



НПО «ЭЛСИБ» ПАО

ВЫПИСКА ИЗ ПРОТОКОЛА ПДЗК №2023/06 от 30.01.2023 г.

Вопрос №2: Маркетинговое исследование №029 от 18.01.2023 г.

Заготовки с предварительной мех. обработкой для турбогенератора кольца, ступицы

Общее наименование лота:

Место поставки:

Склад НПО "ЭЛСИБ" ПАО - г. Новосибирск, ул. Сибиряков-Гвардейцев, 56.

Допустимость замен, аналогов:

Допустимость замен, аналогов только в части технических характеристик и геометрических размеров (поставочные чертежи). Возможно согласование по срокам.

Перечень товаров:

№ п/п	Наименование товаров + тех. характеристики	Ед. изм.	кол-во	Срок начала поставки		Срок окончания поставки	
				Месяц	Год	Месяц	Год
1	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентилатора ч. 8БС.296.789 гр.V КП490 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80	шт.	2	май	2023	май	2023
2	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентилатора ч. 8БС.296.872 гр.V КП490 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80	шт.	2	май	2023	май	2023
3	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентилатора ч.8БС.296.873 гр.V КП490 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80	шт.	2	май	2023	май	2023
4	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентилатора ч. 8БС.296.880 гр.V КП490 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80	шт.	2	май	2023	май	2023
5	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентилатора ч. 8БС.296.880.01 гр.V КП490 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80	шт.	2	май	2023	май	2023
6	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо контактное ч. 8БС.555.312.00 НВ 262-311 гр. V КП685 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМФА УЗК по ГОСТ 24507-80 группа 4п	шт.	3	май	2023	май	2023
7	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо контактное ч. 8БС.555.312.01 НВ 262-311 гр. V КП685 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМФА УЗК по ГОСТ 24507-80 группа 4п	шт.	3	май	2023	май	2023
8	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо большое ч. 8ВК.296.012 гр. V КП490С ГОСТ 8479-70 ст. 38ХМ УЗК по ГОСТ 24507-80 группа 4п	шт.	1	март	2023	март	2023
9	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо малое 8ВК.296.013.00 гр. V КП490С ГОСТ 8479-70 ст. 38ХМ УЗК по ГОСТ 24507-80 группа 4п	шт.	2	март	2023	март	2023
10	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо малое 8ВК.296.013.01 гр. V КП490С ГОСТ 8479-70 ст. 38ХМ УЗК по ГОСТ 24507-80 группа 4п	шт.	1	март	2023	март	2023
11	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо большое ч. 8ВК.296.011 гр. V КП490С ГОСТ 8479-70 ст. 38ХМ УЗК по ГОСТ 24507-80 группа 4п	шт.	1	март	2023	март	2023
12	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо контактное ч. 8ВК.555.093.00 гр. V КП687 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМА УЗК по ГОСТ 24507-80 группа 4п	шт.	1	март	2023	март	2023
13	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо контактное ч. 8ВК.555.093.01 гр. V КП687 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМА УЗК по ГОСТ 24507-80 группа 4п	шт.	1	март	2023	март	2023
14	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо пружинное ВКИА.753616.007 гр.V КП590 ГОСТ 8479-70ст. 38ХНЗМА, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80	шт.	2	июнь	2023	июнь	2023
15	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо дистанционное ВКИА.712241.013 гр.V КП275 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМА, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80	шт.	2	июнь	2023	июнь	2023
16	Заготовка с предварительной мех. обработкой рым 8ВК.293.089 гр.V КП175 ст. 20 УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80	шт.	16	май	2023	май	2023
17	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо центрирующее ВКИА.711676.021 ТУ 3-896-78, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80	шт.	2	май	2023	май	2023
18	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо направляющее ВКИА.712141.035 гр.V КП440С ГОСТ 8479-70ст. 38ХМ УЗК по ГОСТ 24507-80 группа 4п	шт.	2	июнь	2023	июнь	2023
19	Заготовка с предварительной мех. обработкой ступица вентилатора 8БС.226.020 ТУ3-896-78, ст. 38ХНЗМФА УЗК по ГОСТ 24507-80 группа 4п	шт.	2	июнь	2023	июнь	2023

