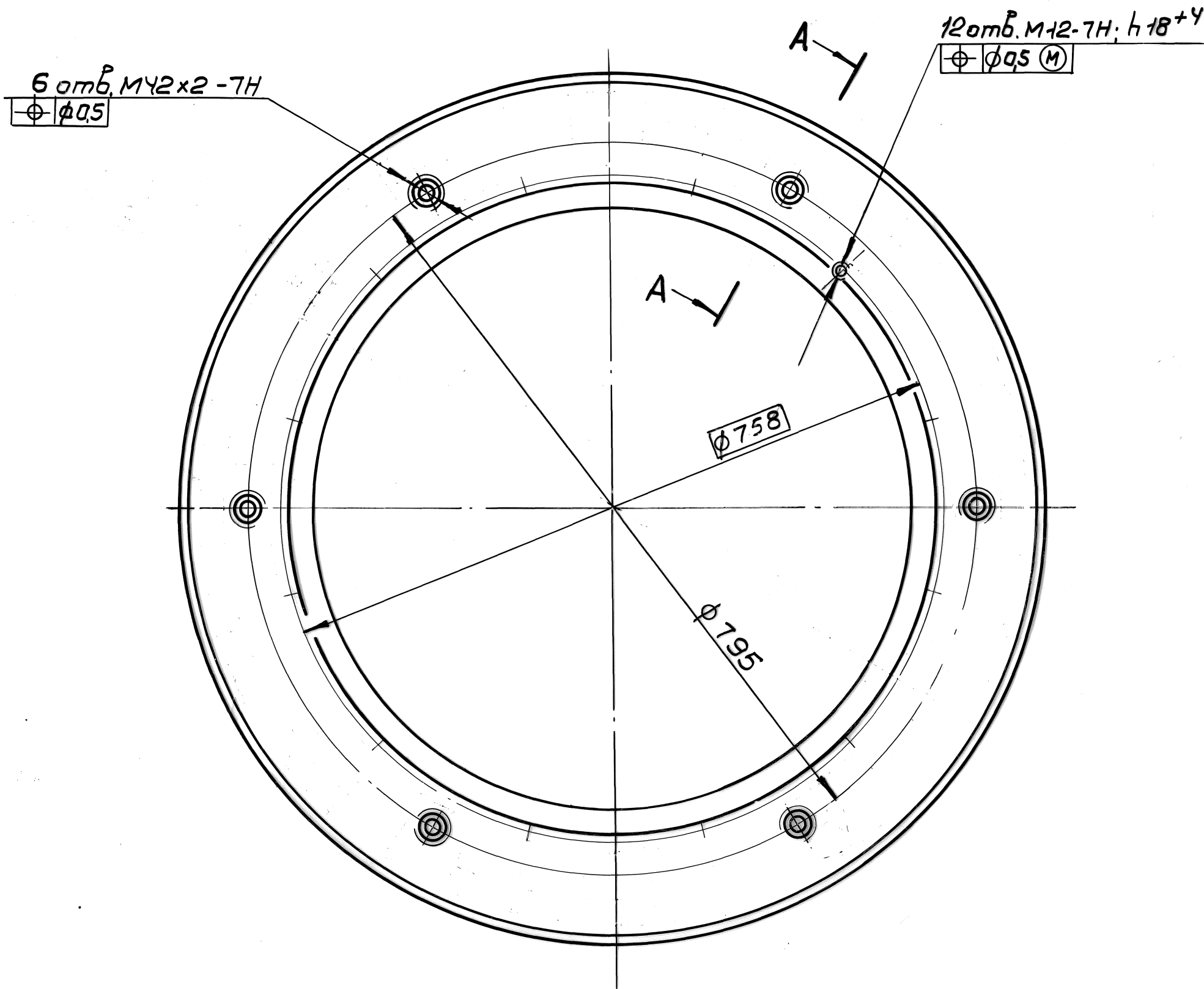
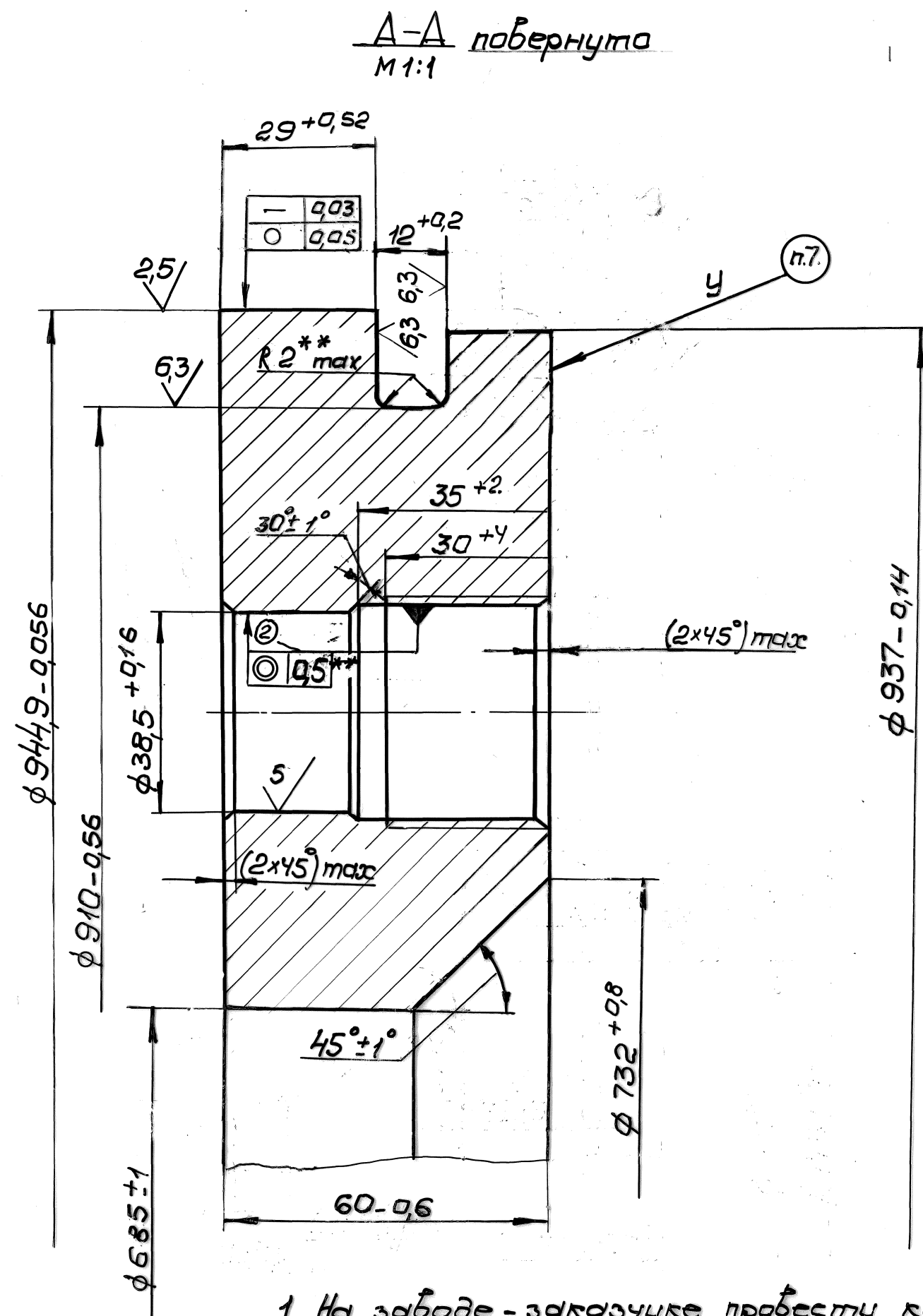


