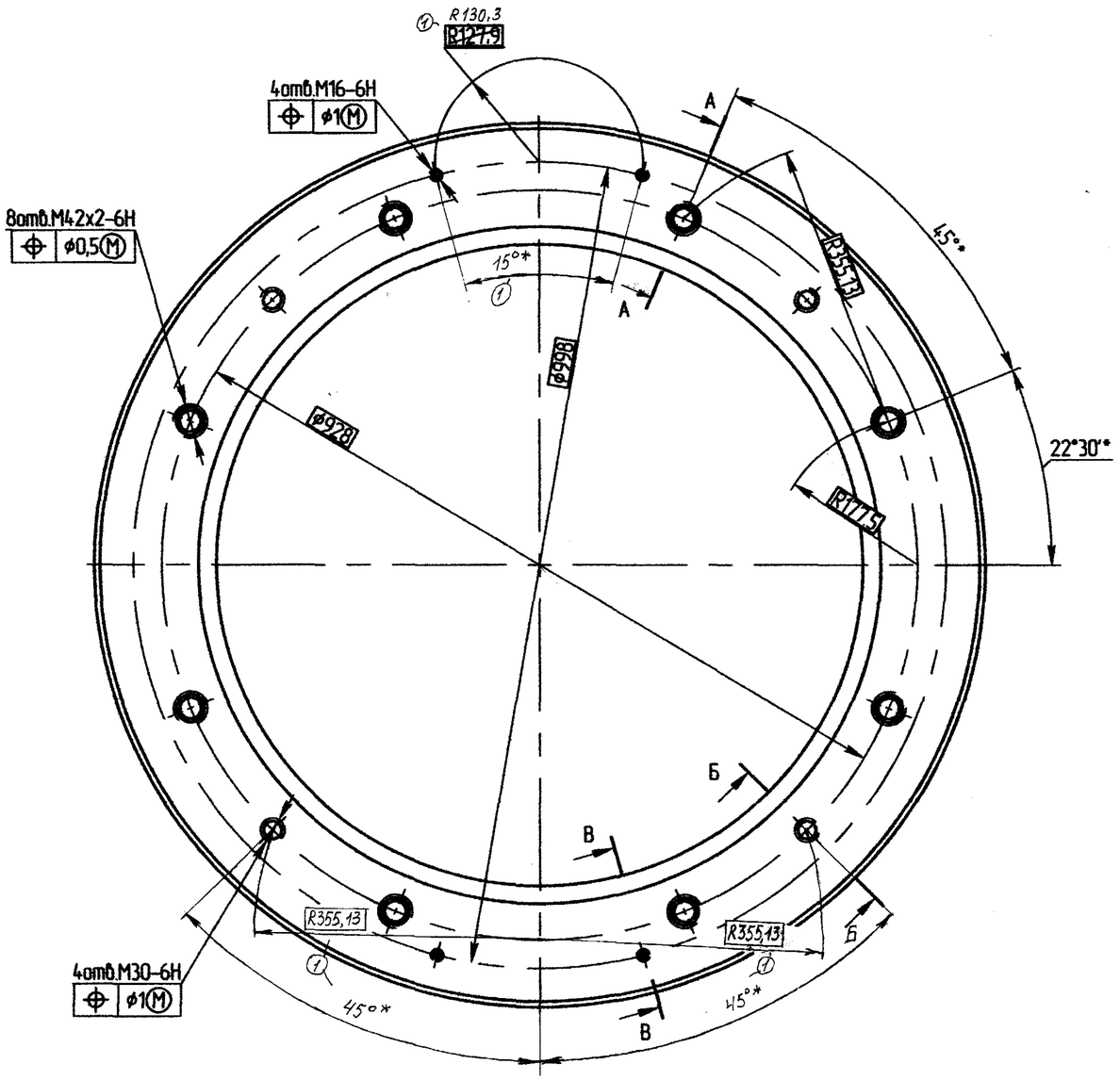
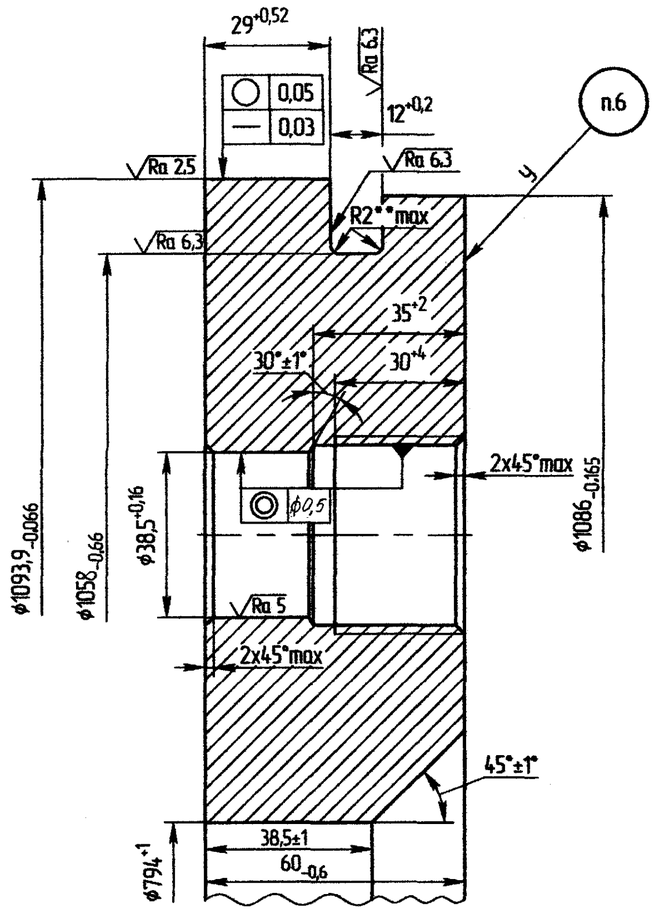
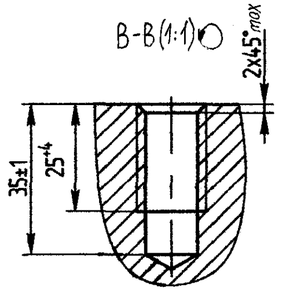
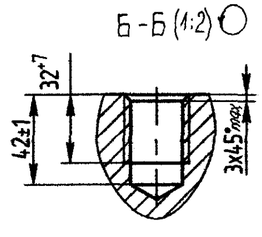
ВКИА 711 676 024









