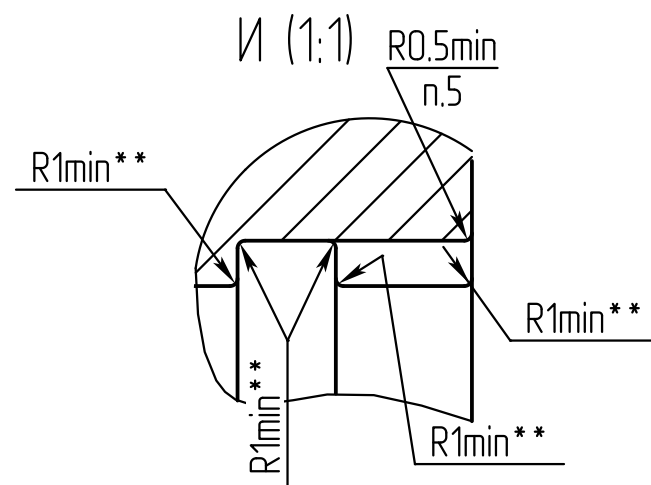
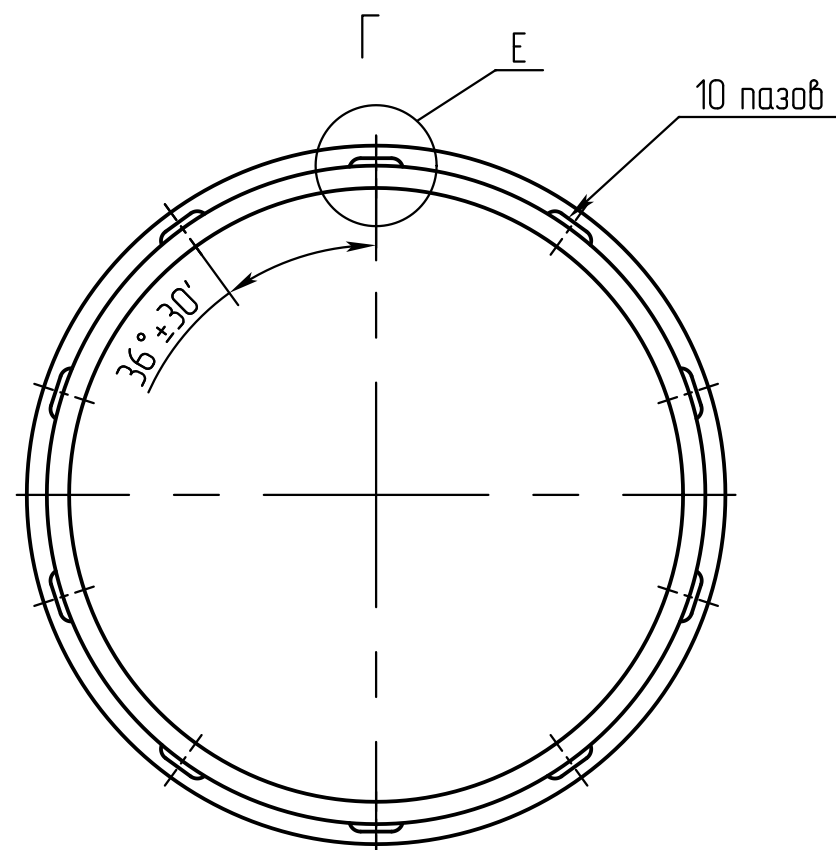
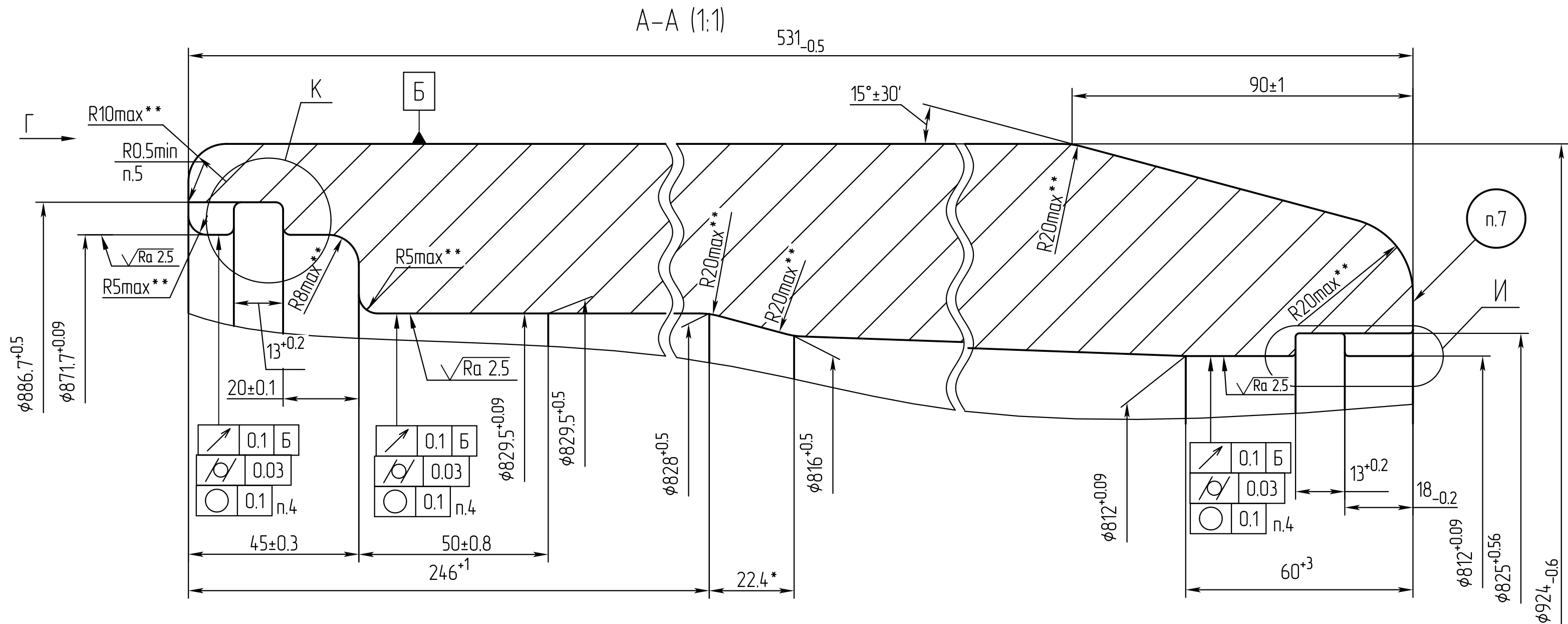
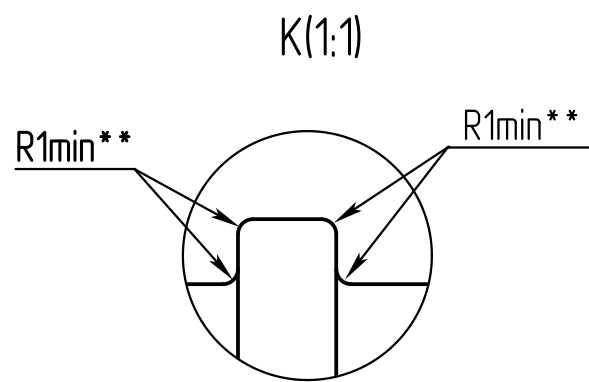
