



НПО «ЭЛСИБ» ПАО

Утверждаю

Технический директор

А.В. Чириков

«19» 04 2024 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

на приобретение ленточнопильного полуавтоматического станка
для инструментального производства.

1. Заказчик, адрес: НПО «ЭЛСИБ» ПАО, г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.
2. Адрес поставки: г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.
3. Требования к техническим характеристикам:

Ленточнопильный полуавтоматический станок Beка-Mак BMSY 820C (рассматриваются аналоги оборудования с техническими характеристиками, не уступающими ниже приведенным):

Обрабатываемые материалы	Стали (обыкновенного качества, нержавеющей, жаропрочные, высоколегированные), цветные металлы и их сплавы, жаропрочные и титановые сплавы.
Форма заготовки	Прямоугольные заготовки, цилиндрические заготовки, заготовки сложной формы
Мощность двигателя	7,5 кВт
Скорость резания	15-120 м/мин
Размеры ленточного полотна	8200x54x1,6 мм
Двигатель системы СОЖ	0,12 кВт
Конвейер для удаления стружки	0,25 кВт
Мощность гидронасоса	1,5 кВт
Перпендикулярность реза на 100 мм	±0,1
Габариты	3900x1200x2350 мм
Вес	3424 кг
Тип конструкции	Двухколонный
максимальный размер отрезаемой заготовки круглого сечения под углом 90°	825 мм
максимальный размер отрезаемой заготовки круглого сечения под углом 45°	480 мм
максимальный размер отрезаемой заготовки квадратного сечения под углом 90°	820 мм
максимальный размер отрезаемой заготовки квадратного сечения под углом 45°	480 мм
максимальный размер отрезаемой заготовки прямоугольного сечения под углом 90°	850x820 мм
максимальный размер отрезаемой заготовки прямоугольного сечения под углом 45°	480x820 мм

4. Требования к комплектации оборудования:

- Станок в сборе - 1 шт.;
- Рольганг приводной 4 м – 1 шт.;
- Рольганг приводной 2 м – 1 шт.;
- Рольганг не приводной 2 м – 2 шт.;
- Стружкоэвакуатор – 1 шт.;
- Указатель линии реза – 1 шт.;
- Комплект крепежных элементов (анкерные болты, закладные для установки и т.д.);
- Комплект ЗИП, в состав ЗИП обязательно должны быть включены:
 - Подшипник боковой – 4 шт.;
 - Подшипник направляющий – 4 шт.;
 - Пластина твердосплавная для направления пилы – 6 шт.;
 - Щётка для очистки пилы – 2 шт.;
 - Двигатель привода пилы – 1 шт.;
 - Ведомый шкив в сборе – 1 шт.;
 - Приводной шкив – 1 шт.;
 - Дроссель опускания пильной рамы – 1 шт.;
 - Помпа СОЖ – 1 шт.;
- Комплект пил, который должен включать:
 - Пила ленточная 8200x54x1,6 M51 шаг зуба 2/3 – 1 шт.;
 - Пила ленточная 8200x54x1,6 M51 шаг зуба 3/4 – 1 шт.;
 - Пила ленточная 8200x54x1,6 M51 шаг зуба 4/6 – 1 шт.;
 - Пила ленточная 8200x54x1,6 M51 шаг зуба 5/8 – 1 шт.;
 - Пила ленточная 8200x54x1,6 M51 шаг зуба 6/10 – 1 шт.

5. Требования к документации:

- Пакет технической документации на русском языке в твёрдой копии (2 экз.) и на электронном носителе;
- Паспорт оборудования;
- Руководство по эксплуатации;
- Электрическая схема;
- Гидравлическая схема;
- Электромонтажные чертежи (схемы электрических соединений и таблицы соединений);
- Кинематическая схема механизмов со спецификацией подшипников;
- Альбом с чертежами быстроизнашивающихся деталей;
- Спецификация запасных частей, инструментов, приспособлений;
- Паспорта на двигатели.

6. Прочие требования:

1. Оборудование должно быть укомплектовано ЗИП (в том числе для ТО-1), комплект шпиндельных подшипников, быстроизнашивающимися деталями и расходными материалами на гарантийный период работы оборудования. ЗИП, быстроизнашивающиеся детали и расходные материалы должны быть в том же исполнении, в котором изготовлено оборудование. Комплектация поставки оборудования должна обеспечить его запуск, отладку и двухсменную работу в течение гарантийного срока.

2. Все элементы электрического шкафа должны отвечать европейским нормам СЕ.

3. Требуется провести доставку и монтаж оборудования, пуско-наладочные работы, испытания, инструктаж персонала.

4. Требуется провести инструктаж после сдачи оборудования Заказчику на территории НПО «ЭЛСИБ» ПАО следующему персоналу: оператор ленточнопильного станка (2 человека); слесарь по обслуживанию и ремонту (2 человека), электромонтер (2 человека); инженера-технолога (2 человека).

5. Вновь приобретаемое оборудование должно соответствовать требованиям безопасности согласно:

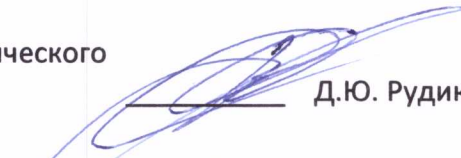
- ГОСТ Р ЕН 13898-2011 «Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки отрезные для холодной резки металлов»;
- ГОСТ 12.2.009-99 «Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности»
- Федеральному закону от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании»;
- ГОСТ Р 53924-2010 «Полотна ленточных пил. Типы и основные размеры»;
- правилам по охране труда при размещении, монтаже, техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования, утвержденным приказом Минтруда России от 27.11.2020 № 833н;
- правилам по охране труда при обработке металлов в соответствии с Приказом Минтруда России от 11.12.2020 г. № 887н.

6. Гарантия не менее 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию оборудования на территории НПО «ЭЛСИБ» ПАО.

7. Поставляемое оборудование должно быть новым, не восстановленным, изготовленное не ранее 2023 года.

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель технического
директора

 Д.Ю. Рудик

« 18 » 07 2024 г.

Главный технолог

 Е.С. Климович

« 18 » 07 2024 г.

Начальник ОТОИП

 С.А. Лихачева

« 18 » 07 2024 г.

Инженер-технолог
1й категории

 А.В. Толмачев

« 18 » 07 2024 г.

Главный механик

 В.Е. Вылегжанин

« 18 » 07 2024 г.

Начальник УОТПБиЭ

 К.Л. Скачков

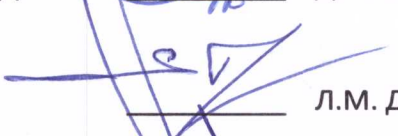
« 18 » 08 2024 г.

Начальник ОСПИИД

 Д.Л. Сафронов

« 18 » 07 2024 г.

Начальник ИП

 Л.М. Довыденко

« 18 » 07 2024 г.

Начальник ОЭБ

 С.М. Цыганков

« 18 » 07 2024 г.