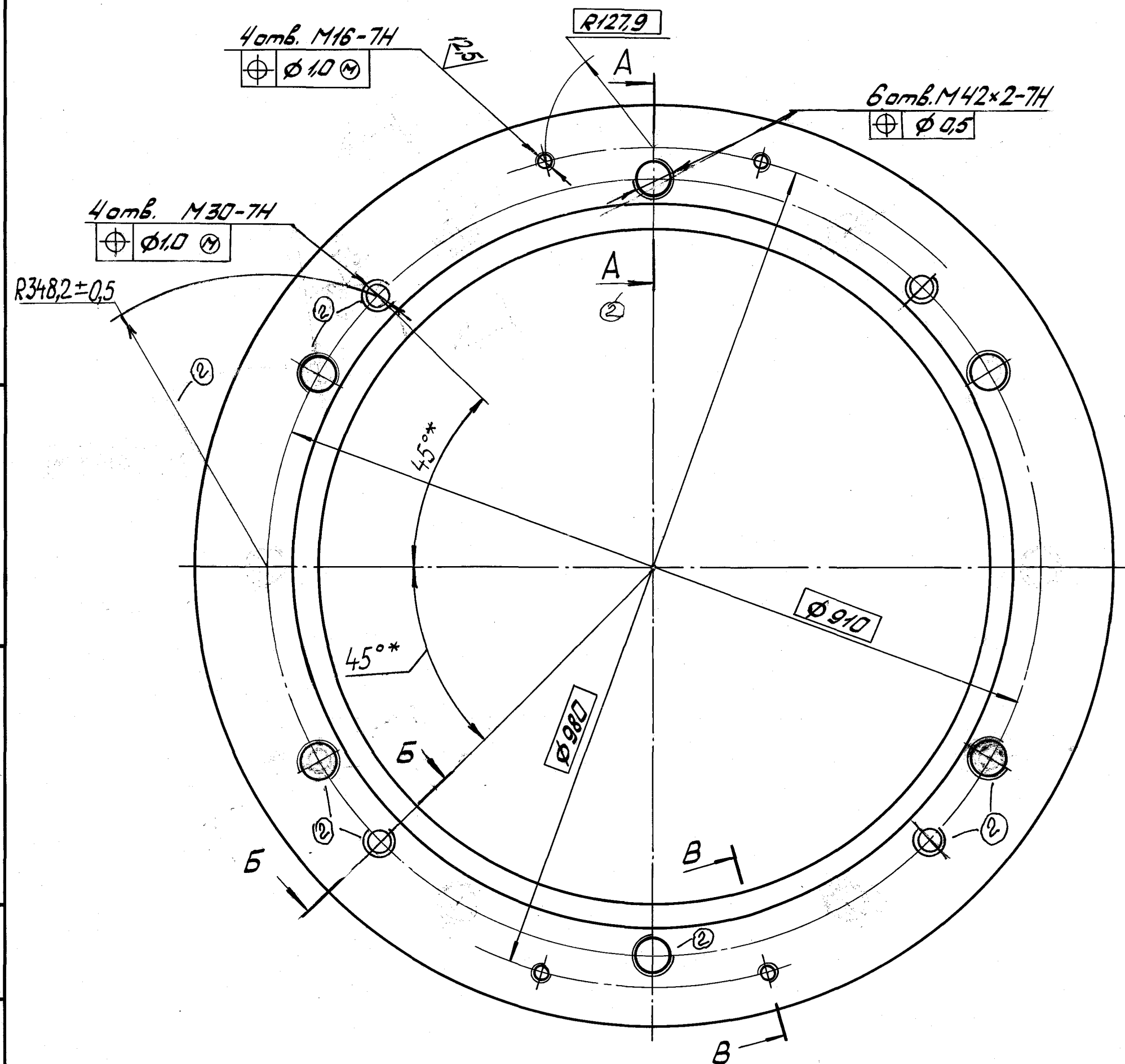


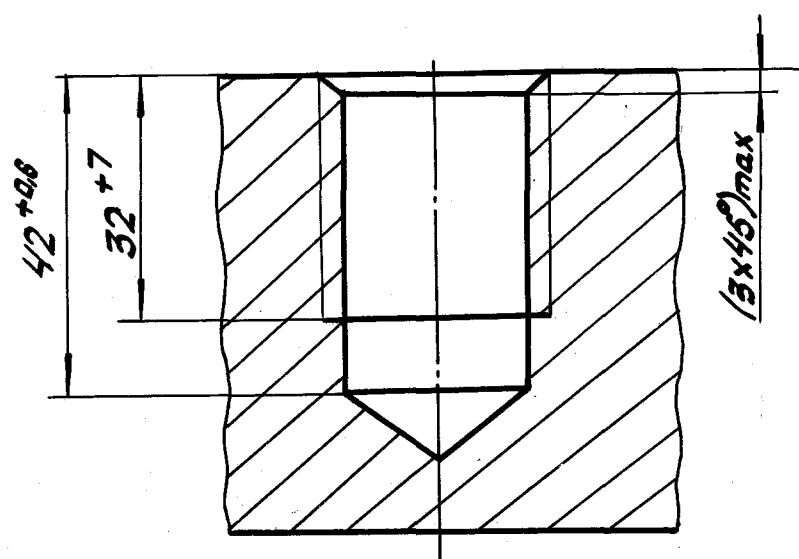
Всего
26 шт. 94

Справочный №
ТФ-110-2

