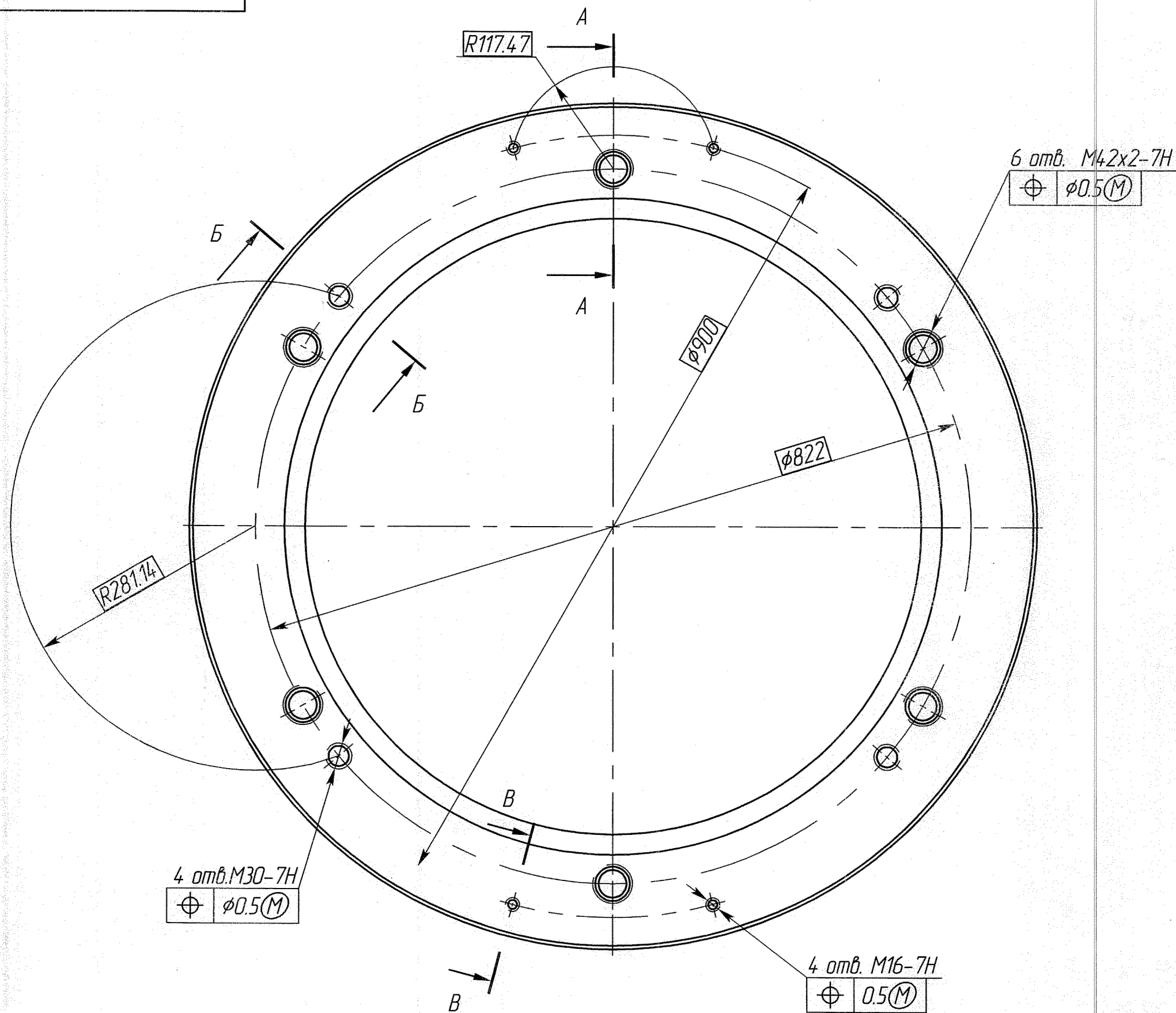
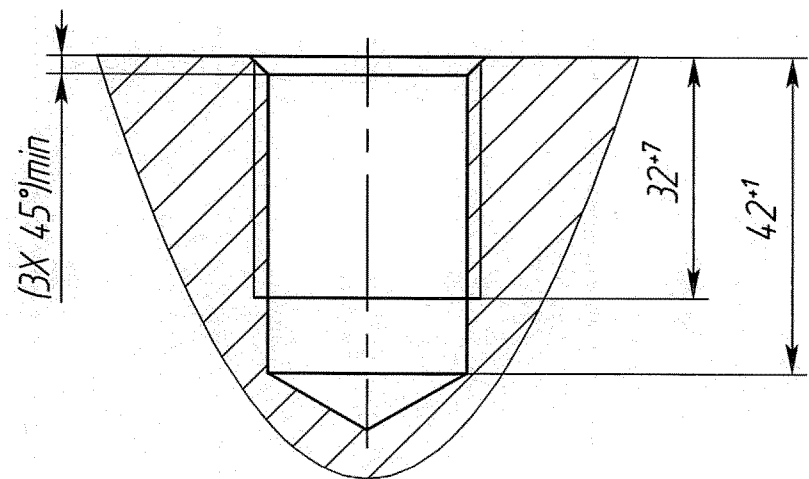
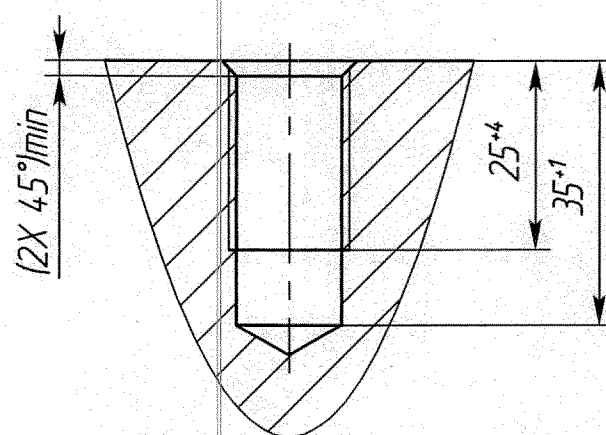




