



# ELSIB

2018  
октябрь-декабрь  
Выпуск №4 (2065)

Газета НПО "ЭЛСИБ" ПАО

# ГЕНЕРАТОР



С заботой о будущем: ремонтно - инвестиционная программа 2018 года, стр.2



С днем рождения, завод!



Человек-история, стр.5

## Уважаемые сотрудники и ветераны!

От всей души поздравляю Вас с наступающим Новым годом, Рождеством и Юбилеем завода!

В этом году нашему предприятию исполнилось 65 лет - достойная дата, которая станет еще одним шагом на пути освоения новых горизонтов. Благодаря самоотверженному труду прошлых поколений, история завода богата и полна значимыми событиями.

В 2018 году освоен большой объем новой техники. Перед нами остается много сложных, но интересных задач, с которыми предстоит справиться.

Благодаря общему профессионализму и упорной работе, ЭЛСИБ

увеличил годовую контрактацию более чем в два раза, за счет выполнения этих контрактов планируется обеспечить рост выручки в 2019 и последующих годах.

В рамках инвестиционной и ремонтной программ реализован ряд проектов, направленных на улучшение условий труда и качества продукции. Работа в этом направлении будет продолжена.

Уверен, что наступающий год будет напряженным и насыщенным. Самым главным богатством, движущей силой производства

были и остаются люди. Только профессионалы, любящие свою работу, способны достигать успеха, создавать, поддерживать и развивать машиностроительную отрасль.

В канун Нового 2019 года я хочу поблагодарить всех сотрудников за результаты и пожелать каждому из Вас профессиональных достижений, семейного благополучия, здоровья и хорошего настроения!

С уважением,  
генеральный директор  
Дмитрий Безмельницын



## На старте «белой» полосы

В новый год ЭЛСИБ шагает по-новому: с амбициозными планами, высокими результатами и планкой на будущее, а также рядом качественных изменений и в технологическом обеспечении, и в контрактации, и в кадрах. Несмотря на все экономические и политические «но», которые пророчат нам мировые СМИ, завод продолжает свой путь по «белой взлетной полосе».



Минувший 2018 год ознаменован небывалой контрактацией – такого показателя в постсоветское время завод не достигал ни разу. В тот период максимальное значение варьировалось от 3,8 до 4 миллиардов рублей. Сейчас же этот показатель достигает отметки в 5,5 миллиардов рублей.

Одними из факторов, повлиявших на такие цифры, можно выделить отгрузки и контрактацию на будущий производственный период.

В общей сложности за 365 дней в адрес заказчика мы отгрузили 13 генераторов, в числе которых десять турбогенераторов и крупные узлы трех гидрогенераторов.

Нельзя забывать о том, что кроме «стандартных» отгрузок, мы успели реализовать новые для ЭЛСИБа проекты. Так, в начале производственного года завод освоил новую номенклатурную единицу - турбогенератор малой мощности 6 МВт, который будет работать на станции в Рубцовске. А в завершении года мы продолжили расширять новую

производственную линейку - в начале декабря на станцию в Кемерово отправлен 12-мегаваттный турбогенератор, вошедший в состав турбоагрегата вместе с Калужской паровой турбиной.

В течение минувшего года три генератора ТФ-65 отгружены на площадки в город Светлый, ТВФ-220 - на Красноярскую ТЭЦ, а генератор с воздушным охлаждением ТФ-50 - на ТЭЦ Магнитогорского металлургического комбината. Также на площадку строящейся станции Зарамагская ГЭС-1 отгружены узлы двух гидрогенераторов.

Оказанные услуги в сфере капитального ремонта и сервиса также внесли положительный вклад в результаты уходящего года.

Ремонт статора ТВФ-120 на Новосибирской ТЭЦ-4,

статора турбогенератора такого же типоразмера для Южно-Кузбасской ГРЭС, ремонт турбогенераторов на станции во Владивостоке и Республике Коми и роторов турбогенераторов типа ТВФ-120 для станций Самары и Саратова. Аналогичную работу предстоит выполнить для НовоСалаватской ТЭЦ.

Если говорить о ближайшем будущем, даже не рассматривая предстоящий ДПМ, завод заказами обеспечен. Находится в стадии реализации ряд крупных проектов с Уральским Турбинным заводом. Начаты работы по проектированию, изготовлению и поставке турбогенератора для Архангельского целлюлозно-бумажного комбината, Нельзя также не упомянуть контракты на изготовление

и поставку четырех генераторов для мусоросжигающих заводов в Московской области и второго статора гидрогенератора Бухтарминской ГЭС. В настоящий момент на площадках завода ведется изготовление гидрогенераторов для Майнской ГЭС.

На пороге нового, предстоящего долгожданного года, мы можем смело заявить о том, что нам не нужно загадывать желание под бой курантов, чтобы случилось чудо. Ведь для этого у нас есть все: контракты, утвержденные производственные планы и люди, готовые работать на результат!

Константин Федоренко,  
директор по продажам

## С заботой о будущем: инвестиционная и ремонтная программы 2018 года

Для ЭЛСИБа уходящий 2018 год стал очередным годом преобразования. Было проведено большое количество работ, направленных на улучшение условий труда и модернизацию предприятия. Основная цель программы - создать все условия для комфортного, качественно и своевременного выполнения заказов.

Наступающий 2019 год обещает быть насыщенным, ЭЛСИБ заключил много контрактов. В связи с этим, завершается большой объем работ, направленных на модернизацию предприятия.

В Главном корпусе выполнен капитальный ремонт участка кровли площадью 1700 м<sup>2</sup> над пролетом АБ, а именно – утепление и устройство нового гидроизоляционного ковра из наплавляемых материалов. Проведены работы по утеплению и замене сотового поликарбоната светопрозрачных конструкций фонарей в третьем и четвертом пролетах. Между этими же пролетами, в стене, старые деревянные окна заменены на окна из ПВХ-профилей с заполнением из теплых стеклопакетов.

В 12-м пролете завершён косметический ремонт в Лаборатории механических испытаний. Наружные стены Западных бытовок к холодному периоду были дополнительно утеплены, уложен слой базальтового утеплителя толщиной 120 мм на площади 770 м<sup>2</sup>.

В первом пролете Экспериментального корпуса

произведен целый комплекс работ по улучшению эстетических и санитарно-гигиенических условий труда: строительные конструкции и конструкции подкрановых путей очищены от грязи, копоти, химических отложений и полностью окрашены. Старая межпролетная перегородка из шифера заменена на новую из оцинкованного профилированного листа. Демонтированы неработающие воздуховоды вентиляции, а работающие очищены и окрашены.

В четвертом пролете Экспериментального корпуса и в пролете ЦШ в Главном корпусе светильники ДРЛ 700 заменили на светодиодные. «За счет этого в 3-4 раза увеличилась освещенность, также мы добились значительной экономии энергии: старый светильник потреблял около 600 Вт, новый же – 200 Вт. Освещение на рабочих местах – очень важный аспект. Из-за обильного количества заказов сотрудники будут работать в две, а то и в три смены, поэтому оно должно быть по-настоящему качественным» - прокомментировал Игорь Конев.

Освещение модернизи-

ровано не только в помещениях: новыми уличными светильниками в стиле пост-модерн была оснащена территория завода.

В отличие от многих предприятий, наши тепловые сети вынесены наружу, поэтому, во избежание промерзания в отопительный период и уменьшения потери тепла, изоляция сетей ежегодно обновляется. Также на ЭЛСИБе была произведена покраска сетей газопровода.