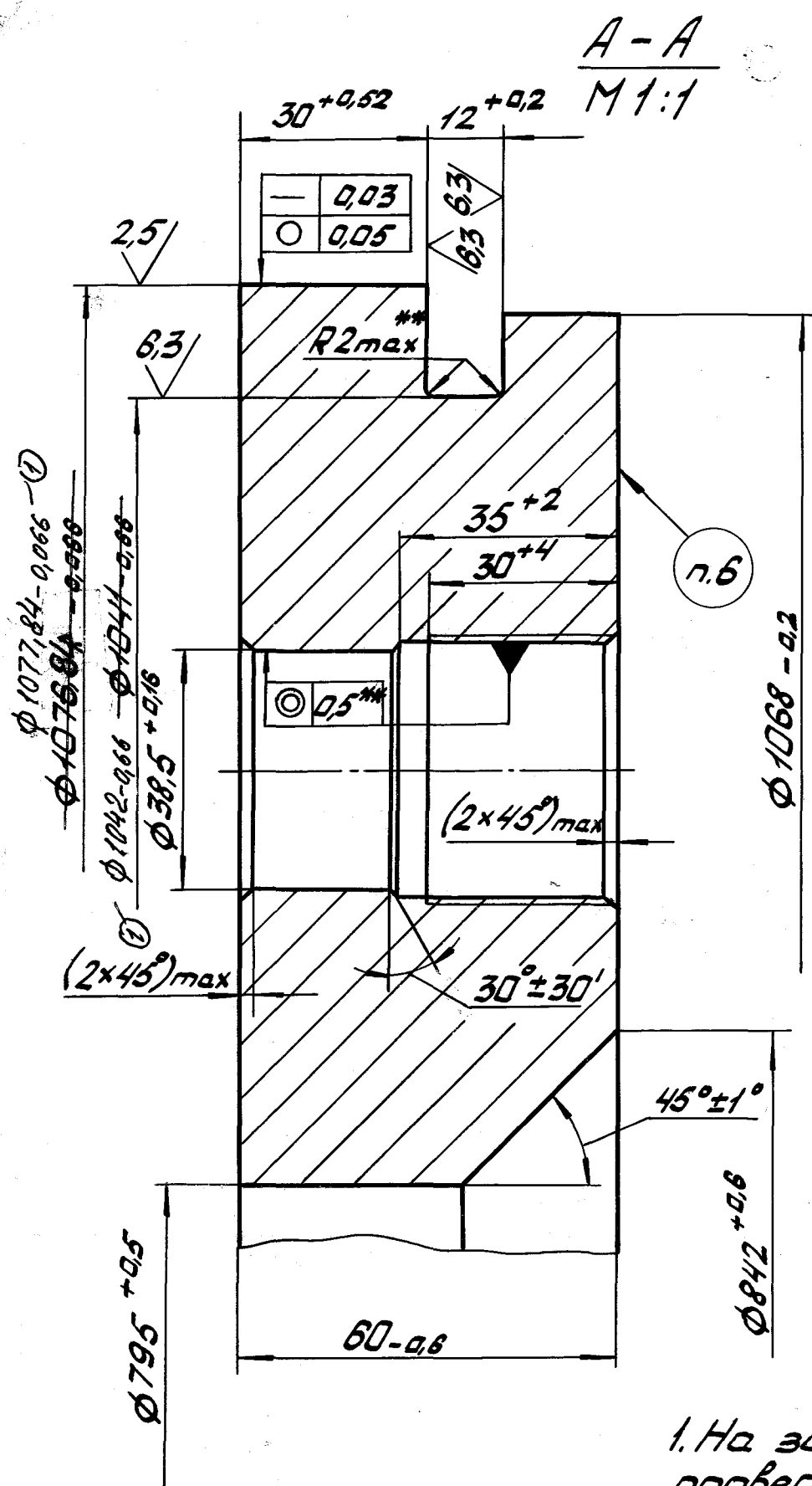
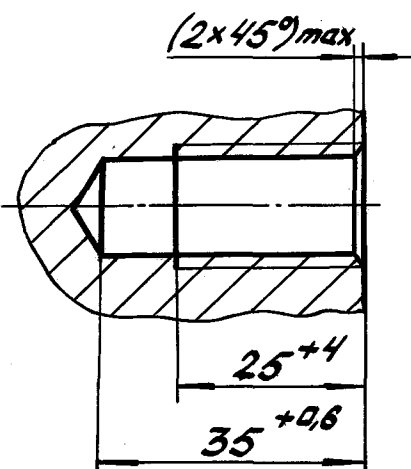
Имя, Подпись, Дата, Взам. инв. №, Изм. №, Подпись, Дата, 94



