



НПО «ЭЛСИБ» ПАО

ВЫПИСКА ИЗ ПРОТОКОЛА ПДЗК №2022/81 от 27.10.2022г.

Вопрос №1: Маркетинговое исследование №456 от 07.10.2022г.

Общее наименование лота:	Заготовки с предварительной мех. обработкой (для турбогенератора)
Место поставки:	Склад НПО "ЭЛСИБ" ПАО - г. Новосибирск, ул. Сибиряков-Гвардейцев, 56.

Допустимость замен, аналогов:	да	Допустимость замен, аналогов только в части геометрических размеров (поставочные чертежи). Возможно согласование по срокам поставки.
-------------------------------	----	--

Перечень товаров:

№ п/п	Наименование товаров + тех. характеристики	Ед. изм.	кол-во	Срок начала поставки		Срок окончания поставки	
				Месяц	Год	Месяц	Год
1	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентилятора ч. 8БС.296.789 гр.V КП490 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80	шт.	2	февраль	2023	февраль	2023
2	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентилятора ч. 8БС.296.872 гр.V КП490 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80	шт.	2	февраль	2023	февраль	2023
3	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентилятора ч.8БС.296.873 гр.V КП490 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80	шт.	2	февраль	2023	февраль	2023
4	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентилятора ч. 8БС.296.880 гр.V КП490 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80	шт.	2	февраль	2023	февраль	2023
5	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентилятора ч. 8БС.296.880.01 гр.V КП490 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80	шт.	2	февраль	2023	февраль	2023
6	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо контактное ч. 8ВК.555.312.00 НВ 262-311 гр. V КП685 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМФА УЗК по ГОСТ 24507-80 группа 4п	шт.	2	февраль	2023	февраль	2023
7	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо контактное ч. 8ВК.555.312.01 НВ 262-311 гр. V КП685 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМФА УЗК по ГОСТ 24507-80 группа 4п	шт.	2	февраль	2023	февраль	2023
8	Заготовка с предварительной мех. обработкой втулка ч. 8ВК.191.013 гр.V КП245 ГОСТ 8479-70 ст. 35 УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80	шт.	4	февраль	2023	февраль	2023
9	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо контактное ч. 8ВК.555.023 гр.V КП685 ГОСТ 8479-70 ст. 35(38)ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80	шт.	8	февраль	2023	февраль	2023
10	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо пружинное ВКИА.753616.023 ТУ 3-896-78, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80	шт.	2	март	2023	март	2023
11	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо дистанционное ВКИА.712241.023 ТУ 3-896-78, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80	шт.	2	март	2023	март	2023
12	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо центрирующее ВКИА.711676.020 ТУ 3-896-78, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80	шт.	2	март	2023	март	2023
13	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо направляющее ВКИА.712141.037.00 ТУ3-896-78, ст. 38ХНЗМФА УЗК по ГОСТ 24507-80 группа 4п	шт.	2	март	2023	март	2023
14	Заготовка с предварительной мех. обработкой ступица вентилятора ВКИА.711661.010.00 ТУ3-896-78, ст. 38ХНЗМФА УЗК по ГОСТ 24507-80 группа 4п	шт.	2	март	2023	март	2023
15	Заготовка с предварительной мех. обработкой рым 8ВК.293.089.00 р.V КП175 ст. 20 УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80	шт.	8	март	2023	март	2023
16	Заготовка с предварительной мех. обработкой полумуфта 8БС.255.589 ГОСТ 8479-70, ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80	шт.	2	февраль	2023	февраль	2023
17	Заготовка с предварительной мех. обработкой полумуфта 8БС.255.589 ГОСТ 8479-70, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80	шт.	2	март	2023	март	2023

18	Заготовка с предварительной мех. обработкой ступица ч. 8БС.226.195 ГОСТ 8479-70 ст. 35ХНЗМФА УЗК по ГОСТ 24507-80 группа 4n	шт.	2	февраль	2023	февраль	2023
Форма, сроки и порядок оплаты:		Безналичный расчет, в течение 60 календарных дней после подписания Покупателем документа, подтверждающего получение Товара.					
Порядок формирования цены лота:		В расчет стоимости лота должны быть включены все налоги и обязательные платежи, все расходы на упаковку, маркировку, транспортировку до склада НПО «ЭЛСИБ» ПАО, а также все скидки, предлагаемые участником закупки.					
Условия поставки ТМЦ:		Вместе с поставкой обязательно наличие паспортов или сертификатов качества (с синими печатями - при наличии печати). Соблюдение Кодекса делового поведения Поставщика продукции и услуг НПО «ЭЛСИБ» ПАО. При формировании поставочных чертежей заложить припуск + 10 мм к чистовым размерам детали, + 40 мм на взятие образцов (образцы тангенциальные) для проведения механических испытаний у Заказчика для всех позиций. Чистота обработки не хуже Ra 6,3. Поз. 1,2,3,4,5 объединить 5 деталей в 1 заготовку с учетом припуска на мех. обработку и пробы для проведения механических испытаний + 40 мм; Поз. 6-7,9,12,13,14 объединить 2 детали в 1 заготовку с учетом припуска на мех. обработку и пробы для проведения механических испытаний + 40 мм; Поз. 10 и 11 объединить 4 детали в 1 заготовку с учетом припуска на мех. обработку и пробы для проведения механических испытаний + 40 мм; Поз. 15 объединить 4 детали в 1 заготовку с учетом припуска на мех. обработку и пробы для проведения механических испытаний + 40 мм. Компонировка деталей должна соответствовать заявленному. Другая компоновка не рассматривается. К поставке необходимы заготовки (поковки) с предварительной мех. обработкой по контуру готового изделия. Поставляемые заготовки (поковки) должны быть вновь изготовленными и не бывшими в употреблении. Лаборатория механических испытаний должна быть аккредитована в соответствии с требованиями законодательства РФ.					
Требования к участникам:		Предоставление поставочных чертежей вместе с коммерческим предложением на согласование со службой СГК и СГТ НПО «ЭЛСИБ» ПАО обязательно. Предпочтительна сертификация поставщика в области ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 - при наличии предоставление копий сертификатов вместе с коммерческим предложением.					

Поступившие заявки на участие:

ООО "ТПК "СибСтальИнвест"

ООО "МЕТМАШ"

По результатам рассмотрения заявок на участие принято решение:

Признать победителем МИ № 456 от 07.10.2022г.:

ООО "ТПК "СибСтальИнвест"

ИНН: 5410064582

Решение принято единогласно ПДЗК НПО "ЭЛСИБ" ПАО

Секретарь ПДЗК


24.10.2022

Манакова Ю.В.