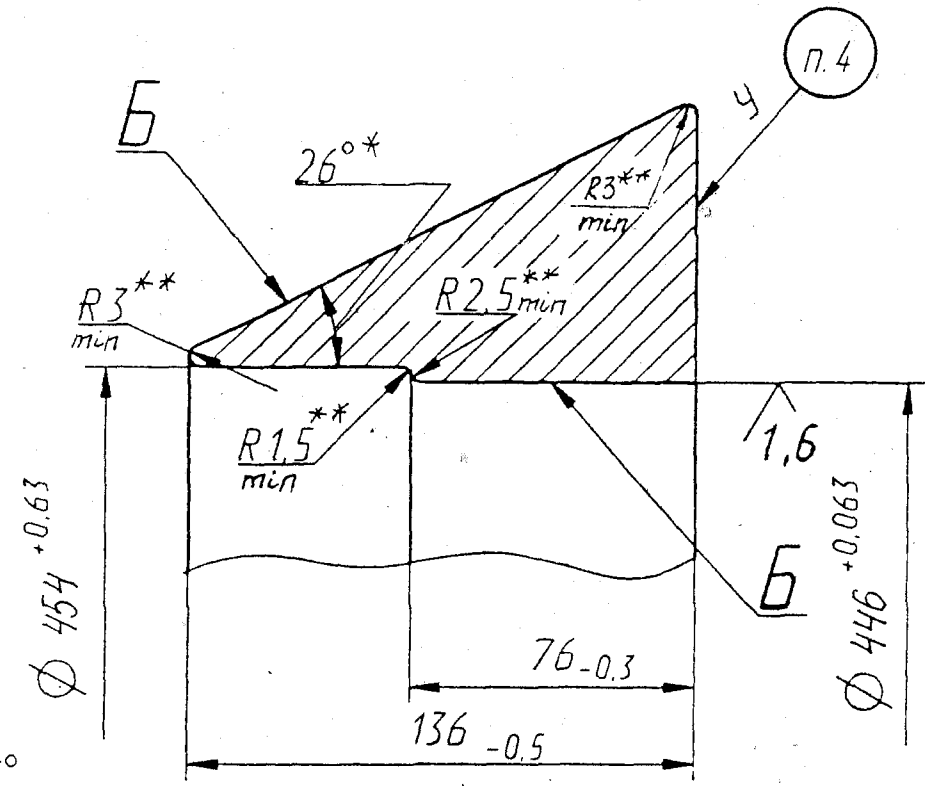


20тв М20-7Нх40²-50²/2.5х45°

A-A (1:1)



1. Допускается применение других марок сталей, обеспечивающих указанные в чертеже механические свойства.
2. Острые кромки скруглить радиусом 0,5...1мм.
3. * Размер для справок.
4. ** Размер обеспеч. инстр.
5. Маркировать шрифтом В-ПрЗ ГОСТ 26.020-80 № плавки, № поковки, № заводского заказа.

| | | | | | | | |
|------------------|-------------|---------|---------|-----------|---|--------|---------|
| ВКИА 712 141 017 | | | | | Кольцо направляющее | | |
| Изм | Лист | И докум | Подпись | Дата | Литера | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Челюкова | И.С. | | | 0 | 78,5 | 1:4 |
| Провер. | Новосадов | И.С. | | | Лист | Листов | 1 |
| Т.контр. | Шестакова | И.С. | | 30.09.02. | Поковка ВУ КЛЧОС-85716 ГОСТ 479-70 33ХМ ГОСТ 4543-71 | | |
| Провер. | Чириков | И.С. | | 30.09.02. | | | |
| Т.контр. | Шестакова | И.С. | | 30.09.02. | | | |
| Утвердил | Захаренский | И.С. | | | | | |