Приобретение новых производственных единиц – важная часть инвестиционной программы. На заводе ежегодно обновляется парк оборудования. Так, в 2018 году приобретены универсальные листогибочные вальцы FACIN с шириной вальцевания до двух метров. В ближайшее время ожидается прибытие немецкого токарного станка «Boehringер» с возможностью обработки деталей длиной до четырех метров, двух универсальных токарных станков для поэтапной замены технологического оборудования и двухбалочного мостового крана с максимальной грузоподъемностью 75 тонн, а также линии поперечной резки электротехнической



Работа за новым вальцовочным станком

стали.

Проводится модернизация горизонтально-расточного станка с габаритами обрабатываемых узлов до 3150x2000x1250 мм и модернизация линии штамповки электротехнической стали с усилием 300 тонн.

Выполнено более 25 проектов по предписаниям Технической дирекции для улучшения производственных процессов и инфраструктуры предприятия в целом.

Также для соблюдения сохранности имущества и обеспечения пожарной безопасности реализованы проекты по модернизации систем видеонаблюдения и пожарной сигнализации.

Плюс ко всему, на заво-

де проводится ежегодная замена сварочного оборудования для повышения качества сварных узлов.

«Благодаря инвестиционной и ремонтной политике наш завод становится современнее и технологичнее. Мы будем и дальше продолжать вкладывать в него ресурсы, модернизируя предприятие. Сейчас инвестиции в оборудование и ремонты стоят на первом плане, от этого напрямую зависит качество выполняемых заказов в кратчайшие сроки, количество которых постоянно растёт».

**Максим Голубцов,  
Игорь Конев**

## Жар костей не ломит

Поговорим о самых горячих местах нашего завода.

### О котельной

В вопросах отопления ЭЛСИБ всегда был самостоятелен. Заводская котельная работает с 1953 года, как и само предприятие.

В качестве топлива в то время использовался уголь. В 90-е годы вместо угля начали использовать газ, построили дополнительный котел. Четыре огромных котла отапливали не только сам завод, но и близлежащие массивы.

К слову, в котельной до сих пор используются двигатели нашего производства, работающие более 20 лет.

В октябре этого года, в рамках городского проекта СГК (Сибирская генерирующая компания), ЭЛСИБ сменил источник тепла с газа на бурый уголь. Теперь питание идет от городских теплосетей,

регулировать мощность подачи мы можем сами. А в какой-либо непредвиденной ситуации работа завода не остановится, за пару часов мы сможем растопить резервный котел.

По сути, для ЭЛСИБа эти перемены малозаметны. Зима, как и прежде, обещает быть теплой.

### О кузнице

Возможно, не каждый заводчанин знает, что на предприятии есть такое интересное место, как кузница. Кузнечно-термический участок расположен в Инструментальном корпусе.

Там находятся электрические, газовые печи, соляные ванны, молоты различной мощности.

Температура в печах выбирается в зависимости от марки стали согласно расчетной формуле. Время нахождения в печи рассчитывается индивидуально для каждого изделия.

Среда закалки (масло

или вода) выбирается в зависимости от марки стали.

Все специальные детали изготавливаются в кузнице (гайки, болты, резцы и т. п.)

Сюда приходят заготовки, из которых в последующем создаются конкретные изделия.

В термическую зону доставляют готовые детали, там их обрабатывают, повышая их качество и улучшая свойства металла.

Профессия кузнеца в наше время стала редкостью, большинство молодежи отдает предпочтение специальностям, связанным с работой за компьютером. Настоящие мужские профессии остаются без внимания.

Кузнечному делу можно обучиться в технических училищах, но лучше всего устроиться учеником к опытному мастеру. На ЭЛСИБ, как раз есть такая возможность!

В нашей кузнице боль-



Андрей Клюев, кузнец

ше 10 лет работает Андрей Клюев. Он с радостью передаст свой ценный опыт, поможет освоить профессию.

Быть кузнецом – непросто, ведьковка – это тяжелый физический труд, сочетающийся с вредными условиями.

Из-за ежедневного шума, большой нагрузки, высокой температуры кузнецы выходят на пенсию в 50 лет.

Все же профессия кузнеца загадочна и интересна: ее представители встречаются во многих легендах, а вид раскаленного металла и то, как легко он гнется в таком состоянии, не может оставить равнодушным ни одного человека.

**Анастасия  
Калистратова**

## «ДПМ-штрих» даст работу всем

Несмотря на развитие частного предпринимательства и сетевого бизнеса, основополагающей отраслью Новосибирской экономики остается промышленность. В эпоху информационных технологий она продолжает ожидать своего расцвета и развития. Знающие люди полагают, что этот расцвет уже близко. Александр Артемов, заместитель директора по продажам, рассказал об ожиданиях, связанных с новой программой модернизации теплогенерирующих мощностей, корреспонденту журнала «Энергетика и промышленность России».

– ЭЛСИБ достаточно активно принял участие в предыдущем ДПМ – в строительстве новых энергоблоков теплоэлектростанций. Это была существенная загрузка завода – поставка генераторов для таких компаний, как «Т Плюс» и СГК.

За период с 2011 по 2013 годы, в рамках заключенных контрактов с заказчиками, было изготовлено и поставлено на теплоэлектростанции 11 турбогенераторов с воздушным и 7 турбогенераторов с водородным охлаждением суммарной мощностью около 1,4 ГВт. Это машины номинальной мощностью 125, 80, 65, 50 МВт, работающие совместно с паровыми турбинами. Данные заказы обеспечили стабильность нашему предприятию не только с точки зрения увеличения объемов производства, но и позволили нарастить имеющиеся производственные возможности за счет реализации ряда проектов инвестиционной программы. Например, провести обновление станочного парка.

От программы «ДПМ-штрих» ожидается проведение модернизации порядка 40 ГВт теплоэлектростанций в течение ближайших 10 лет, что напрямую повлияет на портфель заказов ЭЛСИБа.

На сегодняшний день в теплоэнергетике остается весьма актуальным вопрос о дальнейшей эксплуатации генерирующего оборудова-

ния, выработавшего свой ресурс. Жизненный цикл турбогенератора по ГОСТу в настоящее время составляет 40 лет. До 1985 года нормативный срок службы турбогенераторов составлял всего 25 лет. Сегодня более 25 % от общего числа парка выпущенных турбогенераторов под маркой нашего завода находятся в эксплуатации свыше 40 лет – то есть в зоне риска возможных аварий.

В течение последних 10 лет участились случаи выполнения экстренного внепланового капитального ремонта с заменой обмоток статоров, роторов турбогенераторов и поставок новых генераторов на замену аварийно вышедших из строя машин. Тренд – на увеличение таких прецедентов. Основные ожидания от «ДПМ-штрих» как за счет замены оборудования, так и за счет модернизации – восстановление ресурса, повышение мощности, надежности и экономичности работы турбоагрегатов теплоэлектростанций.

