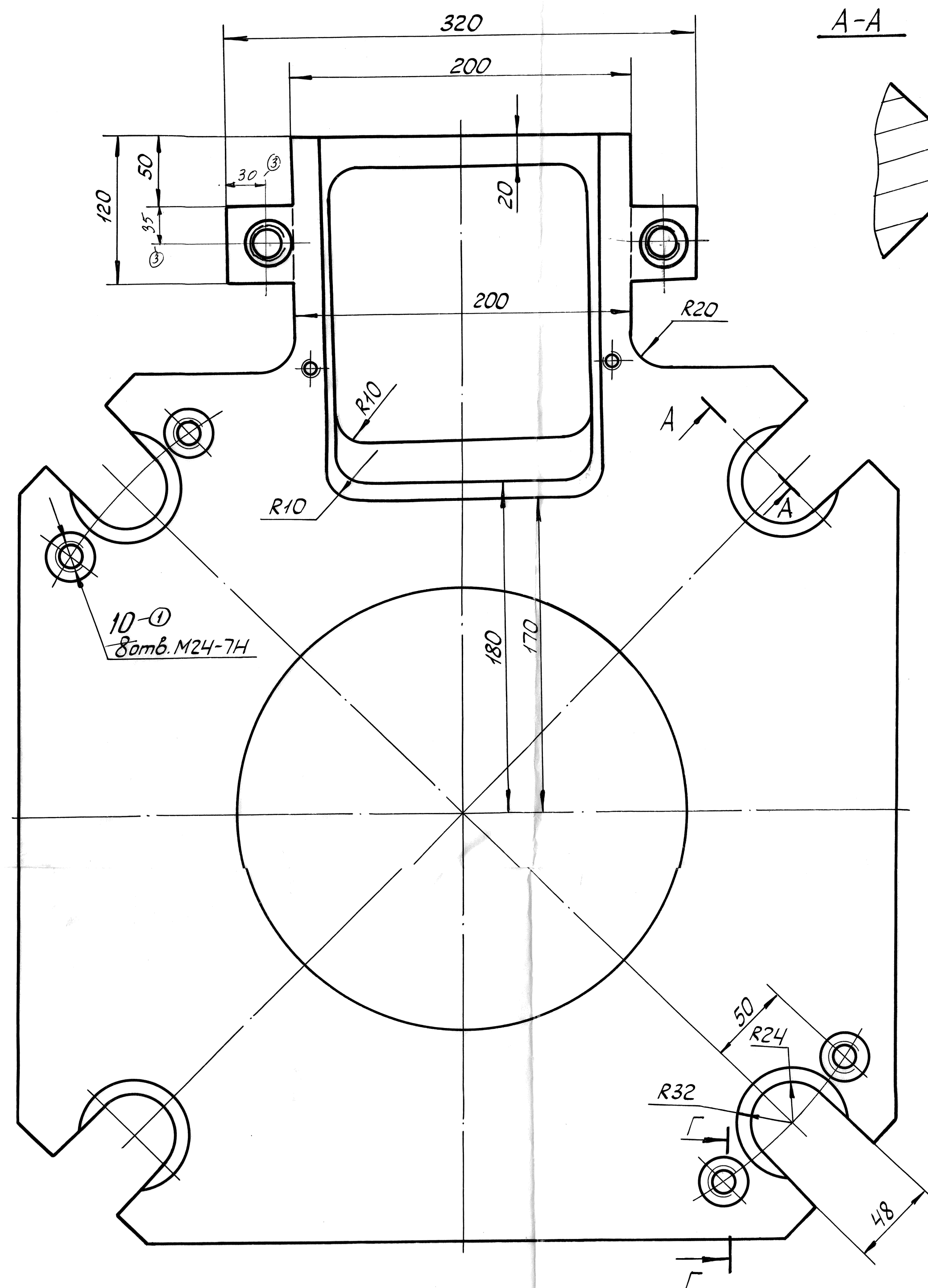
