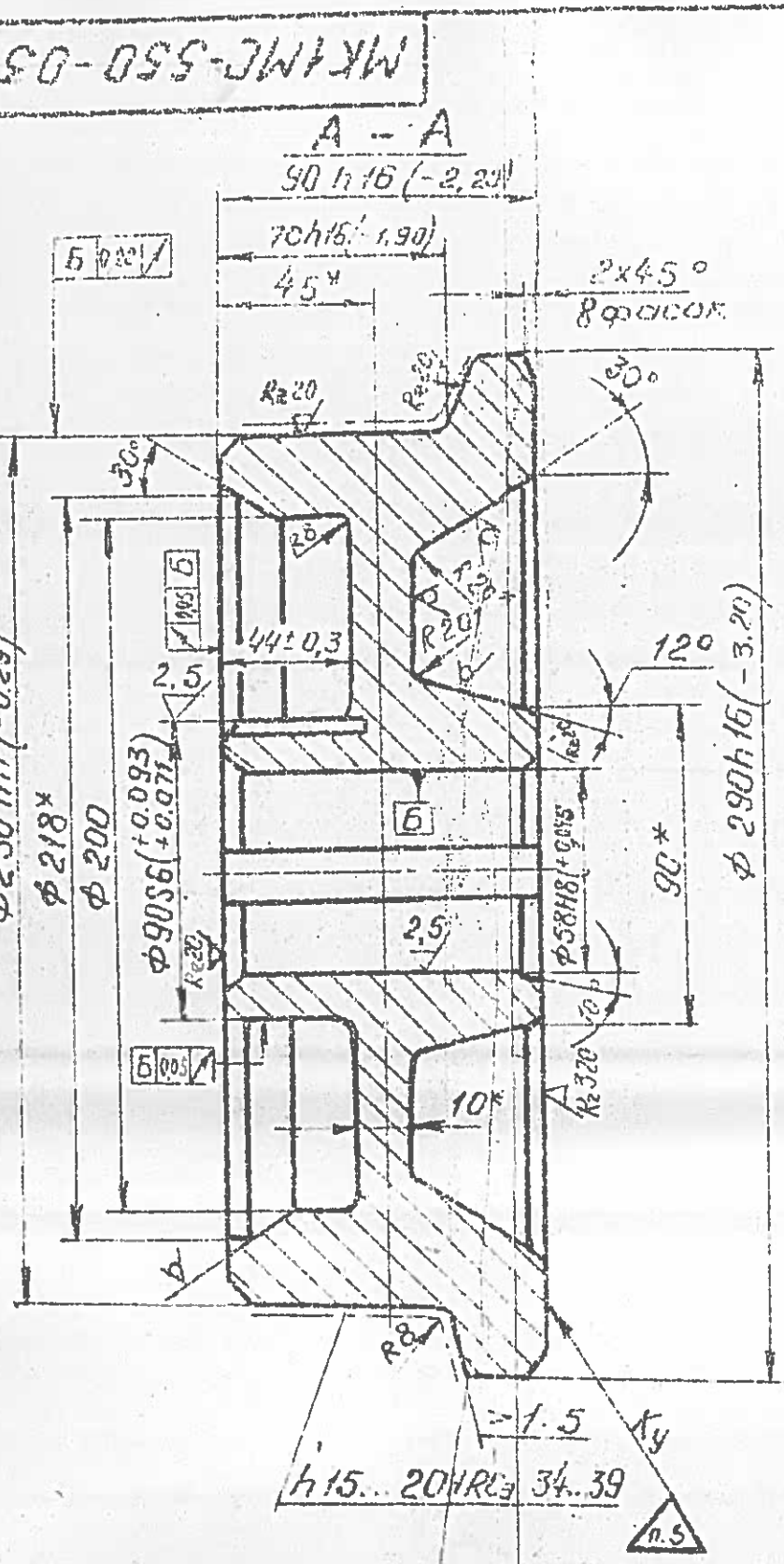
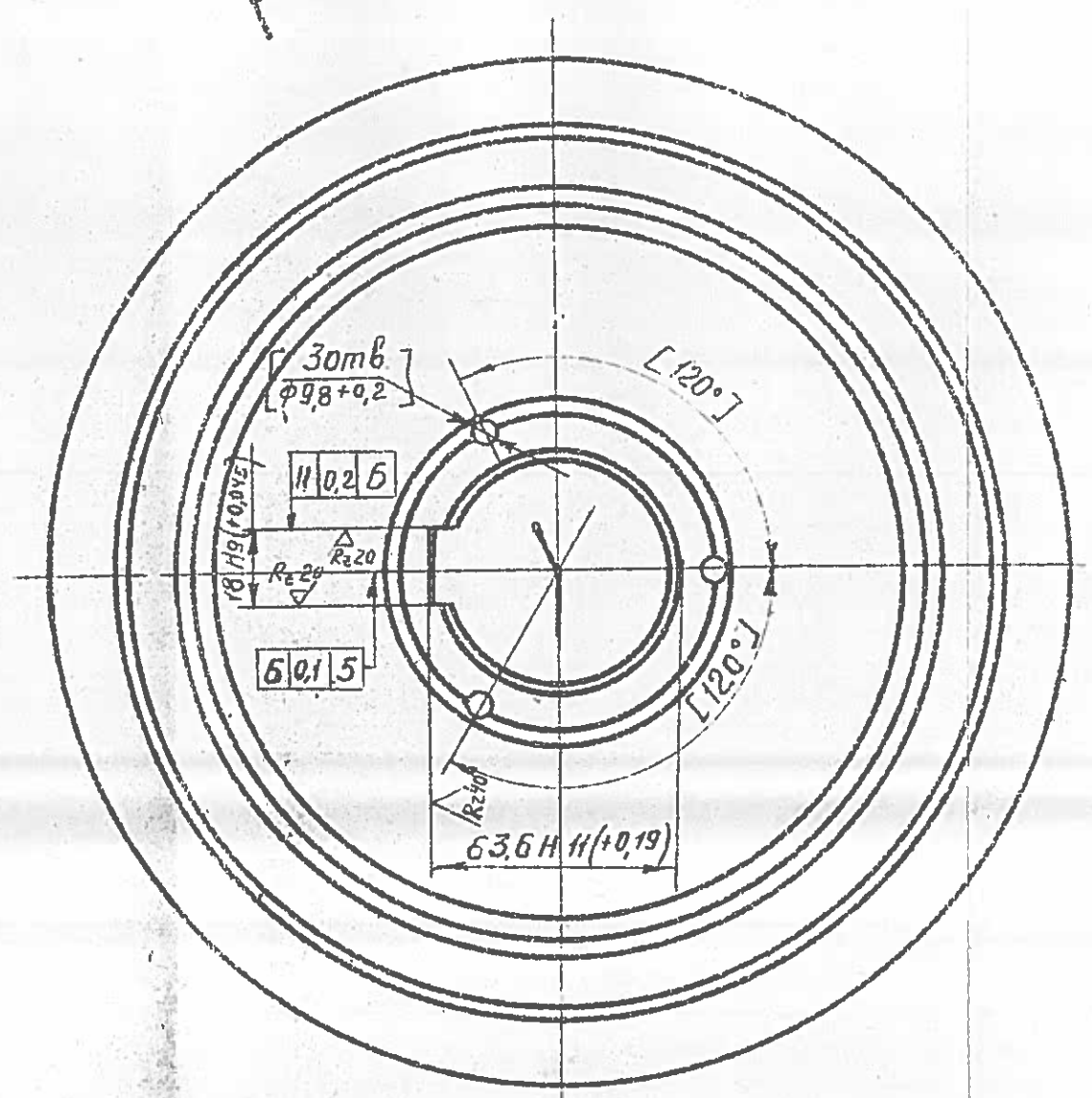
МК1МС-550-03





А

1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий – по H14, валов по h14, прочих – по $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Размер в квадратных скобках обрабатывать совместно с деталью МК1МС-550-04

4. Овальность и конусность поверхности „Б" в пределах половины допуска на диаметр.

5. Клеймите клеймом ОТК.

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб.		Кротова		
Пров.		Алексеева		
Т.контр.		Кучера		
Н. контр.		Ли		
Утв.		Негреба		

МК1МС-550-03

Колесо ведущее

Лит	Масса	Масштаб
Б	16	
Лист	Листов	

Сталь 65Г ГОСТ 1050-74

Завод ПТО, ОТК

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Ли 4.08.83