**– Как ДПМ-2 скажется на отдельных крупных участниках энергорынка?**

– На ЭЛСИБе программа «ДПМ-штрих» прежде всего скажется существенным увеличением количества конкурсов, в которых мы будем участвовать в качестве поставщика турбогенераторов. Следствием

этого станет рост объемов производства и загрузки предприятия. Так как предполагается модернизация именно городских теплоцентралей, то речь пойдет о серийной номенклатуре нашего завода. Необходимо отметить, что в советский период основную часть номенклатуры предприятия составляли турбогенераторы номинальной мощностью 60 и 100 МВт. Именно эти машины принесли широкую известность заводу «ЭЛСИБ» у энергетиков (установленный парк свыше 700 штук, это примерно 55 ГВт мощностей), и именно эту номенклатуру энергетикам необходимо менять и модернизировать. Нужны будут машины номинальной мощностью 60, 130 МВт. Кроме того, ЭЛСИБ будет предлагать свой сервис и капремонт машин.

**– Готовы ли российские машиностроители к масштабному импортозамещению? Не станет ли это требование «ловушкой»?**

– На сегодняшний день у предприятия есть успешный опыт в реализации проектов импортозамещения. На стадии завершения находится проект, реализуемый совместно с ООО «Русские газовые турбины» и ООО «ИнтерРАО – Инжиниринг» по строительству и вводу в эксплуатацию газотурбинных установок новых

теплоэлектростанций в Калининградской области. Для этого проекта ЭЛСИБ разработал и поставил восемь турбогенераторов номинальной мощностью 90 МВт с воздушным охлаждением для газовых турбин 6F.03 000 «РГТ». Для коллектива нашего завода это новый интересный проект с точки зрения проектирования и освоения производства генератора для газовых турбин. Новые энергоблоки Калининградской генерации на базе ГТУ можно назвать демонстрационными площадками для российских энергетиков в плане ознакомления и применения аналогичных решений при модернизации и строительстве городских теплоцентралей на базе эффективного российского оборудования.

Завод готов к серийному освоению машин перечисленных номиналов с выполнением всех технических требований со стороны заказчиков. Положительный опыт сотрудничества с ООО «РГТ» по проекту освоения турбогенератора для локализованной газовой турбины 6F.03 показал, что решение таких задач под силу предприятию, мы открыты к сотрудничеству с производителями газовых турбин.

**– Сможет ли ДПМ-2 стать реальным драйвером российской экономики?**

– Для теплоэнергетики



Александр Артемов, заместитель директора по продажам

«ДПМ-штрих» позволит улучшить состояние парка генерирующего оборудования за счет модернизации паровых турбин и применения генераторов с повышением мощности.

Для производителей энергетического оборудования – это увеличение загрузки, повышение финансовой устойчивости предприятий, возможности по расширению номенклатурного ряда выпускаемой продукции, ее серийное освоение. Это также работа и загрузка для проектных, строительно-монтажных организаций, производителей материалов и комплектующих для машиностроителей. По сути, «ДПМ-штрих» даст прирост портфеля заказов и работу всей технологической цепочке предприятий и организаций, занимающихся поставкой оборудования и оказанием услуг для энергетиков.

Александр Артемов

## Новая номенклатурная единица ЭЛСИБа

В рамках проекта расширения конденсационной электростанции для собственных нужд ПАО «КОКС» завод ЭЛСИБ изготовил новый турбогенератор мощностью 12 МВт.

После успешных стендовых испытаний, в начале декабря состоялась

отгрузка турбогенератора в г. Кемерово в комплекте с бесщеточной системой возбуждения (КБСВ). Ввод оборудования планируется на второй квартал 2019 года. Поставщик паровой турбины – ОАО «Калужский турбинный завод».

Данный турбогенератор

является новой номенклатурной единицей и обладает высокими технико-экономическими показателями в своем классе. Он будет востребован в области распределенной энергетики, а также для замены генераторов, отработавших нормативный срок.



## ЭЛСИБ изготовит генератор для производства бумаги и картона

В начале ноября завод ЭЛСИБ подписал договор на изготовление и поставку турбогенератора ТФ-60Н-2УЗ. Машина мощностью 60 МВт суммарным весом в 144,3 тонны будет работать на площадке ТЭС-1 целлюлозно-бумажного комбината в Архангельске. Турбогенератор будет поставлен заказчику в комплекте с тиристорной системой возбуждения.

Замена турбоагрегата мощностью 60 МВт на ТЭС-1, отработавшего свой парковый ресурс, станет первым шагом модернизации энергетиче-

ской системы комбината.

АО «Архангельский ЦБК» – крупнейший производитель тарного картона в России, он занимает второе место в стране по выпуску тетрадей, а ещё – один из лидеров по производству целлюлозы. Продукция Комбината продается в более чем 60 стран мира.

PR-служба

## 0 мужских профессиях: сборщик электрических машин

Когда при выборе профессии человек попадает «в яблочко», то это положительно влияет на всю его жизнь. Мы хотим познакомить Вас с еще одним заводским коллективом, члены которого, как и многие сотрудники, нашли себя на ЭЛСИБе. Наши коллеги с участка сборки электрических машин поделились с читателями интересными фактами о своей работе, увлечениях и взглядах на жизнь.



Коллектив участка сборки электрических машин

### В чем заключается суть Вашей профессии?

**Казанцев Николай:**

К нам приходят готовые узлы, из которых мы собираем электрические двигатели. После нас готовая машина едет прямоком на испытания, в малярную камеру и на отгрузку.

### Расскажите про свой коллектив.

**Сергей Сюлин:**

У нас дружный сплоченный коллектив из десяти человек. Наш бригадир – Николай Казанцев (на фото в центре).

Женщины у нас не работают, так как профессия сборщика требует большой физической выносливости.

### Сколько лет Вы работаете на заводе?

**Казанцев Николай:**

Большая часть жизни у меня прошла здесь. Я пришел на завод в 20 лет, сейчас мне 60.

### Сергей Сюлин (на фото – второй справа):

Я работаю на ЭЛСИБе 12 лет и планирую посвятить

ему еще больше. Пришел сюда, как только стал совершеннолетним. Много событий в моей жизни произошло во время работы здесь. Самые значимые – женитьба и рождение сына.

### Виталий Серохвостов (на фото – в первом ряду второй слева):

Я работаю здесь второй год, устроился в 19 лет, сразу после армии. Здесь я многому научился благодаря отзывчивому коллективу и опытному наставнику.

### Почему Вы выбрали именно эту профессию?

**Виталий Серохвостов:** Первое знакомство с ЭЛСИБом произошло еще в школе, когда мы с классом ходили сюда на экскурсию.

Позже я решил устроиться на завод работать. Мне сразу же понравилось на этом предприятии, поэтому и решил остаться. Когда впервые зашел в цех, то ощутил восторг! Мне было интересно абсолютно все. Сегодня, несмотря на

то, что многое знаю и умею, мой интерес к делу не угасает.

### Опишите свой рабочий день.

**Сергей Сюлин:**

Можно охарактеризовать его одним словом – разнообразие.

За день я выполняю множество разноплановых задач: сейчас я что-то вырезаю, потом завожу ротор, через пять минут прикручиваю болты и т.д. За это я и люблю свою работу.

**Казанцев Николай:**

У меня наоборот все четко расписано. Еще с вечера я знаю, какая работа ждет меня завтра.

### Какой из проектов Вам больше всего запомнился за последнее время?

**Сергей Сюлин:**

Однозначно – сборка машины СДП – это синхронный взрывозащищенный двигатель с бесщеточным устройством. Такая машина предназначена для привода насосов на нефтеперекачивающих станциях. Двигатель можно использовать и в других сферах народного хозяйства, где требуется привод быстроходных механизмов, работающих во взрывопожарных зонах.