Справ. № 789-110-2593
Первое применение
8BK 219.605

Удп. № 84063
Подп. и дата
8.10.85



6. На поверхностях радиусных закреплений кольцевой канавки заданы и рис. ки не допускаются.
7. Маркировать по инструкции ОК 419.003 шрифтом 10ПР-3 ГОСТ 26.020-80 номера: планки, по- ковки, заводского заказа и места установ- ки (сторона турбины - Т, сторона колец контактных - К).
8. Заполнить формуляр контрольных замеров ОК 318.019 ДК.



1. На заводе-заказчике провести контрольную про- верку механических свойств поковки по п.2.
2. Механические свойства материала (на тангенциальных образцах)
Предел текучести МПа (кгс/мм²) ≥ 687 (70)
Предел прочности МПа (кгс/мм²) ≥ 834 (85)
Относительное удлинение (при l₀ ≥ 5d) ≥ 14%
Относительное сужение ≥ 35%
Прочие требования к поковке по ТУЗ-896-78.
3. * Размер для справок
4. ** Размеры, обеспеч. инстр.
5. Острые кромки притупить R 1 min. мм

3	БК 0631-24	8.10.85
2	БК 873-87	6.04.85
1	БК 244-87	6.04.85
Наб.	БК 244-85	21.08.85
Изм. лист. № докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Е.П.Шинкарев	21.08.85
Проб.	Муромов	21.08.85
Т. контр.	Трудовой	21.08.85
Н. конт.	Муромов	21.08.85
Утв.	Шинкарев	21.08.85

8BK 219.605

Кольцо (центрирующее)

Паковка стальная
КП V ТУЗ-896-78

Итера	Масса	Масштаб
A	13,2	1:5
Лист	Листов: 1	