



2009 • СЕНТЯБРЬ
Выпуск № 9 (1985)

Газета НПО «ЭЛСИБ» ОАО



С Днем машиностроителя!

ГЕНЕРАТОР

С Днем машиностроителя!



Дорогие коллеги!

От всей души поздравляю всех с профессиональным праздником - Днем машиностроителя!

Наше призвание - созидать. Время не стоит на месте, и заводчане не отстают, а пойдут и опережают его. То, что удивляло вчера, сегодня стало обычным явлением. И только мы с вами знаем, какой труд стоит за простой фразой «последние достижения машиностроения», знаем, в какой сложной и ответственной отрасли мы работаем. Спасибо вам за добросовестный труд и искреннюю преданность выбранному делу.

В цехах «ЭЛСИБа» сегодня течет бурная производственная жизнь. Рождение новых

машин стало для нас повседневной работой, которую ценят и уважают наши граждане. Каждая наша электрическая машина - это сотни новых огньков света в разных уголках планеты. Радостно осознавать, что созданный тобою генератор производит свет и тепло для хороших людей.

Особенная благодарность - ветеранам отрасли, тем, для кого родная «Турбинка» стала местом развития их талантов и способностей. Сегодня они передают свой бесценный опыт молодой плеяде машиностроителей, которые юношеским рвением и задором постигают азы нашей профессии.

Перед «ЭЛСИБом» стоят не простые, но интересные задачи. Творческая мысль наших

сотрудников позволяет оставаться на гребне волн, чувствовать ветер перемен и во время поднимать паруса на встречу успеху. Когда есть такая команда, боевой дух и талант, то «ЭЛСИБ» останется непобедимым под написком любых бурь и перемен.

Желаю всем крепкого здоровья, творческого созидающего труда, новых профессиональных свершений, оптимизма и уверенности в завтрашнем дне! Пусть все ваши достижения в личной и рабочей жизни будут надежными, как наша продукция. Машиностроитель - это звучит гордо!

**Генеральный директор
НПО «ЭЛСИБ» ОАО
Корней ГИБЕРТ.**



Уважаемые работники и ветераны завода «ЭЛСИБ»!

Примите искренние поздравления с профессиональным праздником - Днем машиностроителя!

«ЭЛСИБ» - одно из важнейших предприятий машиностроительного комплекса Новосибирской области. Модернизация производства, внедрение научно-технических новшеств, освоение новой продукции укрепили позиции завода на российском и зарубежном рынках. О больших перспективах «ЭЛСИБа» свидетельствуют производственные успехи и новые контракты, заключаемые даже в сложной экономической ситуации.

Это стало возможно благодаря самоотверженному труду всего коллектива, его стремлению идти по инновационному пути развития. Спасибо вам за ваш талант, мастерство, верность профессии. Уверен, у вас впереди большие достижения, новые успехи.

Особые слова благодарности адресую ветеранам - тем, кто навсегда связал свою трудовую биографию с заводом, кто создавал славу новосибирской «Турбинки», учил основам профессии молодых машиностроителей.

Желаю всем заводчанам новых производственных успехов, процветания и благополучия! Счастья, любви, оптимизма!

**Губернатор
Новосибирской области
Виктор ТОЛОКОНСКИЙ.**



Уважаемые заводчане!

От имени депутатского корпуса Новосибирского областного Совета поздравляю вас с профессиональным праздником - Днем машиностроителя!

Ветераны «ЭЛСИБа» заложили хорошую базу, и сегодня уникальная продукция предприятия известна далеко за пределами нашей области, ее знают во многих странах мира. Примите сознавать, что компания демонстрирует хорошую динамику развития, делая ставку на молодых специалистов, вкладывая средства в подготовку настоящих профессионалов. Молодежь всегда думает о завтрашнем дне. Именно энергия и талант молодых рабочих, инженеров, менеджеров обеспечат светлое будущее вашего прославленного предприятия!

Примите искренние пожелания успехов вашему коллективу, счастья, здоровья и благополучия вашим семьям!

**Председатель Новосибирского областного Совета
депутатов Алексей БЕСПАЛИКОВ.**

и технический потенциал, грамотные управленческие решения позволяют и дальше успешно развиваться, входя в производство самые передовые разработки, осваивать новые рынки сбыта.

Желаю всему коллективу НПО «ЭЛСИБ» дальнейших успехов, надежных партнеров и финансового благополучия! Крепкого сибирского здоровья, стабильности, мира, добра и согласия вам и вашим близким!

**Мэр Новосибирска
Владимир ГОРОДЕЦКИЙ.**



огромный теоретический и практический опыт.

Выражая искреннюю признательность и благодарность всем ветеранам машиностроения. Вы стояли у истоков промышленности города, прошли со своим предприятием самые сложные, самые беды годы, но не сдались, всегда оставаясь преданными своему делу.

От всей души поздравляю всех с праздником! Желаю доброго здоровья, творческого созидающего труда, новых свершений, успехов в развитии предприятия, благополучия и счастья вам и вашим близким!

**Председатель Совета
депутатов города
Новосибирска
Надежда БОЛЬТЕНКО.**

ной, зарубежными партнерами.

Ваша идея - всегда новаторские, технологии - современные. И в этом заслуга сотрудников предприятия. Здесь работают умные, талантливые люди, которыми накоплен



Уважаемый Корней Корнеевич!

Поздравляем Вас и коллектив НПО «ЭЛСИБ» с профессиональным праздником - Днем машиностроителя!

Машиностроение является одной из важнейших базовых отраслей российской экономики. Именно от результатов работы машиностроителей зависит технологический уровень нашей промышленности, транспорта, сельского хозяйства. От стабильной работы предприятий машиностроения зависит благополучие России.

Мы твердо убеждены, что высокий профессионализм Вашего коллектива поможет отрасли не останавливаться на достигнутом и развиваться дальше.

От души желаем Вам и всему коллективу предприятия крепкого здоровья, стабильности и благополучия!

**От имени коллектива филиала
«Газпромбанк» (ОАО) в г. Новосибирске,
управляющий Намжил УРБАНАЕВ.**

От «Карьерных дебатов» к инновационным технологиям

11 сентября в СибГУТИ в рамках I Международного молодежного инновационного форума «Интерра» состоялись «Карьерные дебаты». Представители крупных новосибирских компаний совместно со студентами вузов обсудили проблемы и перспективы трудоустройства молодежи на научно-коеких предприятиях.

Новосибирск является крупнейшим центром академической науки в азиатской части России. В течение шести последних лет город оказывал активную поддержку предприятиям, реализующим инновационные проекты. В 2005 году наш город - единственный в стране - был принят во Всемирную ассоциацию технополисов.

Качество костюма проверяется в ходе работы.



В сентябре всем сварщикам нашего завода выдали новую спецодежду. Форма выдержала испытания у одного из лучших сварщиков завода - Геннадия Лобача, который носил ее в течение нескольких месяцев. Костюм «Владимир» выстоял

против искр, брызг металла и повышенной температуры, соответствует требованиям ГОСТа и удобен в работе.

По рекомендации наших специалистов спецодежда была несколько доработана: добавлены накладки на налокотники брюк и рукава куртки в местах сгиба, усилены швы.

Костюм «Владимир» выполнен из хлопчатобумажной ткани с огнезащитной пропиткой с накладками из синтетической термостойкой ткани термолин. Эта ткань не поддерживает горение, не плавится, выдерживает температуру 250 - 300 °C, способна обеспечить защиту от факторов воздействия электрической дуги,

масел, нефти и нефтепродуктов. Материал обладает прекрасными защитными свойствами, комфортен в носке и удобен в эксплуатации. Насколько данные

утверждения соответствуют действительности, покажет время. А пока сварщики привыкают к новой форме, изучая ее свойства и особенности.



К новой спецодежде сварщики еще привыкают.

УЧИСЬ – НЕ ЛЕНИСЬ

Экзамен - это всегда так волнительно...

В нашей стране 1 сентября - это День знаний. Учащиеся общеобразовательных школ и студенты высших учебных заведений в этот день приходят в классы и аудитории за новыми знаниями, чтобы потом их использовать в карьере.

Для многих заводчан 1 сентября тоже праздник. На «ЭЛСИБе» проводится обучение сотрудников - они получают рабочую профессию или повышают квалификацию. Для этого на предприятии существует Центр корпоративного обучения и развития персонала (ЦКО). Новые знания заводчане получают практически непрерывно, ведь профессиональный рост сотрудников - это важная составляющая успешности не только сотрудника, но и всего предприятия.

Аттестация персонала занимает важное место в работе Центра корпоративного обучения. Распоряжением № 64 от 28.04.2009 были утверждены цеховые комиссии, которые призваны проводить аттестацию рабочего персонала, а Приказом № 139к от 29.04.2009 определен порядок организации

и проведения экзаменов на присвоение и повышение квалификационных разрядов. В состав цеховых комиссий входят: руководитель структурного подразделения аттестуемого рабочего (председатель), непосредственный руководитель аттестуемого, инженерный работник по профилю специальности аттестуемого, инженер по охране труда и представитель центра корпоративного обучения и развития персонала.

Кандидатуры работников, которые уже готовы защищаться на новый разряд, сначала представляются руководителями подразделений в ЦКО. На основании этих предложений директор по персоналу и оздравлению утверждает квартальный план-график повышения квалификации рабочих. Ежемесячно, учитывая сроки квартального плана-графика и корректировки, руководителям подразделений представляется график проведения цеховых комиссий для аттестации рабочего персонала.

3 сентября согласно графику состоялось заседание

цеховой комиссии под председательством А. А. Гришина по проверке квалификационных знаний рабочих изоляционно-обмоточного производства. В состав комиссии вошли: представитель от центра корпоративного обучения и развития персонала Г. М. Ожередов (заместитель председателя), мастер С. В. Мочалин, инженер по охране труда Н. В. Голейнова.