Самая первая такая машина появилась на моих глазах, это один из первых проектов, в которых я принимал участие.

**Казанцев Николай:**

Мне тоже запомнился проект СДП, это одно из новых заводских изобретений. Первый двигатель такого типа мы собрали в

2009 году. Можно сказать, они пользуются популярностью у заказчиков. Наши конструкторы постоянно совершенствуют чертежи этих машин.

### Как часто Вы ездите в командировки, нравится ли Вам это?

**Сергей Сюлин:**

Командировки всегда приносят новый опыт и полезные знакомства. Я ездил пять раз. Обычно мы находимся там от пяти дней до одного месяца.

Всегда интересно посмотреть на работу наших двигателей на станциях.

Интересный факт: у каж-Кстати, сборщика есть свой почерк работы. К примеру, я могу узнать свою работу по такой мелочи, как цифры на кембриках (маленькие изоляторы). Это своеобразное клеймо рабочего.

### В чем плюсы и минусы Вашей профессии?

**Сергей Сюлин:**

Как я уже говорил, плюсы – постоянное движение, разнообразие, а также стабильность.

Единственный минус – это вредность, которая пока еще не ощущается в молодом возрасте.

Шум, вибрация, соседство с малярной камерой – все это плохо сказывается на здоровье.

**Казанцев Николай:**

Мне очень интересно мое дело, и это главный плюс. Из минусов можно отметить недостаточную финансовую мотивацию сотрудников.

### Чем вы занимаетесь в свободное время?

**Сергей Сюлин:**

На первом месте у меня семья. Практически все свободное время я провожу с женой и сыном.

Долгий период жизни я занимался футболом, но не смог продолжать из-за серьезной травмы.

Недавно открыл для себя новое хобби – большой теннис. Это очень увлекательно, играю каждую неделю на крытом корте со своими друзьями.

**Виталий Серохвостов:**

Я профессионально занимаюсь футболом с детства.

Сразу же после работы я еду на тренировку, и так четыре раза в неделю.

### Как окружающие реагируют, когда Вы рассказываете о том, где Вы работаете?

**Сергей Сюлин:**

Я всегда с гордостью го-

ворю про свою работу. Чаще всего, люди удивляются и проявляют интерес.

**Виталий Серохвостов:**

Меня всегда спрашивают про мою профессию, особенно сверстники. Ведь сейчас представители молодого поколения редко стремятся работать на производстве, многие совершенно не знакомы с ним.

**Казанцев Николай:**

Я редко рассказываю о работе, хоть и горжусь ей. Порой сложно объяснить людям то, чем мы занимаемся, особенно женщинам.

### Как сделать Вашу работу эффективнее?

**Сергей Сюлин:**

Хотелось бы поднять уровень заработной платы, чтобы она соответствовала нагрузке и современным ценам. Тогда упорство и желание сотрудников будет только расти.

**Виталий Серохвостов:**

Для оптимизации рабочего процесса хотелось бы увеличить количество инструментов (например, дрели, гайковерты) на нашем участке, чтобы можно было параллельно выполнять работу.

**Казанцев Николай:**

Хотелось бы меньше бюрократии и больше инициативы от сотрудников.

### Какие качества особенно важны в Вашей профессии?

**Сергей Сюлин:**

Внимательность и ответственность. Например, в нашем деле очень важно соблюдать технику безопасности.

**Виталий Серохвостов:**

Целеустремленность, чувство юмора и, конечно же, внимательность.

**Казанцев Николай:**

Здесь важно упрямство, настырность и умение отвечать за свое дело.

### Какие советы Вы можете дать молодому поколению завода?

**Сергей Сюлин:**

Учиться, учиться и еще раз учиться! Каждый день нужно стремиться к совершенству.

**Казанцев Николай:**

Делай все с головой и зарабатывай деньги! Мне бы хотелось, чтобы больше молодежи приходило на завод.

Анастасия  
Калистратова



Сергей Сюлин

## Человек-история

В историческом сообществе до сих пор не утихают споры о достоверности выступления Вождя Октябрьской революции с броневика. Что именно он говорил? Стоял ли в кузове грузовика или броневик был на самом деле? Кто поддерживал Владимира Ильича в момент социалистических откровений? Одни источники говорят о том, что все интервью и фото фальсифицированы, другие не сомневаются в подлинности, а третьи утверждают, что Ленин – проект Запада. И как всегда, лишь очевидцы способны приоткрыть завесу тайны... Но где же их взять, спустя столетие?

Мало кто знает, в тот день по правую руку Вождя пролетариата стоял молодой унтер-офицер Иван Девяшин. В 1928 году в его семье появился мальчик Дмитрий, который по стопам своего отца – вошел в историю, пусть не в масштабах государства, а лишь одного города и сибирского завода.

В самом начале, когда еще можно было отдаваться мечтам без остатка, девятнадцатилетний Дмитрий Девяшин, студент авиационного техникума, вместе с одноклассницей Мариной Попович принял взвешенное и долгожданное решение – записаться в аэроклуб. Он мечтал разрываться облака в качестве пилота, с головой нырять в небесную глубину с парашютом, но... Комиссия не дала допуск – не прошел по зрению. После окончания техникума его одноклассница Марина Попович совершила несколько мировых летных рекордов, а он...

23 сентября 1952 года пришел на завод. Большими резиновыми сапогами, прошагав по грязи от площади Сибиряков-Гвардейцев до улицы Римского-Корсакова, перешагнул порог заводского отдела кадров, где ему сразу сказали: «Такие люди нам нужны...». И темноволосый двадцатичетырехлетний парень с двухлетним опытом работы технологом был принят на работу. Так, он стал одним из тех, кто возводил будущий ЭЛСИБ. Причем, возводил во всех смыслах: участвовал в строительстве корпусов, в создании технологической службы, поставке первого оборудования

для производства продукции, в становлении многотиражной газеты.

Он «прожил» на заводе 66 лет – почти целую жизнь. Для него на «Турбинке» все было впервые... Впервые строили завод. Впервые конструировали генераторы. Впервые запрыгивали в кузов грузовика или на крышу трамвая, чтобы добраться до завода. Он принимал участие в выпуске первой электрической машины. С нуля занимался обеспечением цехов станками. Создавал в службе главного технолога бюро маршрутов, которым впоследствии руководил 15 лет. Столько же был начальником отдела научно-технической информации. Да, много чего было за это время – международные презентации продукции, внедрение передового опыта...

Ему никогда не хотелось говорить о трудностях, но хотелось вспоминать о том, что здесь создал. А создал он многое.

Будучи человеком с техническим складом ума, свободное время он посвящал совсем не техническим занятиям – фото и видеосъемке, написанию статей и стихов, проведению экскурсий и, конечно же, графике. Он победил среди десятков талантливых

рабочих в художественном соревновании: изобрел «элсибовский шрифт», заводской товарный знак, эмблему корпоративной газеты и придумал ее название. Даже в новом фирменном стиле сохранена часть старого логотипа – знаменитая петля Гистерезиса в исполнении Дмитрия Девяшина.

Не было ни единого события, которое не попало бы в объектив его фотоаппарата. Когда материала накапливалось слишком много, он снабжал им телестудию и устраивал фото-выставки с привлечением фотолюбителей всего завода. Его любовь к снимкам не ограничивалась только одним предприятием. Дмитрий Иванович был частым участником и неоднократным победителем фотоконкурсов в газете «Комсомольская правда». Наряду с творческой деятельностью, в спорте ему тоже не было равных – много раз ему присваивали звание «Чемпион завода по конькобежному спорту».

Все важные книги к двадцатипятилетнему и пятидесятилетнему юбилеям предприятия были созданы при его непосредственном участии. Никто лучше него не рассказывал гостям и иностранным делегациям о заводском про-



Дмитрий Девяшин получает поздравления от генерального директора ЭЛСИБа

изводстве: точно, глубоко, интересно. Президент Франции Шарль де Голль, король Афганистана, первые лица Непала, Колумбии и Филиппин слушали про сибирский завод тяжелого машиностроения из уст Дмитрия Девяшина.

8 ноября 2018 года Дмитрию Ивановичу исполнилось 90 лет. Де-вя-нос-то, представляете? Раньше за такой период времени сменялись царские династии и исчезали государства. А сейчас... Перед нами сидит человек, чья жизнь вобрала в себя события двух эпох. Отказ от НЭПа. Отправка первого пригородного электропоезда. Заключение дипломатического союза между Великобританией и Россией. Начало «стахановского движения». Великая Отечественная война и победа. Распад СССР и становление России. При нем сменилось 9 глав государства и 11 директоров ЭЛСИБа. Сам завод поменял название трижды. Его по-настоящему можно назвать человеком-историей. Как в отношении событий, которые он пережил, так и с точки зрения собственной интересной

жизни.

Несмотря на то, что ему так и не удалось сесть за штурвал «железной птицы», он ни о чем не жалеет. Он вспоминает каждый день с благодарностью. Дмитрий Иванович возводил завод в самом начале своей истории. Удивительно, но он и сейчас продолжает это делать: реконструировать и обновлять заводской музей, проводить экскурсии, правда, теперь не главам государств, а школьникам и ветеранам.

Последнее десятилетие он с такой же творческой отдачей и энергией работает в совете ветеранов ЭЛСИБа. Мы очень рады, что свое 90-летие он встретил в «боевом» строю, на любимом заводе.

От всей души мы желаем Дмитрию Ивановичу душевных сил, крепкого здоровья, оптимизма и, конечно же, оставаться частью ЭЛСИБа как можно дольше. Ведь завод до сих пор нуждается в нем!

**PR-служба  
и Совет ветеранов,  
при участии  
Нины Савко**

## Надежный фундамент прошлого – стабильное будущее

В этот юбилейный год хочется отдать должное нашим ветеранам. Многих уже нет среди нас, но память о них сохраняется в музее завода – в портретах, альбомах, в подшивках газет прошлых лет. В год 100-летия комсомола нельзя не вспомнить, что первыми строителями завода была активная, энергичная молодежь.

В 1952 году избран комитет ВЛКСМ в составе семи человек, секретарем которого стал токарь М.Родионов. Осенью 1953 года была организована первая бригада слесарей-сборщиков в составе А.Соседова, Н.Швецова,

В.Устинова во главе с бригадиром А.Малаховым. В декабре еще в недостроенных не отапливаемых цехах были собраны и испытаны первые два 2 электродвигателя АТМ-2000.

Уже в первое десятилетие завода была обновлена номенклатура продукции. Создана конструкторская служба, состоявшая из инициативных специалистов. Навсегда вошли в историю завода Масленников К.Н., Потехин К.Ф., Школьников Н.И., Чириков В.Ф.

В 1957 году был создан специальный отдел для разработки турбогенерато-

ра типа ТВМ с уникальной системой охлаждения. Разработчиками ТВМ-60 первого генератора будущей серии наряду с опытными специалистами были и недавние выпускники ВУЗов с ромбиками-значками на лацкане пиджаков – Шадринцев А.К., Муравлев В.А., Андреев Е.И., Новосадов А.А. и другие.

В том же 1957 году в другом отделе асинхронных двигателей разработан опытный образец АТМ-1600. При активном участии талантливых конструкторов, исследователей, технологов – Ю.В.Аргунова, Савонькина Н.П., Тарасюка А.А., Ша-

рипова А.М., Чжена И.А., Румянцева И.М. была разработана и освоена в производстве новая серия асинхронных двигателей АТД мощностью 500-5000 КВт. А позже – самый мощный в Европе – АВ-8000 с водяной системой охлаждения.

В 1959 году было организовано бюро по разработке гидрогенераторов во главе с Г.В. Ермоленко. В разработке первых гидрогенераторов активное участие принимали Постников А.С., Грюнвальд Г.К., Князев О.А., Горелик Э.А., Сухар В.М.

Несмотря на то, что 65 лет для машиностроитель-

ного предприятия – малый срок, у нашего завода богатая история, созданная коллективами цехов, отделов, лабораторий. Есть свои орденосцы, лауреаты Государственной премии, «Почетные Сибэлектротяжмашевцы». Память о них сохраняется в музее завода, основателем и хранителем которого является Девяшин Д.И., 8 ноября ему исполнилось 90 лет. Поздравляю Дмитрия Ивановича с этой прекрасной датой, желаю здоровья и активного долголетия.

**Скудин Юрий,  
член Совета ветеранов,  
бывший шеф-инженер**



# ELSIB

УНИКАЛЬНАЯ ГЕНЕРАЦИЯ СИБИРИ

## 2019

### ЯНВАРЬ

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
31	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31	1	2	3

### ФЕВРАЛЬ

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
28	29	30	31	1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	1	2	3

### МАРТ

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
25	26	27	28	1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31

### АПРЕЛЬ

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	1	2	3	4	5

### МАЙ

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
29	30	1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31	1	2

### ИЮНЬ

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
27	28	29	30	31	1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30

### ИЮЛЬ

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31	1	2	3	4

### АВГУСТ

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
29	30	31	1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	1

### СЕНТЯБРЬ

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
26	27	28	29	30	31	1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30	1	2	3	4	5	6

### ОКТАБРЬ

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
30	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31	1	2	3

### НОЯБРЬ

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
28	29	30	31	1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	1

### ДЕКАБРЬ

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
25	26	27	28	29	30	1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30	31	1	2	3	4	5

## Прокопьевск – кузница лучших кадров

Прокопьевск – город областного подчинения в Кемеровской области, основанный в 1651 году. При населении в 196 тысяч человек, в городе есть 10 среднеспециальных образовательных учреждений, самым крупным из которых считают Прокопьевский электромашинностроительный техникум (ПЭМСТ). Он был открыт в 1943 году.

В 2003 году он отметил свой юбилей, на котором собрали выпускников разных лет. Из Новосибирска на праздник в родной город ездила Вера Пульмановна Люфт. Во времена учебы ее активная жизненная позиция всегда отличала ее от сверстников, а в этом выпуске стала причиной оригинальной статьи. К юбилею родного техникума Вера Пульмановна привезла фотографию 17 выпускников, которые в разные годы стали сотрудниками ЭЛСИБа. О том, что все они родом из одного города и одного техникума, выпускники узнали тогда же в 2003 году. Опять же из-за инициативы Веры Пульмановны сделать общее фото. Большая часть из них трудится здесь до сих пор. У всех разные специальности, знания и компетенции. Логично, что возникает вопрос: почему столько человек попало именно на наш завод?

Дело в том, что ПЭМСТ, как и любое образовательное учреждение, предлагал своим выпускникам работу по распределению в такие города, как Ташкент, Лысьва и Новосибирск. Причем, на завод в Сибирь отправляли отличников или тех, чей средний бал был близок к этому значению.