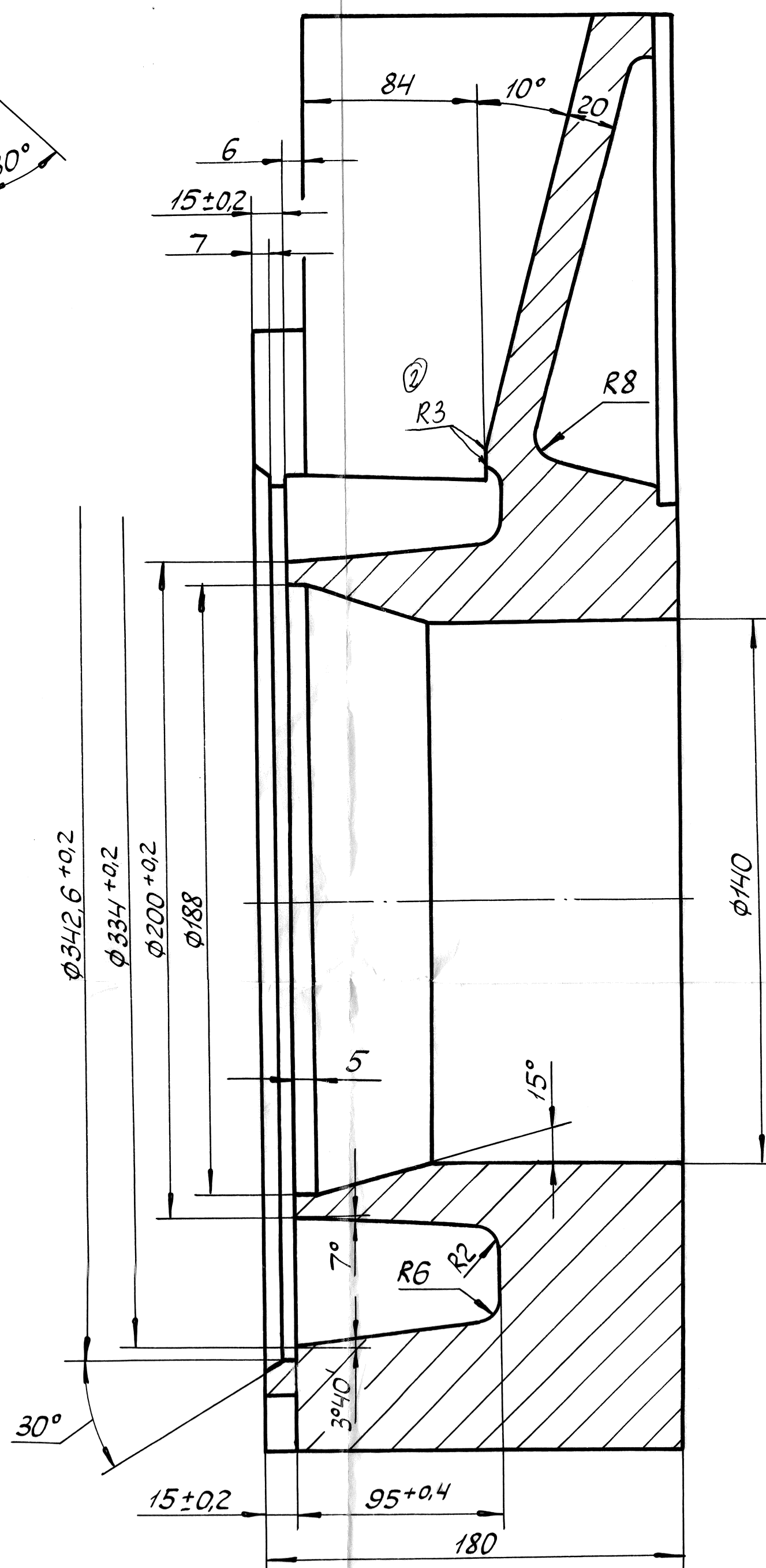
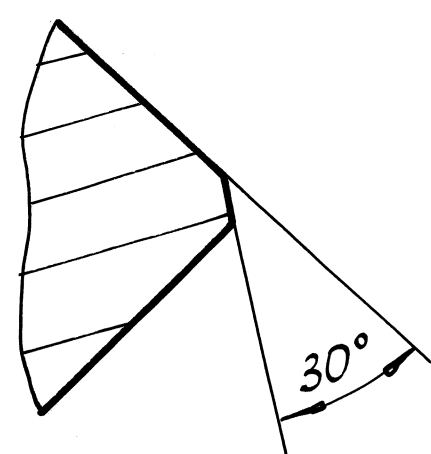
