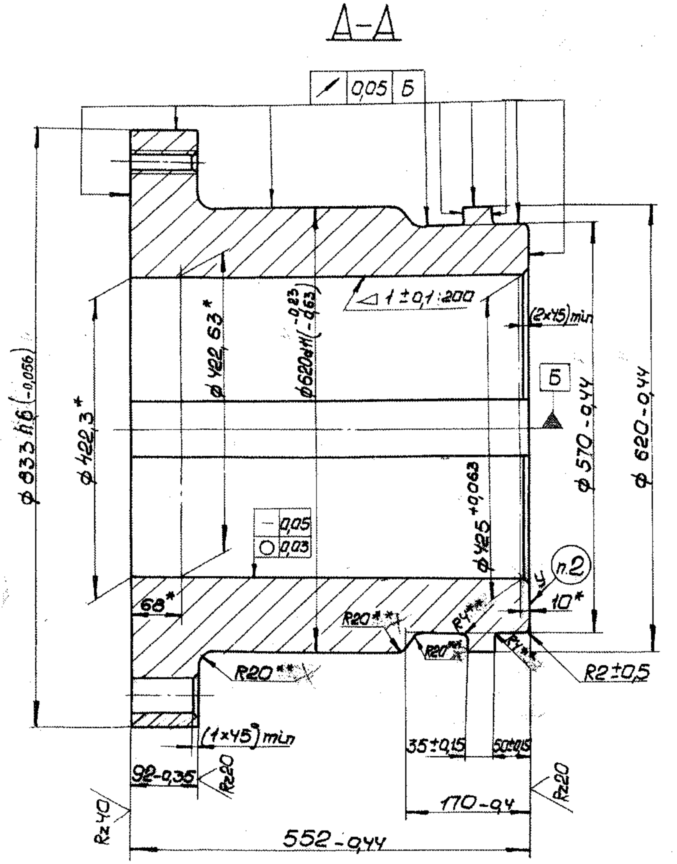
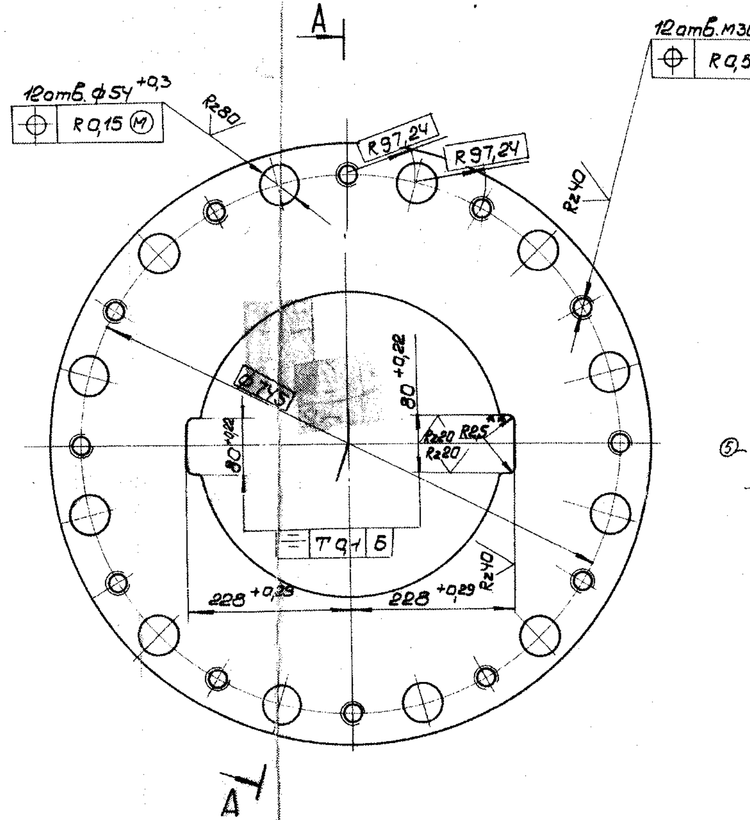
8БС 255 589

2,5/(√)

А-А





1. Механические свойства материала:
(на тангенциальных образцах)
относительное удлинение (при $l_0 = 5d$) % ≥ 12
относительное сужение (при $l_0 = 5d$) % ≥ 35
ударная вязкость Дж/см² ≥ 49 (кгсм/см² ≥ 5)
2. Маркировать № плавки, № поковки, № заводского заказа по инструкции 0БК.449.003 шрифтом 8-Пр3 ГОСТ 26.020-80.
3. Острые кромки скруглить радиусом 0,5 min
4.* Размеры для справок.
5.** Размер обеспеч. инстр.
⑤ ~~6. При изготовлении полумуфты из поковки, после обдирки поковку термообработать для снятия внутренних напряжений.~~

5		ВК.0458-2022		22.4.22
4		ВК.0886-2021		14.12.21
3		ВК 211-87		2.04.87
2	Зам	ВК 155-81		20.05.81
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Цейтлина			8.6.79
Пров.	Палий			8.6.79
Т.контр	Сиппельвас			
Зав.сект	Вартаньян			
Н.контр	Минчева			22.6.79
Утв.				

8БС 255.589

Полумуфта ⑤

Литера	Масса	Масштаб
О	850	1:5

Лист | Листов: 1

Поковка $\frac{\text{Гр V кп 35 ГОСТ 8479-70}}{\text{38ХН3МФА ГОСТ 4543-71}}$

Копировал | Формат 22

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
172	21.01.81	23992		

Справ. №	Перв. примен.
ТВФ-110-2ЕУ3	5БК 674.512

Ревизован: 12.08.80