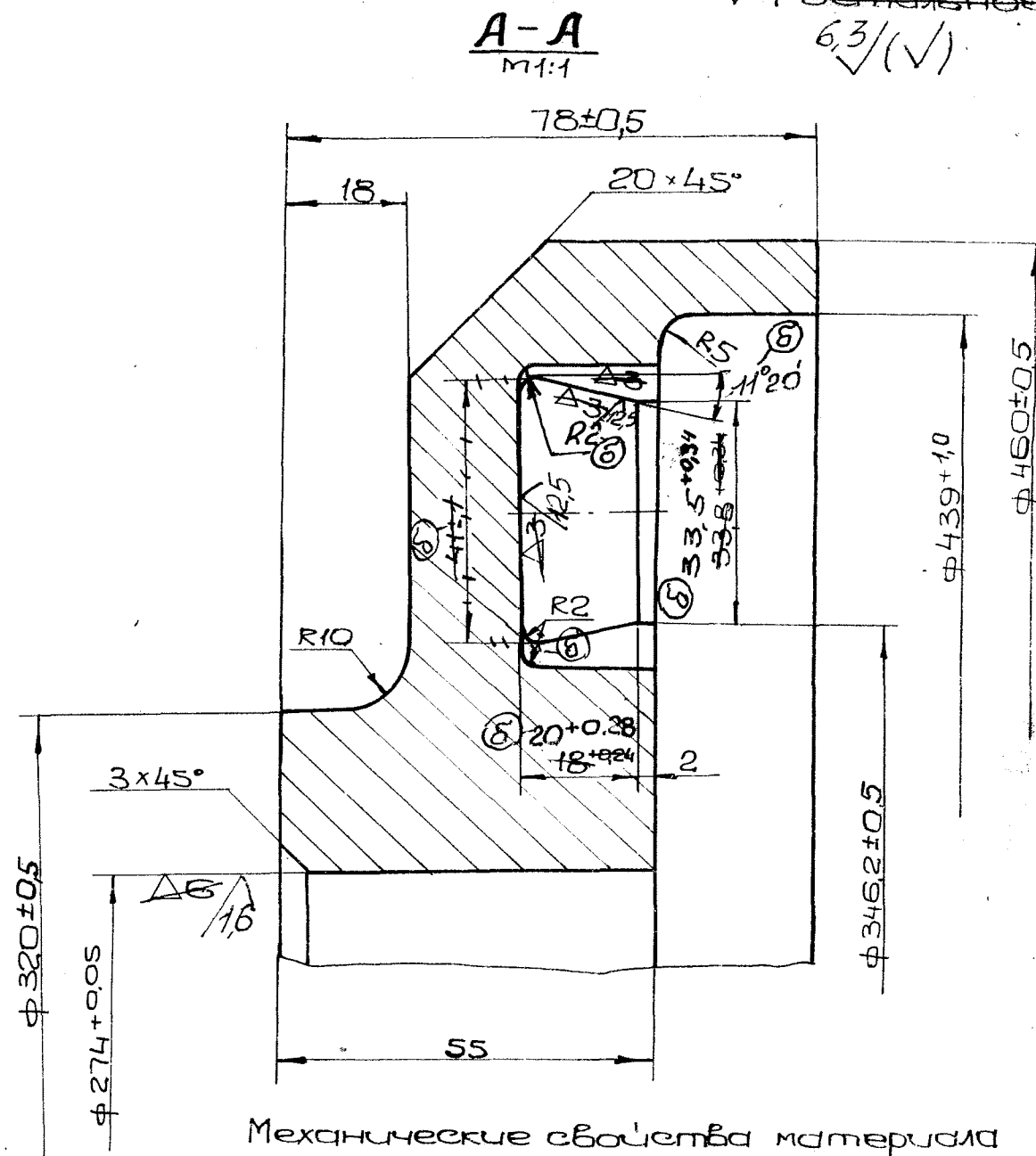
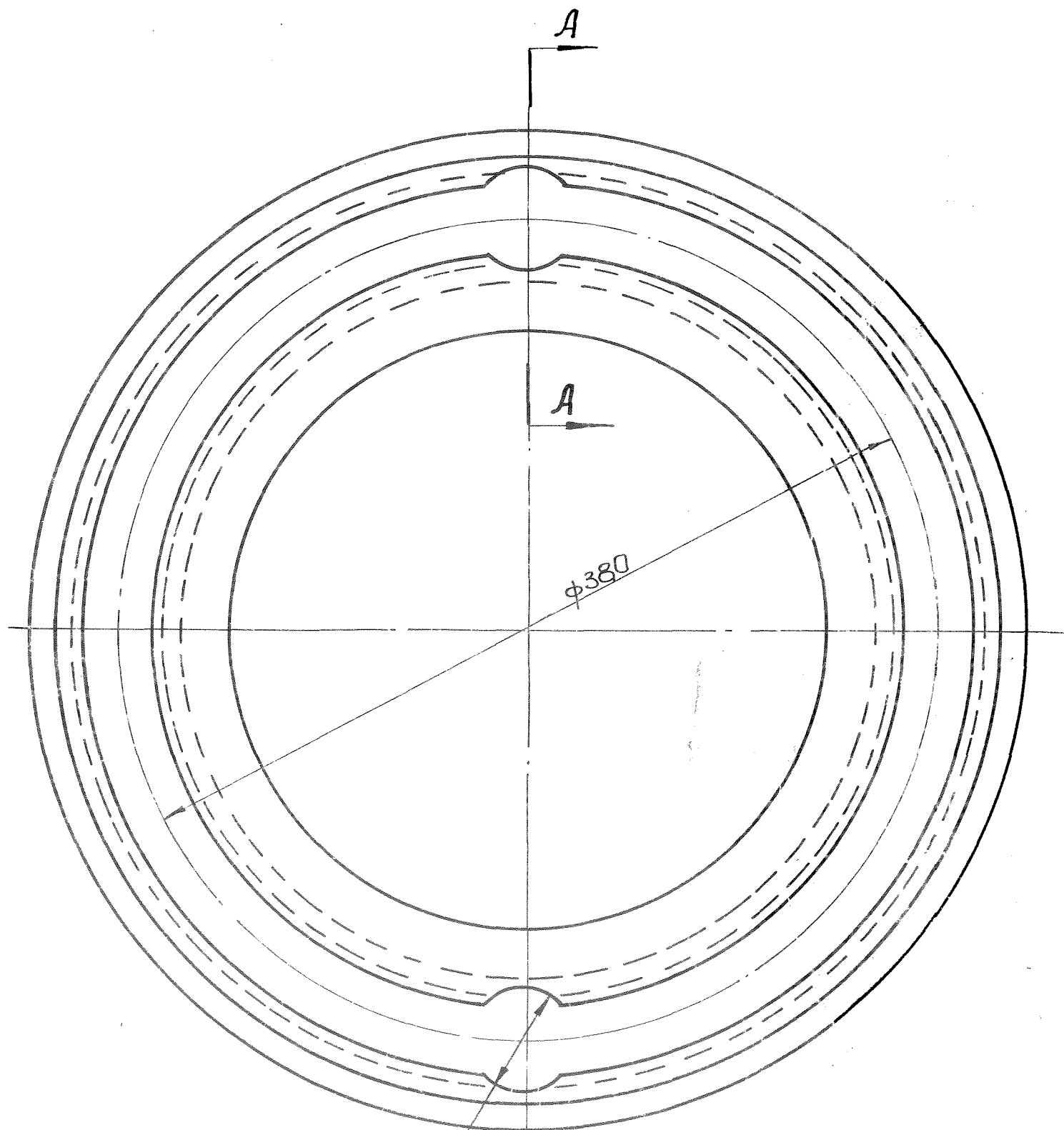


