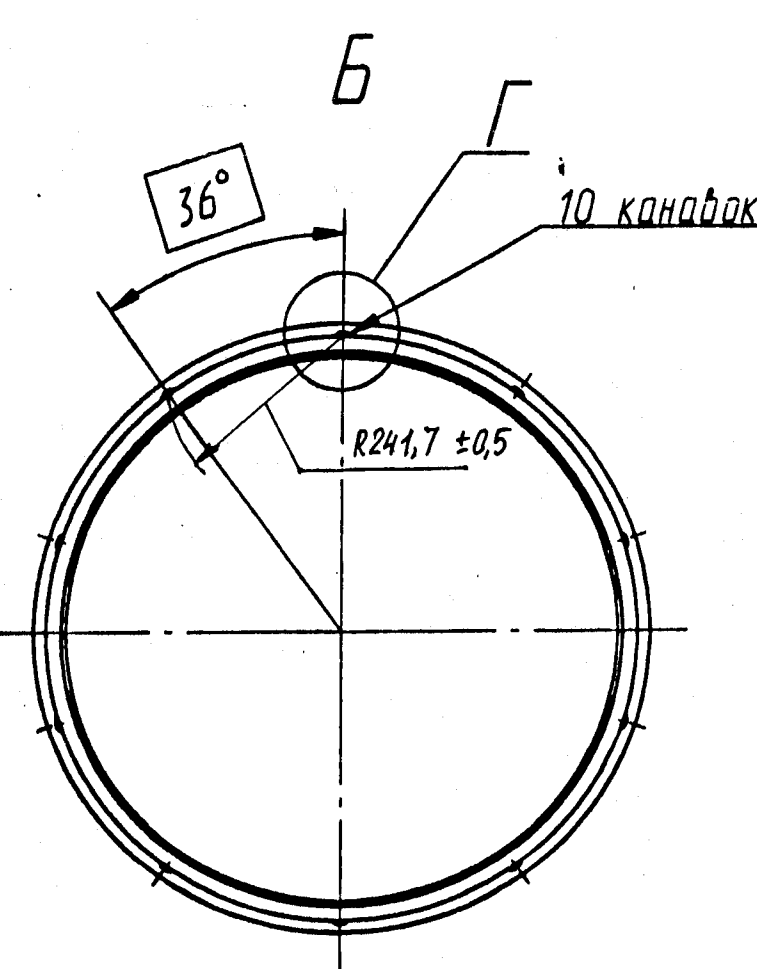
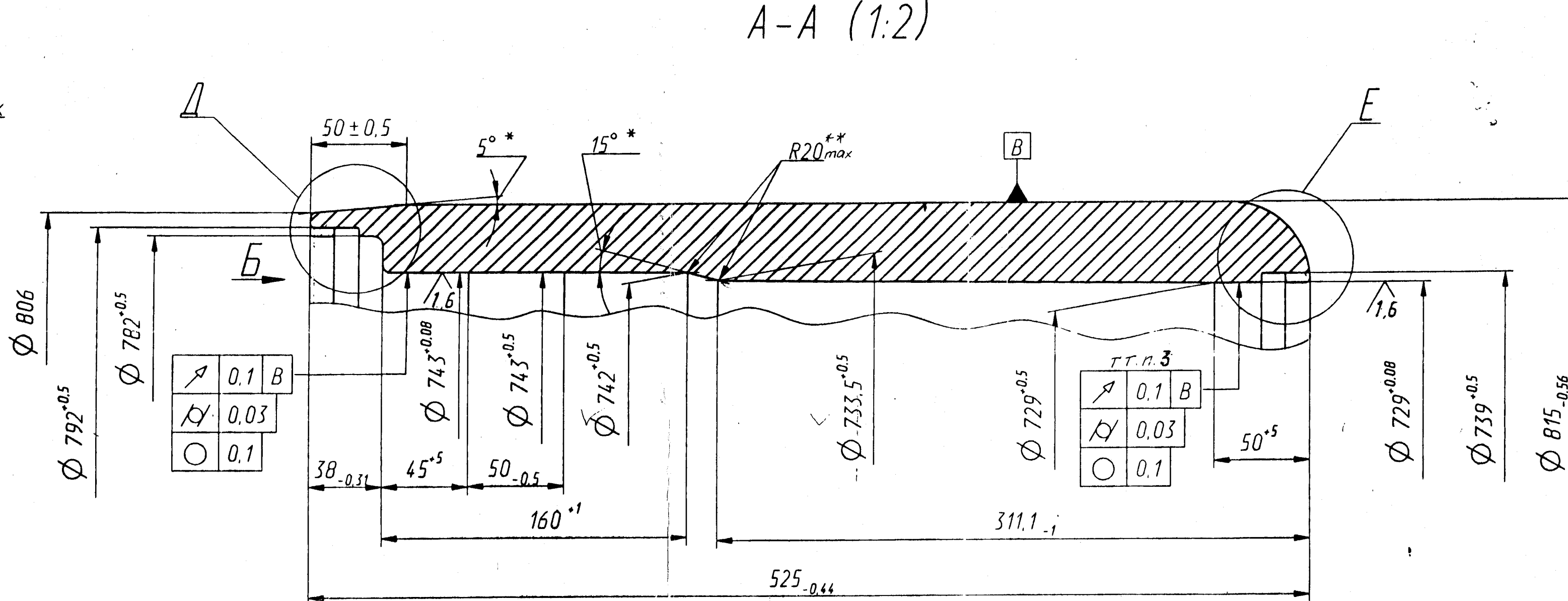
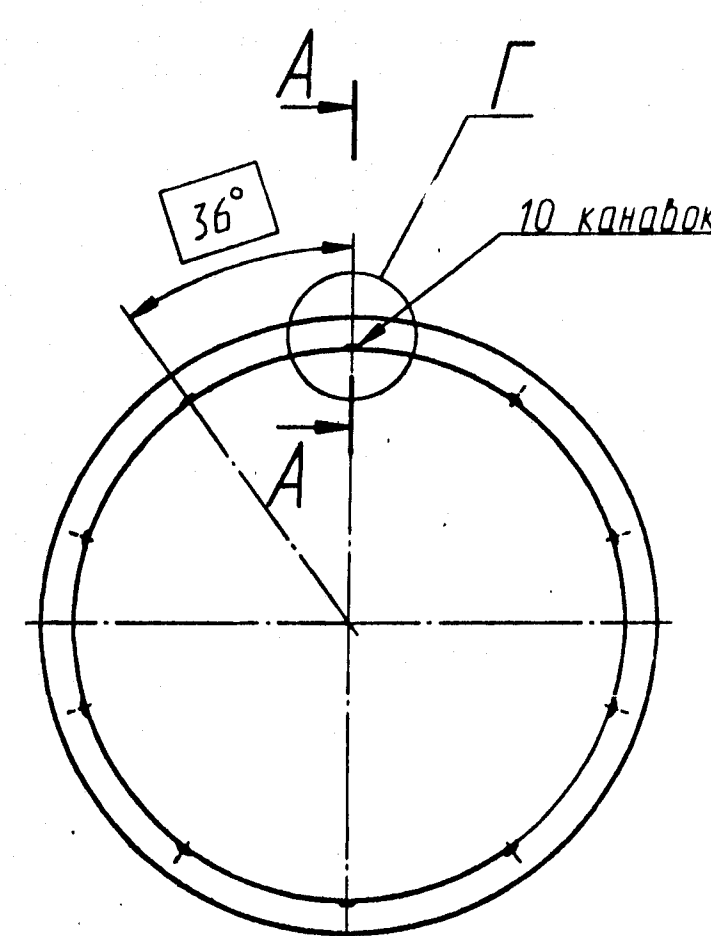