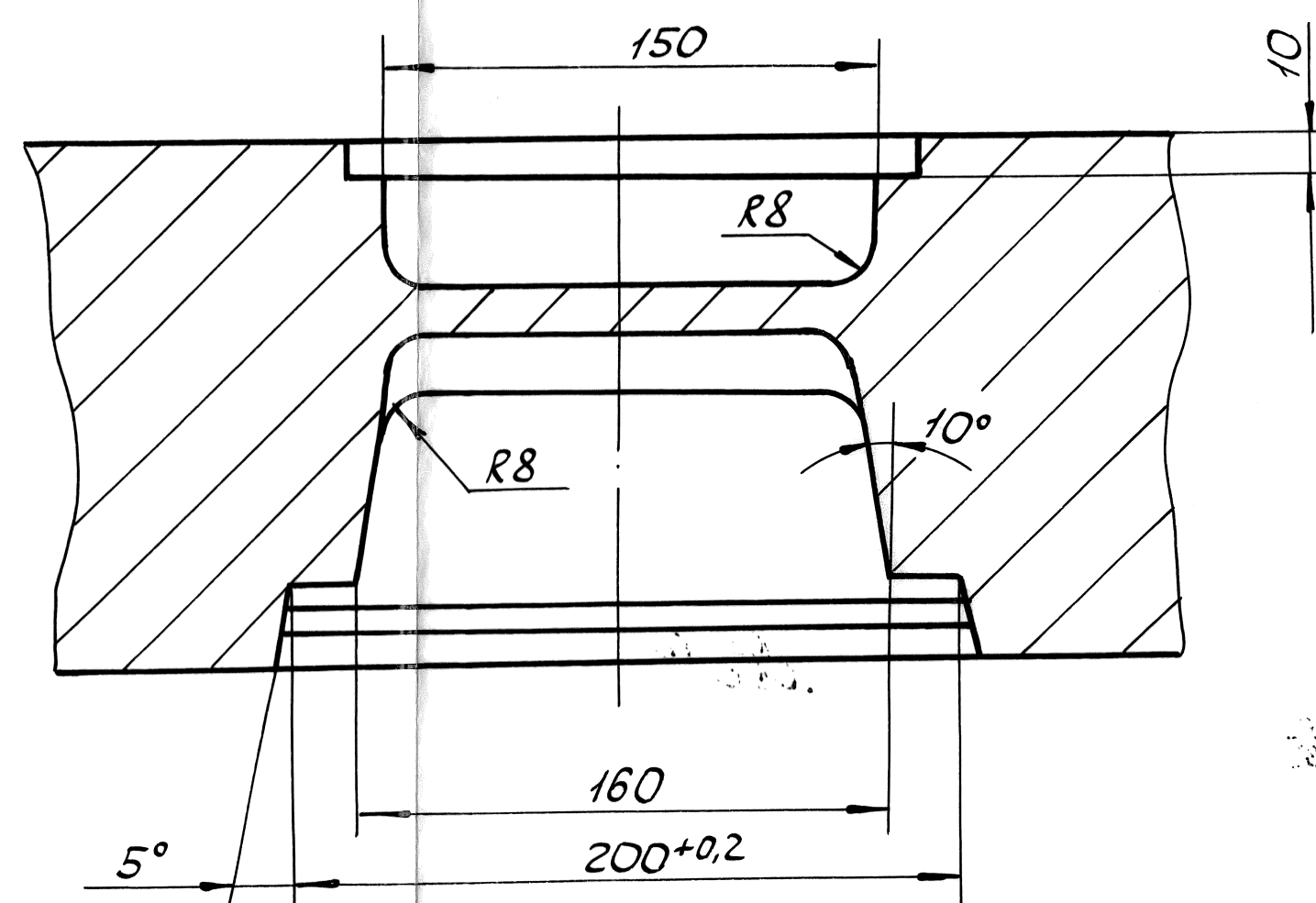