20	Заготовка с предварительной мех. обработкой ступица ч. 8БС.226.195 ГОСТ 8479-70 ст. 35ХНЗМФА УЗК по ГОСТ 24507-80 группа 4п	шт.	4	май	2023	май	2023
21	Заготовка с предварительной мех. обработкой ступица вентиллятора ВКИА.723587.014 ТУЗ-896-78, ст. 38ХНЗМФА УЗК по ГОСТ 24507-80 группа 4п	шт.	2	июнь	2023	июнь	2023
22	Заготовка с предварительной мех. обработкой ступица вентиллятора ВКИА.723587.005 ТУЗ-896-78, ст. 38ХНЗМФА УЗК по ГОСТ 24507-80 группа 4п	шт.	2	июнь	2023	июнь	2023
23	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо центрирующее ВКИА.711676.006 гр.V КП395С ГОСТ 8479-70 ст. 38ХМ, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80	шт.	2	июнь	2023	июнь	2023
24	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентиллятора ВКИА.712241.014 гр.V КП590С ГОСТ 8479-70 ст. 38Х2Н2МА, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80	шт.	2	июнь	2023	июнь	2023
25	Заготовка с предварительной мех. обработкой ступица вентиллятора ВКИА.711661.005 гр.V КП590С ГОСТ 8479-70 ст. 38Х2Н2МА, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80	шт.	2	июнь	2023	июнь	2023

Форма, сроки и порядок оплаты:	Безналичный расчет, в течение 60 календарных дней после подписания Покупателем документа, подтверждающего получение Товара.
Порядок формирования цены лота:	В расчет стоимости лота должны быть включены все налоги и обязательные платежи, все расходы на упаковку, маркировку, транспортировку до склада НПО «ЭЛСИБ» ПАО, а также все скидки, предлагаемые участником закупки.
Условия поставки ТМЦ:	Вместе с поставкой обязательно наличие паспортов или сертификатов качества (с синими печатями - при наличии печати). Соблюдение Кодекса делового поведения Поставщика продукции и услуг НПО «ЭЛСИБ» ПАО. При формировании поставочных чертежей заложить припуск + 10 мм к чистовым размерам детали, + 40 мм на взятие образцов (образцы тангенциальные) для проведения механических испытаний у Заказчика для всех позиций. Чистота обработки не хуже Ra 6,3. Поз. 1,2,3,4,5 объединить 5 деталей в 1 заготовку с учетом припуска на мех. обработку и пробы для проведения механических испытаний + 40 мм; Поз. 6-7,12-13, 17,18,19,20,24,25 объединить 2 детали в 1 заготовку с учетом припуска на мех. обработку и пробы для проведения механических испытаний + 40 мм; Поз. 9-11, 14-15 объединить 4 детали в 1 заготовку с учетом припуска на мех. обработку и пробы для проведения механических испытаний + 40 мм; Поз. 16 объединить 4 детали в 1 заготовку с учетом припуска на мех. обработку и пробы для проведения механических испытаний + 40 мм; Компоновка деталей должна соответствовать заявленному. Другая компоновка не рассматривается. К поставке необходимы заготовки (поковки) с предварительной мех. обработкой по контуру готового изделия. Поставляемые заготовки (поковки) должны быть вновь изготовленными и не бывшими в употреблении. Лаборатория механических испытаний должна быть аккредитована в соответствии с требованиями законодательства РФ.
Требования к участникам:	Предоставление поставочных чертежей вместе с коммерческим предложением на согласование со службой СГК и СГТ НПО «ЭЛСИБ» ПАО обязательно. Предпочтительна сертификация поставщика в области ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 - при наличии предоставления копий сертификатов вместе с коммерческим предложением.

Поступившие заявки на участие:

ООО "ТПК "СИБСТАЛЬИНВЕСТ"

По результатам рассмотрения заявок на участие принято решение:

Признать победителем МИ № 029 от 18.01.2023 г.:

ООО "ТПК "СИБСТАЛЬИНВЕСТ"

ИНН: 5410064582

Решение принято единогласно ПДЗК НПО "ЭЛСИБ" ПАО

Секретарь ПДЗК



Манакова Ю.В.