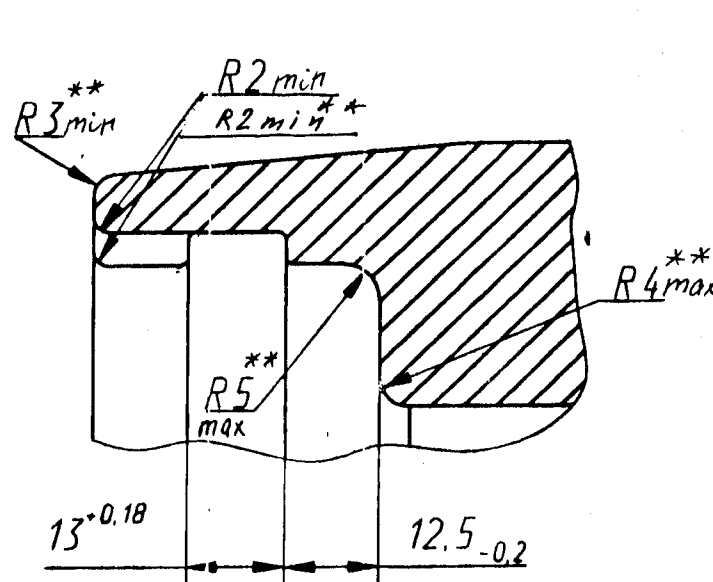
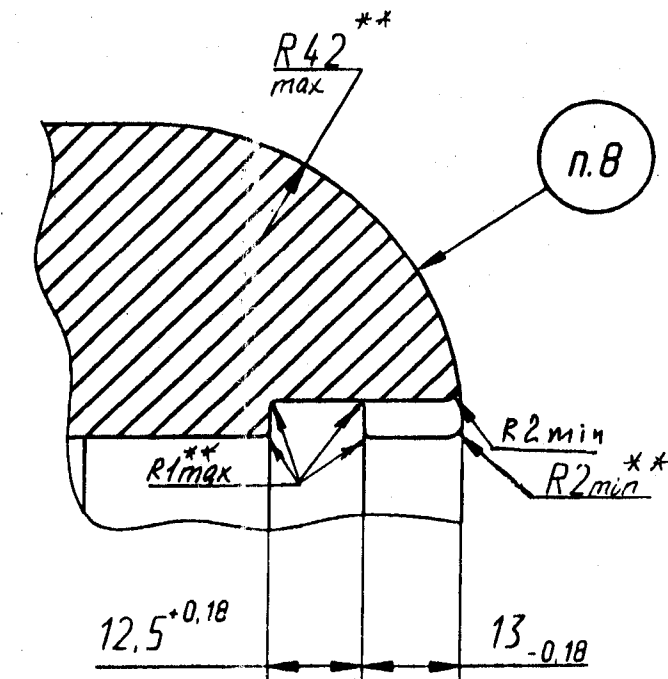




