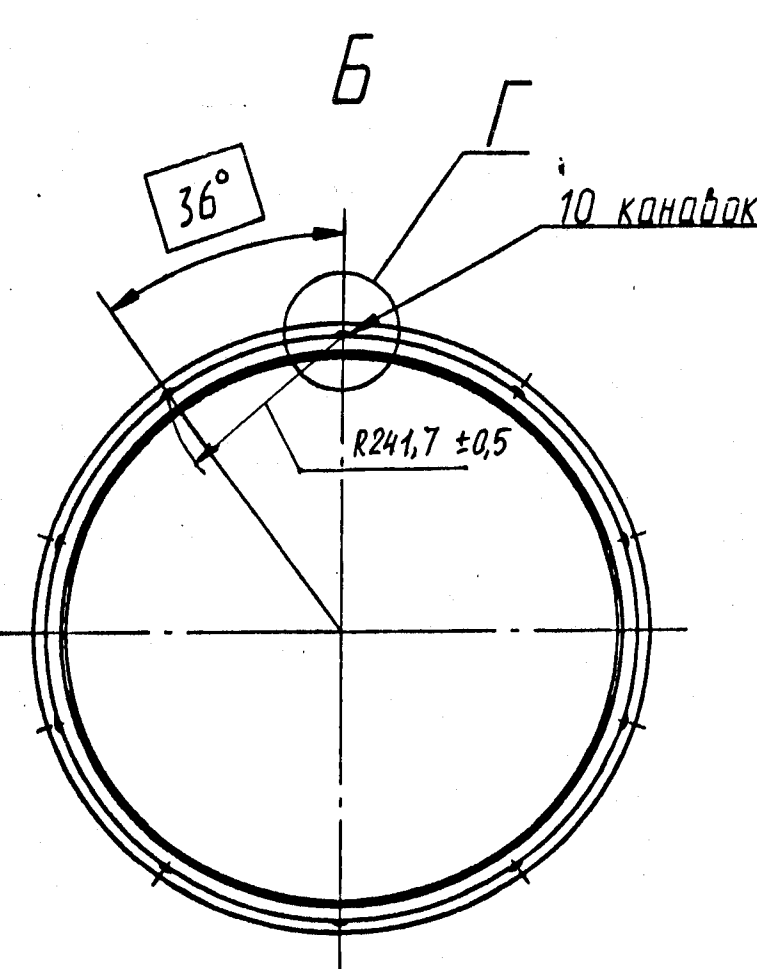
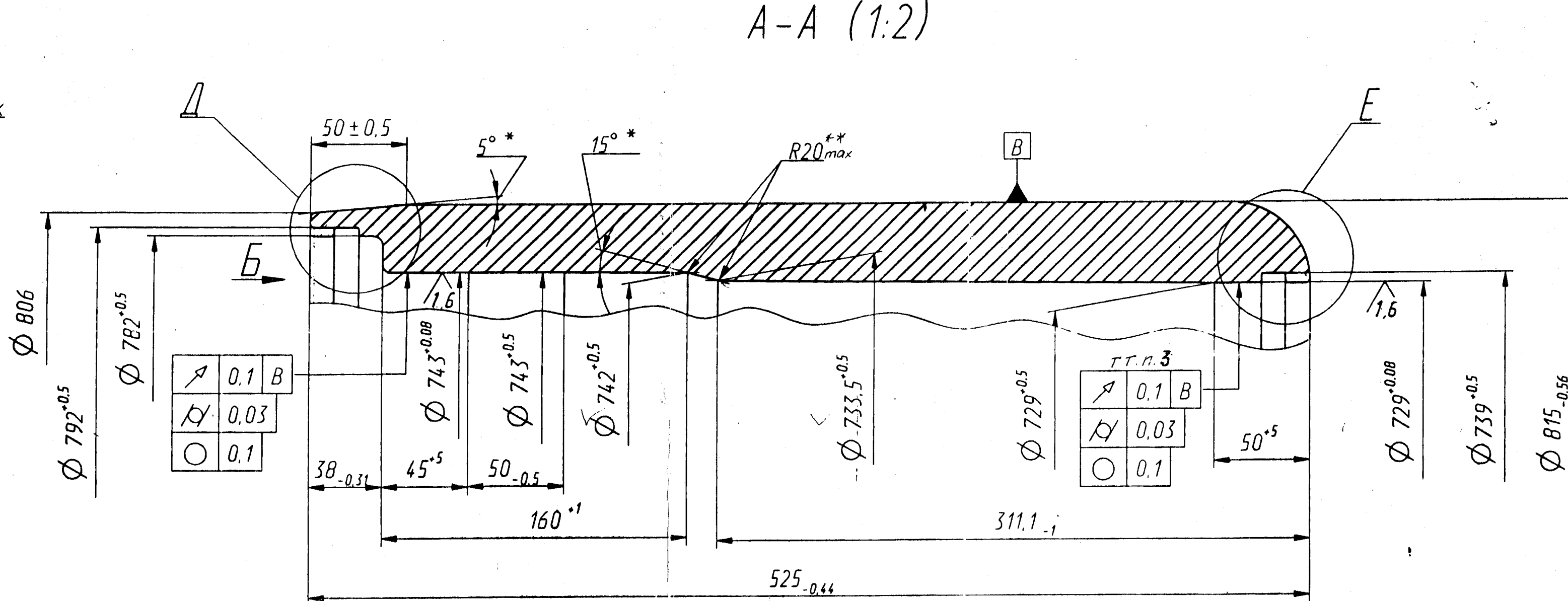
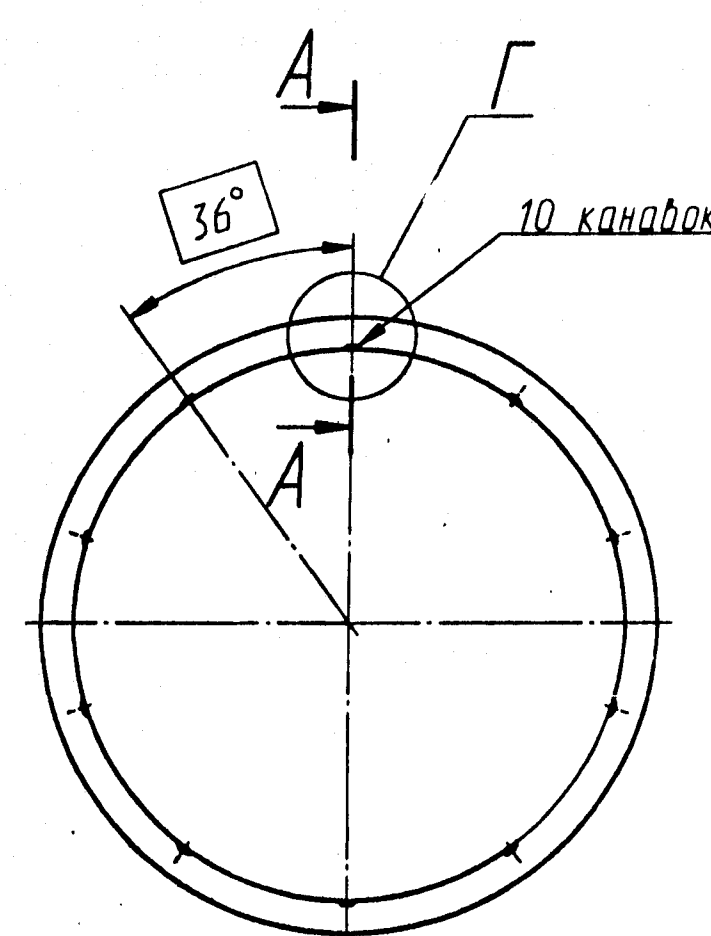
