

ВКИА.715621.058

√Rz80 (✓)

Перв. примен.
ВКИА.715621.131

Спроб. №
5А3МВ-6300/10000 У2,5

Инв.№
Инв.№ дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.

Таблица 1

	Марка стали по ГОСТ 1050-88	Механические свойства заготовки по ГОСТ 8479-70									Группа качества по ГОСТ 24507-80
		группа	категория прочности	предел текучести, МПа (кгс/мм²)	временное сопротивление, МПа (кгс/мм²)	относительное сужение, %	относительное удлинение, %	ударная вязкость, Дж/см²×10⁴ (кгс м/см²)	твёрдость НВ	Испытания на образцах	
Требуемые	по ГОСТ 8479-70	V	КП 345	□345 (35)	□590 (60)	□40	□17	□54 (5,5)	174-217	Продольные	4п
Фактические поставщика											
Фактические НПО "ЭЛСИБ" ПАО											

140±5
п.4

φ235±2
(φ220)

√Rz10

R15min

φ285±2
(φ267)

φ235±2
(φ220)

√Rz10

место маркировки и клеймения

A
п.6

920⁺⁵
(908)

L₁
(L₂)

985⁺⁵
(975)

B
п.6

L₃
(L₄)

Таблица 2

Обозначение	Наименование двигателя	L ₁ , мм	L ₂ , мм	L ₃ , мм	L ₄ , мм	Масса, кг
ВКИА.715621.058	5А3МВ-6300/10000 У2, 5	2160 ⁺⁵	1981	4065	3864	1855
-01	5А3МВ-1-6300/10000 У2, 5	2290 ⁺⁵	2111	4195	3994	1917

1 В скобках – чистовые размеры.

2 УЗК поставщиком – по ГОСТ 24507-80, группа качества поковки – не ниже 4п.

3 Согласовать фактические механические свойства поковки.

4 Припуск для определения механических свойств.

5 Провести проверку механических свойств и УЗК при входном контроле.

6 Поверхности для проведения УЗК.

					ВКИА.715621.058		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал (поковка)	Лист	Масса	Масштаб
						См. табл.2	1:15
					Лист	Листов	1
					Поковка Гр.V КП 345 ГОСТ 8479-70		
Разраб.	Коваленко			Утв.	Бя		
Пров.	Лавренов						
Т.контр.							
Н. контр.							

Копировал

Формат А3