Молодые прокопчане приезжали в сердце Сибири с дипломом и чемоданом – селились в общежития. За каждым закрепляли койко-место. Здесь же большинство построили семьи – в супруги выбирали сотрудников завода.

Так, за три десятка лет ЭЛСИБ трудоустроил больше двадцати пяти жителей Прокопьевска, среди которых...

### В первом ряду фотографии:

- ✓ Базылева Ирина, инженер-конструктор 1 категории,
- ✓ Тайдакова Ольга, ведущий инженер-конструктор,
- ✓ Брагина Галина, инженер по ОУП 1 категории,
- ✓ Шевченко Людмила, руководитель группы стандартизации ТУ,
- ✓ Семочкина Галина, бывший сотрудник ЭЛСИБа,



Выпускники ПЭМСТ. Фотография 2003 года.

- ✓ Ермолаева Татьяна, инженер по стандартизации 1 категории,
- ✓ Волкова Ольга, инженер-технолог 1 категории,

### Во втором ряду:

- ✓ Соколова Валентина, ведущий инженер-технолог,
- ✓ Гракович Ирина, инженер ОУП 1 категории,
- ✓ Гусаренко Галина, ведущий инженер-технолог,
- ✓ Обертышева Елена, инженер-технолог 1 категории,
- ✓ Мосина Валентина, ведущий инженер-технолог,
- ✓ Чеботарева Галина, инженер по стандартизации 1 категории,
- ✓ Бухтоярова Ольга, бывший сотрудник ЭЛСИБа,
- ✓ Нагорная Светлана, бывший сотрудник ЭЛСИБа,
- ✓ Люфт Вера, руководитель группы планирования ТУ.

### Чуть позже, при помощи отдела кадров, нашлись еще несколько выпускников и уроженцев Прокопьевска:

- ✓ Епанчинцева Наталья, инженер-технолог 1 категории,
- ✓ Салитецкая Галина, инженер-технолог 1 категории,
- ✓ Шпильчук Артем, начальник отдела логистики,
- ✓ Шестакова Татьяна, ведущий инженер-технолог,
- ✓ Бойков Сергей, начальник отдела продаж КЭМ.

Вера Люфт при поддержке PR-службы

## Вся сила в книгах

Заводская библиотека открыта в 1954 году, спустя год после основания ЭЛСИБа. Раньше в ее ведении находилось два этажа Инструментального корпуса: читальный зал и непосредственно сама библиотека – хранилище с книгами. Каждый день в нее приходили представители различных заводских профессий: одни разбирались в процессе проектирования генераторов, вторые готовились сдавать экзамен на повышение квалификации. В 90-е годы взгляд руководства на заводское просвещение изменился. Читальный зал переделали в рабочие кабинеты, а периодические издания перенесли на первый этаж в книгохранилище.

2018 год – начало инфор-

мационной эпохи, высоких технологий и интернета. А на заводе жива библиотека. Зачем? До сих пор, имея в руках неограниченный информационный ресурс в виде сети Интернет, специалисты вынуждены обращаться к печатным источникам, ведь с каждым годом рынок технической литературы, особенно на русском языке, мельчает. Только в старых книгах сохранились редкие знания и ответы на неожиданные и спорные вопросы. Что бы ни случилось, в заводской библиотеке всегда сохранится экземпляр редкого издания. Кроме того, современная библиотека оказывает помощь специалистам: раз в полгода принимает заявки на профильные журналы, оформляет подписку на пе-

риодику.

Раньше система обмена книгами работала по типу современного буккроссинга. В советское время этот алгоритм был единым для предприятий всей страны. Существовал «Указатель обменного фонда», где по категориям располагали названия книг, которые потеряли актуальность на каком-либо предприятии. Если, скажем, на ЭЛСИБе в этой литературе имелся спрос, заводская библиотека меняла свои невостребованные книги на литературу из других библиотек страны. Так печатные издания могли приносить пользу нескольким десяткам предприятий в разных уголках страны. Сейчас книги, которые не пользуются спросом более трех-четырех



Библиотечный фонд ЭЛСИБа

лет, просто списывают. Но, несмотря на это, заводская библиотека продолжает жить: ее литературный фонд насчитывает 18000 книг. При заказе периодических изданий, наш библиотекарь сам знакомится с современной, интересной

профильной литературой и незамедлительно сообщает о новинках техническим специалистам, что позволяет литературному фонду ЭЛСИБа оставаться востребованным даже в эпоху Интернета.

PR-служба

## Путь вместе с заводом



Геннадий Судейко

В августе 1959 года Ген-

надия Судейко, выпускника Ростовского института, определили технологом на турбогенераторный завод в Новосибирске. Молодое сердце, дорвавшееся до мечты – работать на огромном промышленном предприятии, бастовало против рядовой работы и толкало в новые, сложные и пока еще неизведанные производственные задачи. Так «рядовой технолог» вырос в старшего мастера участка. Энергичный, неутомимый, решительный, он всецело отдавал себя заводу.

Он умел убеждать, организовывать, в критических ситуациях быстро принимать решение. Умел вести за собой и всегда добивался цели.

Ритмичный выпуск продукции, бригадные формы работы, масштабные экономические внутризаводские реформы, празднование Дня машиностроителя – все это инициатива Геннадия Ивановича Судейко, настоящего лидера и идейного вдохновителя завода, работающего на перспективу.

Его дела не остались не-

замеченными – государство отметило его наградами, среди которых орден «Знак Почета», медали «За доблестный труд», «Ветеран труда» и серебряный знак ВДНХ...

Технолог, старший мастер участка, начальник механосборочного цеха, заместитель директора по производству, секретарь партийного комитета завода, начальник лаборатории экономики и научной организации труда, первый председатель совета директоров ЭЛСИБа. Этот путь завершился на 82 году

жизни – 20 октября уходящего года.

Руководство предприятия и Фонд ветеранов ЭЛСИБа выражают соболезнование семье Геннадия Ивановича. Несмотря на то, что завершился путь длиною в человеческую жизнь, дело Геннадия Ивановича продолжает жить, а его заслуги не забываются. Они остаются в истории и в нашей памяти. Частица его сердца всегда будет биться в заводских буднях.

Совет ветеранов

# Талантливый человек талантлив во всем!

Так можно сказать про сотрудников СИБЭЛЕКТРОТЯЖМАШа. Заглянешь в раритетный выпуск «Генератора» и удивишься, насколько творческие люди работали на заводе в то время. Представляем Вашему вниманию новую творческую рубрику: «Литературная гостиная». Здесь мы будем возрождать творчество того времени, а также делиться своими современными работами.

**Сколько нового в этом мире**

Сколько нового в этом мире!  
Сколько новых, невзятых высот!  
Я из тех, кто еще не вырос,  
Я из тех, кто еще растет.  
Гром ли грянет,  
Солнце ли брызнет,  
Даст ли новый побег лоза,-  
Все мне очень дорого в жизни,  
Все бросается мне в глаза.  
Мне навстречу бегут дороги,  
И ручьи меня поят властью,  
Не хочу я смотреть под ноги,  
Думать, как бы мне не упасть!  
Видишь, сердце открыто настежь,

Ненавидя, любя, жалея!  
Я еще ошибаюсь часто,  
Но обманывать не умею!  
Потому и ветра,  
и сырость  
На пути у меня не в счет.  
...Я из тех, кто еще не вырос.  
Я из тех, кто еще растет

**Л. Щипахина  
Выпуск 19. 09. 1957**

### Разбужен будильника звоном

Разбужен будильника звоном,  
Бегу на работу опять,  
Как друга весеннее солнце  
За плечи спешу я обнять.