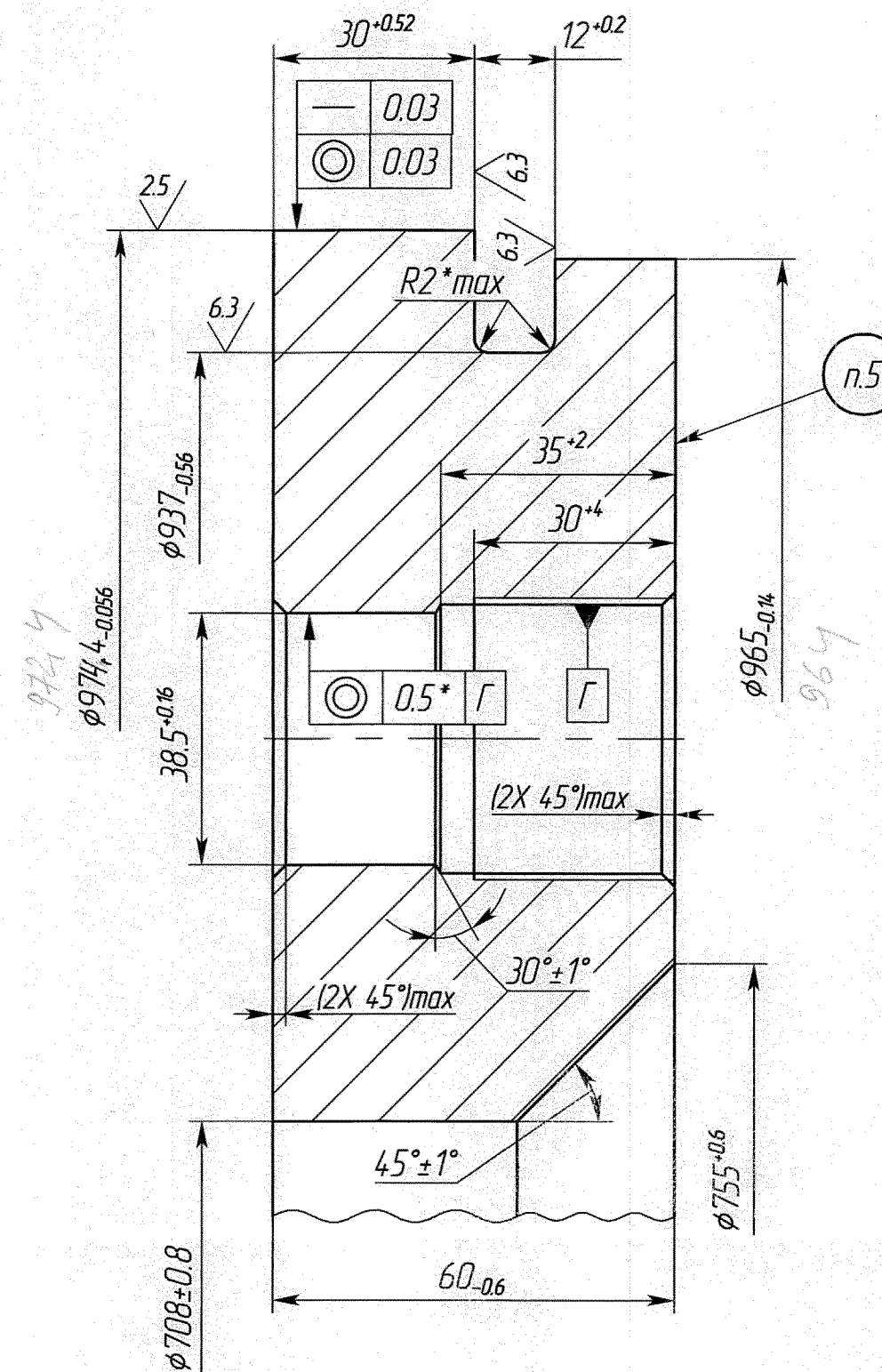
Б-Б (1:1) ○



В-В (1:1) ○



А-А (1:1)



- Механические свойства материала (на тангенциальных образцах):
предел текучести, МПа (кгс/мм^2) ≥ 687 (70),
предел прочности, МПа (кгс/мм^2) ≥ 834 (85),
относительное сужение, % ≥ 35 .
Прочие требования к поковке по ТУ 3-896-78.
- *Размеры обеспеч. инстр.
- Острые кромки притупить R1mm мм.
- На поверхностях радиусных закруглений кольцевой канавки задоины и риски недопустимы.
- Маркировать по инструкции 08К 449003-37 шрифтом 10Пр-3 ГОСТ 26.020-80 номера плавки, поковки, заводского заказа и места установки (сторона турбины - Т, сторона контактных колец - К).

ВКИА 711 676 010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Мазгов				0,1	150	1:5
Проб.	Позуляйко				Лист	Листов	1
Т. контр.	Шестакова	19.04.06			Кольцо (центрирующее) Поковка стальная кп V ТУ 3-896-78		
Зав. сект.	Мураблев	19.04.06					
Н. контр.	Чедотарева	19.04.06					
Учт.	Воскресенский	19.04.06					

Копировал

Формат А2

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.