

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
151486	И.И. 20.03.11			

Technical drawing of a shaft with a keyway. The shaft has a diameter of $\phi 108.3_{+0.06}$. The keyway has a width of 62.1_{+1} and a depth of $\phi 9.72_{+0.09}$. The surface roughness is $Ra 12.5$.

1. Механические свойства материала (на тангенциальных образцах):
 - предел текучести, МПа (кгс/мм²) наружных ≥ 863 (88)
внутренних ≥ 981 (100);
 - временное сопротивление разрыву, МПа (кгс/мм²) наружных ≥ 942 (96)
внутренних ≥ 1020 (104)
 - относительное удлинение (при $l_0=5d$), % ≥ 20 .
 - магнитная проницаемость $\leq 1,1$.Прочие требования к поковке по ТУ 24.00.4821-89 для 5 группы прочности.
2. Чертеж предназначен для заказа поковки. Размеры без учета припуска на механическую обработку. — ②
3. Механическую обработку выполнять по чертежу ВКИА.711171.025.

					ВКИА 711 171 023							
2		ВК.0221-2022	<i>Иванов</i>	13.04.22	Кольцо (бандажное)							
1		ВК.0844-2018	<i>Иванов</i>	24.12.15								
Изм./Лист										Лист	Масса	Масштаб
№ докум.										О ₁	873	1.5
Подп.										Лист	Листов	1
Дата					Сталь немагнитная коррозионностойкая марки 12X18AG18 ТУ24.00.4821-89							
Разраб.												
Чепелякова <i>Чепелякова</i> 14.4.11												
Проб.												
Мозгов <i>Мозгов</i> 28.04.11												
Т.контр.												
Шестакова <i>Шестакова</i> 09.04.11												
Проб.												
Н.контр.												
Фролухина <i>Фролухина</i> 09.04.11												
Утв.												
Чуриков <i>Чуриков</i>												

Φόρμα Α/