

метр.
Восм.Перв. примен.
5BK.674.542Справ. №
ТБФБ-63-2543

Вз. чл. № 1

Подп. и дата

Вз. чл. № 1

Подп. и дата

Вз. чл. № 1

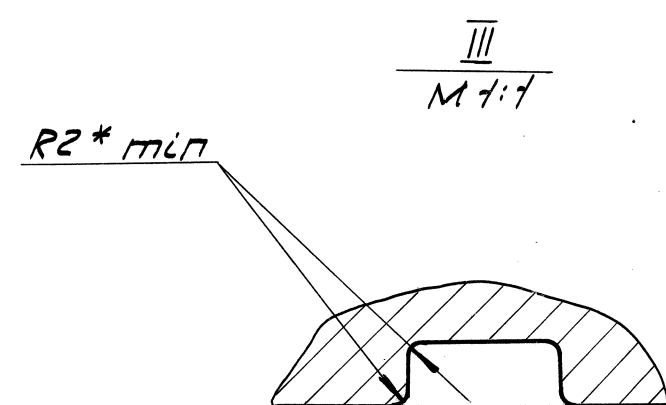
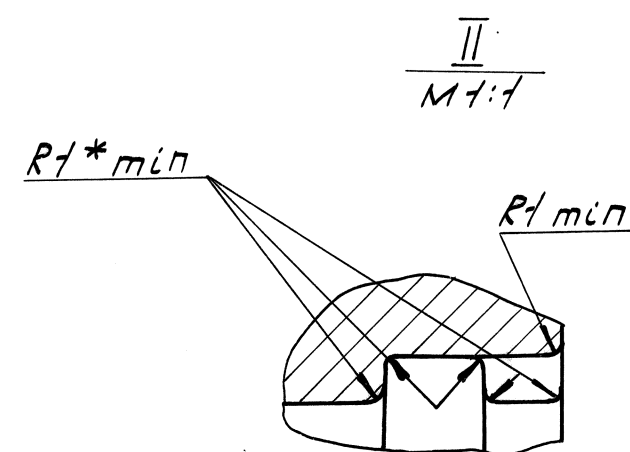
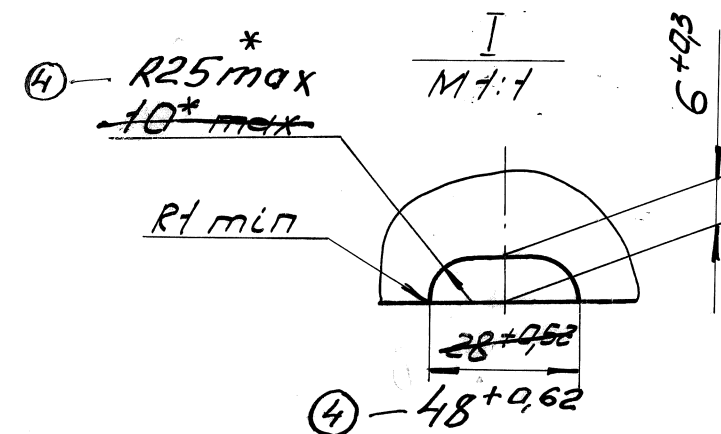
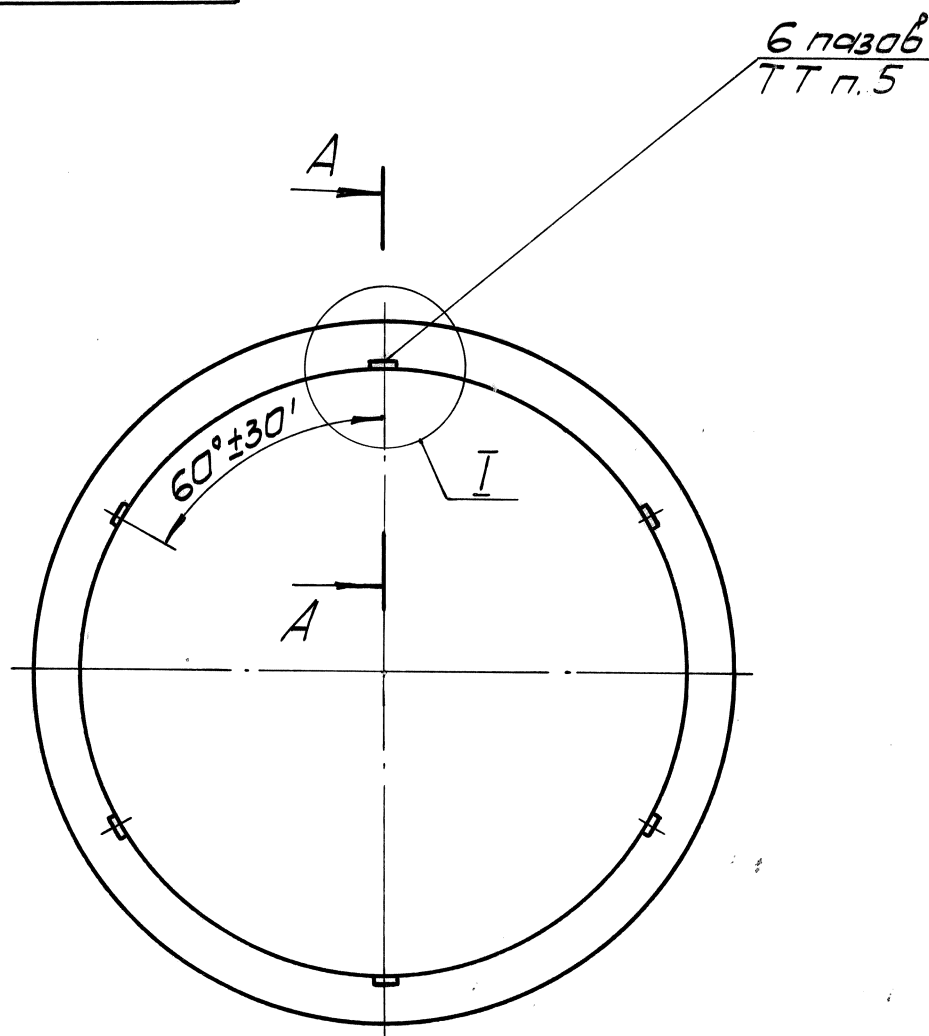
Подп. и дата