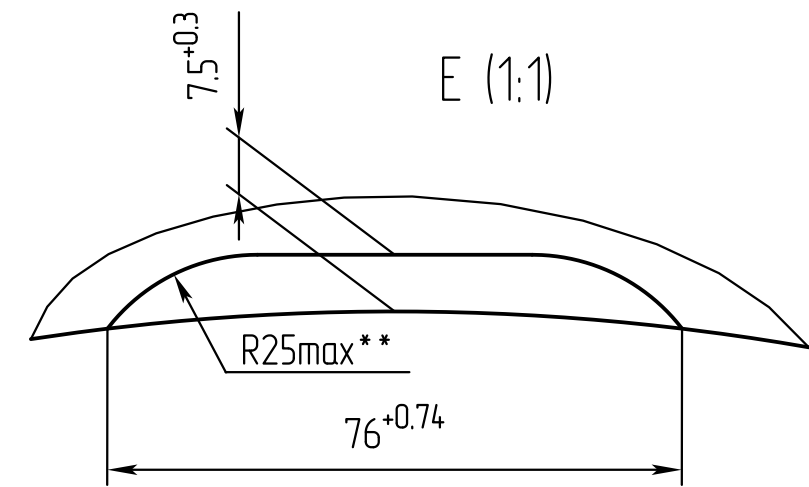
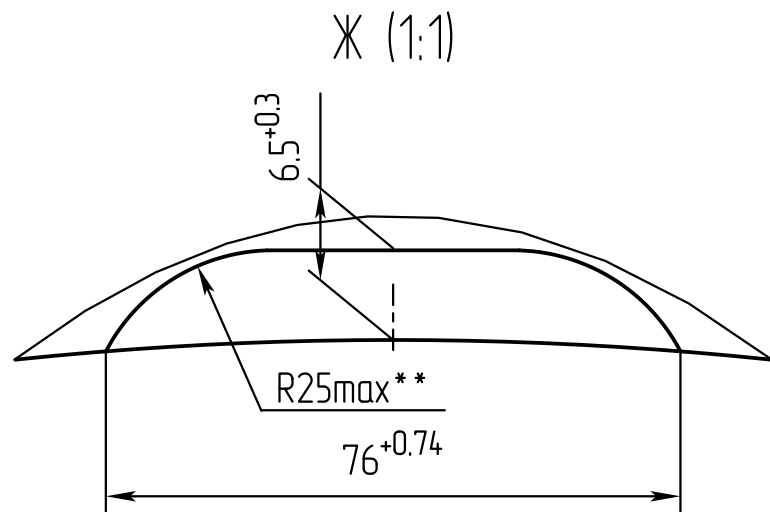
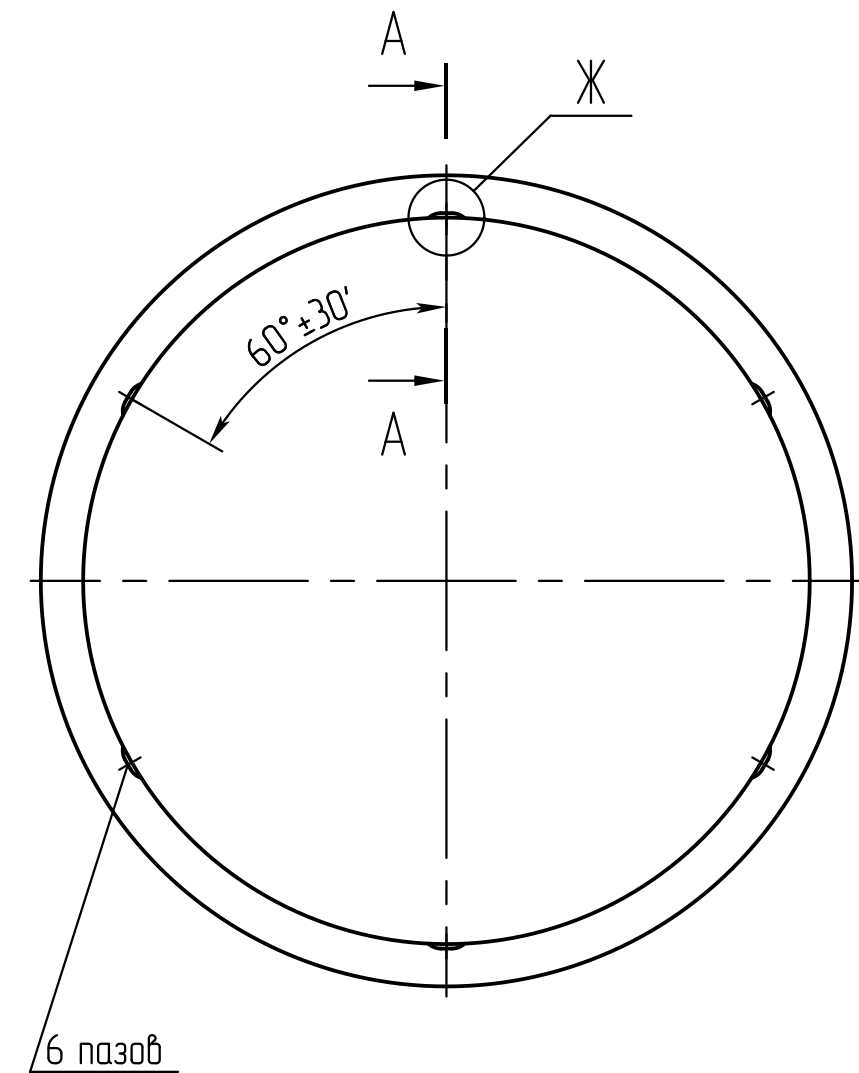


