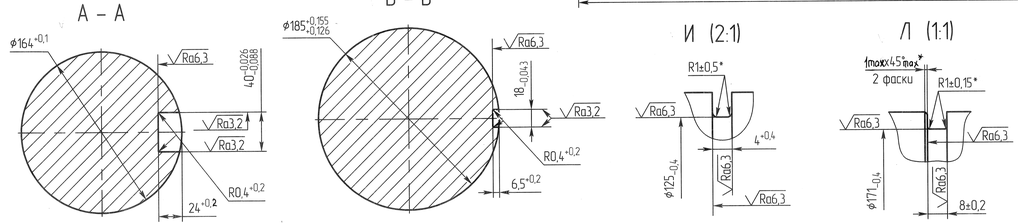
ВКИА 715414.036





Ra12,5 (√)

1. *Размер обеспеч. инстр.
2. **Размеры для справок.

3. Черноту зачищать до металлического блеска.
4. На входном контроле вала отсутствие внутренних дефектов металла проверять методом УЗК по 2 группе качества по ГОСТ 24507-80.

					ВКИА.715414.036			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Сакин			Вал	Лит.	Масса 4,81	Масштаб 1:2,5
Пров.		Сёмкина М.Г.						
Т.контр.		Горошко				Лист	Листов 1	
Н.контр.		Шевченко			Поковка Гр.V КП345 ГОСТ 8479-70			
Утв.		Жевелев						

Копировал

Формат А4х5

Перв. примен. ВКИА 684.761128

Справ. № 4А3МА-3150-6000 УХЛ4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подпись Дата