Вз. чл. № 1

Подп. и дата

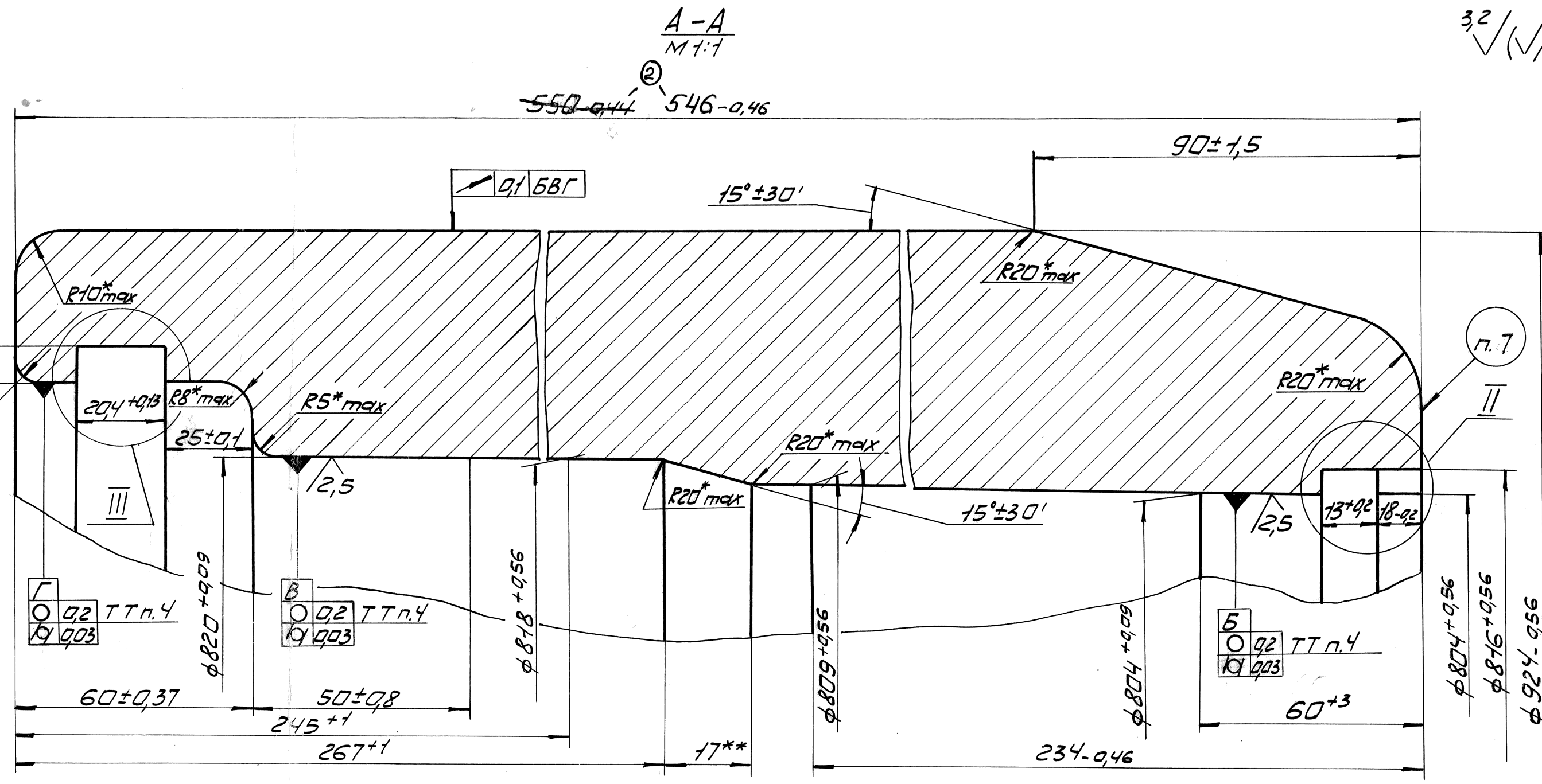
Вз. чл. № 1

Подп. и дата



φ873,4±0,14

φ857±0,09



1. Механические свойства материала (на тангенциальных образцах).

Предел текучести, МПа ≥ 706 (кгс/мм² ≥ 72)

Временное сопротивление разрыву, МПа ≥ 833,5 (кгс/мм² ≥ 85)

Относительное удлинение, % ≥ 22

Магнитная проницаемость $\mu \leq 1,1$

Прочие требования к паковке по ТУ 24.00.482.1-89

5. Для 23 группы прочности бандажных колец.

6. 2* Размеры, обеспеч. инстр.

3.** Размер для справк.

4. При измерении на станке абсолютность - в пределах допуска.

5. В местах выходы пазов в канавку и на торец кольца скруглить кромки радиусом R 0,5 тип. мм.

6. Рески, царапины и задиры недопустимы.

7. Маркировать электрографом.

8. (ток записи 2000A) № плавки, № паковки, № заводского заказа и место установки (сторона турбины Т, сторона контактных колец К).

9. После окончательной обработки произвести дефектоскопию методом ультразвуковой пробы.

10. Провести ультразвуковой контроль заготовок, не прошедших УЗК у изготовителя, на заводе-заказчике.

10. Заполнить формуляр контрольных замеров ОБК 318.218ФК.

6	8K0380-2019	Сдм	21.11.19
5	8K0380-2019	Сдм	11.11.19
4	8K37-94	Сдм	21.08.19
3	8K18-90	Сдм	17.08.19
2	8K233-8	Сдм	21.08.19
1	8K179-87	Сдм	21.08.19
Итого: 6 шт.			
Всего: 6 шт.			
Проб. Покупатель			
Т. центр. Штатное			
Проб. Муромцев			
И. центр. Штатное			
Утв. Чирков			

8BK.219.698

Кольцо

(бандажное)

Лист	Масса	Масштаб
2	598,5	1:10
Лист 1 из 1		

Заготовка бандажного кольца
12X18 АГ18-Ш
ТУ 24.00.482.1-89
Копир. Личенек формат А2