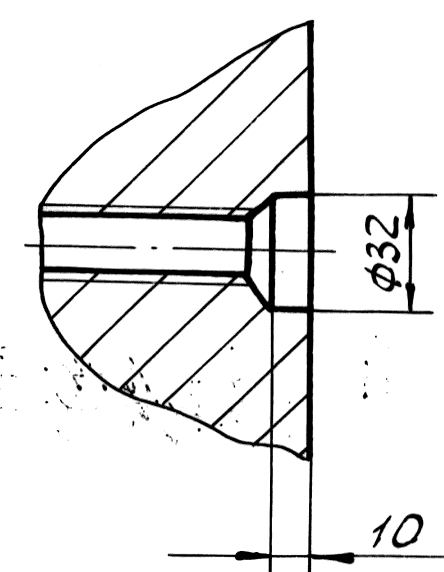
A-A



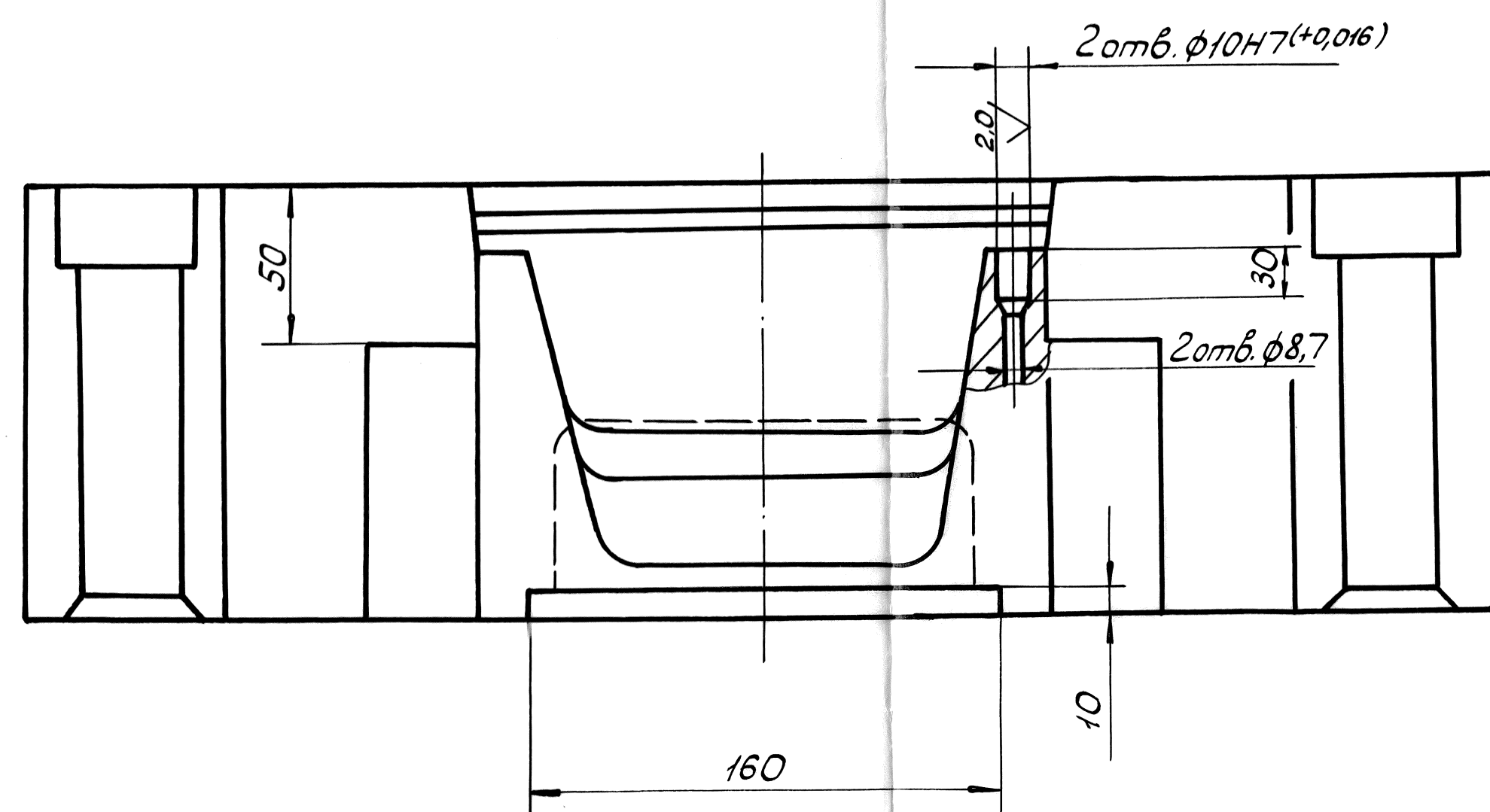
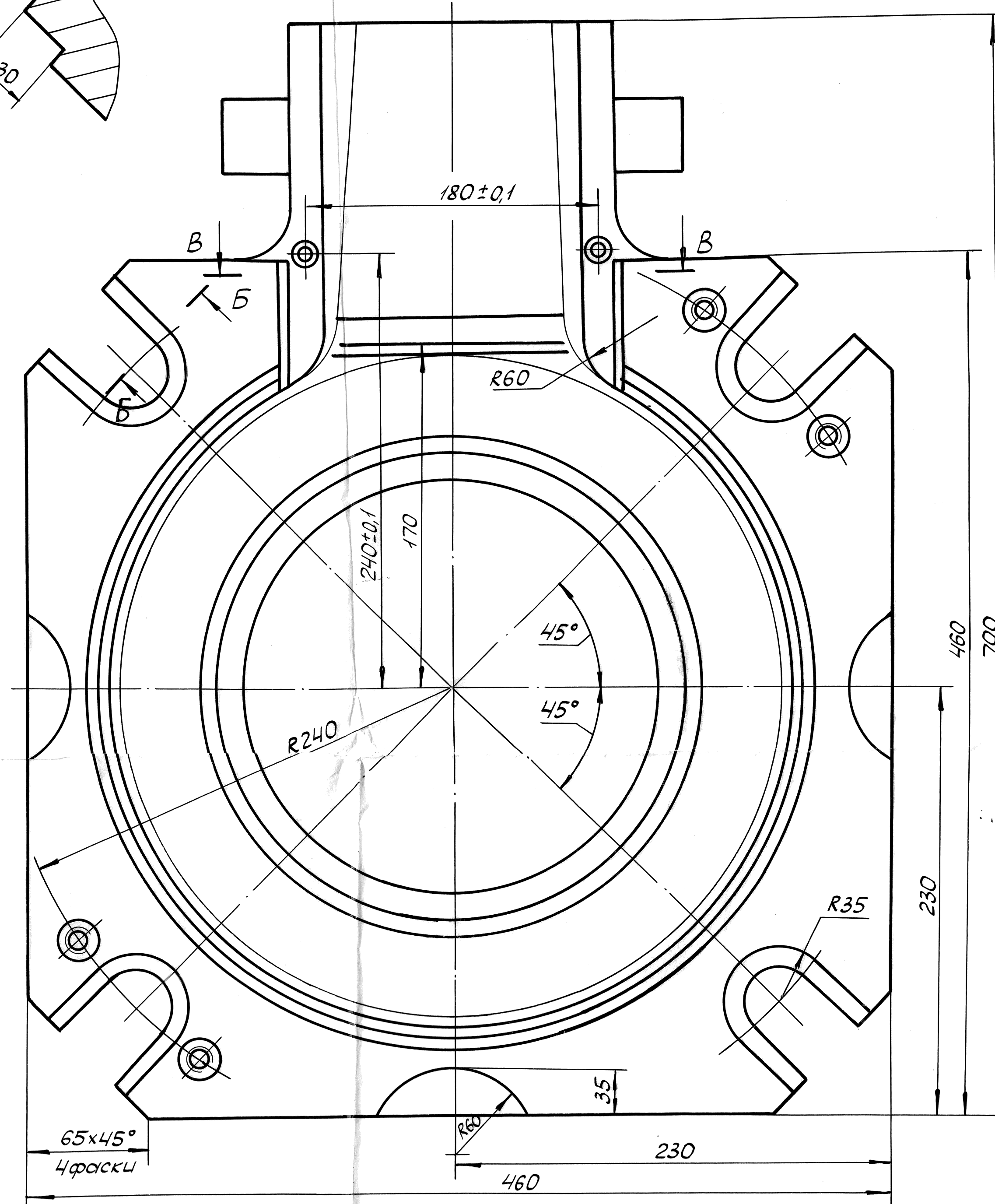
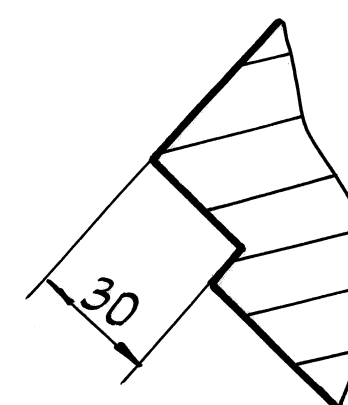
B-B



Г-Г



B-B



1. Поверхности, оформляющие отливку, и литниковую систему, обработать
2. После предварительной механической обработки - отжечь.
3. H14; h14; $\pm 1/4$.

4	кв.	407-19	10/10/10
5	кв.	28-13	10/10/10
6	кв.	28-13	10/10/10
7	кв.	30-41	10/10/10
8	кв.	30-41	10/10/10
9	кв.	30-41	10/10/10
10	кв.	30-41	10/10/10
11	кв.	30-41	10/10/10
12	кв.	30-41	10/10/10
13	кв.	30-41	10/10/10
14	кв.	30-41	10/10/10
15	кв.	30-41	10/10/10
16	кв.	30-41	10/10/10
17	кв.	30-41	10/10/10
18	кв.	30-41	10/10/10
19	кв.	30-41	10/10/10
20	кв.	30-41	10/10/10

01016 - 514.000

Кокиль

Сталь 45
Гост 1050-74

Лит	Масса	М-д
Лит 3	Масса	М-д

②