1 *Размеры для справок.
2 **Размер обеспеч. инстр.
3 Механические свойства материала (на тангенциальных образцах)
Предел текучести МПа (кгс/мм²) ≥ 785 (80)
Предел прочности МПа (кгс/мм²) ≥ 932 (95)
Относительное удлинение (при $l_0 \geq 5d$) ≥ 13%
Относительное сужение ≥ 35%
4 Острые кромки притупить.
5 На поверхностях радиусных закруглений кольцевой канавки забоины и риски недопустимы.
6 Маркировать по инструкции ОВК 419 003-2018 шрифтом 10Пр-3 ГОСТ 26.020-80 номера: плавки, поковки, заводского заказа и места установки (сторона турбины – Т, сторона колец контактных – К).
7 Заполнить документ контрольных замеров ВКИА 711 676.024 ДК.

				ВКИА 711 676 024	
1	—	ВК.1014-2023		17.1.24	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Чепелюкова		16.10.23	Кольцо (центрирующее)
Пров.		Моягов		24.10.23	
Т.контр.		Бублик		9.11.23	
Н. контр.		Брюханова		13.11.23	Поковка стальная КП VI ТУЗ-896-78
Утв.		Швецов		17.11.23	

Лит.	Масса	Масштаб
О	191	1:5
Лист	Листов 1	

Копировал Формат А2

Справ. № ТФ-220-293
Перв. примен. ВКИА 684 264 0286
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата