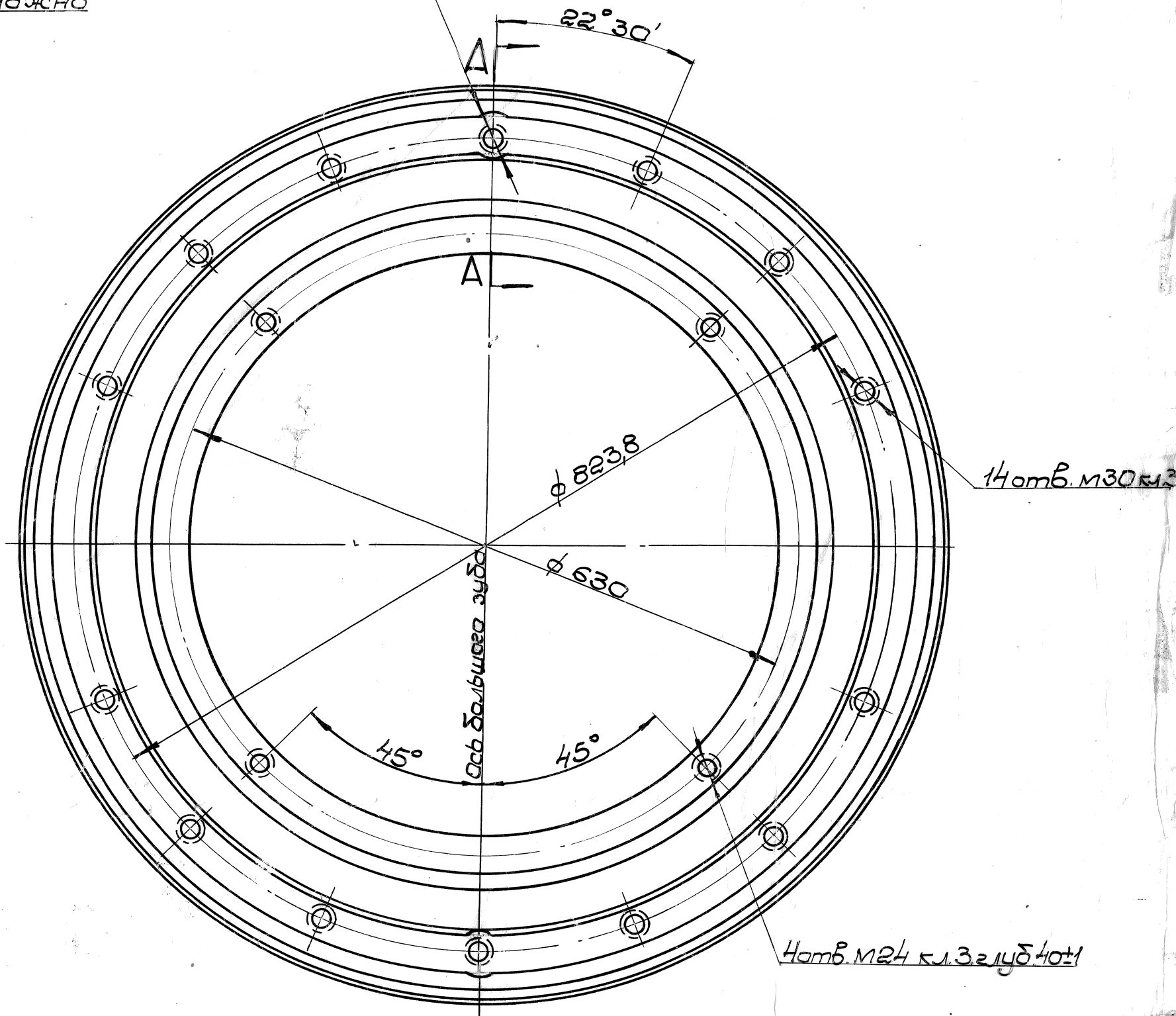


85C 296.312

55C 675.839

2 подрезки  $\phi 45^{+0.62}$  на глубину канавки  
расположенные диаметрально проти-  
воположно

