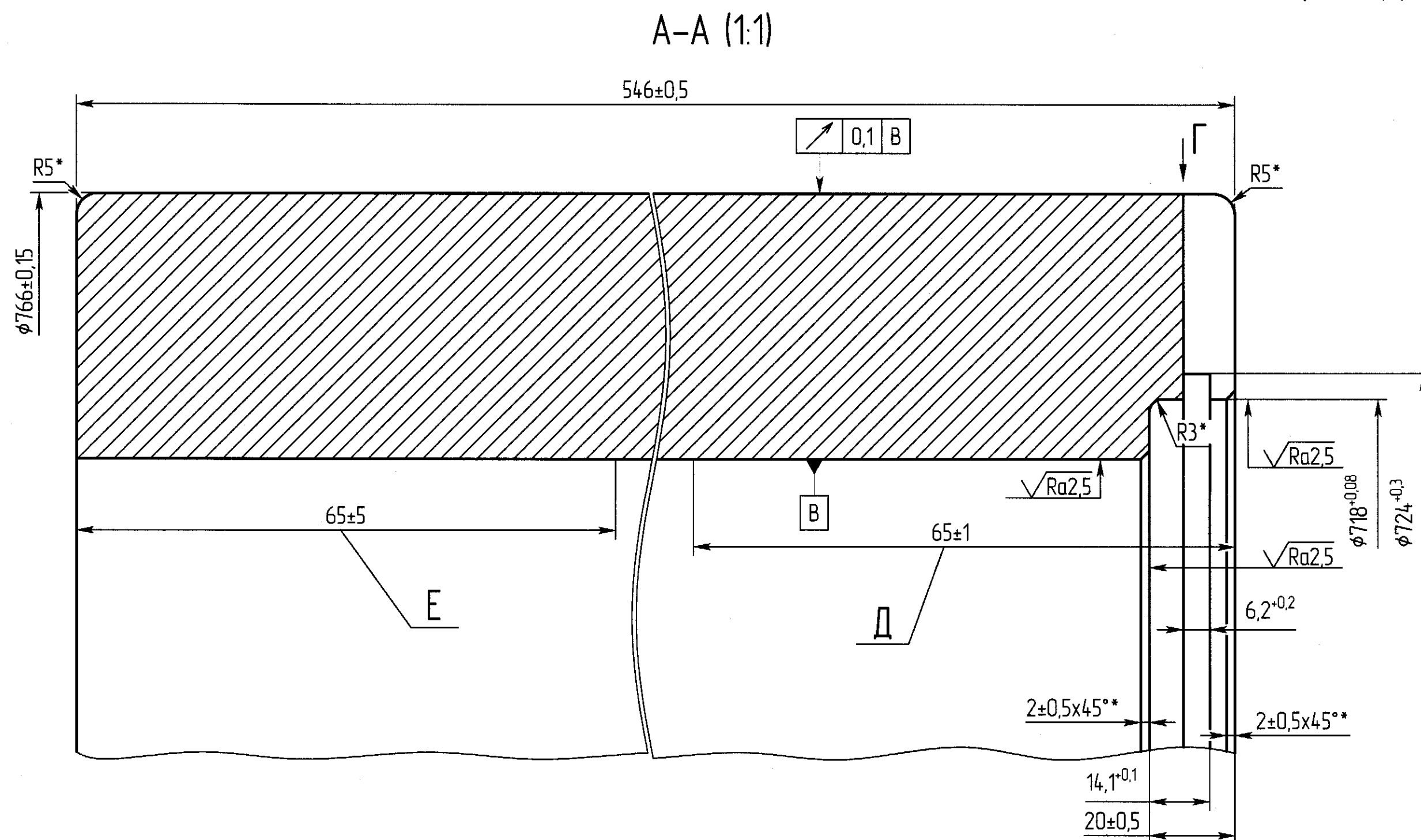
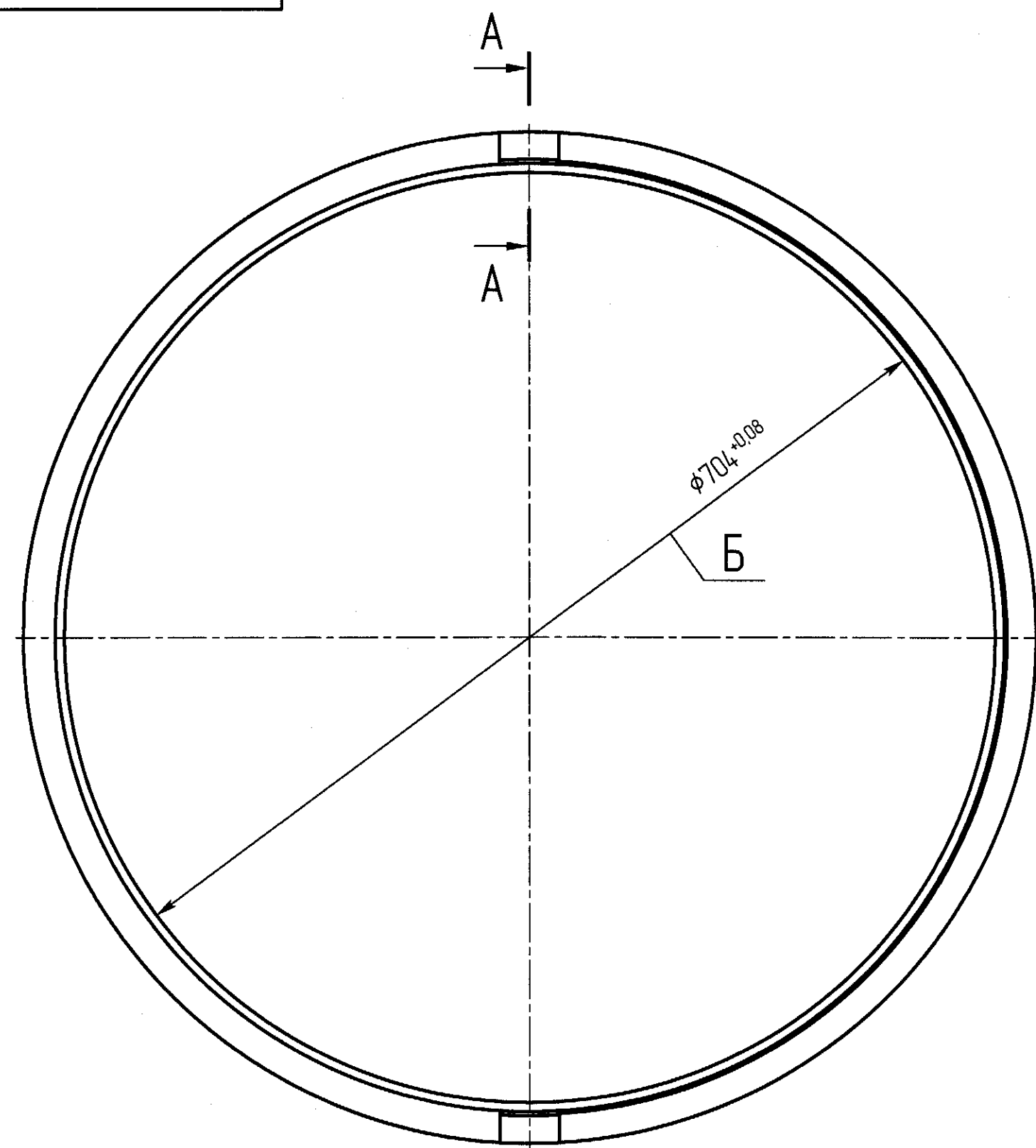
