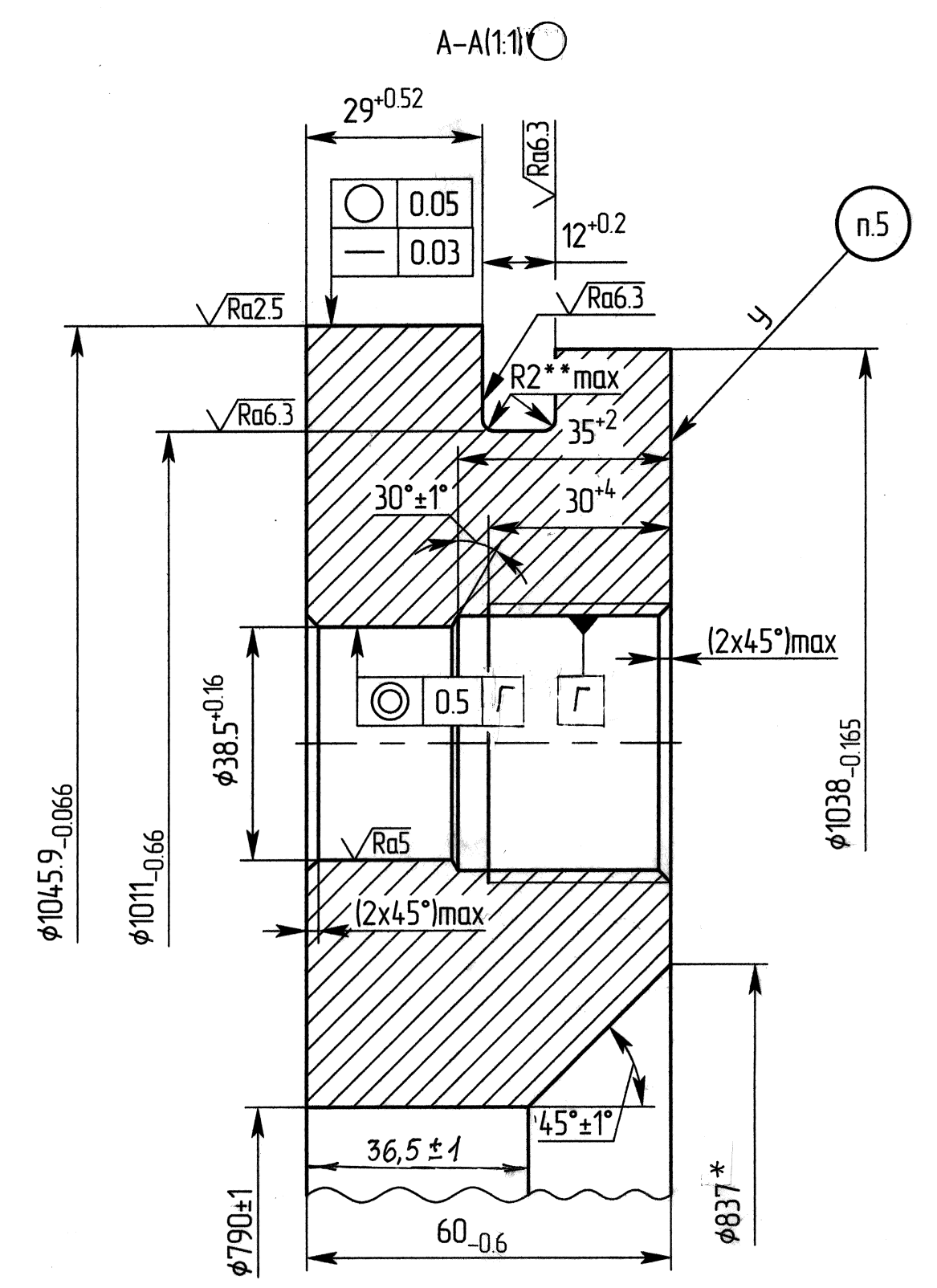
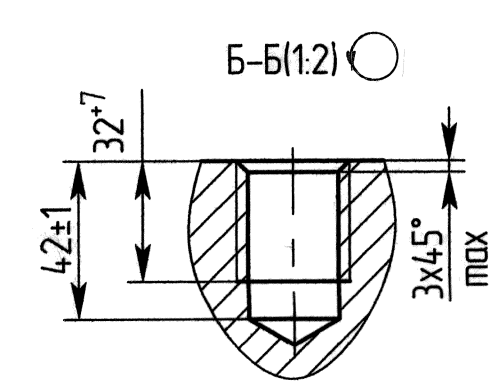
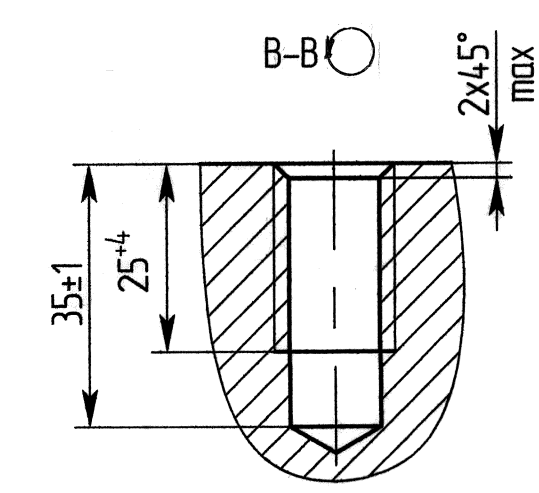
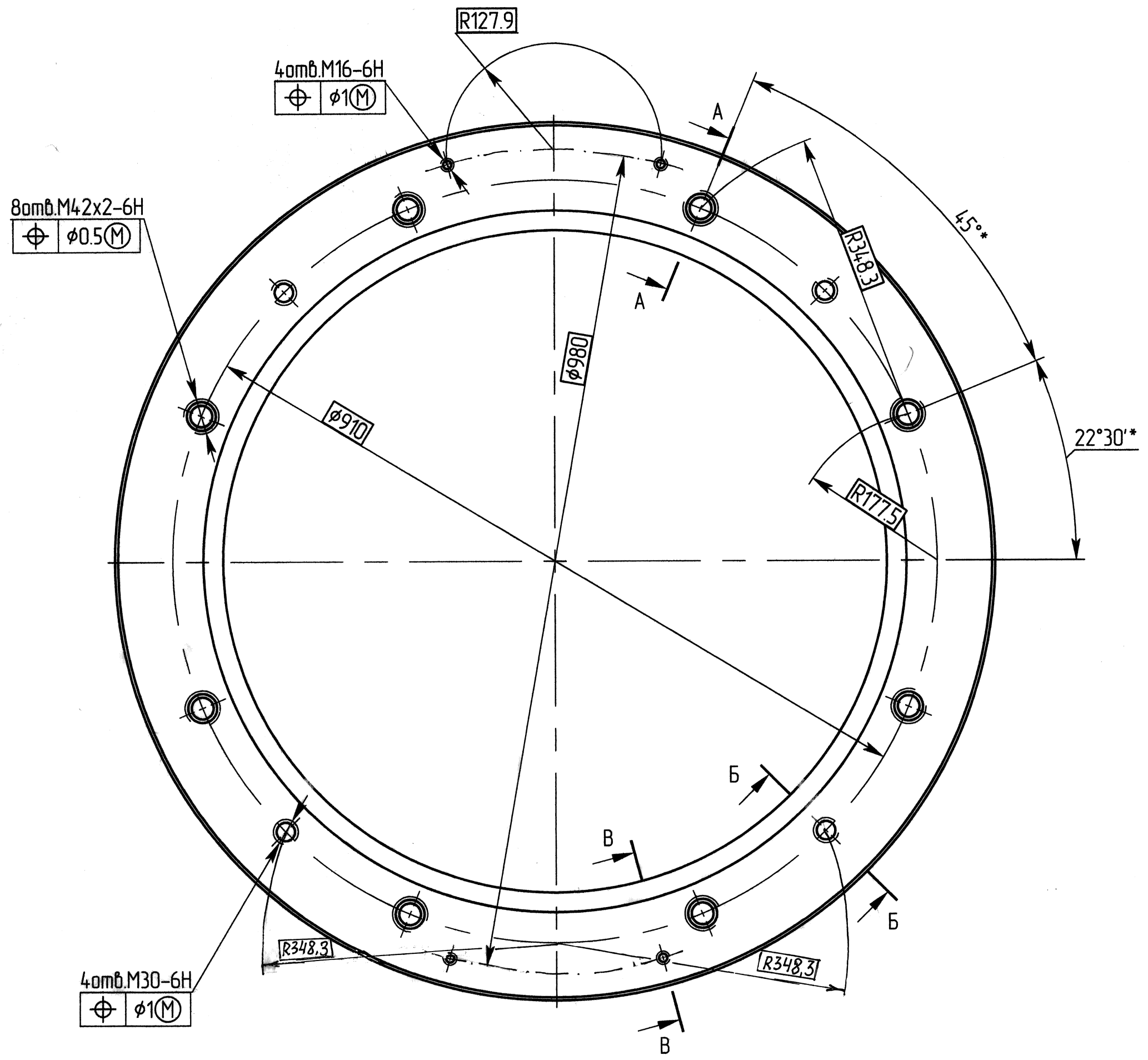