Экзамены в этот день сдавали три человека: ученицы изолировщика Роза Егошина и Наталия Паршелист, а также слесарь по выводам и обмоткам 3-го разряда Сергей Лукомский. Волнение было как на самом настоящем экзамене! Получив билеты, заводчане приступили к подготовке. Вопросы были самые разнообразные и касались знаний чертежа, особенностей работы с материалами и различными станками, знаний техники безопасности. Роза Егошина смогла справиться с выполнением и успешно выполнила практическое задание на рабочем месте, достаточно грамотно осветила теоретические вопросы, поэтому ей

был присвоен 3-й разряд изолировщика. А вот Наталия Паршелист очень сильно переживала, и это помешало ей в полном объеме показать свои знания. В итоге - только 2-й разряд изолировщика.

Успешно выступил слесарь по выводам и обмоткам Сергей Лукомский. Хорошая практическая работа и достойный устный ответ убедили членов комиссии поставить ему за экзамен отлично и присвоить 4-й разряд.

Всех экзаменующихся члены комиссии поздравили с защитой и пожелали и в дальнейшем совершенствовать мастерство и знания.

СТРАТЕГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

Итоги Совета директоров

14 августа 2009 года состоялся Совет директоров НПО «ЭЛСИБ» ОАО, в котором приняли участие В. В. Барвянский, К. К. Гиберт, М. В. Русаков.

Был утвержден отчет генерального директора Общества о выполнении бизнес-плана и бюджета за I полугодие 2009 года. При объеме заключенных контрактов составил 1458 млн. руб. (при плановом значении показателя 1284 млн. руб.). По результатам работы НПО «ЭЛСИБ» ОАО за I полугодие 2009 года фактическая выручка от реализации продукции составила 371 млн. руб. при плане 599,6 млн. руб.

Члены Совета директоров утвердили отчет о выполнении инвестиционной программы Общества за 6 месяцев 2009 года. Инвестиционной программой НПО «ЭЛСИБ» ОАО на 2009 год запланирована реализация инвестиционных проектов на общую сумму 350 668 тыс. руб. без НДС. За отчетный период договоры по утвержденной инвестиционной программе 2009 года заключены на сумму 310 234 тыс. руб. без НДС.

Кроме того, были утверждены отчеты генерального директора Общества о выполнении ключевых показателей эффективности Общества за первое полугодие 2009 года, о реализации программы ремонтов, выполнении спецзадач, обеспечении страховой защиты Общества.



Чтоб в работе отличиться, нужно хорошо учиться!

За первое полугодие 2009 года согласно плану-графику было намечено повысить квалификацию 57 рабочих. Однако на практике это смогли сделать только 25 рабочих (всего 44% от запланированного числа). Почему это произошло? Сказались недостаточно качественный подбор кандидатур рабочих на повышение квалификации руководителями подразделений, недобросовестная подготовка к аттестации самих сотрудников и др. Хотелось бы пожелать всем нашим рабочим успехов в освоении профессии и свое временной аттестации на повышение разряда!

Геннадий ОЖЕРЕДОВ.

Достойные люди

Коллектив НПО «ЭЛСИБ» ОАО... В нем так много людей, достойных высоких наград за самоотверженность, ответственность и професионализм! Традиционно накануне Дня машиностроителя проходит чествование сотрудников, внесших существенный вклад в развитие родного завода. Вот имена тех, кто был поощрен в этом году.

Почетной грамотой администрации Новосибирской области награждены:

- Юрий Владимирович Сергеенко, энергетик ИЦ

- Тамара Сергеевна Сорокина, ведущий инженер-технолог - руководитель группы

Благодарность администрации Новосибирской области объявлена:

- Виталий Николаевич Березину, заместителя директора по закупкам

- Александру Иосифовичу Кадышеву, начальнику управления конструкторских разработок силовой электроники

- Анатолию Петровичу Решетову, старшему мастеру тепловодоснабжения

- Адаму Арсентьевичу Хмелю, строительщику 5-го разряда

- Дмитрию Николаевичу Яковлеву, начальнику отдела продаж - руководителю группы продаж турбогенераторов

Почетной грамотой Новосибирского областного Совета депутатов награждены:

- Александр Александрович Братухин, оператор станков с ЧПУ 6-го разряда

- Людмила Федоровна Филонова, инженер-конструктор 1-й категории

Благодарность Новосибирского областного Совета депутатов объявлена:

- Владимиру Васильевичу Андрющенко, токарю 6-го разряда

- Николаю Владимировичу Коржову, токарю 6-го разряда

- Алексею Егоровичу Матяшу, слесарю-инструментальщику 6-го разряда

- Тамаре Викторовне Пирожковой, маляру 4-го разряда

Почетной грамотой мэрии Новосибирска награждены:

- Евгений Петрович Бакулин, главный специалист по микропроцессорам

- Ирина Владимировна Кущенко, изобретатель 4-го разряда

- Ираида Николаевна Липинская, распределитель работ 4-го разряда

- Алла Райгольдовна Спасибина, ведущий инженер-технолог

- Ирина Николаевна Спиридонова, менеджер - руководитель бирю

Благодарность мэрии объявлена:

- Людмиле Витальевне Васиной, ведущему инженеру-технологу - руководителю группы

- Анатолию Бабахановичу Махмудову, сверловщику 5-го разряда

- Анатолию Николаевичу Гракову, обмотчику элементов электрических машин 5-го разряда

Почетной грамотой Новосибирского городского Совета депутатов награждены:

- Татьяна Анатольевна Бравова, начальник финансового отдела

- Владимир Евгеньевич Мигужов, токарь 6-го разряда

- Михаил Николаевич Шипицин, обмотчик элементов электрических машин 6-го разряда

Благодарность Новосибирского городского Совета депутатов объявлена:

- Светлане Николаевне Крыловой, контролеру измерительных приборов и специального инструмента 6-го разряда

- Роману Валентиновну Омельницкому, резчику металла на пилах, ножовках и станках 3-го разряда

- Ольге Николаевне Якимчук, ведущему инженеру по планированию и договорной работе

Почетной грамотой администрации Кировского района награждены:

- Александр Семенович Берников, токарь 6-го разряда

- Станислав Борисович Костромитин,

сборщик электрических машин и аппаратов 5-го разряда

- Дмитрий Александрович Лебедь, начальник отдела кооперации

- Алексей Сергеевич Лысенко, специалист отдела экономической безопасности

- Евгения Александровна Макаренко, менеджер по экологии и промышленной санитарии

- Юлия Владимировна Манакова, начальник отдела организации конкурентных закупок

Благодарность администрации Кировского района объявлена:

- Константину Александровичу Барсукову, инженеру-конструктору 2-й категории

- Сергею Анатольевичу Бойкову, руководителю группы продаж

- Александру Гесселевичу Жевелеву, начальнику отдела разработки и сопровождения бизнес-приложений - заместителю начальника управления информационных технологий и связей

- Любови Ивановне Мателло, руководителю материально-технической группы

- Владимиру Павловичу Мирошникову, ведущему инженеру по монтажу

- Оксане Анатольевне Ольшевской, начальнику отдела бюджетирования и МТО

- Валентине Антоновне Поповой, штамповщику 4-го разряда

- Марине Александровне Симаковой, ведущему менеджеру по закупкам

- Оксане Ефимовне Суярье, руководителю группы сводной отчетности

- Владимиру Викторовичу Трескову, водителю погрузчика

- Наталье Ивановне Федоровой, машинисту крана 5-го разряда

Почетной грамотой НПО «ЭЛСИБ» ОАО награждены:

- Наталия Аркадьевна Алексеева, ведущий инженер-программист

- Наталья Львовна Альбах, ведущий инженер-конструктор

- Валентин Владимирович Вазеров, инженер по метрологии 1-й категории

- Сергей Александрович Власкин, токарь 6-го разряда

- Сергей Михайлович Володин, слесарь по выводам и обмоткам электрических машин 5-го разряда

- Татьяна Васильевна Гисс, оператор котельной 5-го разряда

- Дмитрий Николаевич Гомаз, заместитель директора по производству по технической части - начальник отдела технической подготовки производства

- Ирина Ивановна Гракович, инженер по организации производства 1-й категории

- Валерий Александрович Григорьев, монтажник металлокрепежного и кузнецочного прессового оборудования 5-го разряда

- Василий Александрович Гусев, наладчик технологического оборудования 4-го разряда

- Александр Петрович Дегтярев, обрабочик 4-го разряда

- Сергей Петрович Дорофеев, обмотчик элементов электрических машин 6-го разряда

- Вячеслав Юрьевич Зулин, слесарь механосборочных работ 6-го разряда

Почетной грамотой НПО «ЭЛСИБ» ОАО награждены:

- Михаилу Николаевичу Амелехину, грузчику

- Роману Сергеевичу Анбразевичу, инженеру-конструктору 1-й категории

- Нине Александровне Архангельской, гальванику

- Леониду Ермолаевичу Афанасьеву, электромонтеру по ремонту и обслуживанию электрооборудования

- Любови Васильевне Ващаревой, прессовщику изделий из пластмасс

- Виктору Юрьевичу Герасимову, заготовщику изоляционных деталей

- Рафике Исхаковне Гнусиной, машинисту насосных установок

- Алексею Николаевичу Гришину, резчику на пилах, ножовках и станках

- Надежде Викторовне Гусевой, изоприводчику

- Ирине Николаевне Дашкаевой, инженеру-конструктору

- Юлии Викторовне Делевой, инженеру по подготовке производства

- Зое Михайловне Долих, кладовщику-комплектовщику 4-го разряда

- Варваре Михайловне Додоновой, уборщику служебных помещений

- Михаилу Андреевичу Жеребцову, кузнеццу на молотах и прессах

- Любови Васильевне Живетьевой, контролеру сборки электрических машин и аппаратов