И снова завод, участок  
Сборки электромашин,  
Здесь парни чумазы, лобасты,  
Чуть грубые,  
но хороши.  
Вот день трудовой окончен,  
К табельной путь ведет,  
И колокол сердца звонче  
Песню труду поет.  
Мне хочется часто-часто  
Запросто глянуть в глаза,  
«Выдай мне пропуск на счастье!»  
Девушке там сказать.

**В. РУБЛЕВ, укладчик  
Выпуск 9.04.1965**

**Ты летний зной, а я твоя роса**

Ты летний зной, а я твоя роса  
Ведь так распорядились небеса,  
Чтоб мы дарили ласку и любовь  
И наслаждались ею вновь и вновь.  
Ты мой снежок, а я твоя снежинка,  
Я громкий смех, а ты моя смешинка.  
Так пусть всегда уста улыбкою искрятся,  
Сердца пусть наши не устают влюбляться.  
Я осень золотая, ты мой дождь  
Я ухажу, и ты за мной идишь.  
Рука в руке с тобою мы идем

Дорогой жизни, счастливо, вдвоем.  
Ты мое солнышко, а я твоя весна  
Тебя на крылышке судьба мне принесла  
Мы рождены, чтобы любить друг друга вечно,  
Так пусть продлится это счастье бесконечно.  
Как у природы нет плохой погоды,  
Так пусть не будет и у нас с тобой  
Плохого настроения. Пусть невзгоды  
Обходят наши чувства стороной.

**С. Перминова, специалист по реализации готовой продукции и сопровождению контрактов  
26. 09. 2018**

## Генератор популярности

«Высокая степень востребованности кого-либо или чего-либо в определенной области». Так в словаре Владимира Даля характеризуется понятие «популярность». Популярными могут быть люди, бренды, события. Без сомнения, федеральные и городские издания могут быть популярными. Но мы ни за что бы не подумали, что заговорим о популярности на городском уровне заводской газеты – уж не такой у нее тираж. Новосибирские СМИ по-хорошему удивляли редакцию «Генератора» весь октябрь: то и дело выпускали статьи с удивительными историями с нашей газетой в главной роли. Самую таинственную из них мы рассказываем вам в новогоднем выпуске.

14 октября в новосибирскую редакцию газеты «Комсомольская правда» пришел ее давний читатель и показал вырезку из многотиражной газеты «Генератор» 1959 года. Давним читателем оказался 60-летний Сергей Бочаров, сын первого главного редактора «Генератора» Надежды Петровны Бочаровой. В заметке сообщалось о встрече маршала Еременко со своими избирателями в 5 часов утра.

Что, собственно, и стало основной загадкой этой истории: почему в невоенное время маршал приехал на завод в 5 утра?

В качестве очевидцев этого события отыскивали Нину Савко. В 1959 году она, 19-летняя девушка, работала на заводе штамповщицей и присутствовала на этой встрече.

« - Да, я помню, как все происходило. Глаза слипались от усталости, - признается Нина Петровна. - Еще час - и все, смена должна закончиться. Вдруг приходит мастер: «Все в кабинет к директору, приехал Маршал Советского Союза Еременко, вы идете на встречу с ним». Понятное дело, нас не спрашивали – хотим мы или не хотим идти. Нам сказали – мы пошли.

Я тогда думала только об одном: неужели война началась? Маршал – военный человек. Возможно, случилось что-то страшное, вот и решил нам из первых уст правду сказать. Но разговор был о другом: планы развития, семилетка и развитие промышленности в стране, в отдельно взятом районе.

- Пять часов утра, ночная смена. Людям быстрее бы до подушки добратся. Позже маршал не мог приехать в гости к рабочим?

- Да, конечно, такой вопрос и у нас возник. Позже я узнала ответ. Дело в том, что на завод Еременко пригласила администрация. Но когда согласовывали время, сказали - удобнее часов в 5... А человек военный для себя это понял так: в 5.00, а не в 17.00.

Вот, собственно, и вся история про маршала, раннюю встречу с избирателями, которые подумали, что, пока они работали, в стране случилось что-то страшное... К счастью, ничего».

**PR-служба**



Статья в "Комсомолке"



## #Жизнь\_компании: краткий курс по соцсетям ЭЛСИБа!

Что такое социальные сети и с чем их едят? Если не вдаваться в подробности, то соцсеть – это ресурс, предназначенный для обеспечения взаимоотношений между людьми либо организациями в Интернете. Чтобы было проще, мы решили дать информацию в виде *ментальной карты*.



С наступлением холодов особенным теплом и приятными воспоминаниями нас наполняют праздники. А что может принести более позитивные и искренние эмоции, если не день рождения? В этом выпуске мы чествуем юбиляров, чьи торжественные даты выпали на последние месяцы осени и начало зимы!

**13 октября Жанна Молчанова**, ведущий экономист бюджетно-аналитического отдела, отметила свой юбилей.



Жанна Молчанова

Коллектив дирекции по экономике и финансам от всей души поздравляет ее с этой знаменательной датой и желает оставаться таким же равнодушным, отзывчивым, искренним и жизнерадостным человеком!

Крепкого здоровья, прекрасного настроения, душевной гармонии, удачи и благосостояния!

Пусть жизнь будет полна позитива, ярких эмоций и незабываемых впечатлений!

В доме пусть царит гармония, взаимопонимание и счастье!

**С любовью, коллеги**

**3 ноября** отметила свой юбилей руководитель группы стандартизации технического управления **Шевченко Людмила**.



Людмила Шевченко

Людмила пришла на завод в отдел стандартизации после окончания Прокопьевского электро-

машиностроительного техникума. Молодая, красивая, активная – она сразу же стала душой коллектива. Скрупулёзно познавала азы стандартизации, училась разбираться в ГОСТах, стандартах, чертежах. Без отрыва от работы получила высшее образование, окончив НГТУ. Ей все по плечу. Грамотная, уверенная – она не боится решать самые трудные задачи, постоянно учится, занимается самообразованием. Это человек, который поможет, подскажет, решит все вопросы. На неё всегда можно положиться.

У Людмилы Ивановны замечательная и любящая семья – муж и дочь, которая учится в медицинском университете. Веселая, задорная – она принимает активное участие в жизни отдела и предприятия. А как частушки поет! Тут ей вообще нет равных!

Мы в день рождения желаем,

Чтоб оставалась ты такой-

Веселой, мудрой, справедливой  
И бесконечно молодой.

**Коллектив технического управления**

**13 ноября** отметила личный юбилей **Любовь Слайковская**. Эта скромная, на первый взгляд хрупкая, добросердечная женщина работает на заводе 38 лет!



Любовь Слайковская

Она посвятила жизнь совсем неженской профессии – почти сорок лет она укрощает металлических ги-

гантов – управляет заводскими кранами. По словам коллег, она незаменимый сотрудник и человек, который всецело отдает себя работе. Для нее крановое дело – дело жизни. Ведь на ЭЛСИБе кроме нее, нет ни одного крановщика, который может найти подход к каждой машине и в совершенстве владеет тонкостями управления каждого крана!