Изм.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инф.№	Изм.№ дцкл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
					ТВФ-65МП -2У3	ВКИА.684.264.085

ВКИА 713551.026

√ Ra 3.2 (√)



- Механические свойства материала (на тангенциальных образцах).
Предел текучести, МПа
 - наружных ≥ 785 (кгс/мм² ≥ 80),
 - внутренних ≥ 883 (кгс/мм² ≥ 90).Временное сопротивление разрыву, МПа
 - наружных ≥ 863 (кгс/мм² ≥ 88),
 - внутренних ≥ 961 (кгс/мм² ≥ 98).Относительное удлинение, % ≥ 20 .
Магнитная проницаемость $\leq 1,1$.
Прочие требования к паковке по ТУ 24.00.4821-89 для 4 группы прочности.
- *Размеры для справок.
- **Размеры обеспеч. инстр.
- При измерении на станке - овальность в пределах допуска.
- В местах выхода пазов в канавку и на торец кольца скруглить кромки радиусом R0.5min мм.
- Риски, царапины и забоины недопустимы.
- Маркировать электрографом (ток записи 2000 А) № плавки, № паковки, № заводского заказа и место установки (сторона турбины - Т, сторона контактных колец - К).
- После окончательной обработки произвести дефектоскопию методом цветной пробы.
- Провести ультразвуковой контроль заготовок, не прошедших УЗК у изготовителя, на заводе-заказчике согласно ГОСТ 12503-75.
- Заполнить документ контрольных замеров ВКИА.713551.026 ДК

					ВКИА 713551.026						
					Кольцо (бандажное)	Лист		Масса		Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		0 ₁			545	1:10	
Разраб.	Чепелюкова										
Проб.	Маззов										
Т. контр.						Лист			Листов	1	
Зав. сект.						Заготовка бандажного кольца 4-12Х18АГ18-Ш ТУ 24.00.4821-89					
Н. контр.											
Утв.	Швецов										