- Александру Владимировичу Заине, сборщику электрических машин и аппаратов

- Екатерине Евгеньевне Карповой, инженеру по подготовке производства

● Евгений Анатольевич Иванюков, слесарь по выводам и обмоткам электрических машин 3-го разряда

● Иван Шахинович Керимов, руководитель группы продаж гидрогенераторов

● Геннадий Петрович Лобач, электрогазосварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 6-го разряда

● Игорь Викторович Малинин, фрезеровщик 6-го разряда

● Ольга Викторовна Масленникова, руководитель группы инвестиционных проектов

● Светлана Александровна Москаленко, руководитель группы учета общих расчетов

● Вера Андреевна Новикова, руководитель группы экономики и бюджетирования

● Сергей Ильич Огиненко, токарь-карусельщик 6-го разряда

● Татьяна Александровна Терехова, ведущий экономист по планированию

● Леонид Дмитриевич Тихонович, слесарь по сборке металлоконструкций 6-го разряда

● Нина Терентьевна Флусова, уборщица производственных помещений

● Владимир Пантелеимонович Хмыз, ведущий инженер-конструктор

● Вероника Васильевна Хотянович, ведущий экономист

● Галине Алексеевне Чуботаревой, инженеру по стандартизации 1-й категории

● Вячеслав Александрович Чубаков, ведущий инженер по наладке и испытаниям

● Благодарность НПО «ЭЛСИБ» ОАО объявляется:

● Михаилу Николаевичу Амелехину, грузчику

● Роману Сергеевичу Анбразевичу, инженеру-конструктору 1-й категории

● Нине Александровне Архангельской, гальванику

● Леониду Ермолаевичу Афанасьеву, электромонтеру по ремонту и обслуживанию электрооборудования

● Любови Васильевне Ващаревой, прессовщику изделий из пластмасс

● Виктору Юрьевичу Герасимову, заготовщику изоляционных деталей

● Рафике Исхаковне Гнусиной, машинисту насосных установок

● Алексею Николаевичу Гришину, резчику на пилах, ножовках и станках

● Надежде Викторовне Гусевой, изоприводчику

● Ирине Николаевне Дашкаевой, инженеру-конструктору

● Юлии Викторовне Делевой, инженеру по подготовке производства

● Зое Михайловне Долих, кладовщику-комплектовщику 4-го разряда

● Варваре Михайловне Додоновой, уборщику служебных помещений

● Михаилу Андреевичу Жеребцову, кузнеццу на молотах и прессах

● Любови Васильевне Живетьевой, контролеру сборки электрических машин и аппаратов

● Александру Владимировичу Заине, сборщику электрических машин и аппаратов

● Екатерине Евгеньевне Карповой, инженеру по подготовке производства

● Татьяне Николаевне Чайниковой, менеджеру по планированию

● Людмиле Ивановне Шевченко, руководителю группы стандартизации

● Игорю Васильевичу Шелепову, электрогазосварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 6-го разряда

● Константину Викторовичу Корнееву, инженеру-конструктору по расчетам

● Илье Михайловичу Крашенинникову, сборщику электрических машин и аппаратов 5-го разряда

● Евгению Вячеславовичу Кузнецову, слесарю механосборочных работ 6-го разряда

● Евгению Юрьевичу Кузнецову, инженеру-конструктору 2-й категории

● Богдану Геннадьевичу Кулигину, инженеру-программисту 1-й категории

● Людмиле Николаевне Леготиной, технику

● Константину Валентиновичу Лосеву, начальнику службы технического сопровождения

● Вере Пульмановне Люфт, ведущему инженеру-руководителю группы

● Юлии Александровне Ляменковой, менеджеру бюро электротехнических материалов, ЛКМ и вспомогательных материалов

● Наталии Александровне Маклаковой, оператору видеонаблюдения

● Наталии Александровне Маценовой, заместителю начальника управления по корпоративным и правовым вопросам

● Сергею Николаевичу Овчинникову, инженеру по организации производства 2-й категории

● Анатолию Владимировичу Пешкову, электромонтеру по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6-го разряда

● Наталии Васильевне Погодиной, ведущему инженеру-химику

● Антону Николаевичу Покакаеву, газорезчику 5-го разряда

● Сергею Владиславовичу Польнцеву, токарю-карусельщику 6-го разряда

● Сергею Николаевичу Полянскому, инженеру по подготовке производства 1-й категории

● Любови Викторовне Поповой, контролльному мастеру

● Елене Александровне Размерицкой, инженеру-лаборанту

● Игорю Геннадьевичу Романову, заместителю по ценообразованию

● Сергею Борисовичу Семенову, инженеру-конструктору 2-й категории

● Николаю Ивановичу Сергееву, слесарю-ремонтиру 6-го разряда

● Елене Владимировне Сидоровой, ведущему менеджеру по общезаводскому планированию

● Ирине Владимировне Стерликовой, начальнику бюро технической документации

● Валентине Васильевне Телегиной, экономисту по ценообразованию

● Сергею Борисовичу Семенову, инженеру-конструктору 2-й категории

● Николаю Ивановичу Сергееву, слесарю-ремонтиру 6-го разряда

● Олегу Федоровичу Цыбаню, пропитчику электротехнических изделий 5-го разряда

● Татьяне Николаевне Чайниковой, менеджеру по планированию

● Людмиле Ивановне Шевченко, руководителю группы стандартизации

● Игорю Васильевичу Шелепову, электрогазосварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 6-го разряда

С днем машиностроителя!

Уважаемые ветераны «Турбинки»!

За вашими плечами - много летний опыт работы на машиностроительном предприятии. Все вы трудились на разных участках производства, но каждый из вас был настоящим мастером своего дела, профессионалом в области машиностроения.

Сегодня, когда страна чествует машиностроителей, вам - особое почтение. Вам по праву есть чем гордиться. Это вы изготавливали сотни тысяч электрических машин, которые работают почти во всех отраслях промышленности и в мировой энергетике.

Уважаемые коллеги!

Завершается еще один трудовой месяц. Сегодня мы не только подводим результаты совместной работы, но и отмечаем профессиональный праздник - День машиностроителя. Вместе с нами его отмечают тысячи людей как в нашем городе, так и по всей стране. Электромашиностроение - важная отрасль промышленности любой страны. Сегодняшний наш успех - это прежде всего вы - машиностроители и остановитесь ими навсегда.

«Трудности я встречаю с улыбкой!»

Еще несколько лет назад на вопрос: «А кто тут у вас Леонов?» - многие удивленно покидали плечами. Сейчас такой ответ редкость. Его знают почти все. Когда восемь лет назад он пришел на «ЭЛСИБ» токарем 3-го разряда в заготовительное производство, то и представить не мог, что уже через несколько лет станет старшим мастером. На вопрос: «Как же так получилось?» - скромно отвечает: «Дело случая». Но яркий, горящий взгляд говорит о другом: Максим Леонов - человек-энергия, для которого успех - это образ жизни. В свои 28 лет он руководит большим коллективом, который ценит Максима не только как грамотного начальника, но и как хорошего человека.

- На «ЭЛСИБ» я попал случайно, - рассказывает Максим. - Прочитал объявление, устроился. Меня сразу поставили токарем за огромный станок! Понапачу было немножко страшно, но как только опыта поднабрался, то размеры оборудования перестали пугать. Очень помогли мои наставники - Владислав Алексеевич Исаев и Владимир Васильевич Андрющенко, спасибо им большое!

Целеустремленного и незаурядного



Максим Леонов:
- Вперед, вперед и только вперед!

работника заметили сразу. Через полгода Максим получил вторую специальность стропальщика, вскоре защищился на 4-й разряд токаря, в 2006 году сдал и на 5-й разряд.

- Мне нравится учиться, и у меня это получается, - поделился Максим. - Сейчас я работаю старшим мастером, но хочу стать большим боссом. (Смеется.) А для этого нужны знания, поэтому поступил в этом году в НГТУ.

Сразу после школы Максим пошел учиться в электромеханический техникум на токаря, а после - в техникум экономики.

- Я вообще-то бухгалтер, - продолжает Максим. - Только такая работа не по мне, динамики в ней нет. Мне

интереснее с людьми работать. От них многому можно научиться, с ними сложно, но интересно. Главное - к каждому найти свой подход, тогда и работа будет выполнена качественно и в срок, и работник останется доволен собой и своим трудом.

Свой коллектив Максим очень ценит. Во время нашей беседы успевал решать рабочие вопросы, причем всегда с улыбкой. Было видно, что у него все под контролем, что свой участок он знает досконально, поэтому и дело спорится. Выйти в выходной или остаться сверхурочно - не проблема, если для дела нужно.

Несмотря на довольно жесткий график работы, Максим находит время для своего хобби. Путешествия и рыбалка - вот его страсть. Общительный и неординарный, он легко знакомится с новыми людьми, поэтому объездил уже пол-России и всегда открыл новые приключения. Энергичен он заряжается от окружающих, хотя и сам этого угодно зарядит положительными эмоциями. Любовь и уважение к людям - это у него не отнять.

- Настоящие машиностроители - это о-го какие люди! - подчеркивает Максим Леонов. - Это изумительные ребята, ответственные и сильные духом. Они много знают и многое умеют. Твердость, рассудительность, уравновешенность - важнейшие черты их характера. Пожелаю своим коллегам уверенности и благополучия. И, конечно же, никогда не унывать!

«Мы должны всё знать!»

Елену Пантелеевну Симонову на месте застать очень сложно. Ее работа - это контроль, а значит, нужно постоянно находиться на производстве. Утро ее традиционно начинается с бумажной работы, а потом беготня вплоть до самого вечера. И такая активная деятельность ей очень даже по душе, тем более что работать приходится с людьми.

Заводская проходная стала для Елены Пантелеевны родной в 1973 году, когда она была принята контролером 2-го разряда в ее профессиональном становлении сыграла наставник Елизавета Андреевна Морина, о которой и сегодня Елена Пантелеевна вспоминает очень трепетно. В 1976 году Елена был присвоен 4-й разряд в производстве электроизоляционных материалов, а в 1985-м - 5-й разряд.

- В нашей профессии важно все знать, - отмечает Елена Пантелеевна. - А поскольку я от рождения очень любознательная, то осваивать новое мне не составляет труда. Меня даже называют ходячей энциклопедией!

Очень скоро Елена Пантелеевна стала специалистом высочайшего класса. Когда началось разделение завода на дочерние предприятия, ее как уникального специалиста в области СТС привлекли к себе в «ЭЛСИБ-АСЭ» Борис Ферапонтович Симонов. Сегодня Елена Пантелеевна - контролерный мастер. В ее ведении - огромный участок производства систем возбуждения, на котором она контролирует качество выпускаемой продукции, следит за соблюдением технологий.

- Работы хватает, - говорит Елена Симонова. - Мне очень нравится, что, даже

несмотря на мой богатый опыт, я все равно каждый день узнаю что-то новое. Я ведь с людьми общаюсь, а они - уникальный кладезь знаний.

В работе Елена Пантелеевна верна старым традициям. Она уверена, что с рабочим надо разговаривать, доносить до него значимость изготавливаемого оборудования. Только тогда он будет более ответственно относиться к делу, а значит, снизится количество брака.

Есть еще одна прекрасная черта у Елены Симоновой - она никогда не унывает. Когда было сложно, всегда верила, что это испытание ей по силам. Закалить характер помог и спорт: Елена Пантелеевна старалась не пропустить ни одного турпохода, участвовала в различных соревнованиях. Общественная жизнь и художественная самодеятельность тоже ей не чужды.

Елена Пантелеевна - еще и заботливая бабушка десятилетней внучки Нasti. Садово-огородные работы тоже являются частью ее жизни, но времени на них остается очень мало!

- Жить надо с искоркой, - говорит Елена Пантелеевна. - Надо любить окружающих, работу, жизнь... А еще - всегда стремиться к новому!

Вокруг нее все расцветает

Ларису Петровну Пушкину найти довольно легко. В экспериментальном корпусе ее знают не только как высококлассного специалиста. Она знаменита еще и тем, что устроила прекрасный зеленый уголок посреди изоляционно-обмоточных джунглей. И человек она хороший, душевный...

Во время разговора Лариса Петровна немного смущена: не привычна, говорит, мне такие популярность. Ее коллеги слушают разговор и в любой момент готовы поддержать Ларису Петровну. Тут все друг за друга горят!

...Завод дружелюбно распахнул свои двери молоденькой Ларисе в 1977 году. Ее папа и ма-

ма работали здесь уже давно и лучшего места для дочери придумать не могли. Но она и сама горела желанием прийти на завод, о котором так много слышала и на котором часто бывала в детстве. И вот она здесь на должности подсобной рабочей в заготовительно-сварочном производстве. Через несколько месяцев Лариса стала оператором вычислительных машин. Но производство манит обратно - не по душе ей бумажная работа. Наконец в 1984 году устраивается ученицей изолировщицы. Осваивает разряд за разрядом, быстро втягивается в работу, и вот уже она - изолировщица 4-го разряда

да, всей душой любящая свое дело.

- Я даже в кошмарном сне не могу себе представить, что больше здесь не работать, - делится Лариса Петровна. - Здесь мои девочки - не просто коллеги, а подруги. Мы и после работы встречаемся, часто вместе отдыхаем. И темы для разговоров никогда не кончатся, потому что все вокруг интересные и веселые люди.

Коллектив в изоляционно-обмоточном производстве практически весь женский. Атмосфера теплая и душевная. Девушки за станками весело переговариваются, то и дело раздается звон-

кий смех. Между тем обстановка рабочая: все заняты делом.

- К нам много молоденьких девочек пришли, - рассказывает Лариса Пушкина. - Они очень быстро влились в коллектив. Видно, что учиться делу им интересно, поэтому, несмотря на сложности первых шагов, не унывают.

А учиться нужноному. Но самое главное - необходимо воспитать в себе ответственность к делу, ведь от работы изолировщицы зависят многие характеристики электрической машины. Одно неверное действие - и генератор может не пройти испытания.

- Нам очень важно быть аккуратными, - подчеркивает Лариса

Доска

«Я по жизни оптимистка!»

Рабочее место у Тамары Сергеевны Сорокиной светлое, чистое и аккуратное. Бумаги с различными ярлычками стопочками сложены на краю стола, ручки, маркеры... Тамара Сергеевна ловит мой взгляд, брошенный на фотографию:

- Это моя внучка, она гимнасткой занимается.

У Тамары Сергеевны красивая, лучезарная улыбка и добрые глаза. Эта приветливая и милая женщина - не только заботливая мама и бабушка, но и великолепный специалист с огромным опытом работы. В 1961 году юной девушкой она пришла токарем на Новосибирский завод теплоизоляционного электрооборудования, который в 1964 году вошел в состав «Сибзелктротяжмаша». Всего за три года Тамара выросла сначала до контролера, а потом и до инженера-технолога. Сегодня она - ведущий инженер-технолог, руководитель группы в управлении конструкторско-технологических разработок. Ее профессиональный конек - гидрогенераторы, которые она знает в мельчайших деталях.

Так уж случилось, что завод стал для Тамары Сергеевны чем-то гораздо большим, чем просто местом работы. Здесь она познакомилась со своим мужем Валерием Васильевичем, обрела профессиональную грамотность. Когда из-за переезда с Затуленик встал вопрос о смене работы (а новые предложения уже поступали), она решила остаться на родном заводе. И ни капли теперь об этом не жалеет: она любит свой коллектив, а он ей отвечает взаимностью.

- Когда наступили тяжелые времена, очень многие специалисты ушли с «Турбинки», - делится Тамара Сергеевна. - Но я их понимаю, особенно мужчин: нужно же как-то семью кормить. Остались одни энтузиасты, искренне преданные своему делу. Лишь я всегда была уверена, что все будет хорошо: и на заводе, и в стране. И



Тамара Сергеевна Сорокина:
- Все будет хорошо, я уверена!

ведь права оказались! Мысли материальны, поэтому и думать нужно всегда позитивно!

Работа у Тамары Сергеевны очень ответственная, много приходится общаться с людьми. И вот именно эта особенность профессии очень нравится. А если вдруг встретится на пути мелкая неприятность, то у Тамары Сергеевны есть проверенный способ оставаться в хорошем настроении - поставить между собой и неприятностью мысленную стену и не дать вывести себя из равновесия. Так же поступать она советует и всем новичкам, которым вместе с мастерством и знаниями передает и житейскую мудрость.

Перелистывая трудовую книжку Тамары Сорокиной, невольно отмечаешь, как много записей в разделе «Сведения о поощрениях и награждениях». Многие из них - за успехи в соцсоревнованиях. Спорт и общественная деятельность - неотъемлемая часть жизни Тамары Сергеевны, ведь активные люди проявляют себя с лучшей стороны во всем. Отсюда и многочисленные благодарности, и почетные грамоты, а в 1985 году она была награждена медалью «Ветеран труда».

- Я люблю свое дело и не вижу себя в другой профессии, - подчеркивает Тамара Сергеевна. - Хочу, чтобы завод процветал и дальше, а заводчане приходили на работу с улыбкой!



Лариса Петровна Пушкина:
- Я работаю с прекрасными людьми!

Пушкина. - Это требует большого физического и эмоционального напряжения. Поэтому всем своим коллегам я желаю стойкости, большого здоровья и всегда оставаться в хорошем настроении!

«Мне интересно работать с цифрами»

В бухгалтерии так много прекрасных женщин... Но ее лучезарную улыбку ни с чьей не спутаешь. Речь идет о Галине Николаевне Шарабрина, заместителе главного бухгалтера - начальнике отдела бухгалтерского учета. Добрая, отзывчивая, веселая, общительная она очень любит свой коллектив, и он отвечает ей взаимностью. Она - профессионал, который обладает всеми качествами хорошего бухгалтера: аккуратностью, исполнительностью и усидчивостью.

- Очень важно при принятии решений иметь свое мнение и основываться только на достоверных и проверенных фактах, - отмечает Галина Николаевна. - В сложных вопросах важна каждая деталь. Нужно досконально разобраться с проблемой и стараться предупреждать допущение ошибки, из-за которой придется делать всю работу заново.



- Любить свою работу - это главное.

На рабочем столе огромные стопки бумаг. Работы, как всегда, много. Галина Николаевна только устало вздыхает:

- Бывает и больше, особенно когда нужно сразу несколько отчетов приготовить. Главное, относиться к этому с позити-

вом и думать о приятном, например о выходных.

Отдыхать после напряженного трудового дня Галина Шарабрина любит по-разному. Все зависит от настроения: иной раз хочется просто дома побывать, но чаще планы у нее довольно активные.

- Работа бухгалтера - не для каждого, - отмечает Галина Николаевна. - Мне, например, нравится работать с цифрами, находить новые решения сложных задач. К тому же моя сфера деятельности очень динамичная: появляются новые программы, меняется законодательство. Сейчас, например, на «ЭЛСИБ» внедряют 1С. Новое для меня всегда интересно!

Галине Николаевне часто приходится обучать новичков. Это тоже своеобразная отдушина: есть кому передать богатый опыт. Общий стаж работы бухгалтером - 25 лет, на

нашем заводе она с 1992 года.

- Я попала на «Сибэлектротяжмаш» случайно, - делится Галина Николаевна. - Жила недалеко, зашла в отдел кадров, прошла собеседование, и меня приняли. Сначала я вела участок «Инструменты», потом постепенно зона ответственности росла.

В 1996 году Галину Шарабрину назначили ведущим экономистом производственной группы, а в 1998-м - заместителем главного бухгалтера по бухгалтерскому учету и отчетности.

