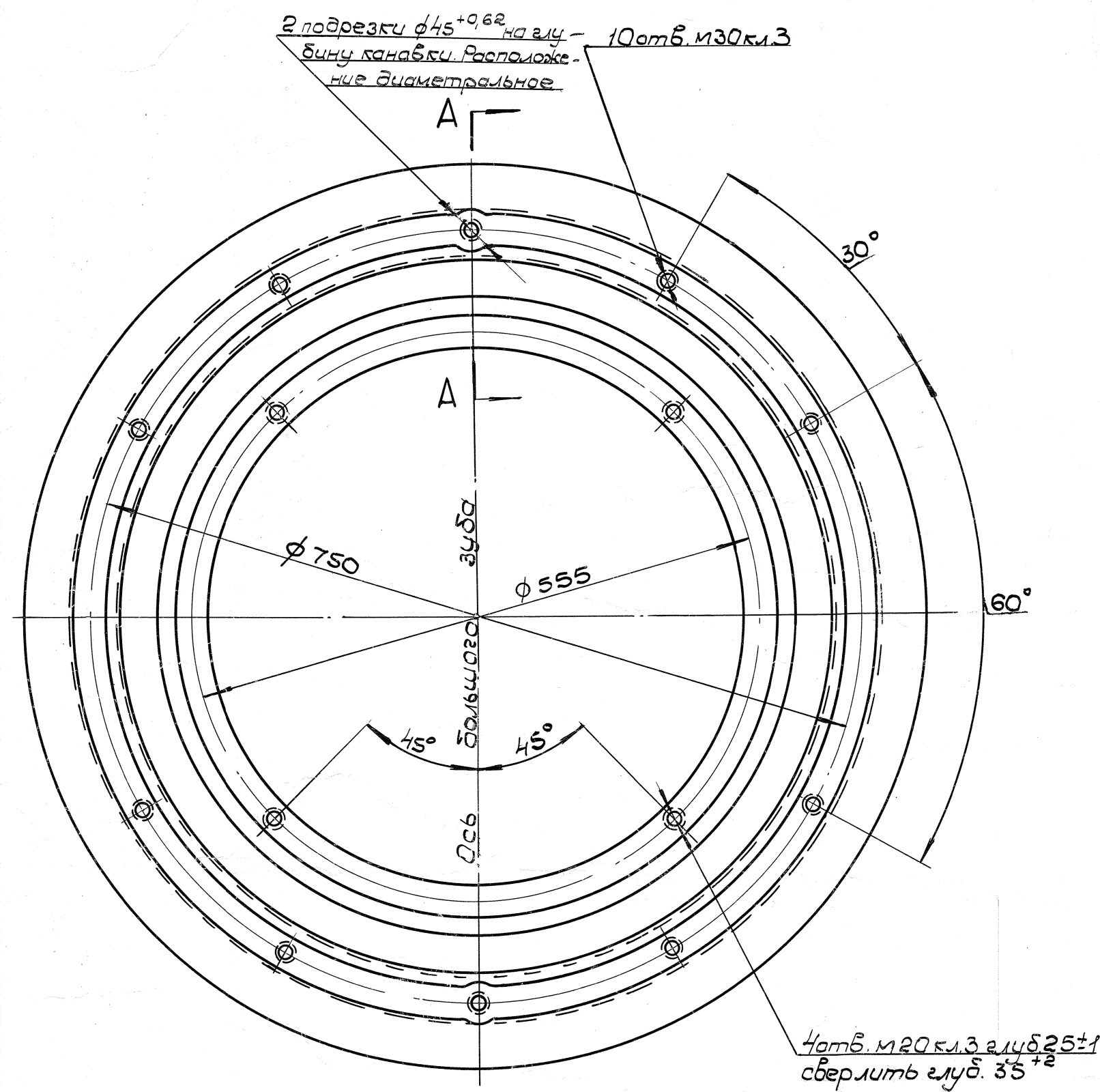


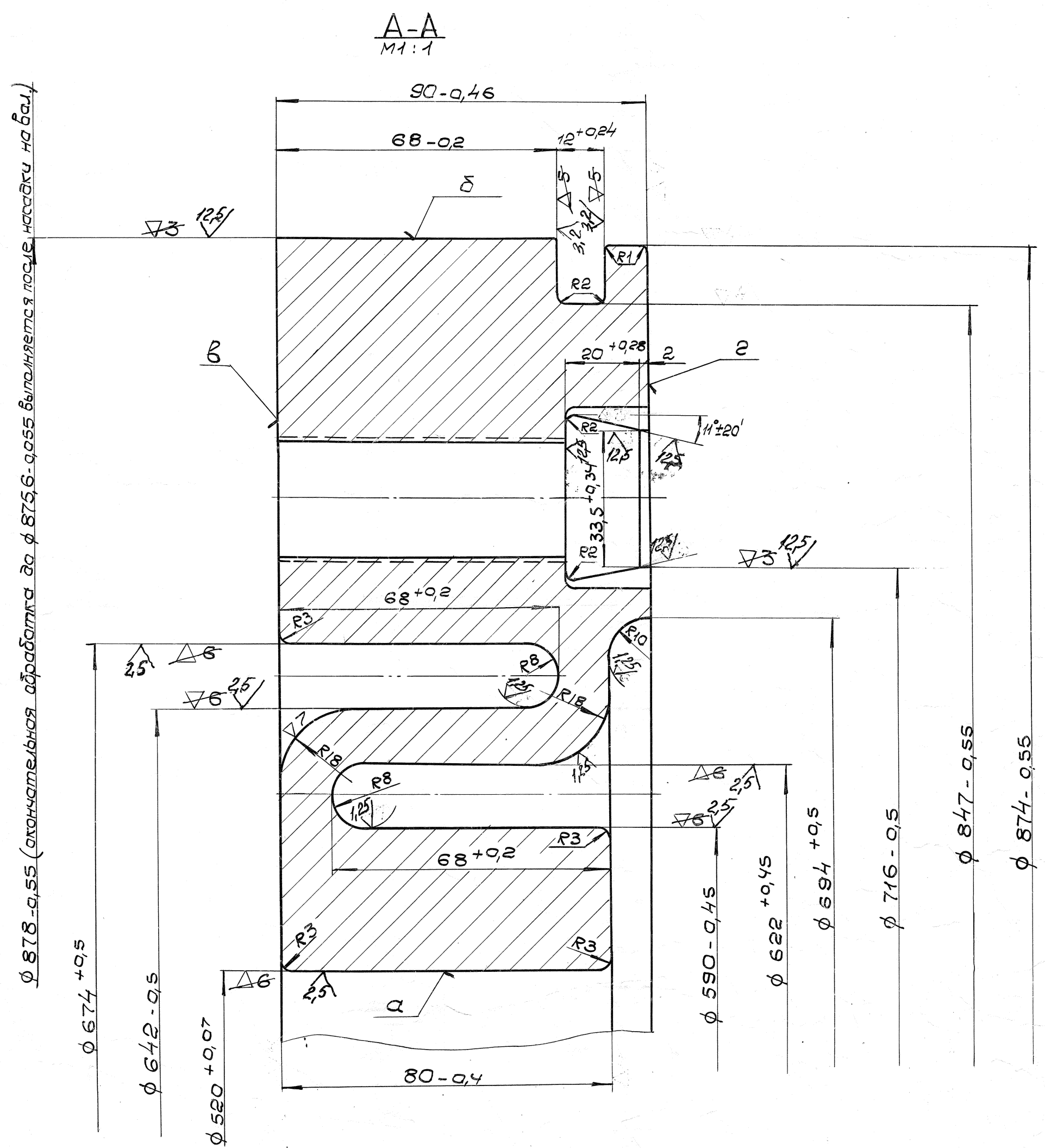
Полное наименование	Подпись и дата	Имя, фамилия, инициалы	Подпись и дата
23640	23.10.2012		



Механические свойства материала
на тангенциальных образцах.

Предел текучести $\geq 70 \text{ кгс/мм}^2$
 Предел прочности $\geq 85 \text{ кгс/мм}^2$
 Относительное удлинение (при $l_0 = 5d$) $\geq 14\%$
 Относительное сужение $\geq 35\%$
 Прочие требования к проковке по
 МРТУ 16-582.001-65.

1. Конусность на диаметре поверхности "а" не более 0,03 мм.
2. Квадратность на диаметре поверхности "а" не более 0,05 мм
3. Биеение поверхности "б" относительно поверхности "а" не более 0,1 мм.
4. Торцевое биеение поверхности "в" и "г" относительно "а" не более 0,1 мм.
5. Маркировать на поверхности "з" в нижней части набором цифровых клейм: № плошки, № покabки, № заб. зак. и места установок (старона турбины - "Т", сторона контактных колец - "К")
6. На поверхности радиусных закруглений кольцевых каналов задоины и риски не допустимы
7. Острые кромки притупить по $R1 \pm 2$ мм.



					1 ^{ое} применение : Т8Ф - 63-2			
2		ВС 364-76	22.07.76		Кольцо центрирующее	85С. 296 545		
1	2	ВС 364-76	22.7.76			Литера	Вес	М - 6
Кзм. Кол		№ докум	подп.	Дата				
Разраб.	Милычук	В.С. 364-76	22.7.76	22.07.76				
Провер	Варьянян					208	1:5	
Провер								
Провер								
Норматив					Лист: 1	Листов: 1		
Чертеж	Котляревский				Пакетовка стальная Сталь - поковка КР.У.ТУЗ-896-7578(2)			