



НПО «ЭЛСИБ» ПАО

ВЫПИСКА ИЗ ПРОТОКОЛА ПДЗК №2022/67 от 12.09.2022г.

Вопрос №2: Маркетинговое исследование №388 от 25.08.2022г.

Общее наименование лота:		Заготовки с предварительной мех. обработкой (для турбогенераторов)	
Место поставки:		Склад НПО «ЭЛСИБ» ПАО - г. Новосибирск, ул. Сибиряков-Гвардейцев, 56.	

Допустимость замен, аналогов:	да	Допустимость замен, аналогов только в части геометрических размеров (поставочные чертежи). Возможно согласование по срокам.
-------------------------------	----	---

Перечень товаров:							
№ п/п	Наименование товаров + тех. характеристики	Ед. изм.	кол-во	Срок начала поставки		Срок окончания поставки	
				Месяц	Год	Месяц	Год
1	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентилятора ч. 85С.296.789 гр. V КП490 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4н ГОСТ 24507-80	шт.	1	Январь	2023	Январь	2023
2	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентилятора ч. 85С.296.872 гр. V КП490 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4н ГОСТ 24507-80	шт.	1	Январь	2023	Январь	2023
3	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентилятора ч. 85С.296.873 гр. V КП490 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4н ГОСТ 24507-80	шт.	1	Январь	2023	Январь	2023
4	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентилятора ч. 85С.296.880 гр. V КП490 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4н ГОСТ 24507-80	шт.	1	Январь	2023	Январь	2023
5	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентилятора ч. 85С.296.880.01 гр. V КП490 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4н ГОСТ 24507-80	шт.	1	Январь	2023	Январь	2023
6	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо контактное ч. 88К.555.312.00 НВ 262-311 гр. V КП685 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМФА УЗК по ГОСТ 24507-80 группа 4н	шт.	3	Январь	2023	Январь	2023
7	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо контактное ч. 88К.555.312.01 НВ 262-311 гр. V КП685 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМФА УЗК по ГОСТ 24507-80 группа 4н	шт.	3	Январь	2023	Январь	2023
8	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо направляющее ВКИА.712141.022 ТУ3-896-78, ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4н ГОСТ 24507-80	шт.	4	Декабрь	2022	Декабрь	2022
9	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо центрирующее ВКИА.711676.011 ТУ3-896-78, УЗК по группе 4н ГОСТ 24507-80	шт.	4	Декабрь	2022	Декабрь	2022
10	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо дистанционное ВКИА.712241.019 ТУ3-896-78, ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4н ГОСТ 24507-80	шт.	4	Декабрь	2022	Декабрь	2022
11	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо дистанционное ВКИА.753616.013 ТУ3-896-78, ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4н ГОСТ 24507-80	шт.	4	Декабрь	2022	Декабрь	2022
12	Заготовка с предварительной мех. обработкой ступица ВКИА.711661.004 ТУ3-896-78, ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4н ГОСТ 24507-80	шт.	4	Декабрь	2022	Декабрь	2022
13	Заготовка с предварительной мех. обработкой рым 8ВК.296.089.00 гр. V КП175 ст. 20 УЗК по группе 4н ГОСТ 24507-80	шт.	8	Декабрь	2022	Декабрь	2022
14	Заготовка с предварительной мех. обработкой полумуфта 85С.255.589 ГОСТ 8479-70, ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4н ГОСТ 24507-80	шт.	2	Декабрь	2022	Декабрь	2022
15	Заготовка с предварительной мех. обработкой полумуфта 85С.255.589 ГОСТ 8479-70, УЗК по группе 4н ГОСТ 24507-80	шт.	1	Январь	2023	Январь	2023
16	Заготовка с предварительной мех. обработкой ступица 70-145-18 ГОСТ 8479-70, ст. 30ХМА УЗК по группе 4н ГОСТ 24507-80	шт.	1	Декабрь	2022	Декабрь	2022

Форма, сроки и порядок оплаты:	Безналичный расчет, в течение 60 календарных дней после подписания Покупателем документа, подтверждающего получение Товара.
Порядок формирования цены лота:	В расчет стоимости лота должны быть включены все налоги и обязательные платежи, все расходы на упаковку, маркировку, транспортировку до склада НПО «ЭЛСИБ» ПАО, а также все скидки, предлагаемые участником закупки.
Условия поставки ТМЦ:	Вместе с поставкой обязательно наличие паспортов или сертификатов качества (с синими печатями - при наличии печати). Соблюдение Кодекса делового поведения Поставщика продукции и услуг НПО «ЭЛСИБ» ПАО. При формировании поставочных чертежей заложить припуск + 10 мм к чистовым размерам детали, + 40 мм на взятие образцов (образцы тангенциальные) для проведения механических испытаний у Заказчика для всех позиций. Чистота обработки не хуже Ra 6,3. Поз. 1,2,3,4,5 объединить 5 деталей в 1 заготовку с учетом припуска на мех. обработку и пробы для проведения механических испытаний + 40 мм; Поз. 6-7,8,9,12 объединить 2 детали в 1 заготовку с учетом припуска на мех. обработку и пробы для проведения механических испытаний + 40 мм; Поз. 10 и 11 объединить 4 детали в 1 заготовку с учетом припуска на мех. обработку и пробы для проведения механических испытаний + 40 мм; Поз. 13 объединить 4 детали в 1 заготовку с учетом припуска на мех. обработку и пробы для проведения механических испытаний + 40 мм; Компоновка деталей должна соответствовать заявленному. Другая компоновка не рассматривается. К поставке необходимы заготовки (поковки) с предварительной мех. обработкой по контуру готового изделия. Поставляемые заготовки (поковки) должны быть вновь изготовленными и не бывшими в употреблении. Для изготовления поковок применить сталь 35ХНЗМФА, 38ХНЗМФА, замена не рассматривается. Лаборатория механических испытаний должна быть аккредитована в соответствии с требованиями законодательства РФ.
Требования к участникам:	Предоставление поставочных чертежей вместе с коммерческим предложением на согласование со службой СК и СТ НПО «ЭЛСИБ» ПАО обязательно. Предпочтительна сертификация поставщика в области ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 - при наличии предоставление копий сертификатов вместе с коммерческим предложением.

Поступившие заявки на участие:

ООО "ТПК "СибСтальИнвест"

По результатам рассмотрения заявок на участие принято решение:

Признать победителем МИ № 388 от 25.08.2022г.:

ООО "ТПК "СибСтальИнвест"

ИНН: 5410064582

Решение принято единогласно ПДЗК НПО "ЭЛСИБ" ПАО

Секретарь ПДЗК

Мананкова Ю.В.