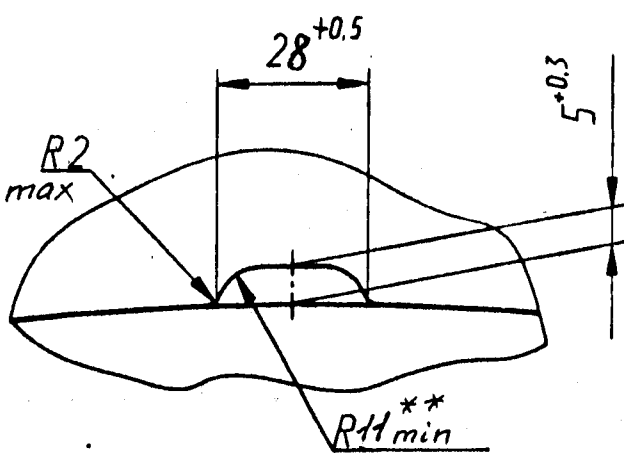
Д (1:1)



Е (1:1)



Г (1:1)



- Относительная магнитная проницаемость $\mu \leq 1.1$.
Механические свойства материала (на тангенциальных образцах из внутренней зоны):
- предел текучести, МПа ≥ 883 (кгс/мм² ≥ 90);
- относительное удлинение (при $l_0 = 5d$), % ≥ 20 .
Прочие требования к поковке по ТУ 24.00.4821-89, 4 группа прочности.
- * Размеры для справок.
- При контроле на станке.
- Острые кромки скруглить радиусом 0.5...1 мм.
- ** Размер обеспеч. инстр.
- Риски, царапины и забоины недопустимы.
- После окончательной обработки произвести ^{цветную} дефектоскопию по классу А ГОСТ 18442-80.
- Маркировать электрографом (ток запаси 200А) № плавки, № поковки, № заводского заказа.

ВКИА 713 551 008				Литера	Масса	Масштаб
Кольцо бандажное				0	372	1:10
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	
Разраб.	Ис.	Ис.	Ис.	Ис.	Лист	
Провер.	Ис.	Ис.	Ис.	Ис.	Лист	
Т. контр.	Ис.	Ис.	Ис.	Ис.	Лист	
Провер.	Ис.	Ис.	Ис.	Ис.	Лист	
Н. контр.	Ис.	Ис.	Ис.	Ис.	Лист	
Утвердил	Ис.	Ис.	Ис.	Ис.	Лист	