Б-Б
М1:1



В-В
М1:1



1. На заводе-заказчике провести контрольную проверку механических свойств поковки по п.2.
2. Механические свойства материала (на тангенциальных образцах).
Предел текучести, МПа ≥ 785 (кгс/мм² ≥ 80).
Предел прочности, МПа ≥ 932 (кгс/мм² ≥ 95).
Относительное удлинение (при $\sigma_0 = 5\sigma$) $\geq 14\%$.
Относительное сужение $\geq 35\%$.
Прочие требования к поковке по ТУ 3-896-78.
3. Размеры обеспеч. инстр.
4. Острые кромки притупить R1 min мм.
5. На поверхностях радиусных закруглений кольцевой канавки задирины и риски недопустимы.
6. Маркировать по инструкции ВК.419.003 шрифтом 10 Пр-3 ГОСТ 26.020-80 номера: плавки, поковки, заводского заказа и места установки (сторона турбины - Т, сторона колец контактных - К).

						ВКЛИА 711 676.002		
2		ВК183-2018	ТФ-5	11.0.2018				
1		ВК183-01	ТФ-5	3.08.01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Кольцо (центрирующее)			
Разраб.	Поздунин	ТФ-5	5.05.92		0		184,9	1:5
Провер.	Муравьев	И.А.	11.08.92					
Т.контр.	Азеев	В.И.	9.08.92		Лист	Листов 1		
Зав. сек.					Поковка стальная			
И.контр.	Якупова	В.И.	11.08.92		кп VII ТУ 3-896-78			
Утв.	Чуриков	С.В.						