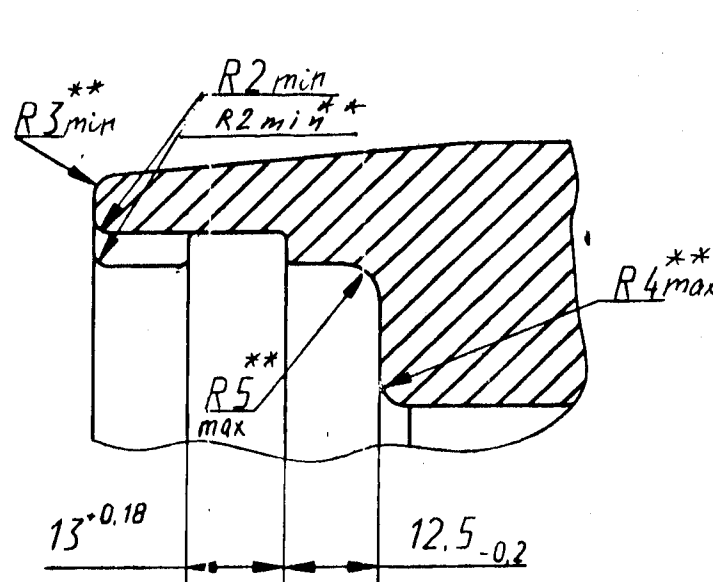
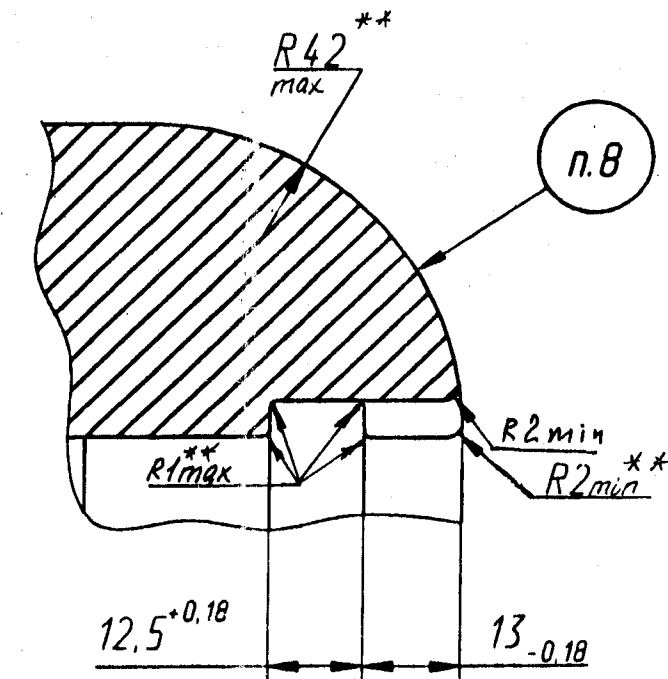




