

[illegible]

1. Механические свойства материалов (на уменьшенных образцах)
Проверка текучести МПа ≥ 687
2. Атмослительное удлинение (при $L=5d$) % > 14
3. Прочие требования к качеству по ГОСТ 8479-70.
4. Проверить контрольные испытания механических свойств на заводе-изготовителе.
5. Стартовые нагрузки стружки R_{Q5} max мм.
6. * Разморок для спрессовок.
7. После обработки вынужденной канавки острове крошки выгружаться до толщины 2 мм.
8. Допускаться убои стальной $\phi 18$ не более 1 мм.
9. Проверить поверхность $\phi 14$ - $M12$ после обработки допуск
10. Проверить поверхность Γ - $Gr 0.4$ после обработки допуск