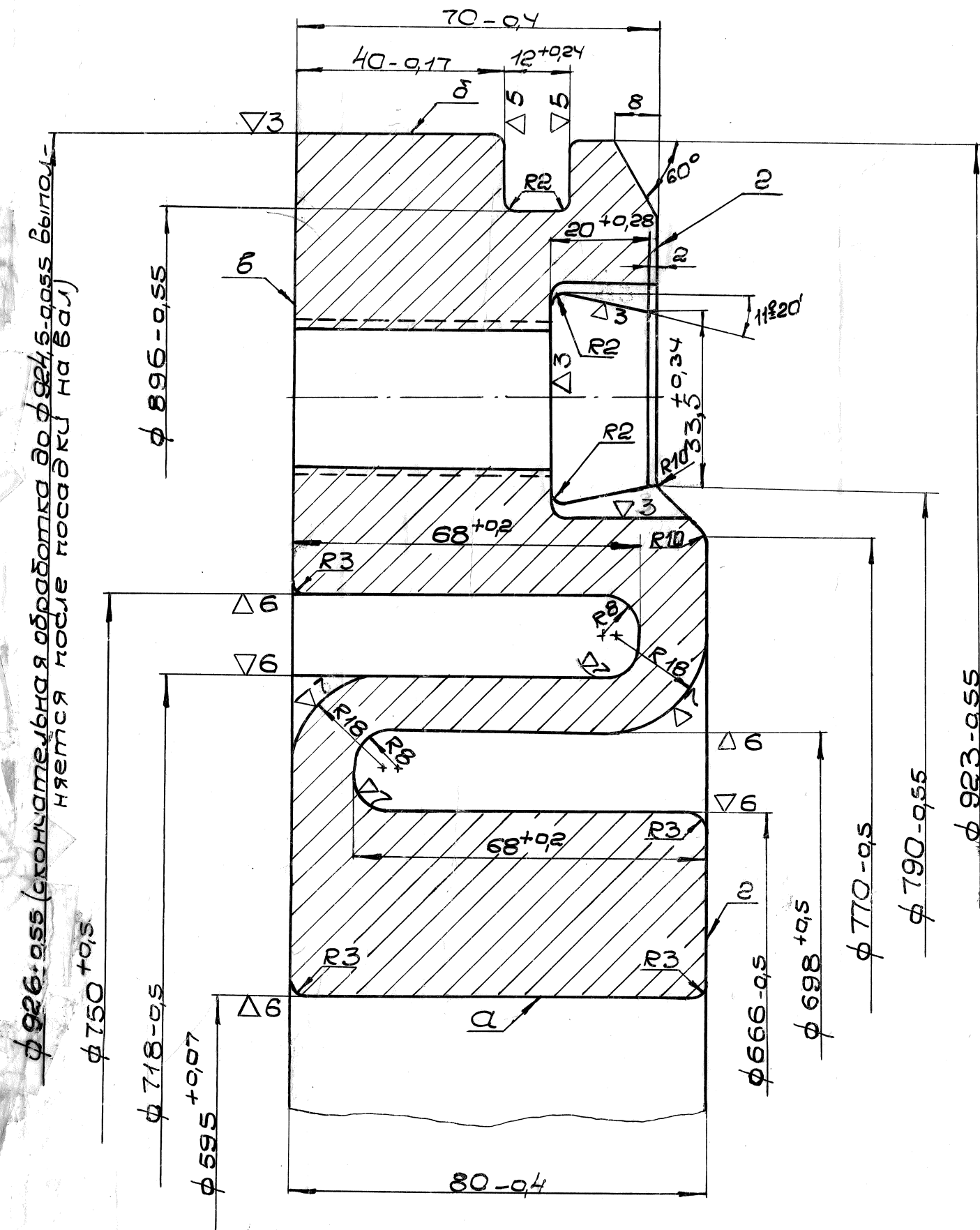


Механические свойства материала.  
(на тангенциальных образцах)

Предел текучести  $\geq 70 \text{ кг/мм}^2$   
Предел прочности  $\geq 85 \text{ кг/мм}^2$   
Относительное удлинение (при  $l_0 = 5d$ )  $\geq 14\%$   
Относительное сужение  $\geq 35\%$   
Прочие требования к поковке по МРТУ 16-582.001-65  
для V категории прочности.

A-A  
M 1:1

$\nabla 4$  остальное



1. Конусность на диаметре поверхности "а" не более 0,03 мм.
2. Обальность на диаметре поверхности "а" не более 0,05 мм.
3. Биение поверхности "б" относительно поверхности "а" не более 0,1 мм.
4. Торцевое биение поверхностей "б" и "г" относительно "а" не более 0,1 мм.
5. Маркировать на поверхности "г" в нижней части нд-  
дором цифровых клейм: № плавки, № поковки, № заб.  
зак и места установки (сторона турбины "Т", сторо-  
на контактных колец "К").
6. Острые кромки притупить по R1 мм.
7. На поверхностях радиусных закруглений кольцевых  
каналов забоины и риски недопустимы.

|                         |          |               |          |
|-------------------------|----------|---------------|----------|
| применение: ТВФ - 120-2 |          |               |          |
| Т 2                     | ВК 3647  | Мод. 1217     | 30/100   |
| а                       | 6860 682 | 30/100        |          |
| Лит. кол.               | Докум. № | Подп.         | Дата     |
| Разраб.                 | Милевчук | 15.10.66      |          |
| Провер.                 | Лейтман  | 21.11.66      |          |
| Провер.                 | Лейтман  |               |          |
| Провер.                 | Виро     | 22.11.66      |          |
| Нормат.                 | Волтас   |               |          |
| Уверд.                  | Цванов   |               |          |
| Кольцо                  |          | 85C.296.312   |          |
| центрирующее            |          | Литера        | Вес      |
|                         |          |               | 200,6    |
| Поковка стальная        |          | Лист 1        | Листов 1 |
| Сталь поковка           |          | Л 30          |          |
| КЛР ТУ 3-896-75-0       |          | "Электросила" |          |