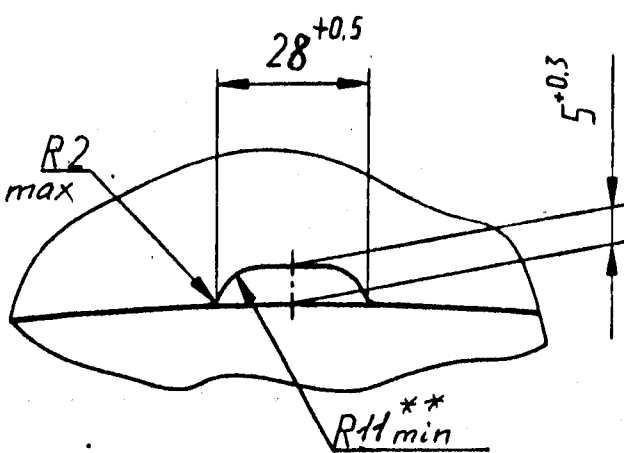
Д (1:1)



Е (1:1)



Г (1:1)



- Относительная магнитная проницаемость $\mu \leq 1.1$.
Механические свойства материала (на тангенциальных образцах из внутренней зоны):
- предел текучести, МПа ≥ 883 (кгс/мм² ≥ 90);
- относительное удлинение (при $l_0 = 5d$), % ≥ 20 .
Прочие требования к поковке по ТУ 24.00.4821-89, 4 группа прочности.
- * Размеры для справок.
- При контроле на станке.
- Острые кромки скруглить радиусом 0.5...1 мм.
- ** Размер обеспеч. инстр.
- Риски, царапины и забоины недопустимы.
- После окончательной обработки произвести ^{цветную} дефектоскопию по классу А ГОСТ 18442-80.
- Маркировать электрографом (ток запаси 200А) № плавки, № поковки, № заводского заказа.

						ВКИА 713 551 008				
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		Кольцо		Литера	Масса	Масштаб
Разраб	Челеникова	Ильин	Ильин	19.04.82		БАНДАЖНОЕ		0	372	1:10
Провер.	Новосадов	Ильин	Ильин	19.04.82						
Т.контр.	Ильин	Ильин	Ильин	19.04.82				Лист	Листов 1	
Провер.	Чириков	Ильин	Ильин	19.04.82		Сталь немагнитная				
Н.контр.	Ильин	Ильин	Ильин	19.04.82		12X18AГ18 - Ш ТУ 24.00.4821-89				
Утвердил	Вороженицкий	Ильин	Ильин	19.04.82						