114: 8авб.м42 и с вершины отв. под резьбу
28.11.18

Справ. №	ТВФ-220-293
Перв. примен.	ВКИА 684 264 064

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
163112	С.В.И.И.			

ВКИА 711 676 020



- 1 *Размеры для справок.
- 2 **Размеры обеспеч. INSTR.
- 3 Механические свойства материала (на тангенциальных образцах)
Предел текучести МПа (кгс/мм²) ≥ 785 (80)
Предел прочности МПа (кгс/мм²) ≥ 932 (95)
Относительное удлинение (при l₀ ≥ 5d) ≥ 14 %
Относительное сужение ≥ 35 %
- 3. Острые кромки притупить.
- 4. На поверхностях радиусных закруглений кольцевой канавки забоины и риски недопустимы.
- 5. Маркировать по инструкции ОВК 419 003-2014 шрифтом 10Пр-3 ГОСТ 26.020-80 номера: плавки, поковки, заводского заказа и места установки (сторона турбины - Т, сторона колец контактных - К).
- 6. Заполнить документ контрольных замеров ВКИА 711 676 020 ДК.

					ВКИА 711 676 020			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо (центрирующее)	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Чепелякова	С.И.	28.11.18		01	156	1:5	
Проб.	Крекин	С.В.	28.11.18					
Т.контр.	Шестакова	В.В.	28.11.18		Лист	Листов	1	
Н. контр.	Ермолаева	С.В.	30.11.18	Поковка стальная КП VI ТУЗ-896-78				
Утв.	Мозгов	С.В.	30.11.18					
Копировал					Формат А2			