

85С.226.195

Rz40 ✓(✓)

Черт. примеч.

58К.674.512

ТБФ-117-25

Справ. №

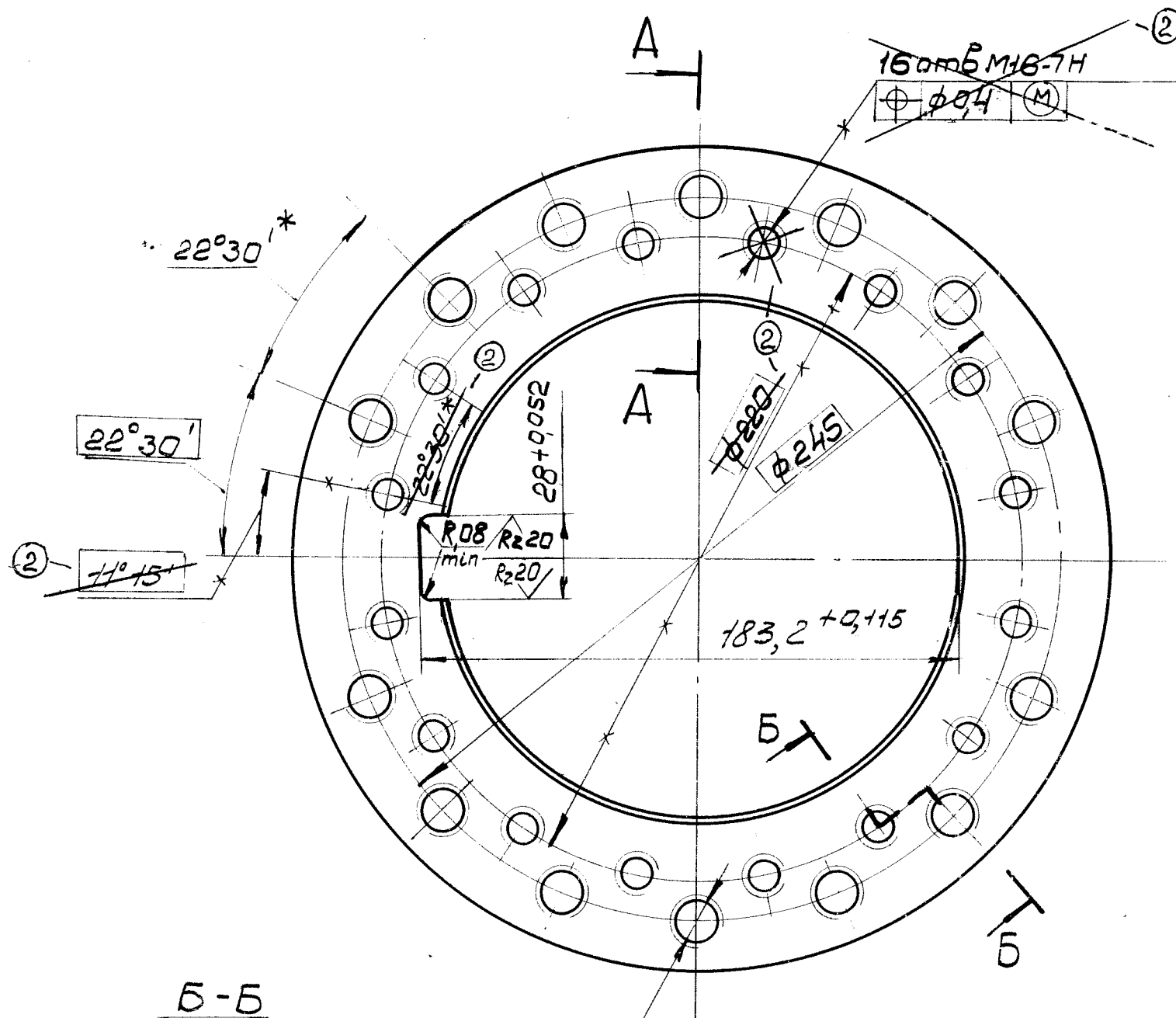
СЛАЗ

Исп. №

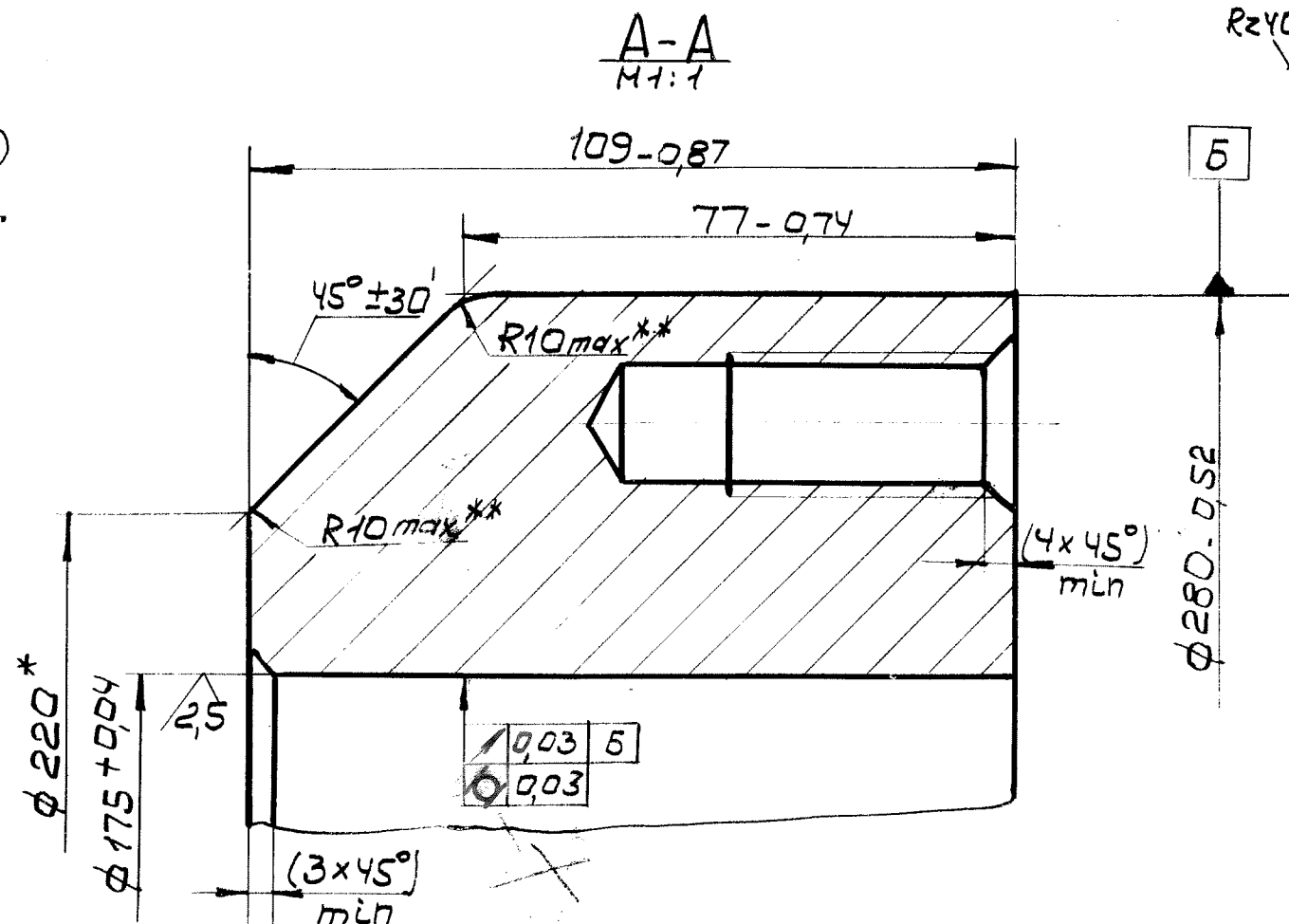
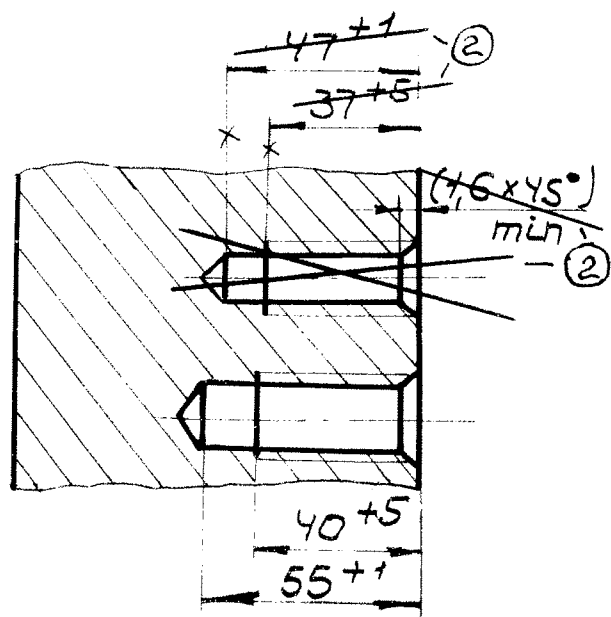
Взам. инв. №

Подпись и дата

МНЗ, №



Б-Б
М1:2



1. Механические свойства материала:

- (на тангенциальных образцах)
 Предел текучести $\sigma_{0,2} \geq 60$ МПа ≥ 590
 Относительное удлинение (при $\ell_0 = 5d$) $\% \geq 15$
 Относительное сужение $\% \geq 55$
 Ударная вязкость $K_{Дж/м^2} \geq 785$ (кгс/см $^2 \geq 8$)
 Прочие требования по ГОСТ 8479-70
 2. Острые края скруглить радиусом R1мм:
 3.* Размер для справок.
 4. На заводе заказчике провести контрольные испытания механических свойств.
 5.** размер обеспеч. инстр.

2	ВК143-88	Машин	10.10.88
1	ВК211-87	Машин	8.04.87
	Нов ВК188-83	Машин	23.3.83
Изм.	Лист	№ докум.	Пооп
Разраб	Ермышева		22.10.82
Пров.	Галай		22.10.82
1. контр	Дементьев		25.10.82
Зав. сект.	Вартаньян		
Н. контр.	Миничева		
Утв.	Хуторецкий		

85С.226.195

Ступица

Лит.	Масса	Масшт.
А	25,5	1:2
Лист	Листов 1	

Поковка ГрV-кп5908 ГОСТ 8479-70
 38ХНМА-8-ГОСТ 4543-71