- В День машиностроителя я хочу пожелать всем своим бухгалтерам нарабатывать сил и выдерживать периоды отчетности, - подчеркнула Галина Шарабрина. - Но самое важное - погода в доме. Пусть домашний очаг согревает теплом, любовью и добротой! Счастья всем и хорошего настроения!



Евгений Тимофеев выкладывается на работе целиком.

Руководитель с харизмой

На участке сбора КЭМ всегда чистота и порядок. Работа здесь кипит, не прекращаясь, каждый занят своим делом. Руководит участком строгий, но справедливый Евгений Викторович Тимофеев. Отличный организатор, обладающий личной харизмой, он единственный в сборочном производстве, кто может замещать начальника подразделения.

- Хотя сам он не шибко радуется, когда ему приходится за главного оставаться, - подчеркивает Денис Москвин, начальник сборочного производства, - но я уверен, что оставляю дело надежному человеку.

Стопроцентная ответственность за порученное дело обеспечивает всегда хороший результат. Исполнительность в Евгении Викторовиче сочетается с большим личным авторитетом, а жесткий стиль управления - с общительностью и открытой душой. Он умеет доступно объяснять сложные вещи, быстро мобилизует коллектив на выполнение сверхурочных работ. Свое дело он искренне любит, поэтом и выходит все у него на высоком уровне.

На заводе в свое время работал отец Евгения Тимофеева, а сам Евгений на «Сибэлектротяжмаше» в 1982 году проходил производственную практику от электромашиностроительного техника. Когда закончил учиться, то пришел на завод испытателем электрических машин и аппаратов. Потом была армия... А после нее Евгений Тимофеев вернулся на завод слесарем-собрщиком электрических машин и аппаратов. В 1995 году его назначили старшим мастером в едином сборочном цехе № 12, а в 2000-м он был переведен руководителем участка сбора КЭМ.

- Он выкладывается на работе целиком, - подчеркивает Денис Москвин. - Я могу на него рассчитывать всегда. Он - моя правая рука. Так держать, Евгений Викторович!

С турбогенераторами по жизни

- Когда мы были молодыми, нас всех интересовал технический прогресс, - начал свой рассказ Валентин Федорович Чириков, - поэтому с выбором специальности я определился сразу. В то время в стране было не много университетов. Молодежь съезжалась со всей страны в крупнейшие вузы Москвы и Ленинграда, Харькова. Я сам из Твери, поступил в Московский энергетический институт на специальность «электромеханика». После его окончания в 1955 году попал по распределению на Новосибирский турбогенераторный завод. Так с тех пор здесь и работают.

Несмотря на то что Валентин Чириков уже успел побывать на некоторых крупных заводах СССР, в том числе на Московском электромеханическом заводе им. Владимира Ильича, ленинградской «Электросиали», новосибирский завод его поразил. И хотя в размерах он значительно уступал многим другим, размещение всего производства под одной крышей было уникальным.

- Когда я пришел на завод, «Турбинка» делала первые шаги в изготовлении крупных электрических машин, - продолжил Валентин Федорович. - Я застал момент рождения на свет первого турбогенератора, мощность которого была 30 МВт. Завод к тому времени был молод и не имел собственных разработок, поэтому электрические машины изготавливались по документации других предприятий. Но уже со второй половины 1950-х годов завод приступил к разработке собственных конструкций асинхронных двигателей, гидро- и турбогенераторов. В 1957 году по инициативе главного инженера Константина Федоровича Потехина завод приступил к работам по созданию турбогенератора с водомасляным охлаждением и бумаж-

но-масляной изоляцией. Тогда в мире еще не было.

Все работы молодым конструкторам и технологам приходилось начинать с нуля. Нужно было решить много задач, связанных не только с конструктивным выполнением машины, но и разработкой новых технологических процессов. Над созданием первых генераторов трудилась команда специалистов разного профия.

- Всем было интересно работать, - отметил Валентин Чириков, - ведь конструкторская работа - это творческий процесс.

В 1960-х годах на Новосибирском турбогенераторном заводе был создан экспериментальный цех, а при заводе был образован научно-исследовательский электротехнический институт, куда, как и все инженеры-конструкторы, был переведен и Валентин Чириков. В 1961 году его назначили начальником бирю турбогенераторов. Создание института обеспечило разработку мощных электриче-

ских машин собственных конструкций, в том числе турбогенераторов с водомасляной системой охлаждения. Новые технические решения были защищены авторскими свидетельствами на изобретение, авторами которых были ведущие специалисты, в том числе и Валентин Федорович Чириков.

- Голь на выдумки хитра, - шутит он, вспоминая годы научно-технического прогресса. - Защита технических решений патентами на изобретение повышает конкурентоспособность изделий на рынке.

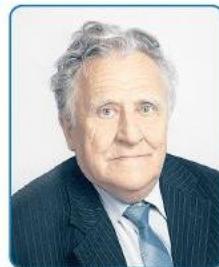
В 1963 году на ТЭЦ-2 начал работать первый генератор с водомасляным охлаждением, произведенный в цехах новосибирского завода. Это был своего рода большой прорыв, особенно если учесть, что генератор проработал более 40 лет, что более чем в два раза превышает срок службы, назначенный в те годы для машин такого класса.

Шли годы... В научно-исследовательском институте

велись разработки турбогенераторов мощностью 63, 110, 300, 500 МВт и более, а также турбогенераторов единой серии, а позднее и с воздушным охлаждением. Над их проектами трудилась большая группа конструкторов, технологов и исследователей.

В 1990-х годах на заводе, как и во всей стране, были непростые времена. Переход на рыночную экономику сильно изменил ситуацию в отрасли: не стало государственного заказа, нужно было самим искать клиентов. Из-за резкого уменьшения объема работы началось сокращение кадров. Но завод продолжал работать, порой на голом энтузиазме. Большим достижением было заключение контракта на изготовление 6 турбогенераторов мощностью 160 МВт для сопряжения с паровой турбиной и 110 МВт для сопряжения с газовой турбиной, турбогенератора 180 МВт с водородным охлаждением.

Вместе с Валентином Федоровичем Чириковым на «ЭЛСИБ» сегодня трудится и его сын Андрей. Их трудовая династия на заводе знают все!



Валентин Федорович Чириков:
- Работать всегда интересно!

ным охлаждением мощностью 50, а потом 63, 100, 110 и 125 МВт.

В настоящее время конструкторско-технологический центр предприятия выполняет проекты турбогенераторов с воздушным охлаждением мощностью 160 МВт для сопряжения с паровой турбиной и 110 МВт для сопряжения с газовой турбиной, турбогенератора 180 МВт с водородным охлаждением.

Вместе с Валентином Федоровичем Чириковым на «ЭЛСИБ» сегодня трудится и его сын Андрей. Их трудовая династия на заводе знают все!

Просто у него золотые руки

Для слесаря-ремонтника Дмитрия Степановича Кузьмина нет неразрешимых задач. Самое сложное оборудование, попав в его золотые руки, снова работает, какой бы серьезной ни была поломка. С самого начала его работы на заводе была связана с ремонтом. Отсюда и большой опыт. С техником он говорит на равных, и хотя порой очень тщательно и долго вникает в суть проблемы, результат всегда один - станок снова на ходу.

На «Сибэлектротяжмаш» Дмитрий Степанович пришел в 1965 году после окончания ПТУ № 25. Был принят в механосборочный цех слесарем по ремонту 3-го разряда. В 1966 году его призвали в армию, а через два года он снова вернулся в ряды машиностроителей. В 1969 году ему при-



Дмитрий Кузьмин с техникой разговаривает на равных.

своили 5-й, а в 1990-м - 6-й разряд.

- К нему часто приходят советоваться коллеги, - отмечает главный механик Владимир Гуселетов. - Он и в стаканах с ЧПУ разбирается хорошо. В общем, на участке ремонта давно известно: если не знаешь, как починить, спроси у Кузьмина. Тем более что человек он общительный, легко идет на контакт. Его квалификацию можно назвать и широкопрофильной, и уникальной.

Важное место в жизни Дмитрия Степановича занимает семья. Многоэтапный отец, он воспитал трех дочерей, двух уже выдали замуж. Жена в нем души не чаит. Одним словом, прекрасный семьянин! Среди пристрастий - дача: сразу после работы стремится на дачный участок.

- И откуда только у него силы берутся? - удивляется Владимир Гуселетов. - Он всегда бодр и активен, любит пошутить. А если на участке вдруг конфликт возникнет, он его старается разрешить как можно быстрее. Есть в нем организаторское начало, собранность и аккуратность во всем.

Именно поэтому у Дмитрия Степановича инструмент постоянно на месте и в хорошем состоянии, при необходимости найдется и запасной экземпляр. Работы у него всегда много, но с ней он без проблем справляется. Есть и иногда может поворачать, то только оттого, что просто сильно загружен.

- Чтобы понять все его своеобразие как личности, надо с ним пообщаться, - говорит Владимир Гуселетов. - Человек он очень прямолинейный и эмоциональный, но умеет выстраивать хорошие отношения со всеми. Но самое главное, что равных ему в работе, пожалуй, нет!

ЗНАЙ НАШИХ!

С 1 по 3 сентября на «ЭЛСИБе» работала экспозиция творческих работ в рамках традиционных конкурсов «День урожая» и «Краски лета». Заводчане сооружали из плодов, овощей, ягод, старательно взращенных на садовых участках, необычные композиции. Выставка просто престигла сказочными персонажами! Тут были и три медведя, выполненные из картошки и живущие в тыквенном домике, и Чебуратор с головой-капустой, и даже Крокодил Гена с чешуей из гигантских перцев и чесночными зубами. В честь 1 сентября сотрудники изготовили несколько работ по школьной тематике: «Корабль знаний» из кабачка уносил под парусами наук в бескрайнее море, а в «Кузовке знаний» находилась практически полная овощная азбука.

