



НПО «ЭЛСИБ» ПАО

ВЫПИСКА ИЗ ПРОТОКОЛА ПДЗК №2024/30 от 31.05.2024 г.

Вопрос № 7: Маркетинговое исследование № 325 от 17.05.2024 г.

Общее наименование лота:	Заготовки с предварительной мех. обработкой для турбогенератора
Место поставки:	Склад НПО "ЭЛСИБ" ПАО - г. Новосибирск, ул. Сибиряков-Гвардейцев, 56.

Допустимость замен, аналогов:	Допустимость замен, аналогов только в части геометрических размеров (поставочные чертежи). Возможно согласование по срокам поставки.
-------------------------------	--

Перечень товаров:

№ п/п	Наименование товаров + тех. характеристики	Ед. изм.	кол-во	Срок начала поставки		Срок окончания поставки	
				Месяц	Год	Месяц	Год
1	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентилатора ч. 8БС.296.789 гр. V КП490 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	октябрь	2024	октябрь	2024
2	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентилатора ч. 8БС.296.872 гр. V КП490 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	октябрь	2024	октябрь	2024
3	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентилатора ч.8БС.296.873 гр. V КП490 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	октябрь	2024	октябрь	2024
4	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентилатора ч. 8БС.296.880 гр. V КП490 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	октябрь	2024	октябрь	2024
5	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо вентилатора ч. 8БС.296.880.01 гр. V КП490 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	октябрь	2024	октябрь	2024
6	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо контактное ч. 8БС.555.312.00 НВ 262-311 гр. V КП685 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМФА УЗК по ГОСТ 24507-80 группа 4п	шт.	4	август	2024	август	2024
7	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо контактное ч. 8БС.555.312.01 НВ 262-311 гр. V КП685 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМФА УЗК по ГОСТ 24507-80 группа 4п	шт.	4	август	2024	август	2024
8	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо пружинное ВКИА.753616.007 гр. V КП590 ГОСТ 8479-70, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	октябрь	2024	октябрь	2024
9	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо дистанционное ВКИА.712141.013 гр. V КП275 ГОСТ 8479-70, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	октябрь	2024	октябрь	2024
10	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо направляющее ВКИА.712141.035 гр. V КП440 ГОСТ 8479-70, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	октябрь	2024	октябрь	2024
11	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо направляющее ВКИА.712141.022 ТУ 3-896-78, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	октябрь	2024	октябрь	2024
12	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо пружинное ВКИА.753616.023 ТУ3-896-78, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	октябрь	2024	октябрь	2024
13	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо дистанционное ВКИА.712141.023 ТУ3-896-78, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	октябрь	2024	октябрь	2024
14	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо центрирующее ВКИА.711676.020 ТУ3-896-78, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	октябрь	2024	октябрь	2024
15	Заготовка с предварительной мех. обработкой кольцо центрирующее ВКИА.711676.006 гр. V КП395 ГОСТ 8479-70, УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	октябрь	2024	октябрь	2024
16	Заготовка с предварительной мех. обработкой ступица вентилатора ВКИА.723587.005 ТУ3-896-78, ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	октябрь	2024	октябрь	2024
17	Заготовка с предварительной мех. обработкой ступица вентилатора 8БС.226.020 ТУ 3-896-78 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	октябрь	2024	октябрь	2024
18	Заготовка кольца вентилатора ВКИА.712241.014 гр. V КП590С ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	2	октябрь	2024	октябрь	2024
19	Заготовка ступицы 8БС.226.195 гр. V КП590 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	4	октябрь	2024	октябрь	2024
20	Заготовка с предварительной мех. обработкой полумуфта 8БС.255.589 гр. V КП735 ГОСТ 8479-70 ст. 38ХНЗМФА УЗК по группе 4п ГОСТ 24507-80.	шт.	4	октябрь	2024	октябрь	2024

Форма, сроки и порядок оплаты:	Безналичный расчет, в течение 60 календарных дней после подписания Покупателем документа, подтверждающего получение Товара (партии Товара).
Порядок формирования цены лота:	В расчет стоимости лота должны быть включены все налоги и обязательные платежи, все расходы на упаковку, маркировку, транспортировку до склада НПО «ЭЛСИБ» ПАО, а также все скидки, предлагаемые участником закупки.
Условия поставки ТМЦ:	• Вместе с поставкой обязательно наличие товарно-транспортной накладной (товаросопроводительных документов) с указанием фактического адреса отгрузки, а также паспортов или сертификатов качества (с синими печатями - при наличии печати) на каждую единицу продукции (партию). Продукция подлежит обязательному входному контролю Заказчиком. При отсутствии товаросопроводительных документов, при поставке продукции, не соответствующей нормативной документации по качеству, продукция подлежит возврату Поставщику за его счет. • При формировании поставочных чертежей заложить припуск + 10 мм к чистовым размерам детали, + 40 мм на взятие образцов (образцы тангенциальные) для проведения механических испытаний у Заказчика для всех позиций. Чистота обработки не хуже Ra 6,3. • Поз. 1-5 объединить 5 деталей в 1 заготовку с учетом припуска на мех. обработку и пробы для проведения механических испытаний + 40 мм; • Поз. 6-7,10,11,14,15,16,17,18 объединить 2 детали в 1 заготовку с учетом припуска на мех. обработку и пробы для проведения механических испытаний + 40 мм; • Поз. 8-9,12-13 объединить 4 детали в 1 заготовку с учетом припуска на мех. обработку и пробы для проведения механических испытаний + 40 мм; • Компоновка деталей должна соответствовать заявленному. Другая компоновка не рассматривается. • К поставке необходимы заготовки (поковки) с предварительной мех. обработкой по контуру готового изделия. • Поставляемые заготовки (поковки) должны быть вновь изготовленными и не бывшими в употреблении. • Лаборатория механических испытаний должна быть аккредитована в соответствии с требованиями законодательства РФ.
Требования к участникам:	• Предоставление поставочных чертежей вместе с коммерческим предложением на согласование со службой СГК и СГТ НПО «ЭЛСИБ» ПАО обязательно. • При наличии заключений Минпромторга о подтверждении производства промышленной продукции на территории РФ и сертификатов происхождения товара СТ-1 - предоставление вместе с коммерческим предложением. Предпочтительна сертификация поставщика в области ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, что подтверждается предоставлением скан-версий (копий): сертификатов ISO.

Поступившие заявки на участие:

ООО "ТПК "СИБСТАЛЬИНВЕСТ"
 ООО "ТД "Павшинский Механический Завод" (ООО "ТД "ПМЗ")
 ООО "Экс ПС-НН"
 ООО "ГЕТ ГРУПП"

По результатам рассмотрения заявок на участие принято решение:

Признать победителем МИ № 325 от 17.05.2024 г.: ООО "ТПК "СИБСТАЛЬИНВЕСТ" ИНН: 5410064582

Решение принято единогласно ПДЗК НПО "ЭЛСИБ" ПАО

Секретарь ПДЗК

Манакова Ю.В.
31.05.2024г.

Манакова Ю.В.