Коллеги желают Любви Слайковской здоровья, долгих лет жизни, душевного покоя, женского и человеческого счастья и не один год «летать под куполом» ЭЛСИБа!

**Коллектив СТЦ УГМ**

**17 декабря** отметила юбилей **Валентина Мосина**, инженер-технолог ПГТ, добрая, отзывчивая, приветливая женщина, человек с большим светлым сердцем. Коллеги желают ей счастья, творческого и профессионального вдохновения. И пусть каждый день приносит в жизнь как



Валентина Мосина

можно больше приятных эмоций, крепкого здоровья, энтузиазма и жизнелюбия!

**С уважением,  
коллектив ПГТ**

Несложно заметить, что этот выпуск богат своей поэтической составляющей. Отдел внешнего монтажа нашего завода не смог остаться в стороне от творчества и поздравил авторским стихотворением **Сергея Ильенкова**, которому **28 декабря** исполнилось 65 лет!

В стихах картину создадим

Надежному и мудрому,  
Ильенкову посвятим –  
мужику разумному!

В инженере гармонично  
Уживаются отлично

Сила духа, тела бодрость,

Опыт, позитив и скромность!

Воедино собираем  
Ум, смекалку и задор,  
Энергичность добавляем  
И дотошности в набор.  
Это все не просто звуки  
В воздух выброшенных  
слов:

Шеф-монтажник – плод науки!

Подтверждение – Ильенков!

Мы желаем, зам. Сергей,  
С каждым годом будь мудрей!

Пусть от всех невзгод, обид

Бог монтажный защитит.  
Хотим Сергею пожелать  
В том же ритме продол-

жать,

Никогда не унывать –  
Пистолетом хвост дер-

жать!



Сергей Ильенков

**Ваши шеф-инженеры**

**18 декабря** родилась замечательная девушка **Елена Мастренко**. В году уходящем она отмечает личный юбилей.



Елена Мастренко

В коллективе часто завязываются настоящие дружеские отношения, ведь на работе человек проводит большую часть своей жизни. Так получилось и у нас с Леной. 11 лет назад мы познакомились в стенах родного завода и до сих пор дружим.

Хочу пожелать тебе душевного тепла, семейного благополучия, никогда не огорчаться по мелочам и каждый день встречать с улыбкой!

Коллега, подруга, дорогая моя,

В День Рождения твой

пожелаю я:

Чтобы шла ты лишь только вперед,  
И карьера твоя стремилась на взлет!

Живи счастливо и здоровой будь,

Пусть будет долгим жизненный путь,  
Успехов искренне желаю,  
Люблю тебя и очень уважаю!

**Шуклина Юлия,  
коллега и подруга**

**25 декабря** у инженера-программиста **Кирилла Сладкова** день рождения.



Кирилл Сладков

Молодежный коллектив ЭЛСИБа спешит поздравить его с замечательным праздником и подарить такие строки:

Умный, работающий  
Друг ты настоящий!

Поздравляем с днем рождения

По работе мы коллегу.  
Пусть в трудный рабочий свой час

Не забывает он про нас!  
Пусть будут в жизненном пути

Удачи. Как их ни крути  
Всегда и деньги, и веселье

В работе, дома и в безделье.

С веселым праздником тебя!

И пусть исполнится мечта!

**С наилучшими пожеланиями  
молодежный совет  
завода ЭЛСИБ**

Если бы за материнство вручали звезды, то наша огромная заводская семья в этом выпуске наградила бы ими повторно **Кослапову Ольгу** и **Рудик Юлию**.

24 октября и 25 ноября они стали мамами во второй раз: Ольга родила дочку, а Юлия – сына!

Дорогие наши прекрасные женщины, пусть Ваши дети растут здоровыми, послушными, умными и любознательными! Радуют Вас каждый день и наполняют семейную жизнь новым смыслом и впечатлениями!

**С уважением, коллеги**

## ОКТАБРЬ

### Личные юбилеи

**Бычкович Тамара Ивановна**, кладовщик-комплектовщик  
**Дегтерев Александр Петрович**, обрубщик 4 разряда  
**Можяева Ольга Викторовна**, машинист крана 4 разряда  
**Москаленко Елена Викторовна**, контрольный мастер  
**Халявина Нина Николаевна**, руководитель группы планирования и диспетчирования

### Трудовые юбилеи

**Анциферова Татьяна Красаровна**, начальник отдела складской логистики  
**Гусева Надежда Викторовна**, изолировщик 4 разряда  
**Зайцев Олег Владимирович**, плотник 5 разряда  
**Захарикова Елена Михайловна**, уборщик производственных помещений  
**Золотарева Лидия Германовна**, изолировщик 4 разряда  
**Мурсалимова Любовь Александровна**, изолировщик 4 разряда  
**Рагозин Вадим Сергеевич**, ведущий менеджер отдела обеспечения ТМЦ  
**Пешков Анатолий Владимирович**, электромонтер 6 разряда

## НОЯБРЬ

### Личные юбилеи

**Бердников Евгений Юрьевич**, пропитчик 5 разряда  
**Бесхлебный Анатолий Гаврилович**, электромонтер 6 разряда  
**Бураков Алексей Александрович**, специалист службы наладки и ремонта 1 категории  
**Власкин Сергей Александрович**, токарь 6 разряда  
**Зыков Николай Михайлович**, электросварщик 6 разряда  
**Канаир Зинаида Григорьевна**, уборщик производственных помещений  
**Короткова Татьяна Михайловна**, ведущий инженер-технолог  
**Крекнин Олег Борисович**, начальник отдела конструкторских разработок турбогенераторов  
**Невидомский Олег Александрович**, руководитель кузнечно-термического участка

**Самусенко Николай Петрович**, токарь 6 разряда  
**Слайковская Любовь Александровна**, машинист крана 5 разряда  
**Шевлякова Татьяна Зиновьевна**, инженер-технолог 1 категории  
**Шевченко Людмила Ивановна**, руководитель группы стандартизации

### Трудовые юбилеи

**Бойков Сергей Анатольевич**, начальник отдела продаж КЭМ  
**Ермолаев Сергей Михайлович**, электромонтер 6 разряда  
**Зевров Александр Александрович**, уборщик территории  
**Куц Алексей Викторович**, начальник отдела преобразовательной техники  
**Муромцева Ирина Николаевна**, ведущий специалист группы кадрового документооборота  
**Сидорова Елена Владимировна**, ведущий специалист по планированию  
**Федорова Татьяна Ивановна**, ведущий менеджер группы общезаводского планирования

## ДЕКАБРЬ

### Личные юбилеи

**Андреев Владимир Николаевич**, мастер участка  
**Аулова Ольга Георгиевна**, изолировщик 4 разряда  
**Вендерлых Олег Александрович**, ведущий инженер-конструктор  
**Ильенков Сергей Николаевич**, ведущий шеф-инженер  
**Мосина Валентина Михайловна**, ведущий инженер-технолог  
**Новоселов Алексей Юрьевич**, токарь 6 разряда  
**Огиенко Сергей Ильич**, токарь-карусельщик  
**Шипицина Людмила Петровна**, уборщик производственных помещений

### Трудовые юбилеи

**Жмак Валентина Алексеевна**, кладовщик  
**Рудаев Игорь Николаевич**, электромонтер 6 разряда  
**Рудаков Владимир Дмитриевич**, электромонтер 6 разряда  
**Симакова Марина Александровна**, специалист по продажам