«ЭЛСИБ» - это предприятие с сильной инновационной мыслью. Конкурс это подтвердил! Молодежная организация изготовила сложное техническое сооружение из кабачков и морковки вращающимися шестеренками. Может, когда-нибудь изделие и пополнит продуктов-



Наш сибирский урожай
самый лучший, так и знай!

Сказочный урожай «ЭЛСИБа»!

ую линейку завода. После соответствующего обсуждения, конечно.

Не обошлось и без экспонатов от самой матушки-природы. Причудливые овощи-мутанты просто потрясли: морковка-осьминог, многоплодный помидор и сиамские огурцы напоминали, что с природой шутки плохи.

Не обошлось и без темы кризиса, от которого предпринимчивые сотрудники спасались командной греблей на судне-кабачке и специальным засолом. Хотя главный способ справиться с трудностями - это всегда юмор, а с ним у заводчан все в порядке!

Цветочных композиций было на этот раз не очень много. Но зато какие! Пышные ароматные розы контрастно смотрелись на фоне куста перца в железной кастрюле, а напутственное слово автора работы напоминало о необходимости ответственно подходить к работе!

Каких только плодов не произрастает на участках сибирских дачников, особенно ответственных и талантливых! Сочный виноград, наливные яблочки, громадные перцы, блестящие помидоры... Жюри с трудом удерживалось от дегустации, когда подводило итоги

конкурса. Авторы всех работ получили дипломы и подарки, а Приз генерального директора достался самой юной участнице - четырехлетней Соне Зайцевой, мама которой работает на «ЭЛСИБе». Малышка сама представила свою творческую работу на конкурс.

- Нам удивляются талантам заводчан, - отмечает генеральный директор НПО «ЭЛСИБ» ОАО Корней Гиберт. - Мы уже не первый год проводим «День урожая», и каждый раз - новые идеи и решения. Я поздравляю всех участников! До встречи на «Дне урожая-2010».

Анастасия РОЖДЕСТВЕНСКАЯ.

**Жюри
с трудом
удерживалось
от дегустации,
когда подводило
итоги
конкурса**



Самая маленькая участница Соня
Зайцева получила Приз
генерального директора.

Дипломами садовода по итогам конкурса награждены

- Соня Зайцева: Приз генерального директора
- Юлия Зайцева: номинация «Самый съедобный букет»
- Екатерина Зайцева: номинация «Успех садовода» («Краски лета»)
- Елена Евстафьевна: номинация «Сибирская нежность»
- Елена Малыхина: номинация «За преданность олимпийским традициям»
- Светлана Еремина: номинация «За удачное бизнес-предложение»
- Лидия Сидорова: номинация «За богатый ассортимент»
- Наталия Федотова и Оксана Шевченко: номинация «За поэтическую составляющую и здоровый романтизм»
- Вера Корчагина и Никита Пронкин: номинация «За тягу к знаниям»
- Группа механической обработки КТЦ: номинация «За творческий подход»
- Группа стандартизации: номинации «За сибирский юмор», «За стремление к стандартам»
- Молодежная организация: номинация «За остроту конструкторской мысли»

СОЦИАЛЬНЫЕ ИНВЕСТИЦИИ

«Страна эта в сердце всегда...»

Так поется в одной детской песенке про школу. У многих из нас до сих пор щемит сердце при звуке старого доброго школьного звонка, который уносит воспоминаниями в светлое и беззаботное детство, где было так много нового. Школьная пора - одна из самых чудесных, поэтому так приятно снова окунуться в атмосферу детства. На «ЭЛСИБе» ранним праздничным утром 1 сентября для сотрудников завода звучали мелодии школьных лет, а на проходной всех встречали нарядные школьницы в фартуке и бравый ученик в белой ру-

башке и красном галстуке. Звонкими, задорными голосами они поздравляли всех с Днем знаний и угощали конфетами «Школьные», вкус которых для многих ассоциируется со школьной порой.

- Век живи - век учись, - подчеркивает генеральный директор НПО «ЭЛСИБ» ОАО Корней Гиберт. - Понимание этой простой истины позволяет нам уверенно

двигаться вперед, развивать интеллектуальный и инновационный потенциал предприятия. Мы поддерживаем людей, которые тянутся к знаниям и открыты для нового. Для них у нас есть разные образовательные проекты: «Кадровый резерв», программа опережающего обучения, курсы повышения квалификации. Для нас важно, чтобы человек рос на предприятии как профессионал и как личность, ведь в будущем его знания могут стать основой для нашего инновационного прорыва.

Символично, что именно 1 сентября пришли на экскурсию на «ЭЛСИБ» ученики лицея № 9. И хотя пятиклассники пока еще мало задумываются о своей карьере, мощное производственное предприятие произвело на них впечатление. Неутомимая ребятня была заворожена масштабным оборудованием, которое производится на заводе. Причем мальчишки задавали порой довольно серьезные вопросы: «А сколько домов можно обес-



Экскурсия в День знаний
для школьников:
интересно и полезно!

печить теплом от этого генератора?», «Как такие тяжелые машины перевозятся?», «Сколько времени уходит на изготовление оборудования?» и т. д. Девочки же больше интересовались курсирующими по производственным площадкам электрокарами, необычными формами деталей и узлов. Экскурсии остались довольны все! Немного уставшие, но довольные ребята отправились обратно в школу, а один из мальчишек на последок спросил: «А где у вас тут отдел кадров?»

- Подрастающее поколение машиностроителей - вот наш приоритет в социальной политике, - отмечает Корней Гиберт. - Воспитывать новую плеяду профессионалов надо с детства, ведь уважение к профессии - это важнейший фактор будущего карьерного успеха.

Утром на проходной сотрудникам поздравили с Днем знаний в духе школьных лет.



ВОКРУГ СВЕТА

Красоты Северного Тянь-Шаня



Фото 5.
Вид на озеро
Иссык-Куль.

И все-таки удивительные люди работают на «ЭЛСИБе»! Таланты наших коллег, их увлечения и хобби порой настолько интересны, что хочется рассказать о них всем. Редакции газеты «Генератор» стало известно, что инженер по охране труда Наталья Голейнова всерьез увлекается горным туризмом. О том, куда этим летом ее забросила судьба, читайте ниже.

- На вопрос: «Куда едешь этим летом в отпуск? Наверное, на море?» - я отвечала: «На Тянь-Шань, в горы!»

Конец июля... Билеты давно куплены, поезд Новосибирск - Алматы везет меня и моих друзей из турклуба «АРГО» к начальной точке нашего путешествия - в город Алматы. Цель поездки - дойти пешком через шесть перевалов к озеру Иссык-Куль, посмотреть природу и

горный рельеф Северного Тянь-Шаня.

И вот мы уже стоим на перроне вокзала. Над крыши домов видны горы...

Наш первый перевал -

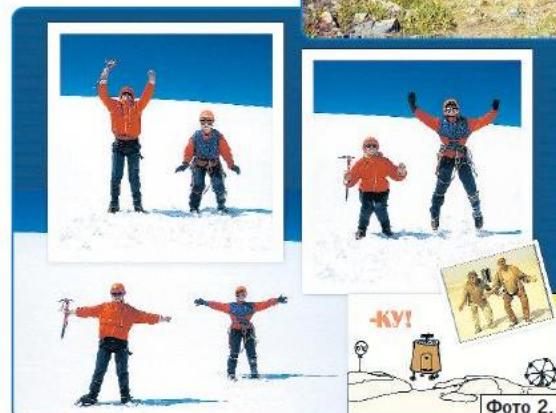
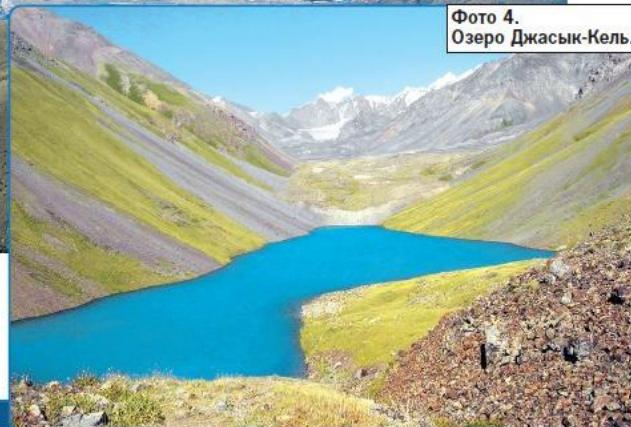


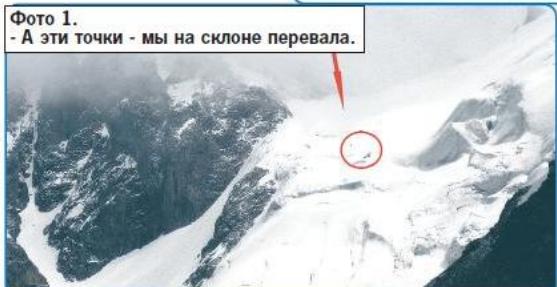
Фото 4.
Озеро Джасык-Кель.



Талгарский, высота 3100 м над уровнем моря. Мы входим в царство вечного льда и снега, от резкого перепада высоты у всех немного кружится голова.

Один из самых красивых перевалов в нашем путешествии - перевал Антикане-на, мы поднимались на него с использованием альпинистского снаряжения без малого 9 часов! На фотографии (см. фото 1) группа выглядит маленькими точками. Когда поднялись, то радости не было предела (см. фото 2).

Фото 1.
- А эти точки - мы на склоне перевала.



Кто на новеньком?