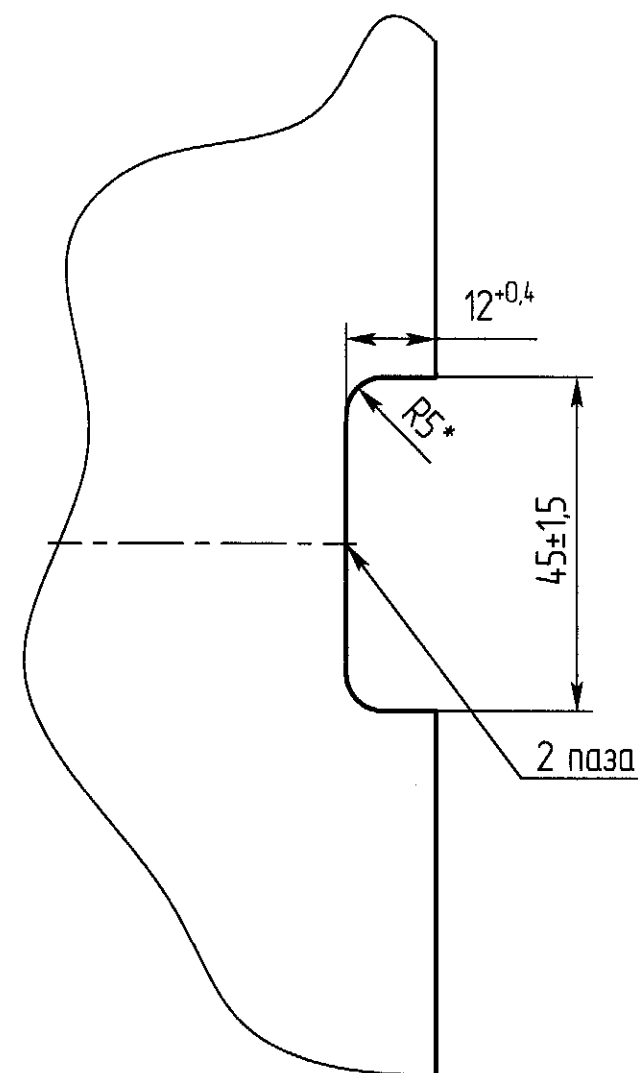




