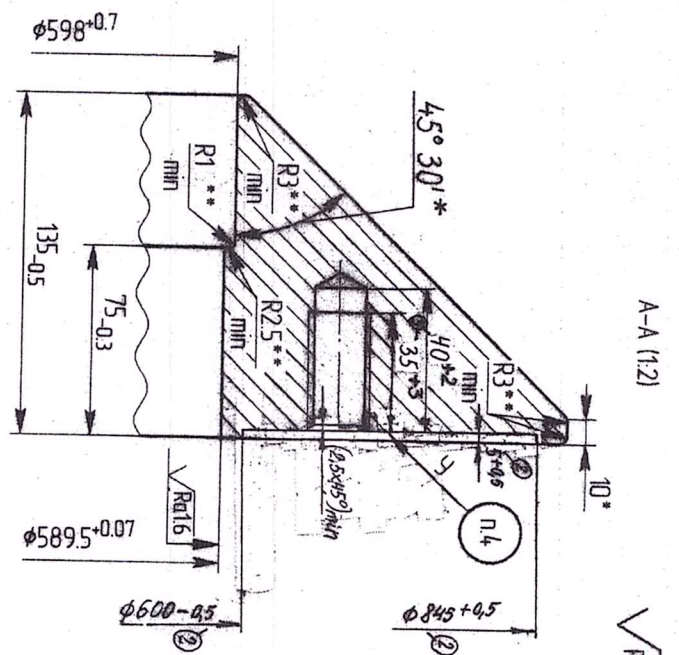
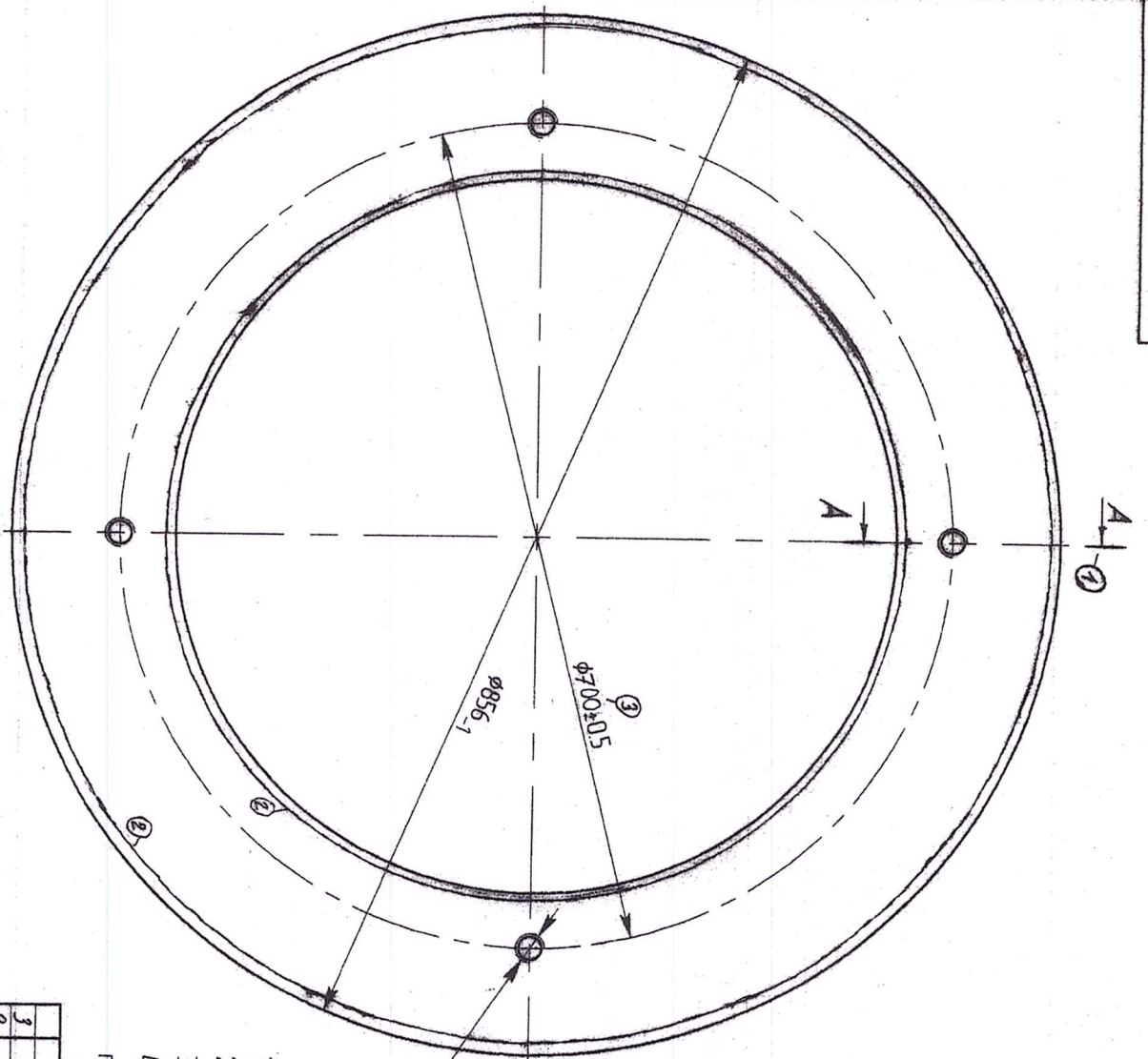


Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
148135	22.10.08.			

Спроб. №	Проб. поимен.
ТФ-160П-2	ВКМА 684 264 020

ВКМА 712 141 023



4 болта М24-6Н

- 1 *Размеры для справок.
- 2 **Размеры обеспеч. инстр.
- 3 Острые кромки пригнать.
- 4 Маркировать по инструкции ОК 4.19 003/шифром 8ПР-3 ГОСТ 26020-80 номер плавки, плавку и заводского знака.

-97

3	ВК 0051-2005-01	1100	ВКМА 712 141 023
2	ВК 0051-2005-01	1100	ВКМА 712 141 023
1	ВК 101-10	1100	ВКМА 712 141 023
Взам. инв.№	ВК 101-10	1100	ВКМА 712 141 023
Разработ	Асеева	1100	ВКМА 712 141 023
Проб.	Чепелюкова	1100	ВКМА 712 141 023
1 контр.	Чепелюкова	1100	ВКМА 712 141 023
Проб.	Мозаев	1100	ВКМА 712 141 023
Н. контр.	Чепелюкова	1100	ВКМА 712 141 023
Шифр	Чепелюкова	1100	ВКМА 712 141 023
Кольцо направляющее			
Деталь по черт. ВКМА 712 141 022			
Формат А3			