27/7/66
 24/1/5 24/1/5-66
 28.5.66

201 906 193

Инв. № подл.	Подп. дата	Вз. инв. №	Инв. № документа
19928	30/1/66	18731	

2 диаметрально-противоположных подрезки $\phi 45 \pm 0.02$
 на глубину канавки



Механические свойства материала
 (на тангенциальных образцах)

Предел текучести $\sigma_{0.2} \geq 320 \text{ Н/мм}^2$
 Относительное удлинение при $\sigma_0 = 5\sigma_{0.2} \geq 16\%$
 Относительное сужение $\geq 38\%$
 Ударная вязкость $1/6 \geq 3.5 \text{ кгс/см}^2$

Острые кромки притупить по R2 мм.

① —
 Материал: Поковки $\text{Гр. Укл 395 ГОСТ 8479-70}$

1	ВК15-88	Металл	5.12.78		
6	5	6.8.82	СЗ	4/11/68	
6	6	6.7.82	СЗ	12.5.68	
а	а	6.8.84	СЗ	8/11/68	
Лит.	Узм.	Кол.	Докум. №	Подп.	Дата
Констр.	Белоб.				
Ст. кон.	Цейтлин				
Нач. отд.	А. Яценко				
Технол.	В. Про				
Инспект.	В. Кутис				
П. кон.	И. Б. Шен				

Кольцо

② — Поковка — ①

Гр. Укл 404 ГОСТ 8479-57

Поковка Гр. Укл 35 Кп

ГОСТ 8479-58

35 ГОСТ 1050-60

85С.296.193		
Литера	Вес кг	Масштаб
	29.6	1:2.5
Лист: 1	Вс. листов: 1	
"Электросила"		КБ
ин.с.м. Курова		

Бел