Чем старше наш завод, тем опытнее люди, которые здесь работают. Некогда юная «Турбинка» уже давно окрепла и превратилась в прекрасную, сильную и уверенную компанию «ЭЛСИБ». Вот уже минуту почти 56 лет, как первые электрические машины покинули стены завода, и уже практически не осталось тех, чьим детицем были те самые два двигателя АТМ-2000. А те, кто осталось, кто не понаслышке знает о первых годах жизни «ЭЛСИБ», уже убелены сединой, но их сердца, как и в молодости, полны искренней любви к заводу. Дай бог, чтобы и новая плеяды машиностроителей смогла воспитать в себе такие же трепетные чувства к заводу, уважение к профессии и трудовому долгу.

Кто они, машиностроители будущего? Какие они? Похожи ли они на своих предшественников и смогут ли так же успешно противостоять невз-

годам? Ответить на эти вопросы мы сможем только спустя несколько лет, когда новички, только что пришедшие на завод, уже оперятся и обретут мастерство, научатся не жаловаться на настоящее и будут уверенно определять свое будущее...

В этом году торжественно будут посвящены в машиностроители 23 молодых работника, которые пришли на «ЭЛСИБ» в период с сентября 2008-го по сентябрь 2009 года и для которых наш завод стал первым настоящим местом работы. Вот их имена:

✓ Денис Сергеевич Абрамов, слесарь по выводам и обмоткам электрических машин
✓ Алексей Викторович Анисимов, транспортировщик
✓ Кирилл Евгеньевич Бекетов, инженер отдела механических расчетов
✓ Дмитрий Игоревич Бендюк, электромонтажник по силовым системам и электрооборудованию

✓ Марина Юрьевна Бицкая, специалист отдела СМК и организационного развития

✓ Михаил Владимирович Быков, ведущий инженер-технолог отдела преобразовательной техники

✓ Александр Владимирович Вербников, ученик слесаря по сборке металлоконструкций

✓ Артем Юрьевич Гурьев, шлифовщик

✓ Екатерина Константиновна Дерк森, контрольный мастер

✓ Марина Леонидовна Канзафарова, инженер по нормированию труда

✓ Дмитрий Сергеевич Карпов, инженер-конструктор

✓ Алексей Михайлович Кириченко, мастер заготовительного производства

✓ Ольга Анатольевна Ковыршина, инженер-технолог

СМЕНА

✓ Оксана Юрьевна Колесова, инженер отдела механических расчетов
✓ Дмитрий Александрович Мастренко, инженер-конструктор

✓ Николай Сергеевич Непейн, ученик токаря-карусельщика
✓ Татьяна Александровна Попова, изодиоровщик

✓ Евгения Владимировна Реут, инженер по снабжению
✓ Иван Владимирович Стрельников, ученик резчика металла

✓ Алексей Андреевич Суфтин, фрезеровщик

✓ Ирина Викторовна Тарасова, инженер-технолог отдела изоляции

✓ Аржан Сергеевич Тобоев, инженер-конструктор
✓ Дмитрий Анатольевич Теряев, инженер-конструктор

✓ Юлия Борисовна Швецова, оператор бюро технической документации

Удачи вам, молодые машиностроители, в познании всех тонкостей профессии, карьерном и личностном росте!

ЕСТЬ ПОВОД!

В сентябре
поздравляем:

С личным юбилеем:

- Юрия Алексеевича Лихачева, электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования
- Александра Михайловича Воропаева, токаря заготовительного производства
- Бориса Евгеньевича Дербина, электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования
- Николая Ивановича Нестеренко, электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования
- Светлану Алексеевну Агутину, инженера-технолога отдела подетального планирования
- Валентину Александровну Соколову, инженера-технолога заготовительного производства
- Тамару Григорьевну Паластрову, распределителя работ управления подготовки производства
- Анатолия Тихоновича Пилипенко, слесаря макиносборочных работ
- Ольгу Владимировну Сладкову, инженера-технолога конструкторско-технологического центра
- Марину Михайловну Вахрушеву, ведущего инженера-технолога отдела подетального планирования

С трудовым юбилеем:

- Владимира Александровича Муравлева, главного конструктора конструкторско-технологического центра
- Валентину Николаевну Коляду, электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования
- Леонида Дмитриевича Тихоновича, слесаря по сборке
- Виктора Александровича Опеля, слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматике
- Ларису Гавриловну Коробейникову, ведущего специалиста по ведению технологий баз данных
- Владимира Николаевича Медведева, электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования
- Валентину Геннадьевну Киселеву, менеджера-руководителя бюро отдела обеспечения ТМЦ
- Анатолия Анатольевича Леера, электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования
- Александра Владимировича Алина, обмотчика элементов электрических машин

АХ, ЭТА СВАДЬБА...

Новая ячейка общества

4 сентября 2009 года связали себя священными узами брака Делёва Юлия, инженер по подготовке производства УПП, и Денис Кропотов, сборщик электрических машин. В 2003 году они познакомились и вот через 6 лет решили узаконить свой союз! Коллеги и друзья от всей души поздравляют молодоженов и желают им любви, терпения и взаимопонимания.

*Вот и свершилось! Кольца надеты.
Марш Мендельсона для вас прозвучал.
Звезды любви - голубые планеты
В честь вашу в небе устроили бал.
Вам - поздравления и наши букеты,
Искры в шампанском, бокалов хрусталь!
Море лазурное счастья и света!
Вечной и чистой любви, как кристалл!*

Наши молодожены -
Денис и Юлия!



РАДОСТНАЯ НОВОСТЬ

Человек родился!

В заводской семье - пополнение. 10 сентября 2009 года у начальника отдела организации конкурентных закупок Ирины Корчугановой родился малыш! Мальчик Данил появился на свет ростом 54 см и весом 3,5 кг! Весь заводской коллектив поздравляет Ирину и ее мужа Алексея с пополнением и дарит им эти строки:

*Так позвольте вас обнять -
И извольте, дорогие,
Поздравления принять!
На кого похож? На маму!*

*Нет, на папу! Дайте свет!
Ну конечно: лучший самый
Двух родителей портрет!
Значит, будет очень счастлив!
Будет весел и здоров,
И (что важно!) без участия
Всевозможных докторов!
Вон как щурится от света
И скимает кулачок!
Да и по другим приметам -
Настоящий мужичок!
Значит, в доме будет шумно
И безмерно хорошо!
Рады мы за вас безумно!
Первый год уже пошел!*



С ним приятно быть рядом...

В молодости про него говорили: «Воропаев - золотой фонд бригады». Это утверждение верно и сейчас!



Несколько фактов из биографии юбиляра

- Родился в многодетной семье в с. Стальные Карачи Чановского района.
- Стаж работы на «ЭЛСИБе» - почти 30 лет.
- На первых демократических выборах был одним из кандидатов в члены Верховного Совета.
- Среди наград юбиляра - медаль Ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени (Указ Президента № 372 от 12.03.1996).
- Прочитав в «Литературной газете» о са-

тellite, специалист высочайшего класса, человек с инженерно-новаторским складом ума. Все самые технически сложные детали на участке, да и не только, доверяют только ему. На заводе все (и технологии, и мастера, и сборщики) знают: если возникла тупиковая в технологическом отношении ситуация, надо идти к Воропаеву, у него всегда найдется решение. Иногда мимоходом побывав на соседнем участке, он подмечает проблемный вопрос и сам его решает: либо изготовит приспособление, либо дорабатывает оснастку, зачастую просто от чистого сердца.

Хочется пожелать Александру Михайловичу здоровья, долголетия, счастья, неиссякаемой творческой и личной энергии!

Александр БРАТУХИН.

ЮБИЛЕЙ

Поздравление от души

21 сентября - прекрасный юбилей у Валентины Александровны Соколовой, инженера-технолога заготовительного производства. Коллеги и друзья желают этой во всем прекрасной и замечательной женщине счастья, любви и неиссякаемой энергии и дарят ей эти строки:

*Полсотни лет - хороший срок!
И нет нужды печалиться.
Пускай еще полста пройдет,
Не надо только стариться.*

*Вас в этот славный, светлый день
Сердечно поздравляем,
Здоровья, счастья и добра
От всей души желаем!*

*Желаем столько же прожить
И от печалей всех забыть.
Прекрасных, светлых, мирных дней
Мы Вам желаем в юбилей.*

*Пусть годы медленней текут,
Пусть дети радость Вам несут.
А вот и главный наш завет:
Прожить здоровой до ста лет!*

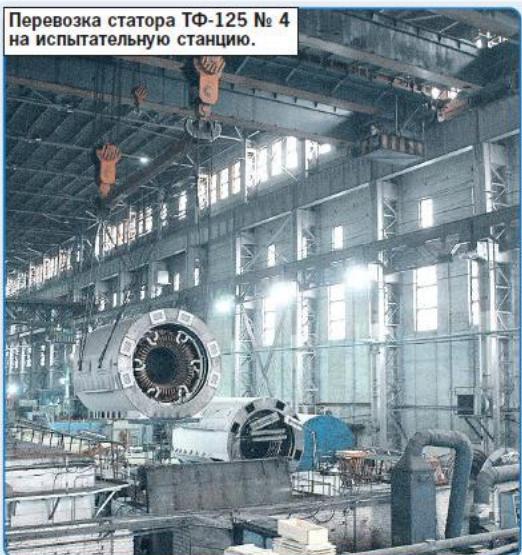
Трудовая жизнь на «ЭЛСИБе» стремительно набирает обороты. Перед коллективом стоят большие и важные задачи по выполнению плановых заданий. Конец лета 2009 года выдался активным и плодотворным: не успели одни машины войти в завершающую фазу производства, как уже изготавливаются новые. Сегодня завод полностью законтрактован на 2009 год, имеется задел на 2010 и 2011 годы. А это значит, что интересной нужной работы хватит на всех.

Чтобы успешно выполнить заказ, нужно всегда видеть за реальными результатами перспективу, грамотно оценивать свою роль в общем деле. Давайте вместе оценим масштаб работ, выполненных в августе 2009 года, воочию увидев процесс рождения новых машин.

Идет подгонка шпонок полумуфты ротора ТФ-125 № 4 рабочими Григорием Шишиным (на переднем плане) и Евгением Славоросовым.



Перевозка статора ТФ-125 № 4 на испытательную станцию.



ТФ-125 на испытательном стенде.



На 10-м участке (руководитель - Константин Третьяков) в августе в завершающую стадию вошло изготовление турбогенератора ТФ-125. Изначально заказ был открыт для Тверской ТЭЦ-3, но из-за изменившихся обстоятельств машина в итоге будет работать на ТЭЦ Улан-Удэ.

В начале месяца статор был установлен на стенде испытательной станции. Ротор к нему присоединился после подгонки шпонок, их подрезки и балансировки ротора. В середине августа машина была предъявлена представителю заказчика - начальнику электрического цеха Д. М. Дашанимову.



Вал-надставка Цимлянского гидрогенератора на расточной обработке.



Сборка в кольцо корпуса статора Саратовского гидрогенератора № 6.



Сварка брусьев стыковых центральной части остова ротора Цимлянского гидрогенератора.



Изолировка последних двух секторов статора Угличского гидрогенератора.



Активно идет процесс изготовления Цимлянского гидрогенератора. В августе закончена предварительная токарная обработка и расточная обработка его вала-надставки. Завершена контрольная сборка подплатника и крестовины на 11-м участке сборочного производства. К концу августа данные узлы были сданы.

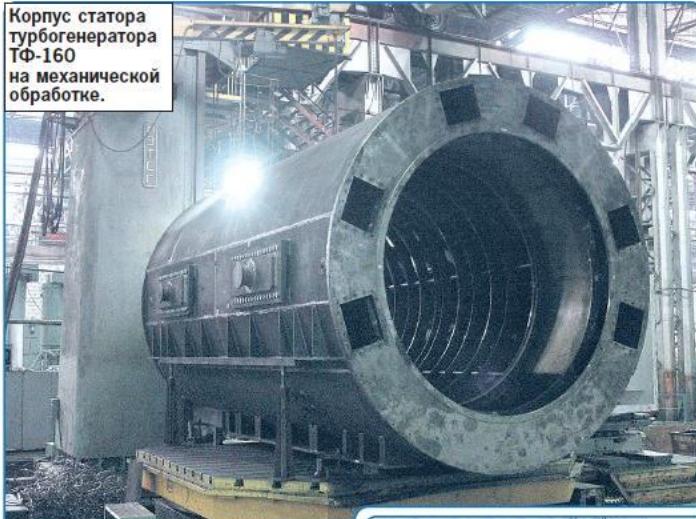
После сварки брусьев стыковых центральной части остова ротора была проведена разгонка спиц, а затем ротор был передан на 11-й участок для механической обработки.

В конце лета завершилось изготовление последних двух секторов Угличского гидрогенератора, после чего узлы останутся на ответственном хранении на «ЭЛСИБе» до февраля 2010 года.

Рождение

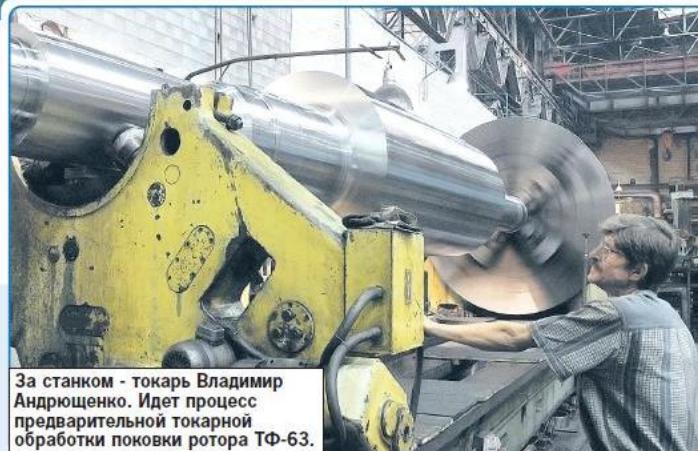
новых машин

Корпус статора турбогенератора ТФ-160 на механической обработке.



Продолжаются работы по изготовлению турбогенератора ТФ-160 для Краснодарской ТЭЦ. В начале августа на 11-м участке (руководитель - Максим Леонов) выполнялась механическая обработка статора. В начале сентября обработка данного узла была закончена, и корпус статора был передан сборочному производству для железнобетонной сердечника, которая будет выполняться в 5-м пролете экспериментального корпуса.

«ЭЛСИБ» приступил к изготовлению ТФ-63 для Павлодарской ТЭЦ. В течение августа была осуществлена предварительная токарная обработка поковки вала ротора, необходимой для начала фрезеровки обмоточных пазов вала на обрабатывающем центре Kollmann. Выпуск машины запланирован на первый квартал 2010 года.



За станком - токарь Владимир Андрющенко. Идет процесс предварительной токарной обработки поковки ротора ТФ-63.



Леонид Матвеевич Черевацкий (на фото второй справа в нижнем ряду) - достойный представитель старой гвардии машиностроителей.

Леонид Матвеевич Черевацкий... С именем этого замечательного человека связано немало выдающихся событий в летописи «ЭЛСИБ». Недаром сегодня многие заказчики, отправляя машины на ремонт, настоятельно просят, чтобы задание было выполнено под личным контролем господина Черевацкого. Причем были случаи, когда клиенты соглашались ждать его выхода из отпуска или возвращения из командировки. Он - человек-легенда, который уже давно стал символом эпохи. Его коллектив души не чает в своем руководителе и не представляя-

ет работу управления по ремонту электротехнической продукции без своего начальника.

1 сентября 1959 года... Этот осенний день стал первым рабочим днем для молодого инженера Леонида Черевацкого на Новосибирском турбогенераторном заводе. Через год он был переведен в Новосибирский научно-исследовательский электротехнический институт при «Турбинке», где долгое время проработал инженером-конструктором. В 1966 году был назначен начальником бюро высокочастотных машин. В 1988 году переведен на долж-



На 14-м участке (руководитель - Евгений Викторович Тимофеев) в завершающей стадии находится изготовление 5 машин АЗМВ-5000 для АК «Транснефть».

Участок сборки КЭМ.

Дорогие коллеги, друзья!
В день нашего профессионального праздника - Дня машиностроителя примите самые искренние и теплые поздравления.

В стаканах, чертежах,
документах, деталях
Машиностроитель как рыба
в воде.
Такого набора умений и знаний
Не встретишь, пожалуй,
ни в ком и нигде.
Машин, механизмов огромных
и сложных
Ты сотни и тысячи можешь
создать.
Так пусть обязательно станет
возможным
Все то, что ты хочешь себе
пожелать!

От всей души желаем доброго здоровья, творческого, созидающего труда, новых свершений, успехов, благополучия и счастья вам и вашим близким!

Дирекция по экономике и финансам.

ЧЕЛОВЕК ИСТОРИИ

Он все так же любит свое дело

ность заместителя главного конструктора проекта - заместителя заведующего отделом атомных и специальных машин. Сегодня Леонид Матвеевич Черевацкий возглавляет управление по ремонту электротехнической продукции. Он душа и мозговой центр подразделения, генерирует гениальные идеи и всегда следует главному правилу старой школы - быть ответственным и всегда доделывать начатое до конца!

Особенно трепетно Леонид Матвеевич относится к молодым специалистам. В них он воспитывает аккуратность, любовь к профессии и ответственность. Он очень хороший наставник и педагог: любое, даже очень сложное, задание всегда объясняет до конца, а в случае проблем - подскажет. Когда на «ЭЛСИБ» привозят ремонтировать новую машину, особенно иностранного производства, то он созывает всех сотрудников, чтобы изучить ее вместе, научиться чему-то новому. Несмотря на то, что работает на «ЭЛСИБе» уже 50 лет, Леонид Матвеевич сумел сохранить истинную любовь и интерес к профессии.

Еще одно прекрасное качество руководителя управления по ремонту электротехнической продукции - точность и четкость во всем. Он не приемлет никакой суеты и беготни, на столе - идеальный порядок. Даже если вдруг появляется срочная работа, он очень быстро организует свой коллектив так, что все будет сделано в срок и максимально эффективно. Сам же он с легкостью может при необходимости и задержаться на работе, и выйти в выходные, если для дела нужно. А когда он видит, что-то идет не так, никогда не сорвается и не накричит, а спокойно найдет верное решение. И это прекрасное качество он воспитал в каждом сотруднике своего коллектива.

Леонид Матвеевич - рационализатор с большой буквы. В его трудовой книжке немало записей о поощрении за выполнение работ, давших реальное снижение себестоимости. Вообще, больших наград у Леонида Матвеевича немало: юбилейная медаль «За доблестный труд в ознаменование 100-летия со дня рождения В. И. Ленина», медаль ВДНХ, ме-

даль «Ветеран труда». Он был трижды занесен на Доску почета!

Казалось бы, с таким насыщенным рабочим графиком времени не должно оставаться ни на что... Но это не так! В молодости Леонид Черевацкий много путешествовал, уезжал на Север и в горы. Он прекрасный семьянин. Кстати, его сын тоже работает на заводе в дирекции по продажам и маркетингу. Еще Леонид Матвеевич души не чает в своей внуучке! Есть у него и еще одна отдушка - дача, где он любит и работает, и отдыхать. А зимой по выходным его всегда можно встретить на лыжах. Кроме того, Леонид Матвеевич продолжает играть в волейбол, причем легко в этом виде спорта может дать фору молодым.

1 сентября 2009 года. Ровно 50 лет с момента прихода Леонида Матвеевича Черевацкого на завод. Весь коллектив желает ему здоровья, а главное - долголетней плодотворной работы! «И если на пенсии - то вместе с нами», - подчеркнули молодые сотрудники его подразделения.