Г (1:1)



Техническая характеристика

Механические свойства материала (на тангенциальных образцах)

для зоны отбора образцов на наружном диаметре

Предел текучести не менее 961 (кгс/мм² ≥ 98) МПа**Временное сопротивление разрыву не менее 1000 (кгс/мм² ≥ 102) МПа**

Относительное удлинение, % ≥ 20**

Магнитная проницаемость $\mu \leq 1,1$ **

Прочие требования к поковке по ТУ 24.00.4821-89 для 6 группы прочности.

Технические требования

- 1 *Размеры, обеспеч. инстр.
- 2 ** Механические свойства для проверки на входном контроле.
- 3 В местах вывода пазов в канавку и на торец кольца скруглить кромки радиусом не менее 0,5 мм.
- 4 Риски, царапины и забоины недопустимы.
- 5 После окончательной обработки произвести дефектоскопию методом цветной дефектоскопии по ГОСТ 18442-80 класс чувствительности II.
- 6 Острые кромки притупить радиусом не менее 0,5 мм.
- 7 Должны быть предусмотрены припуски для вырезки и испытаний тангенциальных образцов на предприятии заказчика.
- 8 Размер Б контролировать на станке.
- 9 После снятия со станка диаметр на участке Д не менее 703,9 мм, на участке Е не менее 703,8 мм.
- 10 Заполнить документ контрольных замеров ВКИА.713551.025 ДК.

ВКИА.713551.025					
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	
Разраб.	Василенко	Вас	2023	Кольцо бандажное	
Проб.	Шевнин	Шев	2023	306 1.4	
Т.контр.	ЗБАРСКИЙ	ЗБ	2023	Лист Листов 1	
Н.контр.	Фролункина	Фр	2023	Заготовка бандажного кольца	
Утв.	Жебелев	Же	2023	6-12X18AG 18-Ш ТУ 24.00.4821-89	

Копировал

Формат А2

Служб. № АСТ-8000-2 УХ/14

Изм. № 1

14.09.23

14.09.23

14.09.23