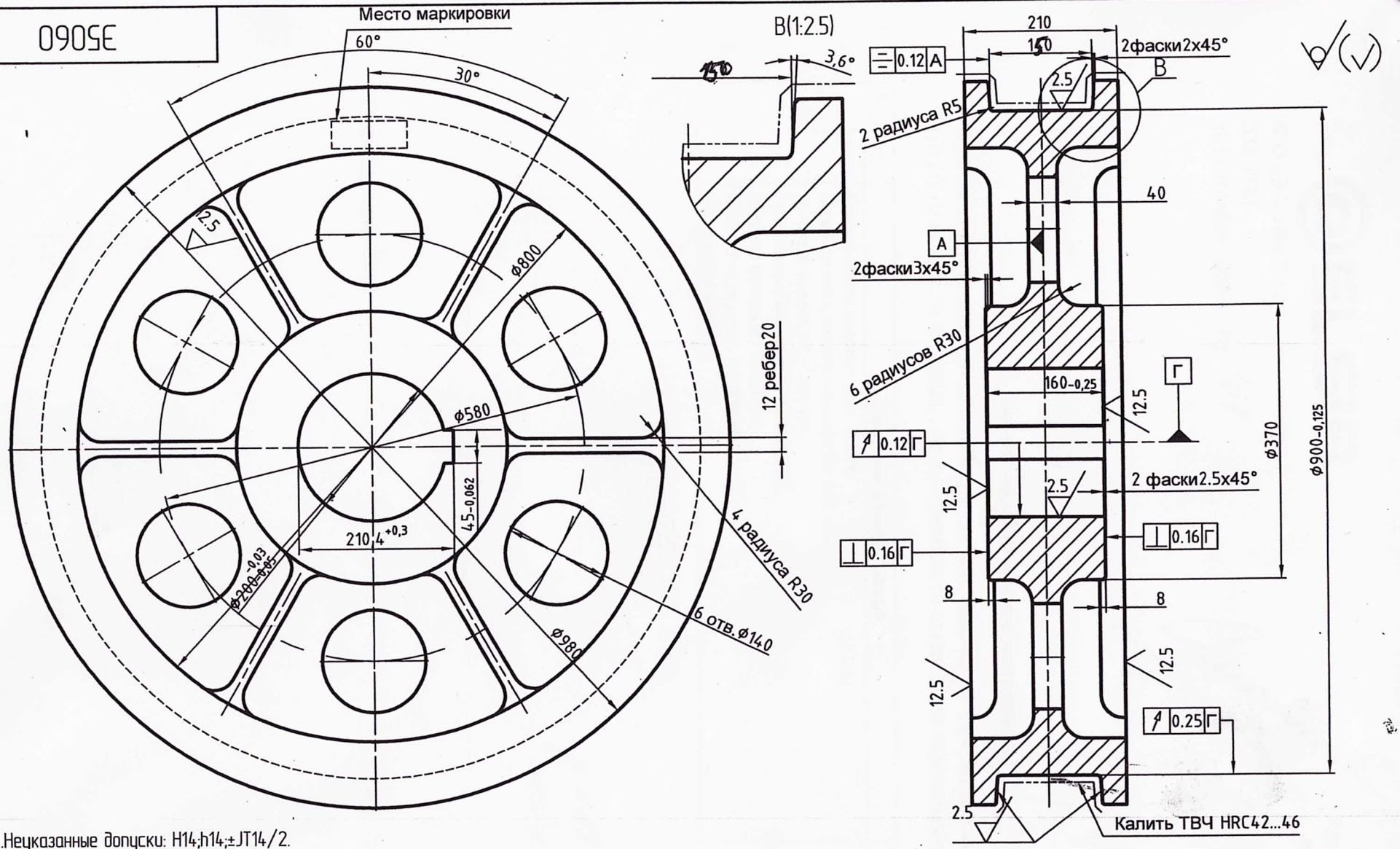



1.Неуказанные допуски: H14;h14;±JT14/2.
2.Неуказанные радиусы 5мм min.
3.Неуказанные литьевые уклоны 2° .
4.Отклонение по ширине реборд между собой 0.3мм max.
5.Маркировать номер чертежа 35060.
6.Допускается изготовление из штампованных или кованных заготовок (Материал: Сталь65Г ГОСТ1050-74).

| | | | |
|---|---|---|---|
| Изм/Лист | №докум | Подпись | Дата |
| Разраб | Денисов | | 3.07.19 |
| Пров | Васькин | | 3.07.19 |
| Т.контр | | | |
| Н.контр | Васькин | | 3.07.19 |
| Утв | | | |

35060

Колесо ходовое

| Лит | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| И | | 1:5 |
| Лист | Листов 1 | |

Сталь 65Г/Л ГОСТ977-88

СТЦ УГМ

Перв. примен
Кран мостовой
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл
Взам. инв. №
Подп. и дата 3.07.2019
Инв.№ подл 5060